mundoPLAST
mundoplast.com
Nº 87 - Septiembre /Octubre 2026

Las preocupaciones de los recicladores, en el 5º Congreso Nacional de ANARPLA

El papel de los aditivos en la evolución de los plásticos

La inyección eléctrica avanza con paso firme en la industria del plástico

Fakuma 2026 concentra la innovación del sector del plástico



MAXI MELT®

AN XALOY® COMPANY

HUSILLOS Y CILINDROS PARA INYECCIÓN Y EXTRUSIÓN

- VELOCIDAD
- PRECISIÓN
- PROCESAMIENTO SUPERIOR



Su socio de confianza para la unidad de plastificación



La nueva realidad del sector de **inyección**

En los últimos tiempos estamos asistiendo a cambios interesantes que afectan al sector de la inyección de plásticos. Por ejemplo, este verano vimos cómo la alemana Arburg compraba a su competidor neerlandés Stork y cómo el fabricante Austriaco ENGEL anunciaba un acuerdo con el hasta ahora fabricante francés Billion por el que se hará cargo de su negocio de maquinaria nueva, al relegar su actividad al servicio técnico. Ambas noticias nos muestran una realidad que apunta clarísimamente a una concentración de los agentes del mercado, algo que no es nada nuevo, como nos recuerda la compra de la italiana Negri Bossi por Nissei Plastic hace unos años, pero sí parece que se está acentuando últimamente.

No sabemos hasta qué punto -aunque parece que no demasiado- la irrupción de la fabricación aditiva ha podido afectar al mercado de la inyección, sin embargo las señales que desde hace unos años se perciben de las empresas del sector se encaminan a ofrecer un universo completo para la producción de piezas de plástico más allá de las meras máquinas de moldeo por inyección.

Así, los tradicionales fabricantes de inyectoras han pasado de ser simples suministradores de maquinaria a auténticos partners de los transformadores de plásticos a los que ya equipan con todo lo necesario para la fabricación de sus piezas. Por su puesto que en el paquete se incluye la inyectora, pero también los periféricos, los sistemas de control o el software, todo adaptado y a medida de los requerimientos del cliente.

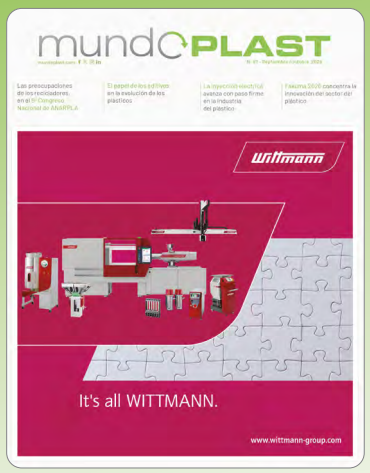
Junto a esta oferta de valor añadido, también encontramos por parte de los mismos fabricantes, esa otra propuesta mucho más económica, simple, estandarizada y modular para un tipo de aplicación diferente.

Eso pone de manifiesto que los fabricantes de inyectoras se han adaptado a las necesidades actuales del mercado, diversificando su oferta para no quedarse fuera de la ecuación, y, al mismo tiempo, buscando operaciones de concentración porque el mercado está cambiando y ya no es el que era. Y no hace falta decir lo importante que resulta la capacidad de adaptación para la propia supervivencia...

Sumario

87

En portada



Wittmann
www.wittmann-group.com

Dirección editorial / financiera
direccion@doriagm.com

Dir. de publicidad / Luisa Perales
l.perales@doriagm.com

Redactor jefe / Javier Gómez
javier.gomez@doriagm.com

Redacción /
Lola Catalan lola.catalan@doriagm.com
Pau Hernández pau.hernandez@doriagm.com
Rebeca Benítez rebeca@doriagm.com

Dir. Arte - Diseño / Xavier Lanzas
xavi@doriagm.com

D.L.: B.21960-2005

DORIA GLOBAL MEDIA, S.L.
Passeig de Gràcia, 44 - 2ª Planta - Puerta C
Barcelona 08007 (España)

¡Síguenos!

www.instagram.com/mundoplast_es/
www.linkedin.com/company/mundoplastrevista
www.x.com/Mundoplast
www.facebook.com/MundoplastNoticias
www.mundoplast.com
mundoplast@mundoplast.com









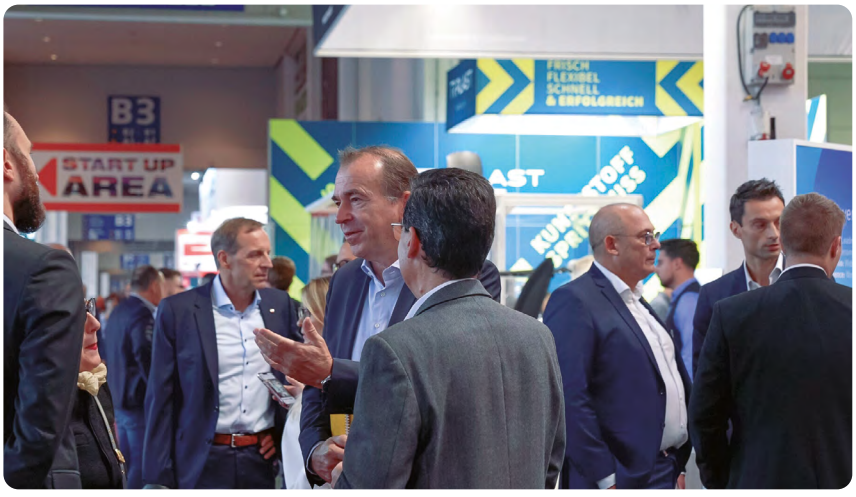




Sumario











3 Editorial
La nueva realidad del sector de inyección

4-5 Sumario

6 Con lupa

Panorama
8 Las preocupaciones de los recicladores, en el 5º Congreso Nacional de ANARPLA

12 60 años de HAITIAN y más de dos décadas de HAITIAN IBÉRICA

14 Entrevista: Álex Moñino, Vicepresidente sénior y director general de HP AM

18 El papel de los aditivos en la evolución de los plásticos

26 Breves

A fondo
30 La inyección eléctrica avanza con paso firme en la industria del plástico

44 Flashes de producto

Ferias
46 Fakuma 2026 concentra la innovación del sector del plástico

52 HP lleva la impresión 3D a otro nivel con la Multi Jet Fusion 1200

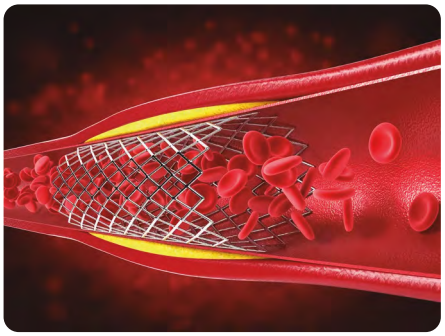
54 Compradores de 77 países se dieron cita en TaipeiPLAS 2026

55 Seis meses para Plastics & Rubber 2027: publicada la lista de expositores

56 Breves

57 Calendario

58 Anunciantes



Nuevo avance médico gracias al plástico

Una tesis doctoral del IQS de Barcelona (Institut Químic de Sarrià), premiada internacionalmente ha desarrollado un innovador stent pediátrico con policaprolactona (PCL) que crece con el paciente.

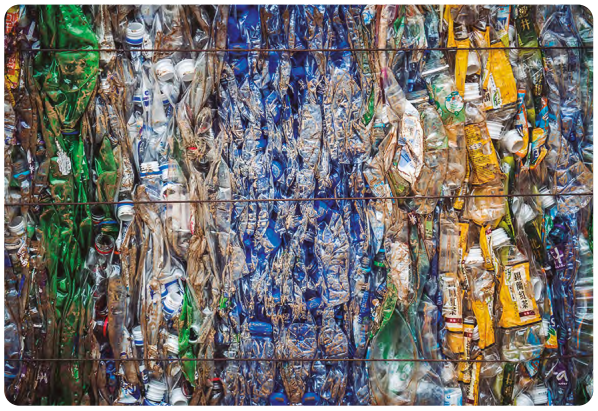
La tesis doctoral del Dr. Francesc Canalejo Codina cursada en el centro universitario IQS de Barcelona ha desarrollado un stent pediátrico con policaprolactona (PCL), un poliéster alifático biocompatible, para el tratamiento de la coartación aórtica. Esta solución da respuesta a los requisitos mecánicos y biológicos de los pacientes en fase de crecimiento.La coartación aórtica o estrechamiento de la arteria aorta, representa aproximadamente el 8% de los defectos cardíacos congénitos. Actualmente, para tratar la enfermedad, el paciente ha de someterse a diversas intervenciones quirúrgicas para dilatar los implantes metálicos conforme va creciendo. Ahora, esta solución permitirá reducir el número de operaciones asegurando una mejor calidad de vida de los pacientes durante el tratamiento.

¿Interiores de vehículos sin botones?

Antolín, multinacional española de soluciones tecnológicas para el interior del automóvil, y la estadounidense UltraSense Systems, especializada en tecnología HMI, han logrado avances para conseguir una superficie inteligente de próxima generación para vehículos. Su desarrollo podría eliminar los botones mecánicos del interior de los coches tal y como los hemos conocido hasta ahora. En la colaboración entre ambas empresas, UltraSense aporta electrónica avanzada como su tecnología de interfaces, arquitectura de detección, firmware y algoritmos.



Por su parte, Antolín se encarga de la integración, ingeniería e industrialización de la solución completa de HMI de superficie inteligente. Así, entre los resultados de los trabajos conjuntos entre Antolín y UltraSense destaca una nueva interfaz que mejora la funcionalidad de los controles mecánicos convencionales del interior de vehículos. Concretamente, utiliza un sistema moderno, ultrafino y configurable que combina detección táctil y de fuerza con retroalimentación visual y háptica. Ello permite integrar los controles de forma continua en las superficies interiores del vehículo, con la misma respuesta de un botón físico tradicional. Además, estas nuevas superficies también pueden integrar iluminación decorativa.



Prácticas irregulares en el reiclaje de plásticos

La justicia italiana investiga a la empresa Synextra por prácticas ilegales en la gestión de residuos y ha tomado el control de Corepla (Consorcio Nacional para la Recogida, Reciclaje y Recuperación de Envases de Plástico) por no impedirlo.

Así, según la información publicada por el diario *Corriere della Sera*, entre otros medios, la fiscalía cree que la firma Synextra mezcló diferentes materiales y manipuló los análisis de unas 240.000 toneladas de residuos.

Esto le habría reportado beneficios de más de 58 millones de euros. Además, el hecho de que el consorcio Corepla fuera de alguna manera conocedor de determinados incumplimientos y no hubiera puesto medios para impedirlo, llevó el 16 de septiembre de 2026 a la autoridad judicial a tomar su control durante un año.

ENGEL



La máquina de moldeo por inyección eléctrica sin barras

La tecnología del accionamiento eléctrico se combina con la libertad sin barras.

La nueva ENGEL victory electric reúne lo mejor de dos mundos. Más de 35 años de liderazgo en tecnología sin barras se fusionan con nuestro sistema de accionamiento eléctrico de última generación. ¿El resultado? Preparación más rápida, eficiencia energética superior, procesos ultra precisos y una flexibilidad incomparable para impulsar tu productividad y llevar tu planta al siguiente nivel.

Be electric – con la victory electric.



Eficiente

Precisa

Espacio para moldes

Tamaño compacto

engelglobal.com/victory-electric

El pasado jueves 24 de septiembre, se celebró en Madrid el 5º Congreso Nacional de Reciclado de Plásticos, organizado por la asociación española de recicladores de plásticos ANARPLA

Las preocupaciones de los recicladores, en el 5º Congreso Nacional de ANARPLA

www.anarpla.com



La sobrerregulación de la UE, la competencia desleal de terceros países y la falta de residuos para reciclar fueron algunas de las cuestiones señaladas en el 5º Congreso de ANARPLA como principales preocupaciones del sector de reciclado de plásticos.

Ya en la inauguración del congreso, **David Eslava**, presidente de ANARPLA, fue muy claro al denunciar que, desde 2023, la UE ha "destruido" 1,1 millones de toneladas de capacidad de reciclado de plásticos.

Frente a este escenario negativo para la industria europea, España es, sin embargo de los países que mejor resiten. En concreto, nuestro país, con 180 empresas recicladoras de plástico y una capacidad instalada de 2,4 millones de toneladas (el 18% del total europeo), **ocupa el segundo lugar** tras Alemania. A pesar de ello, denunció el grave problema de la falta de materia prima.

Como apuntó **Óscar Hernández**, director general de ANARPLA, la industria española tiene capacidad para procesar 2,47 millones de toneladas anuales, pero en 2025 solo recicló 1,67 millones. Esto supone un desajuste de más de 800.000 toneladas que podría llegar a las casi 900.000 en 2028, si la recogida selectiva no aumenta.

La visión de las Administraciones Públicas la pusieron **Alejandro Dorado**, comisionado para la Economía Circular del MITECO, quien mencionó los 450 millones de euros (públicos y privados) del PERTE para el sector plástico; y el viceconsejero de la Comunidad de Madrid, **Rafael García**, que destacó los 95.000 empleos que la economía circular genera en la región. Este último también abogó por leyes que no asfixien a las empresas. Asimismo, la comisionada del MINTUR, **Núria Aymerich**, ofreció el apoyo de su ministerio para una transición ecológica competitiva para las empresas.

Los recicladores europeos, en desventaja

Por su parte, **Antonino Furfari**, Managing Director de Plastics Recyclers Europe (PRE), dijo que del 42,1% de envases plásticos que Eurostat constata que se reciclan en la UE, lo cierto es que no se supera el 32%. Igualmente, el representante de los recicladores europeos señaló que mientras que



Óscar Hernández.

en 2023, los Estados miembros pagaron 7.200 millones de euros al presupuesto comunitario por residuos no reciclados (686 millones en España), en el mercado europeo entran cantidades de material importado con supuestas etiquetas de "reciclado" que requieren una **verificación aduanera efectiva y homogénea**.

"Los actuales sistemas de Responsabilidad Ampliada del Productor (RAP) garantizan la recogida hasta la bala clasificada, pero abandonan al reciclador a su suerte en el mercado abierto frente al plástico virgen, cuyos costes se han desplomado a escala global", denunció Furfari. Por ello, el sector exige **cláusulas espejo y controles aduaneros homogéneos** para que el material importado cumpla los mismos estándares ambientales y de trazabilidad que el europeo.

Transformadores y gestores

Una mesa redonda sirvió para dar voz a transformadores y gestores. Así, Luis Pellejer, de **Saica Natur Cycle Plus** mencionó que por encima del precio están la aptitud técnica y la seguridad legal, a pesar de que la rentabilidad es un criterio de compra clave. Desde **Ecoembes**, Javier López defendió las megaplantas de clasificación ultratecnificadas para poder obtener volúmenes constantes y de alta pureza.

Igualmente, Asier Flores, de **Plastigaur**, puso el ecodiseño monomaterial como imprescindible, mientras Francisco Ruiz, de **Plascan**, y Laura Ramírez, de la **Universidad de Navarra**, coincidieron en la necesidad de alinear a recicladores y transformadores para reducir la incertidumbre inversora.



Descubra la gama:
www.meusburger.com/centrador-fino

Fabricación de moldes

Centrador fino con jaula de rodillos E 1355

El guiado de rodillos de esta unidad garantiza un centrado sin juego de una precisión excepcional, incluso con un elevado número de ciclos.

Ventajas:

› Centrado sin juego y bajo desgaste: ideal para un funcionamiento continuo
› Posicionamiento flexible en el molde para una libertad de diseño excepcional
› Desmontaje sencillo que permite reducir el tiempo de inactividad

meusburger

La sobrerregulación de la UE, la competencia desleal de terceros países y la falta de residuos para reciclar fueron algunas de las cuestiones señaladas en el 5º Congreso de ANARPLA

Por otro lado, Rafael Sánchez, director de Reciclaje y Valorización de **Veolia España**, dio un dato importante: "En el reciclado no funciona la economía de escala tradicional; a mayor volumen bruto, más dificultades de calidad". Y situó la penalización de 800 euros por tonelada no reciclada fijada por la UE en 2022, como un antes y un después para la industria. También propuso impulsar la **contratación pública verde** como palanca dinamizadora de la demanda.

Marta Blázquez, presidenta de **Faconauto**, relacionó las exigencias de sostenibilidad para la renovación del parque automovilístico español, apuntando que la presión regulatoria debe acompasarse a la realidad industrial para no ceder terreno ante competidores extranjeros. Ángel Martínez-León, de **Acteco**, lamentó que el plástico posconsumo siga careciendo de atractivo por falta de incentivos de demanda, y César Alonso, de **Plásticos Alser**, criticó los vaivenes regulatorios que frenan la inversión.

Técnica, normativa y premios

Mathilde Taveau **(Plastics Recyclers Europe)** expuso que, si bien el reciclaje mecánico sigue concentrando el 98% de la capacidad de reciclaje de plásticos en la UE, con 13,25 millones de toneladas y 8.600 millones de facturación en 2024, el reciclaje químico y por disolución siguen avanzando. Y ello a pesar de que, como dijo, hay dificultades de costes y por los plazos del desarrollo regulatorio. Por ello pidió fijar de forma urgente las reglas sobre el balance de masas y los criterios para plásticos en contacto con alimentos.

Florent Gras y Ernesto Olvera, de **Pellenc ST**, mostraron cómo la combinación de espectrometría con visión artificial y deep-learning (inteligencia artificial) permite clasificar plásticos no solo por resina, sino por fracciones complejas como la viscosidad del material, purgando impurezas que antes arruinaban lotes enteros.

La subdirectora general de Residuos del **MITECO**, Margarita Ruiz Saiz-Aja, avanzó que el borrador de modificación del Real Decreto de Envases saldrá a información pública a finales de octubre. Tras reconocer el tsunami regulatorio sufrido por el sector, Ruiz Saiz-Aja habló de asentar la legislación, afinar la ecomodulación de las tasas de la RAP y coordinar la vigilancia aduanera.

Ana Rivas, de **ASEDAS**, recordó que el consumidor final no está dispuesto a pagar más por el envase reciclado. Carolina Gregorio, de Dow, alertó de la incertidumbre que generan las constantes cláusulas de revisión en el Reglamento Europeo de Envases (PPWR). María Leal (**MITECO**) defendió la contratación pública para impulsar la demanda de materiales reciclados. Y José Fernández (**Coexpan**) exigió acelerar la legislación en el sector alimentario sin esperar a 2030 o 2040.

En el análisis de mercado, los analistas de **ICIS**, Carolina Perujo y Dino Masovic, constataron la debilidad del consumo global y los precios históricamente bajos del plástico virgen que siguen afectando a la cotización de los materiales reciclados.

En el congreso se entregaron los **Premios Anarpla 2026**. Así, el Premio Trayectoria y Liderazgo fue para **Luis Cedie**l (a título póstumo), exdirector general de ANAIP y figura clave en la defensa de la industria transformadora.

El galardón del apartado Sostenibilidad e Innovación se lo llevó la firma **Fimic S.r.l.** por su tecnología FCS de filtración continua y automatizada.

En cuanto al premio Compromiso y Pasión, fue a parar a la Dirección General de Servicios de Limpieza y Residuos del **Ayuntamiento de Madrid** por exigir en un concurso público de papeleras, que tuvieran un 80% mínimo de plástico reciclado.



Plastics & Rubber



El punto de encuentro para las industrias del plástico y el caucho en la península ibérica

10-11 MARZO 2027

LA FARGA - BARCELONA

Para más información contacta con plasticsandrubberspain@step-exhibitions.com

WWW.PLASTICS-RUBBER.ES

Step Exhibitions IBERIA

En España, más de 20 años de actividad han dejado 1.150 inyectoras suministradas desde 2004

60 años de HAITIAN y más de dos décadas de HAITIAN IBÉRICA

www.haitianiberica.com

En 2026, HAITIAN celebra **60 años de trayectoria** como uno de los líderes mundiales en la fabricación de maquinaria de inyección de plástico. En España, esta celebración coincide con más de dos décadas de experiencia de HAITIAN IBÉRICA como partner exclusivo de la compañía.

Algunas cifras del histórico de HAITIAN

Con presencia en más de 130 países y **más de 57.000 máquinas entregadas en 2024,** HAITIAN ha experimentado una importante expansión internacional. Un crecimiento acompañado de una inversión constante en innovación, con el desarrollo de soluciones servo-hidráulicas y eléctricas, automatización y herramientas digitales orientadas a mejorar la productividad y la eficiencia de los procesos de transformación. **En España,** más de dos décadas de actividad han dejado también cifras que hablan por sí solas: **1.150 máquinas de inyección suministradas desde 2004.** Una presencia forjada junto a empresas de diferentes sectores y aplicaciones, y respaldada por una capacidad comercial y técnica propia.

La **eficiencia energética** también ha sido una prioridad. Cerca del 60% de las máquinas suministradas incorpora tecnología de servomotor de bajo consumo energético, y el resto son **máquinas totalmente eléctricas fabricadas por ZHAFIR** marca del grupo HAITIAN.

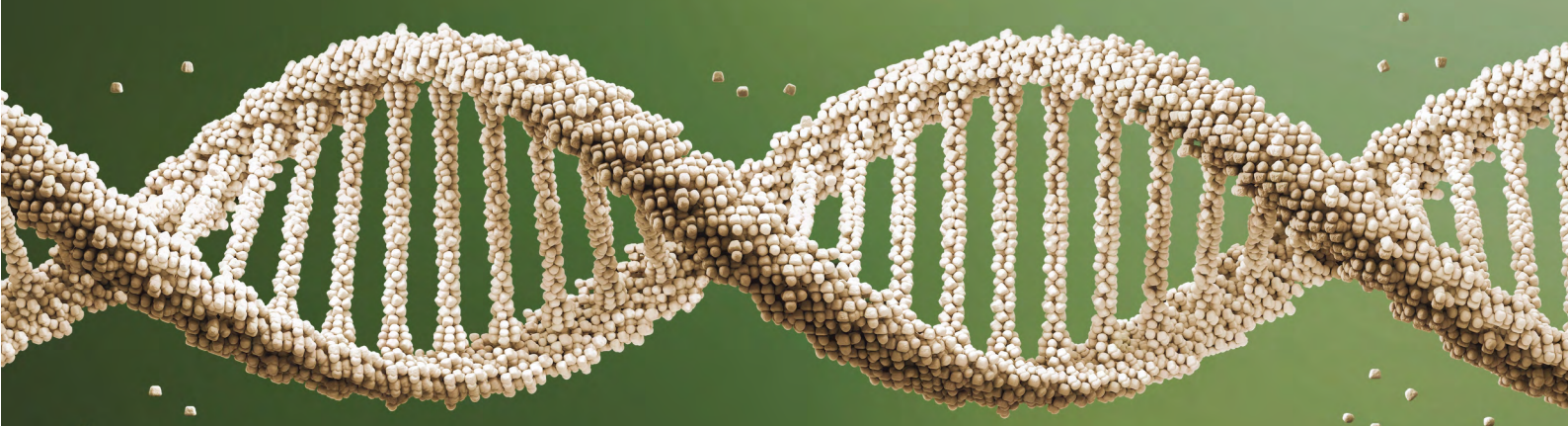
Estos años, en HAITIAN IBÉRICA han formado y consolidado un **equipo propio de profesionales** comerciales, técnicos e ingenieros, y han desarrollado proyectos llave en mano junto con **LUISO SL,** dando respuesta a diferentes necesidades. Su **servicio técnico,** con sedes en Barcelona, Ibi, Sevilla, Madrid y Guipúzcoa, y agentes autorizados en Vitoria y Valladolid, ofrece cobertura en todo el territorio nacional y asistencia técnica en un **plazo máximo de 24 horas.**



1.150 máquinas son una cifra tras la que hay más de dos décadas de proyectos, instalaciones, puesta en marcha y servicio técnico. Sobre todo, representan una relación continuada con empresas que han confiado en una forma de trabajar y cuyos retos y exigencias les han servido para avanzar, perfeccionar soluciones y adaptar su servicio. Este aniversario lleva a HAITIAN IBÉRICA a mirar el futuro con la experiencia acumulada y con el compromiso de seguir ofreciendo en España la combinación de **tecnología, conocimiento y servicio** que define su manera de trabajar.

plasper®

Recycling & Compounding. Our DNA.



Talc
Masterbatches & Compounds

$CaCO_3$
Masterbatches

Desiccant
Masterbatches

ECO P-PVC
Recycled Compounds

Tailor-Made
Compounds & Masterbatches

Services
Industrial Scrap Recycling & Re-Compounding

plasper.com



"Creemos que si conseguimos reducir a la mitad el coste por pieza, el mercado potencial puede multiplicarse por diez"

Álex Moñino

Vicepresidente sénior y director general de HP AM

www.hp.com

El centro de HP en Sant Cugat es uno de los principales núcleos de desarrollo de su negocio de fabricación aditiva. Para conocer la evolución de esta tecnología, las nuevas soluciones de la compañía y sus principales retos de futuro, hablamos con Álex Moñino, vicepresidente sénior y director general de HP Additive Manufacturing Solutions.

• ¿Podría explicarnos qué hace HP en Sant Cugat y cómo surge la apuesta por la fabricación aditiva?

HP lleva muchos años en Sant Cugat. Aquí tenemos alrededor de 2.600 empleados y otras 2.000 personas que colaboran con nosotros. Es un centro muy importante para HP, porque aquí tenemos dos negocios con sus headquarters mundiales. Hace unos diez años creamos una pequeña spin-off y empezamos a investigar en impresión 3D para el mundo industrial. Aplicamos parte del proceso y la tecnología de la impresión 2D, basada en inyección de tinta, sobre un polvo plástico, inicialmente poliamida.

Así nació HP Multi Jet Fusion (MJF). Desde entonces hemos evolucionado hacia soluciones de plástico y también para metales mediante otras tecnologías. Actualmente somos líderes del mercado en producción de piezas de plástico mediante fabricación aditiva y los headquarters mundiales de este negocio están en Sant Cugat.

• ¿Cómo está evolucionando actualmente el mercado de la fabricación aditiva?

El negocio está creciendo mucho. En los últimos dos años se ha acelerado el crecimiento y vemos cada vez más casos de uso en diferentes segmentos para producción. Lo vemos en automoción, industria, sector médico —especialmente en prótesis y ortesis—, drones y defensa. Este año estamos creciendo alrededor de un 25% en el negocio y aproximadamente un 40% en el uso de las máquinas.

• HP ha presentado recientemente la solución 1200. ¿Qué necesidad del mercado responde a este nuevo equipo?

Hasta ahora teníamos un portfolio más orientado a la alta producción. Había empresas que comenzaban haciendo prototipos o series cortas y, cuando querían pasar a producción, tenían que cambiar el diseño. Con la 1200 hemos mantenido el mismo proceso de fusión de plástico que tenemos en la 5200, pero en un formato más compacto y accesible, tanto por precio como por tamaño.

La idea es que pueda instalarse incluso en oficinas pequeñas y permita utilizar la misma tecnología durante el desarrollo y posteriormente en producción. Así se evita tener que rediseñar el producto.

• ¿Qué ventajas aporta disponer de esta tecnología dentro de la empresa?

Además de la accesibilidad, hay ventajas importantes en confidencialidad, rapidez y time-to-part. Hay compañías que no quieren enviar sus archivos a un proveedor de servicios y, cuando trabajan con uno, pueden tardar días en recibir las piezas.

• Otra de las novedades que habéis presentado es DualTone. ¿En qué consiste y qué aplicaciones puede tener?

DualTone permite crear una capa de gráficos sobre las piezas mediante modificaciones en el proceso de impresión, sin cambios importantes en la tecnología. Puede utilizarse en productos como cascos infantiles o elementos de ortopedia, pero también para incorporar códigos de trazabilidad o etiquetas con instrucciones. Abre nuevos casos de uso en diferentes segmentos.



•HP está trabajando cada vez más con equipos especializados por sectores. ¿Por qué es importante este enfoque?

MÁS EFICIENCIA
MENOS IMPACTO
Dos innovaciones en masterbatch con un objetivo:
una producción más eficiente.
1%
DOSIFICACIÓN
(vs. 2% habitual)
HASTA
30%
AHORRO EN COSTES
HASTA
30%
MENOS DE HUELLA
DE CARBONO
MENOS MATERIAL · MENOS ALMACENAMIENTO · MENOS RESIDUOS
deltatecnic.com
DELTATECNIC
bringing colour to life



Cada industria tiene necesidades diferentes. No es lo mismo automoción que prótesis y ortopedia o drones. En el sector médico existe un flujo de trabajo digital que llega hasta clínicos y ortopedas. En automoción son importantes la consistencia pieza a pieza, la producción y el just-in-time. En drones, el peso y la estabilidad pueden ser factores fundamentales. La especialización por segmentos nos permite entender mejor estas necesidades y resolverlas.

• ¿Qué limitaciones quedan todavía por resolver en la fabricación aditiva?

Una de las claves es reducir el coste por pieza. Nos hemos marcado el objetivo de reducirlo a la mitad cada tres años y en los últimos tres años lo hemos conseguido. Seguimos trabajando mediante nuevos materiales y mejoras en el proceso de impresión y en toda la cadena. Creemos que si conseguimos reducir a la mitad el coste por pieza, el mercado potencial puede multiplicarse por diez.

• ¿Y la falta de conocimiento sigue siendo una barrera para la adopción?

Sí. La falta de conocimiento y el miedo a asumir riesgos siguen siendo limitadores. Un ejemplo es el robot de Ocado, que ha sido rediseñado para fabricación aditiva y ha conseguido reducir su peso a la mitad. Eso significa que los motores tienen que soportar la mitad de peso y que las aceleraciones necesarias son menores. La fabricación aditiva ofrece ventajas que muchas empresas todavía no conocen o no se atreven a incorporar.

• ¿Cómo cree que convivirá la fabricación aditiva con tecnologías tradicionales como el moldeo por inyección?

El moldeo por inyección siempre tendrá su espacio. Para piezas sencillas, sigue siendo una solución muy eficiente.

La fabricación aditiva aporta, en cambio, una gran flexibilidad. Tenemos clientes del sector de los drones cuyas baterías pueden cambiar cada dos meses. Si cambia el proveedor o el diseño, también cambia el alojamiento, los tornillos o el sistema de fijación. Fabricar un molde nuevo cada vez resulta muy ineficiente. La fabricación aditiva permite adaptar el producto durante todo su ciclo de vida.

• ¿Cómo está evolucionando la fabricación aditiva en España?

Vemos que España e Italia están aproximadamente dos o tres veces por encima de otros países en términos de adopción respecto al PIB. En España estamos viendo una adopción muy elevada. Puede deberse al tipo de empresas, al tamaño del tejido empresarial o a otros factores, pero las compañías españolas están adoptando estas tecnologías a un ritmo superior al de otros mercados.

• ¿El crecimiento procede ya más de las piezas finales que del prototipado?

Sí. El prototipado es una aplicación más madura porque lleva muchos años utilizándose. El crecimiento más importante está actualmente en la producción de piezas finales. Ahora mismo, alrededor del 70% del negocio que estamos viendo corresponde a piezas finales y no únicamente a prototipado.

• En términos de sostenibilidad, ¿qué aporta la fabricación aditiva?

Reduce considerablemente la merma y, en algunos procesos, prácticamente la elimina. Nosotros reciclamos la mayor parte del material. Además, permite producir de forma más distribuida: en lugar de fabricar en un único lugar y transportar productos a diferentes puntos del mundo, puedes producir cerca de donde los necesitas, reduciendo desplazamientos.

• Para terminar, ¿qué innovación de las que habéis presentado crees que tendrá un mayor impacto en la industria?

Creo que la 1200 va a tener un impacto especialmente importante, sobre todo en regiones como España, donde el precio es un factor relevante por el tipo de tejido industrial. Permitirá a muchas empresas acceder a una tecnología preparada para producción, capaz de fabricar piezas estructurales y piezas finales con calidad industrial, y facilitará una adopción más ágil y profesional de la fabricación aditiva.

ENGEL en Fakuma 2026: **IA, precisión y grandes volúmenes en directo**

Del 12 al 16 de octubre de 2026, ENGEL presentó cinco aplicaciones en funcionamiento en Fakuma (Friedrichshafen, **pabellón A5, stand 5203**), mostrando cómo aumentar paso a paso la eficiencia, la calidad y la rentabilidad en el procesamiento de plásticos, desde el diálogo con la máquina asistido por IA hasta la producción de grandes volúmenes totalmente automatizada. Cada aplicación representa un sector y una clase de máquina distintos.

Las aplicaciones mostradas en la feria

La primera aplicación, **Inject AI**, mostró al ENGEL Virtual Assistant (EVA), capaz de responder preguntas en lenguaje natural sobre desviaciones del proceso, alarmas o calidad de las piezas, gracias a la nueva **ENGEL AI Interface**. A partir de ahora, todas las máquinas nuevas de ENGEL y WINTEC se suministrarán de serie «AI injected», y las máquinas existentes con controles CC300 o C3 podrán actualizarse mediante software.

La segunda aplicación exhibió una **ENGEL victory electric 1565/220**, sin columnas, fabricando en directo una junta de silicona líquida (LSR) de alta precisión para un componente de inversor, sin rebabas ni retrabajos, gracias al excelente paralelismo de los platos y a un sistema de monitorización de presión que evita paradas costosas.

En la tercera aplicación, una **WINTEC e-win 1800**, totalmente eléctrica y optimizada en costes, moldeó en directo un conector real de producción en serie para automoción, con la ayuda del nuevo robot lineal ENGEL viper 6, que retiraba la colada mientras las piezas caían sobre una cinta transportadora. ENGEL puede suministrar la célula completa con certificación CE.



Inyectora WINTEC t-win 6500.

La cuarta aplicación se centra en el packaging: la nueva **e-motion 380,** totalmente eléctrica, produjo un vaso de yogur ultraligero (6,33 g, pared de 0,3 mm) con etiquetado en molde (IML), en un molde de 6 cavidades, con velocidades de inyección propias de máquinas híbridas o hidráulicas. Participaron socios como Bazigos, Campetella, MCC Verstraete, Borouge International y Piovan.

La quinta aplicación presentó la **WINTEC t-win 6500**, una máquina de dos platos casi estándar que moldeó perchas de ropa mediante un molde familiar 4+4, alcanzando unas 360 perchas por hora con un robot viper 20. Su diseño de baja fricción y su control C3 con pantalla táctil facilitan el manejo, incluso para personal con poca experiencia, ofreciendo alta repetibilidad y ventaja de costes frente a la competencia.

En conjunto, las cinco aplicaciones —que abarcan IA, silicona líquida, automoción, packaging y productos para el hogar— ilustran cómo ENGEL ayuda a sus clientes a **generar más valor añadido en la producción**, paso a paso, combinando innovación tecnológica, eficiencia energética y fiabilidad de proceso. Todas pudieron verse en directo en el stand de ENGEL (pabellón A5, stand 5203).

ENGEL SPAIN Collita 33, Pol. Ind. de la Bastida • 08191 • Rubí • Barcelona
www.engelglobal.com/es • +34 935.843.000

ENGEL WINTEC ENGEL

Los aditivos amplían las posibilidades de los plásticos y se adaptan a las nuevas necesidades de la industria, con soluciones cada vez más orientadas a mejorar el procesado, reducir el consumo de materias primas y avanzar hacia materiales más sostenibles y reciclables

El papel de los **aditivos** en la evolución de los plásticos



Los **aditivos** forman parte esencial de las formulaciones plásticas. Incorporados a los polímeros en pequeñas cantidades, permiten modificar sus características, facilitar su transformación y aportar prestaciones específicas en función de la aplicación final. Desde la protección frente a la radiación ultravioleta, el calor o la oxidación hasta la coloración, la mejora de la procesabilidad, la resistencia al fuego o el control de la humedad, sus funciones son tan diversas como las necesidades de la industria.

Un mercado al alza

El mercado mundial de aditivos para plásticos mantiene una evolución positiva. Según Fortune Business Insights, alcanzó un valor de **63.470 millones de dólares en 2025** y se prevé que llegue a **66.960 millones en 2026.** Para **2034,** la consultora estima que podría alcanzar los **104.830 millones de dólares,** con una tasa de crecimiento anual compuesto del 5,7% durante el periodo de previsión.

Asia-Pacífico fue la principal región en 2025, con una cuota del **38,8%** del mercado mundial.

Las previsiones confirman una demanda vinculada al crecimiento de aplicaciones en sectores como el packaging, la automoción, la construcción, los bienes de consumo y la industria eléctrica y electrónica. Al mismo tiempo, la evolución del mercado está favoreciendo soluciones cada vez más especializadas, capaces de responder a requisitos concretos de procesamiento, rendimiento y sostenibilidad.

Del color a la funcionalidad

Dentro de este amplio mercado, el **masterbatch** constituye uno de los ámbitos en los que más claramente se aprecia esta evolución. Estas concentraciones de pigmentos o aditivos permiten incorporar determinadas propiedades al polímero de manera controlada y homogénea, facilitando la fabricación de piezas y productos con características adaptadas a cada aplicación. Las nuevas soluciones buscan, además, mejorar la eficiencia. La reducción de las dosificaciones necesarias, una mayor concentración de pigmentos o la utilización de formulaciones optimizadas permiten disminuir el consumo de materias primas y, en determinados casos, reducir también los residuos y los costes asociados al proceso.

Junto a los masterbatches de color, son relevantes las formulaciones funcionales destinadas a resolver problemas de transformación. Es el caso de los **aditivos desecantes,** que

pueden actuar sobre la humedad presente en el material durante el procesado, o de los productos destinados a la mejor limpieza y estabilidad de las líneas de producción.

Aditivos ante el reto de la circularidad

La transición hacia una **industria más circular** está introduciendo nuevos condicionantes. Los materiales reciclados pueden presentar características diferentes a las de los polímeros vírgenes y requieren soluciones capaces de compensar determinados problemas durante su transformación. En este contexto, los aditivos pueden contribuir a estabilizar los materiales, mejorar su procesabilidad o aportar las prestaciones necesarias para ampliar sus posibilidades de utilización.

También crece el interés por formulaciones que incorporan materias primas recicladas, renovables o de origen biológico, así como por soluciones compatibles con plásticos biodegradables y compostables. La sostenibilidad se convierte así en un criterio que afecta no solo al polímero, sino también a la **selección y formulación de los aditivos.**

Esta evolución plantea, al mismo tiempo, nuevos retos. Investigaciones recientes destacan la necesidad de valorar los aditivos teniendo en cuenta no solo su función y comportamiento durante la fabricación, sino también su impacto ambiental y su compatibilidad con los procesos de reciclaje.

Regulación e innovación

La normativa está acelerando igualmente el desarrollo de alternativas. En Europa, el **Reglamento sobre envases y residuos de envases (PPWR)** comenzó a aplicarse el 12 de agosto de 2026 e introduce, entre otras medidas, restricciones a determinadas sustancias PFAS en envases destinados al contacto con alimentos. Este escenario está impulsando la búsqueda de alternativas capaces de mantener las prestaciones de las formulaciones convencionales. La innovación también se dirige a mejorar la reciclabilidad. Los pigmentos y sistemas de color capaces de facilitar la detección de plásticos oscuros mediante tecnologías de infrarrojo cercano **(NIR)** son un ejemplo de cómo un aditivo puede contribuir a resolver una dificultad situada al final de la vida útil del producto.



Delta Tecnic www.deltatecnic.com/es



Delta Tecnic ha desarrollado nuevas soluciones de masterbatch dirigidas principalmente a las industrias del cable y del PVC, con una doble orientación: reducir la cantidad de producto necesaria para conseguir una coloración homogénea y desarrollar formulaciones con un menor impacto ambiental.

Una de las principales novedades se basa en el aumento de la concentración de pigmentos en el masterbatch, manteniendo una dispersión óptima en la base polimérica. Gracias a esta tecnología, **la dosificación puede reducirse hasta el 1%,** frente al 2% habitual en el aislamiento plástico de los cables. De este modo, es posible utilizar aproximadamente la mitad de masterbatch sin afectar a la calidad y homogeneidad del color final.

La solución está especialmente orientada a la industria del cable, aunque también encuentra aplicaciones en el sector de la automoción. Además, resulta **compatible con sistemas de dosificación tanto gravimétricos como volumétricos** y puede incorporarse a las instalaciones existentes sin necesidad de modificar los equipos ni realizar inversiones adicionales en maquinaria.

La menor dosificación repercute tanto en los costes como en el consumo de materias primas. Según las estimaciones de Delta Tecnic, esta tecnología puede generar **ahorros de hasta un 30%,** además de **reducir la cantidad de residuos plásticos** generados. El menor volumen de producto también implica un uso más reducido de materiales asociados al suministro y almacenamiento, como sacos y palets, contribuyendo a disminuir las emisiones vinculadas al proceso.

En paralelo, la compañía trabaja en una segunda línea centrada en la **reducción de la huella de carbono desde la formulación.** Para ello, analiza las materias primas empleadas y el impacto de los distintos componentes durante su ciclo de vida, buscando incorporar progresivamente alternativas recicladas, renovables o con una menor intensidad energética.

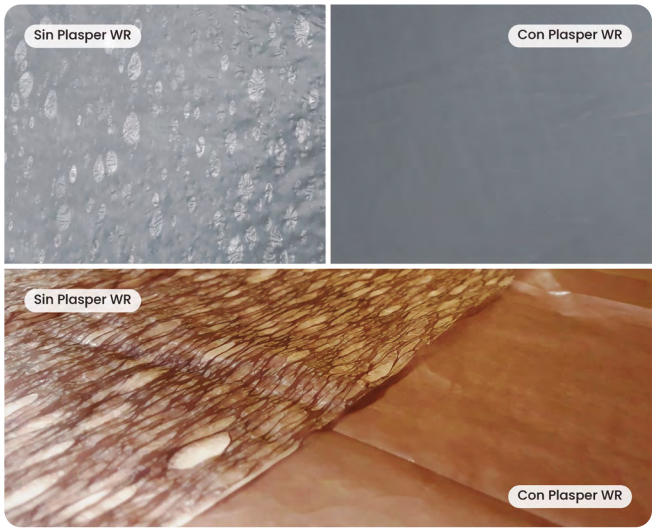
Esta estrategia ya se ha aplicado al **desarrollo de un masterbatch de polietileno negro para la industria del cable,** destinado a cubiertas interiores, así como a diferentes formulaciones de masterbatch de PVC con contenido reciclado. Delta Tecnic también investiga el uso de pigmentos de origen natural y el aprovechamiento de recursos vegetales.

El objetivo es facilitar la transición hacia modelos más circulares manteniendo las prestaciones técnicas requeridas por las aplicaciones finales. De acuerdo con los cálculos de Delta Tecnic, la nueva gama de masterbatches con materias primas recicladas permite alcanzar una **reducción del 30% en las emisiones asociadas a su huella de carbono.**



Plasper www.plasper.com

La humedad constituye uno de los factores que pueden comprometer la calidad durante la transformación de plásticos. Al alcanzar el cilindro y convertirse en vapor, puede provocar defectos como **ojos de pez, burbujas, agujeros y rayas,** además de afectar a las propiedades mecánicas del producto. Este problema puede acentuarse al trabajar con materiales reciclados o higroscópicos, haciendo habitual el uso de equipos de secado antes de iniciar el proceso. ¿Pero realmente es necesario hacerlo así?



Frente a este escenario, **Plasper** propone la eliminación de la humedad residual directamente durante la transformación. Su familia de masterbatches desecantes **PLASPER WR** está desarrollada para actuar sobre la humedad presente en el material durante el propio proceso, evitando así la necesidad de realizar un presecado.

Los masterbatches PLASPER WR se presentan en forma de granza y cuentan con un elevado contenido de materia activa, además de una excelente dispersión en el producto final. En función de la formulación y la aplicación, la dosificación recomendada se sitúa habitualmente entre el **0,5%** y el **2%,** permitiendo actuar sobre la humedad sin modificar la dinámica habitual del proceso de transformación.

Además, su utilización preventiva y continua permite estabilizar el proceso frente a las variaciones de humedad que pueden presentar los diferentes lotes de materia prima. De esta forma, la solución busca reducir la dependencia de las condiciones de entrada del material y facilitar una transformación más estable, especialmente cuando se trabaja con materias primas cuya humedad puede variar.

La eliminación del presecado puede tener además implicaciones en la propia configuración de la planta. Al prescindir de la secadora, se reducen los **equipos auxiliares, el consumo energético y el espacio necesario,** al tiempo que aumenta la flexibilidad para trabajar con diferentes materiales. El planteamiento permite simplificar el proceso y concentrar la acción sobre la humedad en la propia fase de transformación. La humedad no es el único factor que puede afectar al proceso. Durante la transformación también pueden generarse **gases ácidos** procedentes de tintas, pigmentos o procesos de degradación térmica. Su presencia puede comprometer la estabilidad del proceso y favorecer la corrosión de los equipos.

Las formulaciones PLASPER WR incorporan también una acción de neutralización de estos ácidos, contribuyendo a reducir la corrosión y a estabilizar el fundido. Según Plasper, esta acción repercute positivamente en el **acabado superficial y las propiedades mecánicas** del producto final.

La propuesta combina así la función desecante con la neutralización de compuestos ácidos, abordando dos factores que pueden afectar al comportamiento del material durante la transformación. Con esta tecnología, Plasper plantea una alternativa al presecado convencional basada en actuar directamente sobre la humedad durante el proceso productivo.

El objetivo es **simplificar la transformación, reducir la dependencia de equipos auxiliares y optimizar el consumo de recursos,** manteniendo al mismo tiempo la estabilidad y calidad del proceso.

Grafe www.grafe.com

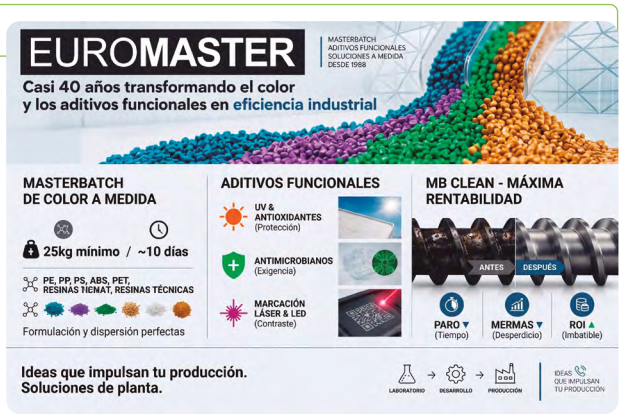


Cápsulas de café GRAFE fabricadas con BIOCOLEN® compostable.

Con **Biocolen, Grafe** ofrece masterbatches y compuestos teñidos a medida para plásticos biodegradables. La gama combina el diseño cromático con aditivos específicos para cada aplicación y fórmulas adaptadas a la certificación deseada. Entre sus ámbitos de aplicación se encuentran los envases, los productos desechables y los artículos de higiene, especialmente cuando el reciclaje mecánico resulta técnicamente casi imposible o económicamente inviable. La gama de colores abarca desde suaves tonos pastel hasta colores llamativos y permite crear efectos ópticos sin comprometer la compostabilidad. Entre los materiales de base disponibles se encuentran, entre otros, **el PLA y el PHBV.** Además, Grafe evalúa la idoneidad de los polímeros propios del cliente como materiales de base para alcanzar la mayor pureza posible del material en el producto final.

Además del diseño cromático, Grafe ofrece una selección específica de aditivos para los productos Biocolen, teniendo en cuenta la biodegradabilidad y la certificación deseada. Ya durante la fase de desarrollo, adapta la selección y dosificación de los ingredientes a los requisitos de certificación correspondientes. En el caso de los pigmentos, se presta especial atención a los límites de metales pesados según la norma **DIN EN 13432.** Grafe también presta apoyo a sus clientes en la certificación de productos finales compostables o biodegradables, por ejemplo, para los sellos de calidad de TÜV Austria **OK compost HOME, OK compost INDUSTRIAL u OK biodegradable.** Para aplicaciones duraderas y no biodegradables, **Tekolen** complementa la gama.

Euromaster www.euromaster.es



Con una trayectoria consolidada desde 1988, **Euromaster** aporta solvencia técnica, agilidad y eficiencia a la industria de la transformación de plásticos. La compañía desarrolla **masterbatch de color** a medida para diferentes polímeros base, como PE, PP, PS, ABS, PET y resinas técnicas, garantizando la compatibilidad del carrier y una elevada dispersión sin alterar la reología ni el MFI. Su capacidad productiva permite formular **desde 25 kg,** con plazos de entrega de alrededor de **10 días,** reduciendo las necesidades de stock y los tiempos de suministro. Euromaster también cuenta con experiencia en la formulación de aditivos funcionales destinados a mejorar el rendimiento de los procesos y materiales. Entre sus soluciones se encuentran **estabilizantes UV y antioxidantes** para prevenir la degradación termo-oxidativa, **aditivos antimicrobianos** para sectores de alta exigencia e ingredientes específicos para marcación láser de alto contraste y difusión LED.

La eficiencia en planta constituye otro de los ámbitos de actuación de la compañía. En este contexto destaca **MB CLEAN**, un purgador y limpiador de maquinaria formulado para eliminar puntos negros, geles y restos de degradación acumulados en el husillo sin desgastar la maquinaria. Su aplicación permite reducir los tiempos de parada durante los cambios de color o material y disminuir el desperdicio de resina base, contribuyendo a optimizar los costes del proceso. La combinación de experiencia técnica, capacidad de formulación y flexibilidad productiva permite a Euromaster desarrollar soluciones adaptadas a las necesidades de cada aplicación, desde el laboratorio hasta la línea de producción, con especial atención a la colorimetría, la formulación y la eficiencia industrial.

HAITIAN

60 years of Experience



Haitian Ibérica partner de Haitian desde 2005

+21 años de confianza

HAITIAN
IBÉRICA

Ampacet www.ampacet.com



Ampacet ofrece una gama de masterbatches con **agentes de procesamiento de polímeros (PPA) sin PFAS,** concebidos como alternativa a los PPA fluorados convencionales. Estas soluciones están destinadas a diferentes procesos de transformación, como la extrusión de películas orientadas y no orientadas, tuberías y cables. La propuesta responde también a la evolución de los **requisitos regulatorios en Europa.** Desde el 12 de agosto de 2026, los envases destinados al contacto con alimentos comercializados en la UE deben cumplir los **límites de PFAS establecidos en el Reglamento (UE) 2025/40 sobre envases y residuos de envases (PPWR).** Los masterbatches sin PFAS de Ampacet están diseñados para mantener las prestaciones asociadas a los PPA tradicionales, como la reducción de la fractura de fundido, la menor acumulación en la boquilla y la mejora de la productividad. Además, no interfieren con procesos posteriores como la impresión o laminación, ni afectan al rendimiento del sellado y han sido validados en diferentes aplicaciones de extrusión.

Sun Chemical www.sunchemical.com



Los plásticos negros y de tonalidades oscuras pueden presentar dificultades en los procesos de clasificación de residuos mediante detectores de infrarrojo cercano **(NIR).** El problema está relacionado con el negro de humo empleado habitualmente para conseguir estas tonalidades, ya que absorbe gran parte de la radiación visible e infrarroja e impide obtener una señal suficiente para identificar y separar los diferentes tipos de plástico. **Sun Chemical** cuenta con pigmentos especiales que permiten hacer detectable el rango infrarrojo y facilitar así la clasificación de estos materiales. La tecnología tiene en cuenta los diferentes rangos de detección NIR, desde el **IR-A (780-1.400 nm)** hasta el **IR-B (1.400-2.500 nm).** La oferta incluye formulaciones de color personalizadas y concentrados negros estándar, con sistemas carrier adaptados a cada aplicación y temperatura de procesado. Las soluciones pueden ajustarse a diferentes requisitos, incluyendo intensidad de color, opacidad, resistencia a la deformación y criterios de seguridad alimentaria, según las necesidades de cada aplicación.

Comindex www.comindex.es



Comindex distribuye en España, Portugal y Marruecos los **negros de humo Royal Black de PCBL,** una gama de altas prestaciones compatible con todo tipo de polímeros, incluidos plásticos de ingeniería y materiales estándar. Entre sus grados destacan los **Bleumina,** de fácil dispersión y partículas inferiores a 20 nm, que permiten obtener negros profundos, elevada resistencia UV y superficies de alto brillo. La gama incluye también los grados **Energia,** con propiedades conductoras y antiestáticas, además de soluciones para contacto alimentario y aplicaciones específicas como tuberías o fibra textil. A esta oferta se suman los **pigmentos nacarados e iridiscentes de Ruicheng,** distribuidos en exclusiva por Comindex. Basados en mica natural o sintética, permiten incorporar efectos perlados, metalizados o de interferencia a piezas plásticas. Su estabilidad térmica y química, junto con la variedad de colores y tamaños de partícula, amplía las posibilidades estéticas en aplicaciones como envases, juguetes y artículos decorativos.

FANUC

DO YOU FANUC?



Comienza ahora tu viaje hacia la automatización:

DOYOUFANUC.COM

Automation has a name.

Hablemos de automatización. Hablemos de colaboración. Hablemos de rendimiento.

Deja que te ayudemos en tu proceso de automatización.

Arturo Molina ya es el director general de Covestro en España

Desde el 1 de octubre de 2026, Arturo Molina es el nuevo director general de Covestro para España. Así, la empresa culmina la transición anunciada el pasado mes de marzo. Molina, que desde agosto también es responsable de la planta de la firma en Tarragona, sustituye en el cargo a Andrea Firenze. De este modo, bajo la responsabilidad de Arturo Molina estarán los cuatro centros de producción que Covestro tiene en nuestro país (Tarragona, Barcelona, Parets del Vallès y Santa Margarida i els Monjos).



Nueva planta de ARaymond en la provincia de Barcelona

ARaymond, compañía especializada en el diseño y fabricación de sistemas de fijación y montaje para los sectores de automoción, energías renovables, construcción industrializada y agricultura, inauguró, el 19 de septiembre de 2026, unas nuevas instalaciones de 17.700 m^2 en Sallent (Barcelona). El nuevo emplazamiento, que incluye las oficinas, la planta productiva y un almacén, reforzará el crecimiento previsto de la empresa de más de un 25% en los próximos cinco años.

IMPLICA: nuevas tarifas 2027 y modelo de RAP

En su última asamblea general, celebrada el pasado mes de septiembre, el SCRAP de envases industriales y comerciales IMPLICA ha aprobado su «hoja de ruta» para 2027. Ello incluye las tarifas de adhesión, los incentivos económicos para los poseedores finales por el tratamiento de sus residuos y los presupuestos.

Plásticos Ferrando cambia de manos

El transformador valenciano Plásticos Ferrando ha pasado a ser propiedad de la neerlandesa Standard Investment. Esta operación supone además la entrada de este fondo de capital en España. La firma de inversión se caracteriza por adquirir empresas rentables del segmento medio del mercado que se hallan en momentos de cambio, bien por cambios en la dirección debido a relevos generacionales o por nuevas etapas de expansión internacional.

Luz verde a la fusión de Caiba y Nosoplás

A primeros de septiembre de 2026, la Comisión Europea aprobó la adquisición del control conjunto de Caiba, S.A. y Nosoplás, S.L.U. por Portobello Capital Fondo IV, FCR, Cobega, S.A. y Sonab, S.L., todas ellas españolas. Según la Comisión Europea, la mencionada operación no plantea problemas de competencia, debido a su impacto limitado en la competencia en los mercados en los que operan las empresas. La operación da lugar a un grupo líder en el sector de envases de PET.

PreZero adquiere la lusa Tratris y vende su planta de rPET de Barcelona

PreZero, empresa europea de economía circular perteneciente al Grupo Schwarz, cerró a primeros de julio de 2026 la adquisición de Tratris, empresa de Tondela (Portugal) dedicada a la gestión y tratamiento de residuos industriales. La operación busca consolidar el posicionamiento de PreZero en Portugal. De esta manera, Tratris, que recicla unas 11.000 toneladas de residuos industriales al año, se integrará plenamente en la red de colaboradores de PreZero, asegurando así su continuidad y con la garantía de los servicios de esta última. La adquisición permite a PreZero Portugal reforzarse en el segmento de residuos industriales. Por otro lado, también el pasado mes de julio, se conoció la noticia de venta de la planta de reciclaje de rPET que PreZero tenía en la localidad barcelonesa de Les Franqueses del Vallès al reciclador español Logística Inversa del Plástico (Loginplast). La planta adquirida cuenta con una capacidad anual de 50.000 toneladas de rPET y permitirá al nuevo propietario duplicar sus capacidades de reciclaje de PET.

BMB

Soluciones avanzadas para el sector médical.



www.bmb-spa.com

eKW FULL ELECTRIC PARA EL SECTOR MÉDICAL. Las máquinas eléctricas de la serie eKW resultan especialmente adecuadas para la producción de artículos médicos debido a diversos factores constructivos. El sector médico exige el uso de maquinaria de planta construida de conformidad con las normativas para operar en sala blanca. En función de estas normas, BMB ha desarrollado la serie Full Electric, con una rango de 100 a 1300 toneladas.

BMB produce internamente todas las piezas de mecanizado y adquiere en el mercado componentes comerciales exclusivamente europeos y de alta calidad. Esta decisión estratégica, logística y organizativa permite a BMB obtener un producto apto para cualquier nivel de sala blanca, gracias a accionamientos directos, completamente encapsulados y lubricados exclusivamente con aceites de grado alimentario, que nunca entran en contacto con las piezas moldeadas.

El movimiento del plato móvil se realiza sobre guías prismáticas con patines de recirculación de bolas autolubricados, mientras que los movimientos de apertura, cierre e inyección son accionados por motores directos con husillos de recirculación de rodillos, en baño de aceite y refrigerados por líquido. El excelente paralelismo garantizado por el diseño constructivo de la unidad de cierre KW y el control CNC con pantalla táctil de 24,5" completan la serie eKW Full Electric, convirtiéndola en una opción de inigualable calidad, limpieza y ahorro energético.

BMB

THE INJECTION MOULDING MACHINE

para información contacte a:

MTP PLASTIC SOLUTIONS

MTP SL P.I. n°1 • mtp@mtpsl.com
Avda. dels Collidors 21 • Apdo Correos 165 • 46530 Puzol • Valencia • tel. +34.96.1424019

Fakuma

12-16 Octubre 2026
Friedrichshafen - Alemania
hall **A4** - stand **4105**

Röchling Industrial adquiere la valenciana Polypres

Röchling Industrial adquirió, el pasado 3 de septiembre, al transformador español de plásticos Polypres Mediterráneo S.L., con sede en Alfarrasí, cerca de Valencia. Según un comunicado de Röchling Industrial, esta operación le permitirá seguir impulsando su desarrollo estratégico en el sector de las láminas termoplásticas prensadas. La adquisición de Polypres supone un hito importante y refuerza aún más la posición de Röchling Industrial en el mercado europeo.



Envalora adapta sus Tarifas RAP 2027 al reglamento de envases PPWR

Envalora presentó el pasado mes de septiembre sus nuevas tarifas RAP 2027 para envases industriales y comerciales, tanto de un solo uso como reutilizables. Los nuevos precios de Envalora para 2027, que mantienen la estructura y los criterios de eficiencia y competitividad de años anteriores, tienen en cuenta, además, la reciente entrada en aplicación del Reglamento europeo de envases y residuos de envases (PPWR).

Los recicladores europeos piden proteccionismo para sus productos

FEAD, asociación europea de gestores de residuos; PRE, asociación europea de recicladores de plástico; y Recycling Europe, asociación europea de reciclaje; emitieron a inicios de septiembre de 2026 un comunicado conjunto donde reclamaban a las autoridades europeas diferentes medidas para proteger la industria local. El punto de partida de las reclamaciones del sector europeo de reciclaje es la grave crisis por la que atraviesa desde hace tiempo.

Shibaura Machine tiene nuevo distribuidor para España

Shibaura Machine LWB GmbH nombró a Puebla Vendrell Engineering como su distribuidor para España desde el pasado 2 de septiembre. Como apuntó el nuevo director comercial de Puebla Vendrell Engineering, Néstor Castañeda, el nuevo distribuidor de Shibaura Machine trabajará para impulsar el desarrollo de la marca a nivel nacional. Asimismo, Puebla Vendrell podrá reforzar su propuesta de valor y crear nuevas oportunidades de negocio junto al resto de representadas.

KraussMaffei y Coscollola celebran 65 años de colaboración

La relación de KraussMaffei con la empresa Coscollola, su distribuidor para el mercado español, cumple 65 años. Lo que comenzó como un vínculo personal y profesional se consolidó con el tiempo en una sólida colaboración entre KraussMaffei y Coscollola, basada en la confianza, la cercanía con el cliente y el desarrollo de soluciones integrales para la industria transformadora de plásticos.

El Registro del Pasaporte Digital de Producto, operativo

En julio, la Comisión Europea puso en marcha el Registro del Pasaporte Digital de Producto junto con un entorno de pruebas. La iniciativa supone un hito importante para que el Pasaporte Digital de Producto (DPP) se convierta en una realidad práctica para las empresas que comercializan productos en el mercado de la UE. El DPP es un contenedor digital de información de productos diseñado para reforzar la transparencia de la cadena de suministro, fomentar decisiones de consumo más informadas y facilitar el cumplimiento normativo.



MILACRON®

FERROMATIK



PRECISA. EFICIENTE. TOTALMENTE ELÉCTRICA.

PRIMICIA EUROPEA: LA SERIE E

Con la nueva Serie E, Ferromatik Milacron presenta en Europa una nueva gama de máquinas totalmente eléctricas, diseñada para ofrecer una alta dinámica, procesos precisos y una producción eficiente. Experimente en directo su estreno europeo en Fakuma.

fm-sales-eu@milacron.com

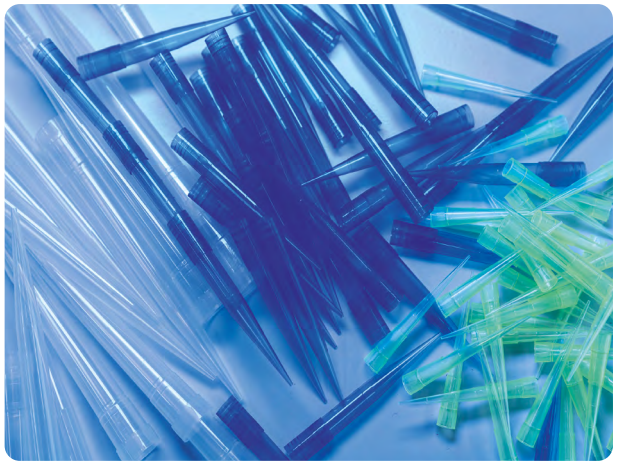
+34.93.5753228

www.milacron.com

Se espera que el mercado mundial de máquinas de inyección eléctricas crezca hasta los 7.300 millones de dólares para el año 2030

La **inyección eléctrica** avanza con paso firme en la industria del plástico

www.strategicmarketresearch.com



La transformación energética y digital de la industria del plástico está impulsando el mercado de máquinas de moldeo por inyección eléctricas. Así, según un estudio de **Strategic Market Research (SMR)**, el mercado mundial de inyectoras eléctricas alcanzó los 4.900 millones de dólares en 2024 y podría llegar a los 7.300 millones en 2030, lo que supone un crecimiento anual compuesto del 6,8%.

El cambio tecnológico tiene una explicación industrial. Frente a las máquinas hidráulicas tradicionales, las inyectoras totalmente eléctricas utilizan servomotores para controlar los movimientos de inyección, cierre y otros procesos de la máquina. El resultado es un sistema con **mayor precisión y repetibilidad, menor mantenimiento** y un consumo energético que puede situarse entre un 30% y un 70% por debajo del de una solución hidráulica, dependiendo de la aplicación.

La **eficiencia energética** es, precisamente, uno de los principales argumentos para su adopción. En Europa y Norteamérica, las exigencias relacionadas con el consumo energético y la descarbonización están llevando a los transformadores de plástico a considerar el coste energético **durante toda la vida útil del equipo**, y no únicamente su precio de adquisición. Las inyectoras eléctricas pueden tener un coste inicial entre un 20% y un 30% superior al de las hidráulicas, pero sus menores costes operativos pueden mejorar la rentabilidad de la inversión.

La evolución tampoco se limita al accionamiento. La inyectora está incorporando progresivamente tecnologías propias de la **Industria 4.0**: sensores para monitorización en tiempo real, mantenimiento predictivo, conectividad en la nube, optimización de ciclos y herramientas de inteligencia artificial. Para los fabricantes de maquinaria, esto supone pasar de vender exclusivamente una prensa a ofrecer **sistemas integrados** que combinan máquina, automatización, software y servicios.

Por tecnología, las máquinas totalmente eléctricas ya representaban más del 62% de los ingresos del mercado en 2024, según SMR. Los **sistemas híbridos** mantienen, sin embargo, una posición relevante en aplicaciones que requieren grandes fuerzas de cierre. La consultora prevé que las soluciones totalmente eléctricas continúen siendo **el segmento de mayor crecimiento hasta 2030**.

Aplicaciones y mercados geográficos

La **automoción** constituye actualmente la principal aplicación, con aproximadamente el 34% del mercado mundial en 2024. La fabricación de componentes ligeros, conectores, elementos interiores y piezas vinculadas a los vehículos eléctricos está favoreciendo la demanda de equipos capaces de combinar velocidad, precisión y repetibilidad. La **industria electrónica** es otro mercado natural para estas máquinas, especialmente en la fabricación de carcasas, conectores y componentes miniaturizados.

El **sector médico** presenta también un fuerte potencial. Jeringas, inhaladores, componentes para sistemas intravenosos y consumibles de laboratorio requieren procesos altamente repetibles y bajos niveles de defectos. Según SMR, los dispositivos médicos son actualmente una de las aplicaciones de crecimiento más rápido. El **packaging** constituye otro foco relevante, especialmente en envases de pared delgada, tapones y cierres. A nivel geográfico, Asia-Pacífico es el principal motor de crecimiento. China, Japón y Corea del Sur concentran una parte importante de la producción y el consumo, mientras que **India** emerge como mercado de expansión por el crecimiento de sus industrias automovilística y electrónica. SMR estima que **Asia-Pacífico** podría representar más de la mitad de las ventas mundiales de inyectoras eléctricas en 2030.

La competencia, se está desplazando progresivamente desde las prestaciones mecánicas hacia la eficiencia energética, la automatización, la conectividad y los servicios posventa.

La tendencia que describe SMR de transición de los modelos hidráulicos e hibridos hacia los eléctricos no será inmediata ni uniforme y va más allá de sustituir hidráulica por electricidad. La verdadera transformación consiste en **convertir la inyectora en un elemento conectado, eficiente y medible** dentro de una fábrica digital. Para los transformadores de plástico, la decisión tecnológica ya no depende únicamente de cuántas toneladas de fuerza puede ejercer una máquina, sino de cuánta energía consume, qué precisión ofrece, qué datos genera y cómo puede integrarse en el sistema productivo.



WITTMANN GROUP www.wittmann-group.com/es

Desde la filial española de Grupo Wittman consideran que, como ocurre en el sector de la automoción, en el mercado no existe una única solución de accionamiento que pueda dar respuesta a todas las necesidades de una aplicación. Por este motivo, el fabricante austriaco ofrece dos tecnologías de accionamiento: las **hidráulicas servoaccionadas** y las **servoeléctricas (eléctricas)**. En el caso concreto de estas últimas, entre sus ventajas, los expertos de Wittmann destacan:

-Ahorro energético: Una inyectora eléctrica puede alcanzar un ahorro energético de hasta el 25% en comparación con una máquina hidráulica servoaccionada de altas prestaciones.

-Precisión: Los accionamientos servoeléctricos ofrecen una gran precisión y una enorme capacidad de aceleración. Esto permite conseguir una elevada repetibilidad tanto en el peso como en las propiedades de las piezas fabricadas.

-Bajo nivel sonoro: Si comparamos las antiguas fábricas, caracterizadas por un elevado nivel de ruido, con las instalaciones actuales equipadas con máquinas eléctricas, la diferencia es muy significativa. Las inyectoras eléctricas permiten trabajar en entornos mucho más silenciosos.

-Limpieza: Al no utilizar aceite hidráulico para su funcionamiento, las máquinas eléctricas son mucho más limpias y reducen el riesgo de contaminación de las piezas durante el proceso de fabricación.

-Velocidad: Su elevada capacidad de aceleración y la posibilidad de realizar movimientos simultáneos de serie permiten alcanzar ciclos de producción muy cortos.

En cuanto a las aplicaciones más adecuadas para este tipo de máquinas, en Wittmann Technology Spain señalan especialmente los **sectores médico** (Medical), **packaging, óptica y electrónica**, así como la **fabricación de piezas pequeñas**, especialmente en aplicaciones multicavidad. En general, -añaden- se trata de aplicaciones en las que la precisión, la repetibilidad, la velocidad, la limpieza y la eficiencia energética tienen un peso especialmente importante.

Los modelos eléctricos del grupo

Actualmente la oferta de inyectoras eléctricas por parte del Grupo Wittmann se vehicula a través de dos líneas: **EcoPower** y **EcoPrimus**. Así, la EcoPower es la línea en la que el Grupo Wittmann concentra toda la tecnología disponible y sobre la que se pueden implementar prácticamente todas las aplicaciones del portfolio del fabricante, como silicona, termoestables, multimaterial, Cellmould, PIM, o PVC, entre otras.



Modelo EcoPrimus 100.

Por su parte, sin renunciar en ningún momento a los estándares de calidad del Grupo Wittmann, la línea **EcoPrimus** ha sido diseñada para aquellos clientes que buscan una excelente calidad, máxima precisión y las ventajas de una máquina eléctrica, pero que no necesitan incorporar toda la tecnología y posibilidades de configuración disponibles en la gama EcoPower. Ello permite al Grupo Wittmann poder ofrecer una inyectora eléctrica de gama premium, con un elevado nivel de precisión y fiabilidad, a un precio muy competitivo. Se trata de un modelo que, además, contribuye a **acercar la tecnología eléctrica** a un mayor número de aplicaciones y clientes.

ENGEL www.engelglobal.com



Christoph Schützeneder.

Christoph Schützeneder responsable de producto de inyectoras eléctricas en el Grupo ENGEL, señala entre las principales ventajas de este tipo de máquinas la **reducción del coste por pieza.** Ello se debe a que sus accionamientos utilizan la energía de forma selectiva y permiten movimientos rápidos, reproducibles y paralelos. Esto **acorta los ciclos, estabiliza los procesos y reduce el consumo energético y los rechazos.** En grandes series, incluso pequeñas mejoras generan ahorros relevantes. Como apunta Schützeneder, la clave no es la demanda de potencia puntual, sino el **consumo energético por unidad producida,** medido en kw hora por kg de material procesado.

Otras ventajas de las inyectoras eléctricas, según **Christoph Schützeneder** es que reducen la potencia de conexión necesaria y los costes de infraestructura. "Su demanda uniforme de potencia ayuda a evitar los picos de carga" -explica y se refiere a soluciones de ENGEL como **iQ clamp control** que optimizan la fuerza de cierre y reducen el consumo energético, la carga sobre el molde y los rechazos. Además, menciona las menores necesidades de mantenimiento y refrigeración en comparación con las máquinas hidráulicas o híbridas. Por todo ello, el responsable de inyección eléctrica de ENGEL considera que estas máquinas son especialmente atractivas para la producción en serie rápida y automatizada, **las piezas de precisión, la electrónica, las aplicaciones médicas y de sala blanca, los envases y los moldes de múltiples cavidades.** Igualmente, Schützeneder menciona que a la hora de sustituir máquinas hidráulicas antiguas, la inversión en una inyectora eléctrica puede amortizarse únicamente mediante el ahorro energético en un plazo de entre 2,5 y 5 años.

Sin embargo, el representante de ENGEL reconoce que no siempre la máquina eléctrica es la solución más rentable, ya que para ciclos largos o requisitos específicos, las **máquinas hidráulicas o híbridas** pueden ser más adecuadas. En este sentido señala que cuando se realizan cambios de molde frecuentes o se utilizan moldes voluminosos con una necesidad de fuerza de cierre relativamente baja, la **ENGEL victory sin columnas** puede ofrecer ventajas, y señala que lo importante es el coste total de propiedad y el coste por pieza buena más bajo durante todo el ciclo de vida.

Las inyectoras eléctricas más destacadas

Entre las máquinas eléctricas de su portfolio más interesantes para el mercado español, **Christoph Schützeneder** cita la **ENGEL e-mac,** que combina precisión de repetición, eficiencia energética, automatización flexible y dimensiones compactas. Asimismo, asegura que ofrece una **elevada productividad por metro cuadrado** y es adecuada para soluciones específicas del cliente en todos los sectores industriales. Además, las variantes multicomponente permiten integrar varios materiales o funciones en una sola pieza y reducir los pasos de montaje.

Igualmente, para aplicaciones de packaging, menciona la **ENGEL e-motion,** una solución de alto rendimiento totalmente eléctrica. Explica que su dinamismo, los movimientos paralelos y la estabilidad del proceso permiten ciclos muy cortos y una calidad constante, y que para grandes series, piezas de pared delgada y moldes de múltiples cavidades, ofrece alta productividad, menos rechazos y elevada disponibilidad. Todo ello se traduce en un menor coste por pieza buena. Schützeneder aclara que los precios se calculan específicamente para cada aplicación, ya que el equipamiento, la automatización y el servicio determinan la inversión. Más que mirar el precio de compra más bajo, hay que considerar el mayor beneficio económico durante toda la vida útil, algo que ayuda a calcular la herramienta **e-Calc** de ENGEL.



La e-mac 200 totalmente eléctrica, en versión para sala blanca mostrada en Fakuma 2026, en el stand de Billion, pabellón B3, stand 3104.

RAORSA - TOYO www.raorsa.es

Cuando se habla de inyectoras totalmente eléctricas, el **ahorro energético** suele aparecer entre sus principales ventajas. Para **Raorsa, representante de TOYO en España,** se trata de un argumento importante, sin embargo no es el único factor a considerar ni, necesariamente, el que mejor sirve para explicar lo que esta tecnología puede aportar a los transformadores de plásticos.

Así, tras muchos años trabajando con máquinas de inyección 100% eléctricas, la compañía destaca sobre todo **su precisión, repetitividad y estabilidad de proceso**. Y es que los servomotores eléctricos permiten controlar con gran precisión los diferentes movimientos de la máquina y reproducir las condiciones del ciclo de forma consistente. En este sentido, cuando se trata de **producciones prolongadas**, mantener esa estabilidad pieza tras pieza tiene un impacto directo sobre la calidad y la productividad. Asimismo, desde RAORSA señalan **el consumo** como un factor destacado también de la ecuación. Ello se debe a que los motores demandan energía principalmente cuando ejecutan un movimiento, por lo que su consumo se ajusta en función de las necesidades reales del ciclo. A esto hay que añadir unas **menores necesidades de mantenimiento** asociadas a la ausencia de los elementos hidráulicos, un funcionamiento más silencioso y un entorno de producción más limpio.

Estas características hacen especialmente interesante la inyección eléctrica en los **sectores medical, automoción, electrónica, packaging o componentes técnicos.** Sin embargo, para **Rafael Ortega, CEO de RAORSA,** hay aquí un matiz importante: "hoy tiene más sentido hablar de exigencias de proceso que de sectores. Cuando precisión dimensional, repetitividad, estabilidad, limpieza o eficiencia son críticas, una solución totalmente eléctrica puede ser adecuada independientemente de la pieza fabricada" - apunta.

Serie Si-7 de TOYO

La principal propuesta de RAORSA en moldeo de inyección totalmente eléctrico es la nueva **Serie Si-7 de TOYO,** una gama 100% eléctrica de 50 a 1.300 tononeladas de fuerza de cierre que incorpora la evolución tecnológica del fabricante japonés en plastificación, control de proceso, eficiencia, conectividad y operatividad. Su **amplitud de configuraciones** permite abordar desde pequeños tonelajes hasta aplicaciones de gran capacidad manteniendo la precisión, fiabilidad y estabilidad que RAORSA considera claves en una inversión a largo plazo.

La nueva Serie 7 se presentó por primera vez en España el pasado mes de junio en **Equiplast 2026,** donde una inyectora Si-230-7 y una Si-350-7 Serie Pack estuvieron funcionando durante la feria y despertaron un notable interés entre los profesionales. En octubre, RAORSA ha acompañado a TOYO en **Fakuma 2026, hall A5 / stand 5208.**

Para Ortega, a la hora de considerar una inversión en este tipo de maquinaria, hay que tener en cuenta factores como fuerza de cierre, unidad de inyección, automatización, equipamiento y características. Pero la mejor forma de valorar una inyectora eléctrica, más que por una prestación aislada, es teniendo en cuenta su capacidad para mantener un **proceso preciso, estable y eficiente durante años de producción.**



HAITIAN www.haitianiberica.com

En Haitian Ibérica apuntan cuatro ventajas principales de las inyectoras eléctricas: **precisión, repetibilidad, eficiencia energética y limpieza**. Los servomotores eléctricos permiten controlar con gran exactitud los movimientos de la máquina y mantener unas **condiciones de proceso muy estables**, algo fundamental para una calidad constante de las piezas. Además, los accionamientos eléctricos proporcionan **energía solo cuando es necesaria** para cada movimiento, lo que reduce el consumo y los costes operativos. Esto es importante en producciones de alto volumen y ciclos repetitivos, donde pequeñas diferencias de consumo pueden tener un impacto significativo en el coste final de fabricación. En la misma línea, el control preciso de velocidad, posición y fuerza permite reducir las variaciones entre ciclos y facilita mantener una **calidad constante**. Además, al prescindir del aceite hidráulico, las máquinas eléctricas ofrecen un entorno de producción más limpio y reducen las tareas de mantenimiento asociadas al circuito hidráulico. Desde Haitian Ibérica apuntan que la tecnología eléctrica resulta especialmente interesante, por ejemplo, para las aplicaciones médicas, electrónicas, de packaging de precisión, componentes técnicos y determinados productos de consumo. En estos sectores no bastan elevadas velocidades de producción: es necesario mantener unas condiciones de proceso estables, minimizar los ajustes y garantizar una calidad uniforme durante largos periodos de producción. Así, más que hablar solo de velocidad, consideran que el verdadero valor de una inyectora eléctrica está en su capacidad para **combinar productividad, precisión y eficiencia**, contribuyendo a una producción más estable, limpia y sostenible.

Inyectoras eléctricas destacadas

Zhafir Plastics Machinery es la marca de Haitian International especializada en inyectoras eléctricas. Para el mercado español, ofrecen una gama que cubre diferentes necesidades de producción, desde aplicaciones de packaging de alta velocidad hasta procesos médicos y aplicaciones técnicas. Entre las principales soluciones destacan la **Zhafir Zeres Fast**, la **Zeres Medical** y la **Venus Gen 5**.

La **Zhafir Zeres Fast 2300 F/830**, presentada en Equiplast 2026 y en la K 2025, es especial para packaging de alta velocidad y ciclos ultracortos. La máquina tiene una fuerza de cierre de 2.300 kN, una velocidad de inyección de hasta 500 mm/s, apertura y cierre del molde de hasta 1.300 mm/s y expulsión de hasta 400 mm/s. En la feria, con una aplicación de packaging con etiquetado integrado (IML), alcanzó un ciclo de 4,8 segundos.

Para el sector médico, destaca la **Zhafir Zeres Medical**. Como ejemplo, el modelo ZE1500V-300h Medical fabrica cuerpos de jeringa de COC en un molde de 8 cavidades. En esta aplicación, con un peso de inyección de 24 gramos, el control preciso de la temperatura y de la inyección es clave para garantizar la precisión dimensional y la repetibilidad de las piezas. Equipada con un husillo de 32mm, ofrece una presión de inyección de hasta 2.530 bar y una velocidad máxima de 300 mm/s. Está adaptada a entornos de sala blanca e incorpora soluciones para la limpieza, el control del proceso y la trazabilidad. Incorpora funciones de gestión de usuarios, firma electrónica y registro de auditoría (audit trail), además de herramientas para la trazabilidad.

La **Venus Gen 5** es la gama 100% eléctrica de Zhafir, diseñada para combinar eficiencia, rapidez y un uso más optimizado del espacio. Disponible con fuerza de cierre de 400 a 13.800 kN y velocidad de inyección de hasta 350 mm/s. Permite reducir hasta un 15% el espacio ocupado, y acelerar los movimientos de molde un 20%. Además, el control de doble CPU y la pantalla multitáctil de 15" facilitan la integración de la máquina en los sistemas de producción mediante OPC/UA.



Zhafir Zeres Fast 2300F/830.



Zhafir Zeres Medical ZE1500V-300h.



Venus Gen 5.

FANUC www.fanuc.eu



Como explican desde la filial ibérica de FANUC, las inyectoras eléctricas de su **gama Roboshot** destacan principalmente por su gran precisión, repetibilidad y eficiencia energética. Gracias a la combinación de servomotores eléctricos y CNC de alta precisión, permiten fabricar piezas con tolerancias muy exigentes y una calidad constante, incluso en producciones de gran volumen. Además, consumen **entre un 50% y un 70% menos energía** que las máquinas hidráulicas convencionales, lo que reduce significativamente los costes operativos.

En la misma línea, destacan su **bajo mantenimiento**, ya que no requieren circuitos hidráulicos ni aceite, lo que también contribuye a un entorno de producción más limpio y sostenible. Por estas razones, las máquinas de inyección eléctricas son especialmente adecuadas para sectores como **el médico, la electrónica, la óptica, el micromoldeo y determinados componentes de automoción**, donde la precisión, la estabilidad del proceso y la trazabilidad son fundamentales. En definitiva, desde FANUC Iberia consideran que son la mejor opción para empresas que buscan maximizar la calidad de las piezas, reducir el consumo energético y mantener una alta productividad de forma sostenible.

La gama Roboshot

La gama de **inyectoras eléctricas Roboshot de FANUC** constituyen una solución totalmente eléctrica diseñada para aplicaciones que requieren la **máxima precisión, repetibilidad y eficiencia energética**. En este sentido, la gama cubre desde máquinas compactas **de 15 toneladas** para micromoldeo hasta equipos de **500 toneladas** de fuerza de cierre para aplicaciones industriales más exigentes, incluyendo sectores como automoción, electrónica, médico, óptica y bienes de consumo.

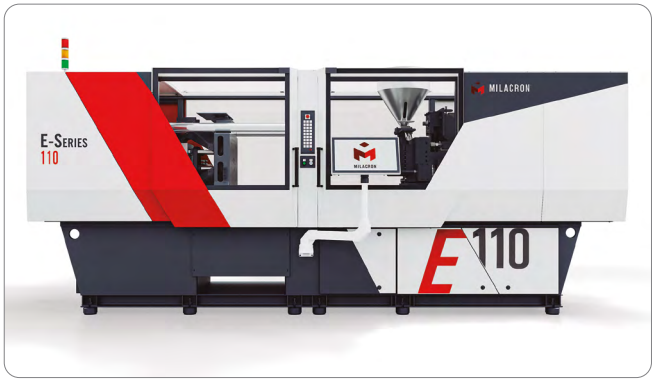
Entre los aspectos diferenciadores de la gama Roboshot está su tecnología CNC y los servomotores desarrollados por FANUC. Esto permite controlar con gran precisión parámetros críticos como **la velocidad de inyección, la presión y la posición**, garantizando una calidad de pieza extremadamente consistente y minimizando las variaciones entre ciclos. Para fabricantes que trabajan con **tolerancias muy ajustadas**, esto supone una ventaja competitiva importante.

Otro aspecto a destacar es la eficiencia energética. Las máquinas Roboshot pueden consumir entre un 50% y un 70% menos energía que las inyectoras hidráulicas convencionales gracias a su tecnología servoeléctrica y a sus sistemas de recuperación de energía. Además, al no utilizar aceite hidráulico, reducen tanto los costes de mantenimiento como el impacto medioambiental, generando **entornos de producción más limpios y sostenibles**.

Al igual que el resto de productos FANUC, las máquinas Roboshot destacan por su alta fiabilidad y bajo coste total de propiedad. Al contar con menos componentes sujetos a desgaste y eliminar los circuitos hidráulicos, se reducen significativamente las necesidades de mantenimiento y las paradas no planificadas. Esto es especialmente valioso en sectores donde la disponibilidad de la máquina y la estabilidad del proceso son fundamentales para la **rentabilidad de la producción**.

La gama incluye desde equipos como las **Roboshot α-S15iB y α-S30iB,** para micromoldeo y componentes de alta precisión de óptica y electrónica, hasta modelos de mayor capacidad como la **α-S450iB**, ampliamente utilizada en aplicaciones de automoción, dispositivos médicos y moldeo multicomponente. Además, la **nueva serie Roboshot SC** (en la imagen) incorpora mejoras en productividad, tiempos de ciclo, capacidad de molde y funciones avanzadas de control de proceso asistidas por **inteligencia artificial**.

MILACRON www.ferromatik.com



Xavier Domingo, Manager Sales & Aftermarket de Milacron Spain explica que las máquinas de moldeo por inyección eléctricas son cada vez más demandadas porque combinan alta productividad, calidad repetible, eficiencia energética y bajos costes operativos.

En este sentido, menciona el modelo más reciente de Milacron, la **E-Series de 3ª generación**, cuya tecnología de servoaccionamiento regenerativo, junto al rendimiento de inyección a alta velocidad y los controles de proceso avanzados, ofrecen resultados de moldeo precisos y repetibles.

Además, se trata de una serie que también destaca por su **diseño compacto**, su **bajo mantenimiento**, y su **bajo nivel de ruido**. En la misma línea, desde la empresa también apuntan la vida útil mejorada de sus componentes y su idoneidad para ser utilizada en condiciones de **sala limpia**. Por todo lo anterior, estas máquinas son especialmente adecuadas para aplicaciones donde la precisión, la consistencia, la limpieza y la productividad son críticas. De este modo, los mercados finales típicos de las inyectoras eléctricas incluyen el **sector médico, packaging y eléctrico/electrónico/telecomunicaciones** (EET). Y ejemplos de aplicaciones o piezas concretas serían puntas de pipeta, tubos de recogida de sangre, inhaladores, recipientes de pared fina, tapones y cierres, conectores y componentes electrónicos.

Detalles de la E-Series

La tercera generación de la **Serie E** constituye la principal oferta de máquina totalmente eléctrica de Milacron para el mercado español. La serie ha sido diseñada para ofrecer una mayor **productividad, eficiencia y flexibilidad** en una amplia gama de aplicaciones. Entre sus características principales destacan las siguientes:

-Tecnología de **servoaccionamiento regenerativo** para alta aceleración, control preciso del movimiento y reducción del consumo energético.
-**Mecanismo de rodillera de alta rigidez** con mayor espacio entre columnas para acomodar moldes más grandes y con más cavidades.
-**Unidad de inyección modular** con múltiples opciones de diámetro de husillo y fuerza de apoyo equilibrada mediante actuadores eléctricos gemelos.
-Velocidades máximas de inyección de **hasta 350 mm/s**.
-Plataforma de **control MOSAIC Xi** con conectividad Industria 4.0, asistente de moldeo, control de consistencia de peso PSSV, lubricación adaptativa y funciones inteligentes de carga.
-Diseño listo para **sala limpia**, reducción del consumo de grasa y bajo mantenimiento.

Un modelo representativo de la serie es el **E180**, que cuenta con una fuerza de cierre de 180 toneladas, paso entre columnas de 570×570mm y velocidades de inyección de hasta 350 mm/s, lo que lo hace adecuado para packaging y otras aplicaciones de alta producción.



Modelo E180.

MTP www.mtpsl.es



Según explica **MTP**, su distribuidor español, las **inyectoras BMB de la serie Full Electric** son un nuevo concepto de máquina centrado en la eficiencia y la reducción de los costes de producción. Entre sus ventajas más importantes figuran el ahorro de energía, un menor consumo de agua, la reducción significativa de los niveles de ruido y costes mínimos de lubricación gracias al uso de husillos de rodillos satélite que operan en baños de aceite sellados y refrigerados por agua. Estas características garantizan una **elevada fiabilidad, repetibilidad y precisión.**

Asimismo, gracias al exclusivo **sistema de cierre KW,** que elimina por completo la flexión de los platos, se garantiza un paralelismo perfecto al tiempo que se permiten carreras de apertura especialmente amplias. El movimiento de los platos mediante husillos de rodillos satélite de accionamiento directo asegura una elevada capacidad de carga y un rendimiento mejorado.

Igualmente, la fiabilidad y la eficiencia de la máquina se ven reforzadas por un **diseño compacto y el uso de motores "brushless"** sellados y refrigerados por agua, lo que mantiene la zona del molde libre de cualquier contaminación. En concreto, los movimientos de plastificación e inyección son accionados por **dos motores síncronos acoplados**: el primero realiza el movimiento de inyección y el segundo, el movimiento de rotación del husillo. Están conectados directamente, sin ninguna unidad de transmisión intermedia. Como resultado, el accionamiento directo del par evita pérdidas de potencia y garantiza un bajo desgaste.

Todos los motores y funciones mecánicas de las máquinas BMB están controlados por un **sistema de control numérico (CNC) especial**, desarrollado originalmente para la industria de la máquina-herramienta pero adaptado y perfeccionado para las máquinas totalmente eléctricas de BMB, con el fin de garantizar el máximo rendimiento y una seguridad total. Los accionamientos recuperan **la energía de frenado**, aumentando así la eficiencia energética del sistema. Además, el sistema está totalmente integrado en cuanto a las funciones de configuración y control, lo que facilita el ajuste de los parámetros para todos los valores del ciclo. El procedimiento de configuración se simplifica considerablemente, ya que solo requiere introducir tres valores: **posición, velocidad y presión**. Todos los parámetros configurados cuentan con un control preciso, incluyendo la aceleración y deceleración automáticas.

En esta línea, BMB participa activamente en el escenario de la **Industria 4.0** con sistemas que convierten a las máquinas en "entidades inteligentes y comunicativas" —incluso de forma remota— y mediante la integración con el mundo de las TI y las TIC.

Con estas máquinas, BMB ofrece altos niveles de productividad, especialmente requeridos en **el sector del packaging alimentario para envases de pared delgada**, al tiempo que garantiza un importante ahorro energético y la máxima fiabilidad para obtener un producto perfecto. La ausencia total de aceite hace que la máquina sea ideal para procesos de inyección en sala limpia y para aplicaciones de contacto alimentario.





INYECTIA - TEDERIC www.inyectiaglobal.com

Las inyectoras con tecnología totalmente eléctrica no solo resultan indicadas para determinados tipos de aplicaciones que requieren alta precisión. Y es que la evolución del mercado de este tipo de máquinas, con ampliación de gamas y de fuerzas de cierre, hace que cada vez más transformadores puedan plantearse su incorporación cuando renuevan o amplían su capacidad productiva. Desde Inyectia, comandada por Raorsa Maquinaria S.L. ,y **distribuidor exclusivo de TEDERIC en España**, consideran que esta evolución está abriendo nuevas posibilidades para abordar procesos y necesidades productivas muy diferentes.

En concreto, los expertos de Inyectia apuntan como principales ventajas de las inyectoras eléctricas su **precisión, repetitividad, estabilidad y eficiencia energética.** Asimismo, destacan que el hecho de que estas máquinas estén accionadas mediante servomotores, permite controlar de forma independiente y precisa los movimientos de la máquina, manteniendo unas condiciones estables durante la producción. Igualmente es posible ajustar el consumo energético a las necesidades reales del ciclo. A todo ello hay que añadir un menor nivel de ruido, un entorno de producción más limpio y la reducción de determinadas necesidades de mantenimiento. En este sentido, estas características resultan especialmente interesantes para sectores como los de electrónica, medical, packaging, productos de consumo, electrodomésticos o componentes técnicos. **Rafael Ortega, CEO de Inyectia y de RAORSA,** considera, sin embargo, que actualmente "tiene más sentido hablar de exigencias de proceso que establecer una frontera por sectores. Cuando precisión, repetitividad, estabilidad o eficiencia resultan determinantes, la tecnología eléctrica puede ser una alternativa adecuada para un número creciente de aplicaciones".

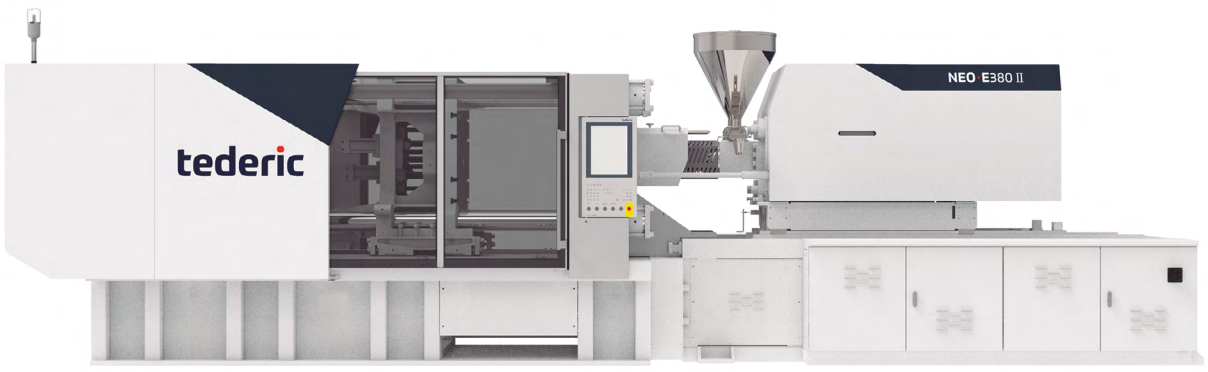
La propuesta de TEDERIC

La principal propuesta de TEDERIC en este ámbito es la serie de inyectoras **NEO·EII (en la imagen).** Se trata de una gama totalmente eléctrica que está disponible aproximadamente entre 60 y 1.400 toneladas de fuerza de cierre. Además, dependiendo de su configuración, puede alcanzar **velocidades de inyección de hasta 500 mm/s**, una precisión repetitiva de posicionamiento de hasta 0,01 mm y un control de presión de ±1 bar. Incorpora también recuperación energética, estructura de cierre de cinco puntos y guías lineales orientadas a favorecer la precisión y el comportamiento de la platina móvil.

Para Inyectia, el interés de la NEO·EII no está únicamente en estas cifras, sino en **ampliar las posibilidades de acceso a la tecnología totalmente eléctrica** a transformadores con necesidades productivas muy diferentes. Y es que su amplitud de gama y posibilidades de configuración permiten estudiar cada proyecto desde criterios técnicos y económicos, buscando el equilibrio adecuado entre **prestaciones, capacidad productiva e inversión mínima.**

Para Ortega, la **evolución de la inyección eléctrica** pasa precisamente por conseguir que sus ventajas puedan incorporarse a un número cada vez mayor de procesos, tonelajes y necesidades productivas.

En **Fakuma 2026,** del 12 al 16 de octubre, TEDERIC ha mostrado una NEO·E 380 en el Hall B3 / Stand 3215.



SHIBAURA MACHINE www.pueblavendrell.com/es



Para **Néstor Castañeda**, Director Comercial de **Puebla Vendrell Engineering Systems**, distribuidor oficial de Shibaura Machine en España, las inyectoras totalmente eléctricas ofrecen ventajas significativas en precisión, repetibilidad, productividad y eficiencia energética. Su accionamiento por servomotores permite controlar con exactitud velocidad, posición, presión y fuerza de los diferentes movimientos, logrando procesos más estables y gran uniformidad entre ciclos y piezas. Además, el **consumo energético** se adapta a las necesidades de cada movimiento, mejorando la eficiencia global de la instalación. Al prescindir del circuito hidráulico, se simplifican ciertas tareas de mantenimiento y se reducen los costes operativos. A ello se suma una **respuesta dinámica rápida** y la posibilidad de optimizar los tiempos de ciclo. Por ello, esta tecnología es adecuada para aplicaciones que requieren un control riguroso del proceso y una elevada calidad dimensional, como **componentes técnicos, automoción, productos médicos, electrónica, óptica y packaging**. También ofrece importantes ventajas en series largas, donde la repetibilidad, el consumo energético y la productividad repercuten directamente en el coste por pieza y en la rentabilidad de la producción.

Para el mercado español, Shibaura Machine ofrece la serie **EC-SXIII**, completamente eléctrica. Combina precisión, velocidad, eficiencia energética y conectividad con un servicio de proximidad clave, que se traduce en un soporte cercano y especializado - contando con **Resistencias Regia S.A. (Empresa con 75 años de experiencia en el mundo del plástico),** como partner en levante para reforzar la presencia técnica y comercial-. Su amplitud de fuerzas de cierre desde 50Tn hasta 3.500Tn permite cubrir aplicaciones muy diversas, desde piezas compactas y componentes técnicos hasta productos de mayores dimensiones. Su **controlador V70** tiene una pantalla táctil de 19 pulgadas y herramientas para agilizar la puesta en marcha, optimizar el proceso y facilitar el análisis de la producción. La EC-SXIII incorpora una **célula de carga** para el control preciso de la presión de inyección y guías lineales que contribuyen a reducir la fricción y garantizar una elevada repetibilidad ciclo tras ciclo. Además, el V70 ofrece **conectividad** mediante OPC UA y compatibilidad con Euromap 63 y Euromap 77, facilitando la integración con sistemas MES, ERP y otros equipos.

KRAUSSMAFFEI www.coscollola.com

Desde **Coscollola**, representante español de la marca, destacan su menor consumo energético entre las principales ventajas de las inyectoras eléctricas y explican que, según la máquina hidráulica con la que se compare, la aplicación y el tipo de molde, el ahorro puede ser de entre un 25 y un 60%. Asimismo, comentan la **mayor precisión y repetibilidad** de los movimientos gracias a los servomotores que controlan de forma independiente funciones como el cierre, la inyección, la dosificación o la expulsión. Esto permite simultanear movimientos y contribuye a una mayor estabilidad y control del proceso. Asimismo aseguran que las máquinas eléctricas ofrecen un **entorno de trabajo más limpio**, al eliminar gran parte del circuito hidráulico y reducir considerablemente el uso de aceite y el riesgo de fugas. Esto se traduce también en un menor mantenimiento, al reducirse elementos como bombas, válvulas y filtros, así como los cambios de aceite. A estas ventajas, se suma un funcionamiento **más silencioso y una menor generación de calor.** Todo ello, hace que las inyectoras eléctricas sean especialmente adecuadas para procesos que exigen alta precisión, repetibilidad y limpieza, especialmente en producciones intensivas, donde la eficiencia energética repercute directamente en los costes de fabricación. KraussMaffei ofrece la nueva generación de **inyectoras eléctricas PX** de hasta 400 toneladas, que combinan precisión, eficiencia y un diseño muy compacto. Uno de sus principales avances es la **reducción de hasta un 20% del espacio** ocupado respecto a máquinas comparables del mercado, lo que optimiza notablemente la superficie productiva.



La nueva PX incorpora el **control MC7, con interfaz HTML5** y un manejo ergonómico e intuitivo. Permite programar las secuencias de proceso con gran flexibilidad, facilita la conectividad con equipos periféricos y cuenta con una arquitectura de control moderna, preparada para los actuales estándares de hardware y software y para la utilización de productos y soluciones digitales.

NETSTAL www.netstal.com



La nueva generación de la serie Elion de inyectoras totalmente eléctricas se basa en una tecnología ya probada e incorpora importantes optimizaciones para incrementar aún más la eficiencia de la producción. Su diseño más compacto y de menor longitud comparado con el modelo anterior de igual fuerza de cierre, permite aumentar la eficiencia de superficie de producción. La nueva geometría del **sistema de cierre de rodillera con doble biela** garantiza ciclos en vacío aún más rápidos, una distribución optimizada de la fuerza y una mayor estabilidad a largo plazo. La disposición de ejes independientes para las bielas y los expulsores mejora la accesibilidad para el usuario, reduce el tiempo necesario para las tareas de mantenimiento periódico y, en consecuencia, prolonga los tiempos efectivos de producción.

El diseño optimizado de la cubierta protectora facilita la limpieza gracias a sus superficies lisas y, frente al modelo anterior, permite un desmontaje especialmente rápido y un acceso cómodo para las labores de mantenimiento. Mediante una nueva caja de engranajes de inyección con accionamiento de dosificación compacto, una distribución optimizada de la carga y un consumo de energía más uniforme, se logra reducir hasta un 5 % el consumo energético de la máquina de moldeo por inyección. Las máquinas de moldeo por inyección Elion cumplen de serie con los requisitos para salas blancas de hasta clase ISO 7.

NEGRI BOSSI www.negribossi.com



En la pasada edición de Equiplast, celebrada el mes de junio, la principal novedad de Negri Bossi fue la inyectora **NOVA 5eT80-H170**. Se trata de una máquina completamente eléctrica de 80 toneladas que llama la atención por su extraordinaria eficiencia energética y por su precisión micrométrica. Estaba equipada con una unidad de inyección de alto rendimiento y un husillo de 26 mm, ideal para aplicaciones técnicas exigentes. Igualmente, la NOVA 5eT que se pudo ver en la feria disponía de una amplia superficie de montaje del molde y ocupaba menos espacio. La inyectora formaba parte de una célula de producción "llave en mano" completamente automatizada, todo un ejemplo de integración de la Industria 4.0. De hecho, el sistema de automatización de la célula de producción incluía un robot Sytrama de última generación y una cinta transportadora totalmente sincronizada.

ARBURG www.arburg.com

Su gama eléctrica cubre un amplio espectro de aplicaciones, desde la producción estándar de alta eficiencia hasta procesos de alta precisión y moldeo multicomponente. Las **Allrounder Trend** de la gama estándar están disponibles en cuatro tamaños de 500 a 2.000 KN. Los modelos **Allrounder Alldrive**, para mayores exigencias de equipamiento, flexibilidad y precisión, ofrecen fuerzas de cierre de 350 a 5.000 KN. Como solución eléctrica estandarizada y eficiente están las **Allrounder Golden Electric**, mientras que las **Allrounder More**, con fuerzas de cierre de 1.600 y 2.000 kN, están desarrolladas específicamente para el moldeo por inyección multicomponente.



Allrounder Trend.



Allrounder Golden Electric.



Allrounder More.

DR BOY www.centrotecnica.es



La gama de inyectoras eléctricas BOY Electric, representadas en España por Centrotécnica, incluye modelos como la **BOY 35, BOY 50** y **BOY 80 Electric**. Todas combinan las ventajas de los accionamientos eléctricos con un diseño compacto. La inyección, la dosificación y la expulsión se realizan mediante accionamientos electromecánicos, que permiten obtener movimientos rápidos y precisos. Estas máquinas destacan también por su funcionamiento silencioso y por disponer de una zona de molde libre de aceite y lubricantes, una característica especialmente interesante en aplicaciones donde la limpieza es un factor importante y que las diferencia de las máquinas de rodillera convencionales. Otro aspecto diferenciador de las máquinas BOY Electric es la posibilidad de montar **husillos desde Ø 12 hasta Ø 32 mm**, una característica única en máquinas de inyección. El objetivo es ofrecer una solución que permita conseguir una producción precisa, eficiente y estable, adaptando las características de la máquina a las necesidades concretas de cada fabricante y de cada aplicación.

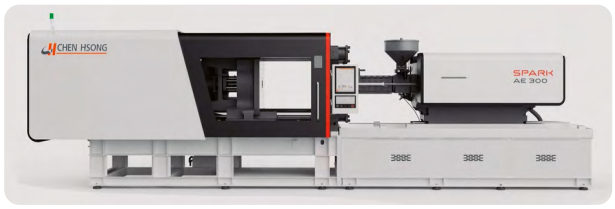
ATI SYSTEM www.atisystem.es

Ati System, distribuidores de la marca de inyectoras UWA para el mercado español con servicio técnico y stock de repuestos, destaca la **gama UWA YE**, su serie de inyectoras 100% eléctricas. Su accionamiento totalmente eléctrico permite ofrecer la repetibilidad y la limpieza de proceso que exigen aplicaciones de sectores como el packaging, la alimentación, los componentes técnicos y la sala blanca. Al eliminar la parte hidráulica, la YE reduce el consumo hasta un 50% frente a una máquina hidráulica convencional y elimina el aceite del proceso. En Equiplast 2026 Ati System mostró una inyectora eléctrica UWA YE380 equipada con un robot IML produciendo en directo 6 vasos de 700 ml cada 6 segundos.



DEWIT 2000 www.dewit2000.com

Chen Hsong, distribuida en España por Dewit 2000, ofrece dos líneas de máquinas eléctricas: la **serie AE, totalmente eléctrica,** desde 20 hasta 650 toneladas de fuerza de cierre, y la serie EH, con el movimiento del grupo inyector y el extractor hidráulico, desde 100 hasta 650 toneladas de fuerza de cierre. Todas ellas, ofrecen una alta velocidad de movimientos y gran precisión de los mismos, algo imprescindible para trabajar a ciclos cortos, gracias a la eficacia de los servomotores, la sobreposición de movimientos, platos sobre guías lineales y el **control KEBA i3000**. Dicha precisión, es también imprescindible para procesos robotizados que requieren una repetibilidad muy precisa en los ciclos. Igualmente, ofrecen una velocidad de inyección de hasta **600 mm/seg** para el llenado de cualquier tipo de pieza por finas que sean sus paredes. También destacan unos pasos entre columnas muy generosos. Más ventajas son el ahorro en el consumo de la refrigeración de la máquina, y en el mantenimiento, por la ausencia de aceite hidráulico, y el ahorro energético, por su consumo inferior al de una máquina hidráulica.



ROBOSHOT WEEK '26

BARCELONA | 04 – 05 NOV.

Workshops **Presentaciones** **Networking**

¡VUELVE LA ROBOSHOT WEEK!

Un evento para quienes quieren ver y experimentar el futuro de la inyección de plástico, en un formato más corto, dinámico y enfocado en la práctica: workshops hands-on, demostraciones en vivo y presentaciones técnicas exclusivas para ver la tecnología en acción.

04 | 05 de Noviembre de 2026

FANUC Iberia en Sant Cugat del Vallés (Barcelona)

- **Moldeo por Inyección**
- **Robótica**
- **Polímeros**

www.roboshotweek.com

LAS PLAZAS SON LIMITADAS

ESCANEA EL CÓDIGO E INSCRÍBETE

Organizado por:

FANUC

AGI AUGUSTO GUIMARÃES & IRMÃO

BASF www.basf.com/es



La gama Ultradur de BASF suma nuevos grados con PET reciclado posconsumo. Incluye compuestos de PBT/PET reforzados con fibra de vidrio que contienen hasta un 30% de material reciclado, desarrollados para igualar las propiedades de los grados convencionales basados en materias primas vírgenes. Los nuevos grados Ultradur RC1, cuya denominación hace referencia al uso de materiales reciclados posconsumo, se han desarrollado específicamente para componentes estructurales de automoción: soportes, carcasas, conectores...

Omya www.omya.com/en

Omyaprene 50 C es una nueva carga funcional diseñada para ayudar a los fabricantes de caucho a reducir el consumo de negro de humo, disminuir la huella de carbono de sus compuestos y favorecer formulaciones más sostenibles. Permite la sustitución parcial de hasta el 50% en peso de negro de humo virgen y recuperado en otras formulaciones de caucho seleccionadas. Las evaluaciones de laboratorio e industriales realizadas por Omya han demostrado que es posible mantener características críticas de rendimiento dentro de las áreas de aplicación.



Boge www.boge.com/es-es



El especialista en soluciones de aire comprimido Boge presenta su nueva generación de controles Airtelligence Provis 3. Combina innovación y eficiencia en la gestión de equipos de aire comprimido. Su integración entre hardware y software permite conectar, añadir y gestionar un número ilimitado de compresores, redes de aire comprimido y accesorios gracias, entre otras cosas, a su puerto Ethernet. Asimismo, Airtelligence Provis 3 permite integrar compresores antiguos, incluso de otras marcas distintas a Boge.

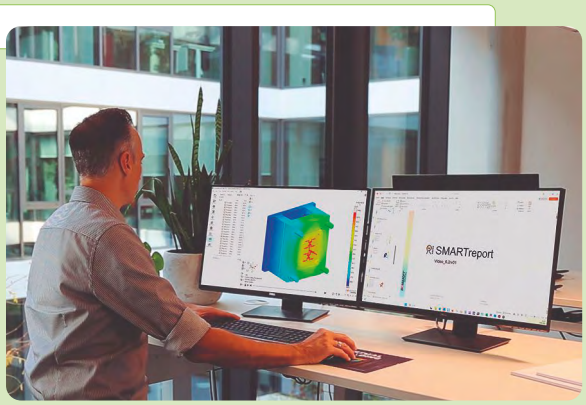
BYK-Gardner www.byk-instruments.com

La nueva cabina byko-spectra LED 6 incorpora la nueva generación de iluminación LED normalizada para la evaluación visual del color y establece nuevos estándares en precisión y reproducibilidad. En este sentido, su módulo LED inteligente simula todos los iluminantes estándar de la CIE con una precisión excepcional. Además, proporciona distribuciones espectrales de potencia estables y reproducibles que superan significativamente las de los sistemas convencionales de iluminación fluorescente.



SIGMA Engineering www.sigmasoft.de/es

La alemana SIGMA Engineering presenta la versión 6.2 de su software de simulación de moldeo por inyección, SIGMASOFT Virtual Molding. Ofrece resultados de simulación aún más precisos y mejora el proceso de análisis desde la configuración del proyecto. Incluye mejoras como la función SMARTreport, un modelo avanzado de material viscoelástico, la huella digital del material para plásticos, la función Mirror Cutbox para visualizar resultados, el modelo SurroGate y la disponibilidad de una base de datos de materiales ampliada.



Faro Creaform www.faro.com/es



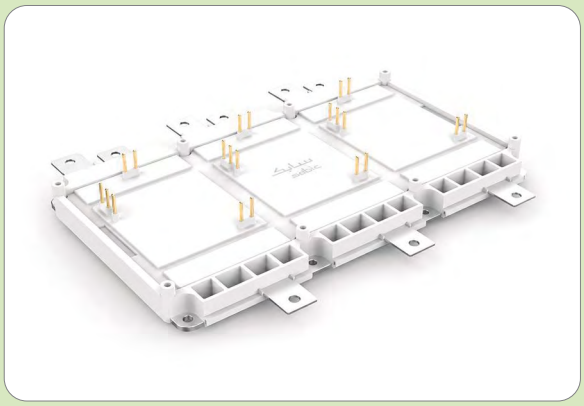
Faro Creaform refuerza su cartera HandySCAN 3D con los nuevos modelos HandySCAN EVO y HandySCAN EVO PLUS. Ambos productos mejoran los flujos de trabajo de inspección a través de una plataforma más intuitiva y centrada en el usuario. Asimismo, la empresa amplía sus capacidades de calidad de grado de metrología para piezas grandes con los modelos HandySCAN MAX EVO y HandySCAN MAX EVO Elite. Ofrecen a los fabricantes una forma más unificada, móvil y eficiente de medir tanto piezas pequeñas como componentes grandes.

Grafe www.grafe.com

Cycolen es la nueva gama de masterbatches de Grafe, diseñados específicamente para la coloración de polímeros reciclados. El enfoque se centra en soluciones personalizadas, donde el masterbatch se adapta al polímero reciclado especificado por el cliente. La nueva línea está dirigida a transformadores de plásticos que utilizan materiales reciclados posindustriales o posconsumo en sus ciclos de materiales y desean combinarlos con soluciones de color, aditivos o funcionales.



SABIC www.sabic.com/en



Los nuevos compuestos LNP Thermocomp OFM de Sabic impulsan los módulos de potencia de alto voltaje. OFM76XXP y OFM76EXP, basados en resina de sulfuro de polifenileno (PPS), ofrecen una excelente resistencia al impacto y estabilidad dimensional, un índice de seguimiento comparativo robusto y resistencia al choque térmico para cumplir con unos requisitos cada vez más exigentes. Además, presentan alta resistencia al calor, rigidez dieléctrica para un aislamiento eficaz y resistencia a la llama (FR) UL94 V0.

Fakuma 2026, celebrada del 12 al 16 de octubre, ha reunido a cerca de 1.600 expositores de 40 países para mostrar las últimas soluciones en transformación de plásticos. La feria ha completado su oferta expositiva con un completo programa de actividades

Fakuma 2026 concentra la innovación del sector del plástico

www.fakuma-messe.de



La 30.ª edición de la feria internacional de procesamiento de plásticos **Fakuma,** celebrada del 12 al 16 de octubre de 2026 en Friedrichshafen (Alemania), ha contado con la participación de alrededor de **1.600 expositores de 40 países.**

De este modo, Fakuma 2026 ha vuelto a reunir en un mismo espacio las **principales soluciones de la industria del plástico,** desde tecnologías de moldeo por inyección, conformado y extrusión hasta impresión 3D, materiales, materias primas, herramientas y reciclaje.

Completo programa de actividades

Además, en esta ocasión, el evento ha contado con un **completo programa de actividades** paralelas a la exposición, que ha incluido premios, debates y oportunidades profesionales. Por ejemplo, el primer día de la feria tuvo lugar la ceremonia de entrega del **primer Premio a la Innovación Fakuma,** un concurso con el que la organización busca promover la innovación. Dividido en seis categorías temáticas, este certamen abarca distintas áreas de la industria del plástico.

Expertos independientes del sector, tanto académicos como industriales, evaluaron las propuestas presentadas atendiendo a criterios como el grado de innovación, el beneficio técnico, la relevancia económica y la sostenibilidad.En la segunda jornada del evento, se celebró la **"Mesa Redonda de Fakuma",** en la que un grupo de expertos debatió sobre las vías para alcanzar un futuro económico próspero para las empresas de procesamiento de plásticos.

Intervinieron el **Dr. Johannes Kilian,** vicepresidente de Tecnología de Procesos y Aplicaciones de Engel Austria; **Josef Hochreiter,** director general de Next Generation Holding; **Eva Söhnlein,** directora general del Grupo Geiger; y **Michael Weigelt,** director general de TecPart.

La feria acogió también, por segunda vez, el evento **"Career Friday",** dirigido a estudiantes de secundaria, universitarios y jóvenes profesionales. Los participantes tuvieron la oportunidad de asistir a visitas guiadas por los stands de la feria y establecer contactos con empresas. En las siguientes páginas repasamos algunas de las **principales novedades** que una selección de empresas participantes han presentado en Fakuma 2026.

Engel www.engelglobal.com



Con las nuevas Wintec e-win 1800 y Viper 6, **Engel** ha mostrado en Fakuma 2026 cómo fabricar a gran escala, de forma rentable y fiable, componentes estándar como conectores para automoción. La demostración se articuló en torno a una célula de producción totalmente integrada, desde el moldeo por inyección hasta la automatización. En concreto, la **WINTEC e-win 1800** es una máquina totalmente eléctrica con 1.800 kN de fuerza de cierre y una unidad de inyección de tamaño 640. Para esta aplicación, se equipó con un molde de 128 cavidades que trabajaba con un ciclo de 8 segundos, lo que permite alcanzar una producción de 57.600 piezas por hora. Por su parte, el **Viper 6** se encargaba de retirar la colada. Este robot presenta perfiles de ejes rediseñados y diferentes opciones de carrera para adaptarse a células de distintos tamaños.

Arburg www.arburg.com



Una de las principales novedades que **Arburg** ha llevado a Fakuma 2026 es el nuevo **sistema de control Gestica lite**. Esta solución destaca por un manejo intuitivo y una guía del usuario sencilla, ahorrando tiempo y simplificando procesos. Además, se integra en la estrategia de la empresa de avanzar hacia su concepto de "Smartest Factory". Entre las aplicaciones relacionadas con Gestica lite se encuentra **Virtual Control**, disponible en el portal para clientes arburgXworld. Esta herramienta funciona como un gemelo virtual del sistema de control y permite a un experto ubicado lejos de la máquina planificar configuraciones, optimizar programas desde un PC y ejecutarlos en modo de ciclo automático. De este modo, posibilita mejorar los tiempos de proceso y de ciclo y minimizar los tiempos improductivos.

Wittmann www.wittmann-group.com



Wittmann ha expuesto en Fakuma 2026 una **nueva versión de AIM4Help**, su asistente de IA diseñado para resolver dudas técnicas sobre máquinas de moldeo por inyección, robots y equipos auxiliares. La principal novedad es que ahora permite realizar consultas mediante voz, además de por escrito, y es capaz de responder en distintos idiomas, por lo que es útil para equipos internacionales. El chatbot ofrece **asistencia técnica las 24 horas del día**, los 7 días de la semana y los 365 días del año. También ayuda a introducir parámetros de proceso, programar robots, resolver problemas y seguir paso a paso los procesos de instalación. Su base de conocimientos se ha entrenado con documentación técnica, descripciones de productos y análisis de errores recopilados por Wittmann durante su historia empresarial.

Maxi Melt www.maximelt.com



Maxi Melt ha estado presente en la última edición de **Fakuma,** una de las principales ferias internacionales de referencia para la industria de transformación de plásticos. Durante el certamen, la compañía ha puesto a disposición de sus clientes y profesionales del sector su experiencia en el desarrollo de unidades de plastificación y diseños de husillos adaptados específicamente a cada proceso de transformación.

La participación de Maxi Melt en Fakuma ha sido una oportunidad para analizar juntamente con los transformadores los principales retos de sus procesos de plastificación y **estudiar posibles mejoras** en términos de productividad, homogeneidad, estabilidad del proceso, calidad del fundido y eficiencia energética.

La compañía apuesta por un enfoque basado en la **ingeniería personalizada:** en lugar de aplicar soluciones estándar, sus equipos técnicos trabajan sobre las características concretas de cada máquina, material y aplicación para desarrollar geometrías de husillo propias y especialmente diseñadas para las necesidades del cliente.

Esta capacidad de adaptación permite abordar aplicaciones convencionales y **procesos con mayores exigencias técnicas,** incluyendo materiales reciclados, polímeros técnicos y formulaciones con cargas, fibras o características reológicas complejas. El objetivo es conseguir que el sistema de plastificación se adapte al proceso y no al contrario.

La edición de Fakuma ha tenido además un significado especial para Maxi Melt, ya que la compañía afronta una nueva etapa formando parte del **grupo estadounidense Xaloy,** al que se incorporó a comienzos de este año. Esta integración representa un hito histórico en la trayectoria de Maxi Melt y abre nuevas oportunidades para su desarrollo internacional.

Xaloy cuenta con una **amplia trayectoria en el sector de la plastificación** y es reconocido históricamente por haber desarrollado e introducido los primeros cilindros bimetálicos para maquinaria de transformación de plásticos en la década de 1940, contribuyendo desde entonces a la evolución tecnológica de estos componentes.

La unión de ambas compañías permitirá **reforzar la presencia comercial de Maxi Melt en Europa,** combinando su capacidad de ingeniería y desarrollo de soluciones de plastificación con los elevados estándares de calidad y prestaciones de Xaloy. Asimismo, Maxi Melt contará con el respaldo de una estructura productiva internacional, con centros de fabricación en Estados Unidos, Canadá y Tailandia.

Así, en Fakuma Maxi Melt ha mostrado no solo sus soluciones actuales, sino también el **comienzo de una nueva etapa** orientada a ofrecer a sus clientes mayor capacidad tecnológica, soporte internacional y soluciones de plastificación cada vez más adaptadas a las exigencias de sus procesos.

MAXI MELT®
AN XALOY® COMPANY

Bole Europe
www.bole-europe.com



Fakuma 2026 ha sido el escenario elegido por **Bole Europe** para presentar dos nuevas máquinas de inyección con sistemas de accionamiento diferentes: la **FE 110** totalmente eléctrica y la **DK 200** servohidráulica. Por un lado, la FE 110 reduce la energía necesaria para producir cada pieza conforme mediante ejes eléctricos de accionamiento directo, un control preciso del proceso y una elevada capacidad dinámica. Por su parte, la DK 200 combina una unidad de cierre compacta de dos placas con tecnología de accionamiento servohidráulico. Ambas tecnologías incrementan la eficiencia de producción.

Negri Bossi
www.negribossi.com



Negri Bossi ha exhibido en Fakuma 2026 la **NOVA5e110T H1540,** una nueva máquina de moldeo por inyección totalmente eléctrica con una fuerza de cierre de 1.080 kN. La inyectora, equipada con **un robot Sytrama S8**, está dedicada al moldeo de silicona líquida (LSR) para aplicaciones del sector alimentario. En colaboración con EWIKON, durante la feria se ha producido un molde de cuatro cavidades de grado alimentario para muffins. La célula incorporaba también un sistema de dosificación de silicona de Binks Reinhardt-Technik y una máquina de envasado de Ravizza Packaging.



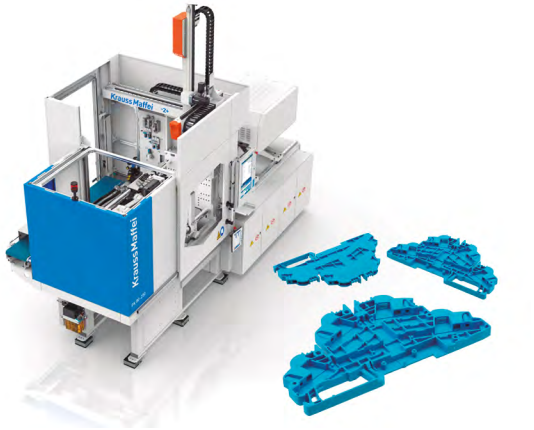
Moretto www.moretto.com

Entre las principales novedades que **Moretto** ha expuesto en Fakuma 2026 se encuentra **Loadmatik**, que representa una revolución en el transporte de materiales plásticos. Este sistema reconoce y aplica automáticamente los parámetros de transporte: una vez especificados el origen y el destino, calcula los parámetros de forma autónoma, independientemente de la distancia o la cantidad. Loadmatik integra **tres tecnologías exclusivas**: el servidor inteligente One Wire 6 Plus, el innovador receptor X-Loader y el sistema dinámico de control de velocidad del granulado KruiseKontrol. Al mismo tiempo, algoritmos de autoaprendizaje analizan continuamente datos operativos, como la velocidad del granulado, las presiones de trabajo, el tiempo de vaciado de la tubería y el nivel de carga del receptor, para gestionar todo el recorrido del material.



Coscollola www.coscollola.com

Coscollola ha acompañado un año más en la feria Fakuma 2026 a sus representadas KraussMaffei, Motan, MTF Technik, Getecha, Regoplas y Kreyenborg. Las tecnologías expuestas por estas firmas reflejan, en diferentes fases del proceso, la actual tendencia del sector hacia una **producción más eficiente, automatizada y flexible**, reduciendo al mismo tiempo el consumo de energía y materiales. La compañía ha mostrado en la feria cómo la integración de distintas tecnologías gana peso en las plantas de transformación. La participación de Getecha, Motan y Regoplas como partners tecnológicos en aplicaciones de KraussMaffei, como la célula PX, es un ejemplo de esta visión global, así como de la complementariedad de las tecnologías que Coscollola representa en España.



BASF www.basf.com



BASF ha revelado en Fakuma 2026 **Ultramid H33 L**, presentada como la primera poliamida termoplástica del mundo con alta permeabilidad al agua. En este sentido, este material combina resistencia con permeabilidad al agua y al humo, lo que permite fabricar por primera vez tripas para embutidos ahumados íntegramente con poliamida. Igualmente, sus paredes finas y su facilidad de procesamiento lo convierten en una **alternativa atractiva al colágeno y la celulosa**. Así, BASF busca ayudar a sus clientes a reducir riesgos, alcanzar los objetivos de emisiones y mantener los más altos estándares de calidad.

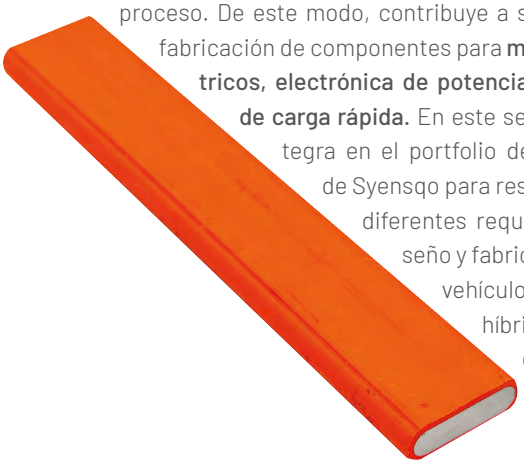
Mocom
www.mocom.it

Mocom ha desvelado en Fakuma 2026 una nueva solución adhesiva para aplicaciones técnicas de dos componentes bajo la marca **Alfater XL**. Se trata de un **TPV** desarrollado específicamente para utilizarse en combinación con **poliamida 12 (PA12).** El material puede procesarse directamente sobre el termoplástico, lo que permite unir dos componentes sin agentes adhesivos adicionales. Esta característica amplía las posibilidades de combinar componentes rígidos y flexibles y hace que resulte adecuado para aplicaciones exigentes de automoción, electricidad y electrónica, así como deporte y ocio.



Syensqo
www.syensqo.com

Entre las novedades que **Syensqo** ha presentado en Fakuma 2026 se encuentra **Ryton PPS Orange**, destinado a la extrusión o al moldeo por inyección. Este material combina una alta visibilidad con un color naranja integrado que elimina la necesidad de un paso de coloración durante el proceso. De este modo, contribuye a simplificar la fabricación de componentes para **motores eléctricos, electrónica de potencia y sistemas de carga rápida.** En este sentido, se integra en el portfolio de soluciones de Syensqo para responder a los diferentes requisitos de diseño y fabricación de los vehículos eléctricos, híbridos y de combustión.



GRAFE®
FUTURE IN PLASTICS

CON PRECISIÓN.
¡Y no «más o ménos»!

MASTERBATCHES
ADDITIVES
COMPOUNDS

www.grafe.com

Trabajamos con el margen de tolerancia más estrecho de la industria y utilizamos material personalizado a petición del cliente. A través de nuestro «servicio a domicilio», nuestros técnicos están a tu disposición para ayudarte y asesorarte exactamente cuando lo necesites.

CYCOLEN® MASTERBATCH: experiencia en coloración para la economía circular.

HP presentó en Sant Cugat del Vallès su nueva Multi Jet Fusion 1200, una solución de impresión 3D diseñada para facilitar el acceso de las empresas a la fabricación aditiva industrial, con aplicaciones en sectores como la automoción, la medicina o el calzado

HP lleva la impresión 3D a otro nivel con la **Multi Jet Fusion 1200**

www.hp.com



Tras la presentación de la impresora **HP Multi Jet Fusion 1200** durante RAPID + TCT, HP reunió los días 23 y 24 de julio a periodistas especializados en su campus de Sant Cugat del Vallès (Barcelona) para mostrar esta nueva solución de fabricación aditiva. El encuentro permitió conocer las capacidades de la HP MJF 1200 mediante demostraciones y aplicaciones reales.

Desde la producción de vehículos hasta nuevos modelos de calzado

La **automoción** fue uno de los sectores protagonistas. Seat mostró cómo la fabricación aditiva puede integrarse en el desarrollo de herramientas, útiles y componentes para vehículos. **Elmex** explicó su experiencia en prototipos funcionales, series cortas y fabricación de útiles y fijaciones para sus propias líneas. Según Elmex, uno de los principales retos de adopción no ha sido tecnológico, sino cultural: "La tecnología llevaba años desarrollándose y ya había demostrado su fiabilidad. **El verdadero reto fue cambiar la mentalidad de los ingenieros".**

Invent Medical presentó el potencial de la tecnología en el ámbito médico mediante **órtesis y prótesis personalizadas.** En calzado, **Something Added** mostró cómo el diseño computacional y la impresión 3D permiten crear **zapatillas adaptadas a las características biomecánicas de cada usuario.**

HP Multi Jet Fusion 1200: una plataforma para producción industrial

La HP Multi Jet Fusion 1200 fue el núcleo del encuentro. HP la define como una solución concebida para facilitar la incorporación de la fabricación aditiva a entornos de producción industrial.

Según **Alex Moñino,** SVP & GM Additive Manufacturing Solutions de HP, la nueva plataforma cubre el espacio entre los equipos de sobremesa y los sistemas industriales de gran formato. Utiliza la misma tecnología que los sistemas industriales, evitando que las empresas tengan que rediseñar las piezas al pasar del prototipado a la producción.

Clara Remacha, Head of Product Management de HP 3D Printing Polymers, explicó que otro objetivo era reducir la



barrera de entrada económica. Frente a sistemas de entre 300.000 y 500.000 euros, HP buscaba ofrecer la misma base tecnológica en un equipo más compacto y con un precio máximo de unos 50.000 euros.

Automatización y gestión del material

Uno de los avances destacados es el sistema de alimentación de material. El polvo se suministra mediante **recipientes cerrados,** reduciendo el contacto del operario y mejorando la limpieza y seguridad.

Cada cartucho incorpora un código identificativo. La impresora calcula automáticamente **la mezcla de material virgen y reciclado.** Durante la demostración trabajó con un 20% de polvo nuevo y un 80% de material reciclado.

La plataforma incorpora una arquitectura modular. El módulo de construcción puede retirarse una vez terminada la impresión para enfriar las piezas fuera de la máquina y comenzar otro trabajo. HP ha simplificado las tareas de mantenimiento y automatizado la recuperación del polvo no utilizado para futuras fabricaciones. La Multi Jet Fusion 1200 está diseñada para integrarse en **entornos industriales** sin requerir instalaciones especiales.

Drones y fabricación aditiva

El **Drone Lab de HP** mostró las posibilidades de la impresión 3D en un sector que necesita ciclos de desarrollo rápidos. La misma tecnología sirve para prototipos y piezas finales, reduciendo moldes y cambios de proceso. La fabricación aditiva permite también reducir el peso mediante la sustitución de materiales como el aluminio por polímeros técnicos. HP mostró un dron desarrollado en Barcelona prácticamente en su totalidad mediante impresión 3D, con múltiples iteraciones realizadas en apenas tres meses.

HP Industrial Filament Printing

HP presentó también su plataforma **Industrial Filament Printing,** orientada a sectores que requieren materiales técnicos de altas prestaciones. El sistema combina una impresora industrial con un Material Management System encargado de acondicionar y controlar automáticamente los filamentos. La plataforma trabaja con polímeros avanzados y materiales reforzados con fibra de carbono para **aeronáutica, energía, automoción y medicina.** La trazabilidad registra materiales, parámetros de impresión, mantenimiento y condiciones del proceso.

Una tecnología llamada a acelerar su adopción

La fabricación aditiva ha dejado de limitarse al prototipado y se consolida como una tecnología de producción para sectores como la automoción, la salud y la industria. En este contexto, la HP Multi Jet Fusion 1200 busca ampliar el acceso a esta tecnología mediante un **formato compacto**, una menor inversión inicial y la posibilidad de utilizar los mismos materiales y procesos que los sistemas industriales de mayor capacidad.

Para Alex Moñino, el reto actual ya no es demostrar que la tecnología funciona, sino **acelerar su adopción**. La reducción del coste por pieza sigue siendo importante, pero también lo es ayudar a las empresas a superar el miedo al cambio.

Con la nueva plataforma y las aplicaciones mostradas durante el encuentro, HP refuerza su apuesta por un **modelo de producción más flexible, digital y descentralizado,** en el que la impresión 3D puede consolidarse como una herramienta industrial para fabricar piezas finales con calidad, repetibilidad y escalabilidad.



TaipeiPLAS 2026 cerró sus puertas el 19 de septiembre con 77 países representados. Japón, India, Vietnam, Indonesia y Tailandia se situaron como sus principales mercados. Tras cinco días de negocio, la feria se consolidó como ecosistema de innovación en el sector del plástico y el caucho

Compradores de 77 países se dieron cita en TaipeiPLAS 2026

www.taipeiplas.com.tw/en/index

Organizada por TAITRA y la Taiwan Association of Machinery Industry (TAMI), TaipeiPLAS se celebró del 15 al 19 de septiembre en la capital de Taiwán. La feria exhibió los **últimos avances en materiales y maquinaria** para la industria del plástico, poniendo el foco en múltiples industrias, desde la aeronáutica hasta la robótica, pasando por avances como la inteligencia artificial y la automatización.

Uno de los grandes ejes de TaipeiPLAS 2026 fue la innovación en materiales sostenibles. Las empresas participantes trabajan para seguir demostrando que **el plástico forma parte de la solución,** y no del problema. Ejemplos como los de Milliken, que presentó tecnologías para reducir la huella de carbono del polipropileno, o Auspring, que incorporó PET reciclado y materiales derivados de neumáticos usados en productos cotidianos, reflejan un cambio de paradigma.

Los expertos recordaron que la cadena de valor del plástico evoluciona a pasos agigantados, con nuevas prioridades como la durabilidad, la ligereza y la reciclabilidad de los productos. Según datos de la propia feria, el 35% de los expositores presentaron **nuevas soluciones vinculadas a la economía circular,** un salto del 20% respecto a la anterior edición, en 2024. Importantes avances para dejar atrás la idea del plástico como un material de un solo uso.

En este sentido, destacó el pabellón **Care About Tomorrow**, una iniciativa que llevó la sostenibilidad a escenarios cotidianos a través de ejemplos prácticos para los visitantes.

TaipeiPLAS, además de escaparate de innovación, sirvió como punto de encuentro para **más de 13.000 visitantes internacionales.**

De la fábrica inteligente a la industria 5.0

Los expositores de la feria exhibieron nuevas soluciones basadas en la integración de IA, la automatización y la robótica. Empresas como FCS presentaron **sistemas de control de calidad impulsados por IA,** capaces de detectar defectos en milisegundos.

Asimismo, Arburg debutó en Taiwán con su nueva **AllRounder Trend eléctrica,** una máquina de inyección de plástico diseñada pensando en su eficiencia energética.



La cuarta edición de Plastics & Rubber, feria para la industria del plástico y el caucho en España, se celebrará los días 10 y 11 de marzo de 2027 en el recinto de La Farga de L'Hospitalet de Llobregat (Barcelona). El certamen contará previsiblemente con un 25% más de espacio expositivo

Seis meses para **Plastics & Rubber 2027**: publicada la lista de expositores

www.plastics-rubber.es

A falta de seis meses para su inauguración, Plastics & Rubber 2027 ya ha confirmado la **participación de casi 120 expositores,** un número que se espera que siga creciendo en los próximos meses. La organización prevé superar las 130 empresas de la edición anterior, que congregó a 2.213 profesionales del sector en marzo de 2026.

La feria cuenta con la participación del Centro Español de Plásticos (CEP), así como de asociaciones de referencia en el sector que reforzarán su presencia tanto en la zona expositiva como en el **programa de conferencias y mesas redondas.**

Precisamente, será el CEP el encargado de inaugurar estos contenidos, aportando ponencias de alto valor para los profesionales asistentes. Asimismo, colaborará la Asociación Nacional de Industriales del Plástico (ANAIP), que también contará con su propio stand. Por otra parte, el Consorcio del Caucho también ha confirmado su presencia en la muestra. En concreto, la entidad celebrará su **XXXIII Jornada Técnica,** titulada *Caucho 360º*, prevista para el 11 de marzo.

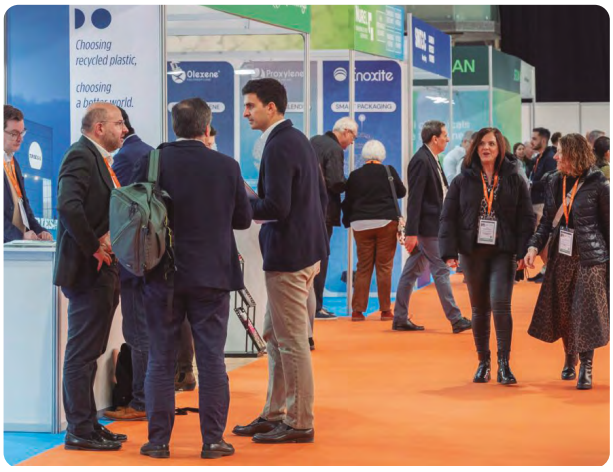
También participará en la feria la Asociación Valenciana de Empresas del Plástico (AVEP), formando parte en el programa científico, así como con su propio stand en la zona expositiva. Asimismo, la Asociación Nacional de Recicladores de Plástico (Anarpla), igual que en las últimas ediciones, participará con varias mesas redondas en el programa de conferencias de la **Recycling Zone** de la feria.

Otras entidades participantes son la Associação Portuguesa da Indústria de Plásticos (APIP), el Instituto Tecnológico de Aragón (ITA) y la asociación paneuropea **Plastics Europe.**

Ampliación del espacio expositivo

La alta demanda de espacio por parte de los expositores ha llevado a los organizadores a **ampliar un 25% la superficie** inicial prevista para 2027. Esto permite a la feria ofrecer un escenario más amplio y versátil para dar cabida a las últimas innovaciones en maquinaria, materiales y tecnologías.

La feria ya ha abierto el registro online gratuito para profesionales interesados en asistir. Asimismo, ya está disponible el listado de expositores en su página web.



+Industry 2027 volverá en febrero, con la segunda edición de weAR

En el marco de +Industry, weAR celebrará del 23 al 25 de febrero de 2027 su segunda edición en Bilbao Exhibition Center, consolidando su carácter bienal como cita de referencia en automatización y robótica. weAR permitirá a empresas proveedoras y usuarias conectar, en una amplia zona expositiva con workshops y charlas.

weAR tendrá lugar dentro de +Industry, plataforma de *smart manufacturing* que incluye siete ferias industriales complementarias. Se espera que visiten el evento profesionales con capacidad de decisión en automoción, defensa, energía y químico, entre muchos otros sectores.



La III Jornada Anual de ACEAC se celebra en Andaltec

Las instalaciones de Andaltec en Martos (Jaén) albergarán la III Jornada Anual de la Asociación Grupo de Ciudades Españolas del Sector Automoción y Componentes (ACEAC) el próximo 10 de noviembre. El evento tendrá por título "*La Alianza Europea sobre el Vehículo Autónomo y Conectado (ECAVA): una perspectiva local*". Analizará el papel que deben jugar las ciudades industriales en la implantación del vehículo conectado.

Abierto el registro para la americana NPE2027

La NPE2027, la mayor feria de la industria del plástico del continente americano, tiene ya abierto el registro de visitantes para su muestra, del 3 al 7 de mayo en Orlando. Organizada por The Plastics Industry Association, se esperan más de 51.000 visitantes profesionales y 2.200 expositores de más de 130 países en la feria; esta vez, bajo el lema "*Next is Now*".

AGI y FANUC preparan la Roboshot Week 2026

Después de dos años, AGI – Augusto Guimarães & Irmão y FANUC vuelven a coorganizar la Roboshot Week, con el apoyo de Guztec Polymers. El evento tendrá lugar el 4 y 5 de noviembre en las instalaciones de FANUC en Sant Cugat del Vallès (Barcelona). Dirigida a profesionales de la industria del plástico, la Roboshot Week se centrará en mostrar la tecnología de la nueva FANUC ROBOSHOT Serie C. Se trata de la nueva generación de máquinas de inyección 100% eléctricas de FANUC.

Más de 320 expositores en ColombiaPlast 2026

ColombiaPlast 2026 se celebró del 28 de septiembre al 2 de octubre, junto con la Feria Internacional Industrial de Bogotá (FIB). El salón plasmó la relación entre materiales, tecnología y aplicaciones industriales, reuniendo a fabricantes, transformadores, proveedores de tecnología y empresas de diferentes cadenas productivas. Allí se mostró maquinaria, equipos, materiales y soluciones para la mejora de procesos.

Ana Garibello, responsable del salón, valoró los resultados: "Más que una exhibición, ColombiaPlast es un espacio para generar conexiones entre empresas, facilitar el intercambio de conocimiento y nuevas oportunidades de negocio alrededor de la innovación y la eficiencia".

Boge reúne a sus distribuidores en Oporto

Bajo el lema "*25 años de Energía, Innovación y Confianza*", la reunión de distribuidores en Oporto se centró en compartir las principales novedades de la compañía, analizar nuevas oportunidades de negocio y reforzar la colaboración con partners. El evento se celebró el 24 de septiembre y sirvió para dar a conocer las nuevas herramientas BOGE Connect y el Partner Program, entre otros servicios.



Octubre 2026

12-16 FRIEDRICHSHAFEN - ALEMANIA
FAKUMA
Feria internacional especializada en el procesamiento industrial de plásticos.
www.fakuma-messe.de/en

13-15 TOULOUSE - FRANCIA
SIANE INDUSTRIES
Feria industrial para el sur de Francia, especializada en ingeniería mecánica, metalurgia, automotriz, aeroespacial, robótica...
www.salonsiane.com

Noviembre 2026

4-5 MADRID - ESPAÑA
ADVANCED MANUFACTURING
Feria referente en innovación industrial, con ediciones en Barcelona y Madrid.
www.advancedmanufacturingmadrid.com/es

10-12 STUTTGART - ALEMANIA
FOAM EXPO EUROPE
Encuentro comercial y conferencia más grande de Europa dedicada a la industria de la espuma técnica y toda su cadena de suministro
www.foam-expo-europe.com

10-13 CIUDAD DE MÉXICO - MÉXICO
PLASTIMAGEN
Exposición internacional para la industria de transformación del plástico en México y América Latina.
www.plastimagen.com.mx

11-12 MADRID - ESPAÑA
EMPACK
Feria dedicada a la industria del envase, el embalaje y la tecnología del packaging.
www.empackmadrid.com/es

11-12 CLEVELAND - OHIO, EE.UU.
AMI PLASTICS WORLD N.A.
Feria anual de la industria del plástico en Norteamérica, dedicada al procesamiento, reciclaje, extrusión y pruebas de polímeros.
events.amiplastics.com/plastics-world-expos-na.com

16-19 DÜSSELDORF - ALEMANIA
MEDICA
Feria comercial B2B de tecnología médica y asistencia sanitaria.
www.medica-tradefair.com

17-20 FRANKFURT - ALEMANIA
FORMNEXT
Feria industrial dedicada a la fabricación aditiva y la impresión 3D para ingeniería mecánica, aeroespacial, automoción y más.
formnext.mesago.com

Diciembre 2026

2-3 ATHLONE - IRLANDA
PLASTICS LIVE
Feria comercial y conferencia dedicada a la industria del plástico, los polímeros y la fabricación avanzada en Irlanda.
www.plasticslive.ie

2-5 ESTAMBUL - TURQUÍA
PLAST EURASIA
Feria de la industria del plástico en la región eurasiática, con maquinaria, moldes, materias primas, químicos, automatización y reciclaje.
www.plasteurasia.com

3-6 SHENZHEN - CHINA
DMP INDUSTRIAL EXPO
Feria de manufactura avanzada para el sur de China, con maquinaria, tecnología de moldes y robótica.
www.dmpshow.com

Enero 2027

21-25 BOMBAY - INDIA
PLASTIVISION
Exposición dedicada a la industria del plástico, con materias primas, aditivos, maquinaria, envases.
www.plastivision.org

27-28 ZÜRICH - SUIZA
EMPACK
Feria profesional B2B para la industria del envasado y embalaje en Suiza.
www.empack-schweiz.ch/en

Febrero 2027

3-4 PARÍS - FRANCIA
PARIS PACKAGING WEEK
Feria anual dedicada a la innovación, el diseño y las soluciones de envase y embalaje.
www.parispackagingweek.com/en

La información contenida en este calendario podría sufrir cambios como consecuencia de las cancelaciones y traslados de fechas de última hora. Aconsejamos confirmar las fechas con los organizadores.

Anunciantes

Mundoplast 87



Portada
WITTMANN



Contraportada
RAORSA



Interior portada
MAXIMELT



Interior contraportada
GUZTEC

Anunciantes en orden alfabético



AGI 43



COSCOLLOLA 49



DELTA TECNIC 15



ENGEL 7



ENGEL
WINTEC 17



EUROMASTER 31



FANUC 25



GRAFE 51



HAITIAN 23



MEUSBURGER 9



MILACRON 29



MTP (BMB) 27



PLASPER 13



PLASTICS
& RUBBER 11



PUEBLA VENDRELL
(SHIBAURA) 19

GUZTEC POLYMERS
Hromatka Group

DE LOS GRANDES FABRICANTES

A LA INDUSTRIA QUE TRANFORMA

¿Estás desarrollando una nueva aplicación, revisando un material o buscando una alternativa?

Ponemos nuestro portfolio internacional de materiales y conocimiento técnico a tu servicio.



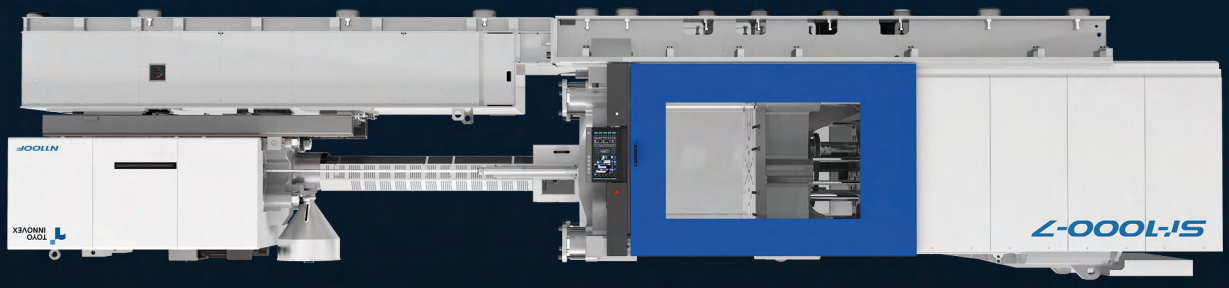
CONOCE NUESTRO PORTFOLIO

Escanea el QR para consultar el folleto corporativo.

GUZTEC POLYMERS

PLz. Ayuntamiento, 19
46002, Valencia

+34 963 110 333
contact@guztecpolymers.es
www.guztecpolymers.es



SOLO QUIEN DOMINA LAS REGLAS

PUEDE PERMITIRSE ROMPERLAS

RAORSA
PLASTIC TECHNOLOGIES



TOYO NUEVA SERIE 7
NO COMPITE, REDEFINE

CON LA GARANTÍA RAORSA

30th Fakuma
International trade fair
for plastics processing
Hall A5 / Stand 5208

www.raorsa.es

TOYO INNOVEX · virginio nastri · Main Tech · SIR PREMIOS · inyectia Global Future · bmc ISO 9001