mundoplast.com N.os 79 / 3er trimestre 2024

Revista profesional del plástico y sus tecnologías

mundoPLAST

La IA, protagonista de la Roboshot Week 2024

Los SCRAPs y el nuevo Real Decreto de envases y residuos de envases

La maquinaria de inyección, cada vez más eficiente

Fakuma 2024 reúne a más de 1.600 expositores de 39 países

Plastics & Rubber

Technology. Manufacturing. Recycling.

Form New Connections!

La industria del plástico experimenta continuos avances tecnológicos, cambios regulatorios y nuevos desafíos que requieren constante adaptación. Plastics & Rubber 2025 es un foro especializado diseñado para satisfacer las necesidades de los profesionales involucrados en los procesos creativos, de diseño, desarrollo, marketing y producción.

Durante dos días, los asistentes tendrán la oportunidad de descubrir nuevas ideas, encontrar soluciones a desafíos técnicos y obtener información relevante para su aplicación en el entorno laboral.

Para más información contacta con
plasticsandrubberspain@step-exhibitions.com
o llamando al +34 689 063 340

12-13 marzo

2025

LA FARGA, BARCELONA – SPAIN

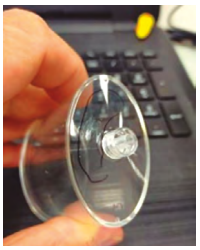
www.plastics-rubber.es

Lo que nada cuesta, nada vale

Si nos paramos a pensar de dónde le viene la "mala prensa" al sector del plástico, la respuesta la encontramos siempre en las aplicaciones de plástico de un solo uso, generalmente envases, de escaso o nulo valor económico. Nadie cuestiona el plástico de los catéters o de las bolsas de plasma sanguíneo. Tampoco las carcasas de ordenadores o teléfonos móviles, ni mucho menos, de determinadas piezas tanto del interior como del exterior de nuestros vehículos o de los aviones.

No se trata de vender miel al colmenero, porque todos los que estamos en el sector sabemos de las bondades de los plásticos y de que su descubrimiento supuso la salvación para numerosos recursos naturales, entre ellos, varias especies de animales. Sin embargo, sí vale la pena dedicar recursos y esfuerzos para ofrecer productos plásticos de mayor valor añadido. En primer lugar, porque la sociedad y el planeta, necesitan este tipo de soluciones, pero también, para seguir abriendo ojos y cerrando bocas. Este es el camino que ha de seguir el plástico, una senda que no tiene final, y que permite seguir avanzando a la humanidad.

El sector del plástico tiene, porque lo ha demostrado en numerosas ocasiones, capacidades de sobras para seguir innovando, para aportar valor a las cosas. Cuidemos la I+D+i de nuestras empresas como uno de nuestros mejores activos y como la mejor inversión de futuro que podemos realizar. Es verdad que innovar no es facil, y que cuesta, pero cuando se consigue, no hay mayor recompensa que la respuesta del propio mercado. Quienes suben montañas conocen el sufrimiento antes de llegar a la cumbre, pero también el premio de las vistas que les aguardan en lo alto.



mundoPLAST

79

En portada

Wittmann

Dirección editorial / financiera
direccion@doriagm.com

Dir. de publicidad / Luisa Perales
l.perales@doriagm.com

Redactor jefe / Javier Gómez
javier.gomez@doriagm.com

Redacción /
Lola Catalan lola.catalan@doriagm.com
Pau Hernández pau.hernandez@doriagm.com
Rebeca Benítez rebeca@doriagm.com

Dir. Arte - Diseño / Xavier Lanzas
xavi@doriagm.com

Suscripciones
contabilidad@doriagm.com

D.L.: B.21960-2005

DORIA GLOBAL MEDIA, S.L.
Sicilia, 93, Ático
Barcelona 08013 (España)
Tel. int. +34 93 556 95 00

www.facebook.com/MundoplastNoticias
www.twitter.com/Mundoplast
www.linkedin.com/in/mundoplast-revista
www.mundoplast.com
mundoplast@mundoplast.com

3 **Editorial** Lo que nada cuesta, nada vale

4-5 **Sumario**

6 **Con lupa**

Panorama

8 La IA, protagonista de la Roboshot Week 2024

10 Maxi Melt: caso de éxito en el sector médico

12 Entrevistamos a: Ricardo Coscollola. Director General del Grupo Coscollola

16 El mercado de maquinaria para plásticos continúa "nublado" en Europa a

18 Los SCRAPs y el nuevo Real Decreto de envases y residuos de envases

28 Breves

A fondo

30 La maquinaria de inyección, cada vez más eficiente

40 **Flashes de producto**

Ferias

42 Fakuma 2024 reúne a más de 1.600 expositores de 39 países

48 Advanced Manufacturing Madrid lanza Tech Forum 4.0

49 Más presencia española en la feria Formnext

50 Crecimiento notable para Plastics & Rubber 2025

52 Plastics Recycling World Expo celebra su 4ª edición

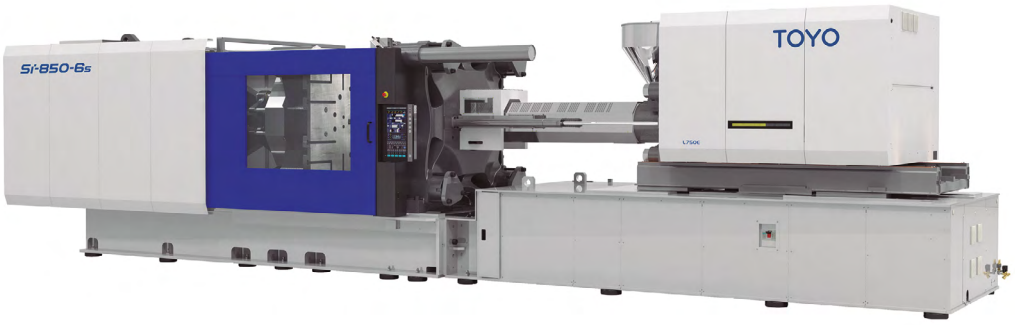
54 La feria K2025 de Düsseldorf despierta un gran interés

55 Moulding Expo y SawExpo compartirán fecha y lugar

56 Breves

57 **Calendario**

58 **Anunciantes**



Premio para Sidel

El recubrimiento de barrera Actis de Sidel ha cumplido y superado los criterios del Reconocimiento de la Association of Plastic Recyclers (APR) Design a la Reciclabilidad, una evaluación de ingeniería de la compatibilidad técnica de componentes de envasado con los procesos actuales de reciclado.

En este sentido, Sidel Actis (Amorphous Carbon Treatment on Internal Surface) es una tecnología pionera de recubrimiento en plasma que se aplica al interior de las botellas de PET para proporcionar una vida útil más extensa, al tiempo que se potencia un aligeramiento significativo. La tecnología de recubrimiento se deposita dentro de la botella de PET y se utiliza para mejorar la protección de barrera para el envasado de bebidas gaseosas, cerveza y bebidas sensibles al oxígeno, como los zumos o los tés.

Clasificación de residuos plásticos en ríos

Stadler y Everwave han desarrollado SortX, el primer contenedor móvil del mundo para la clasificación de residuos plásticos en entornos fluviales. SortX permite separar diversos materiales y clasificar los residuos en reciclables y no reciclables. El nuevo contenedor tiene un tamaño compacto que facilita su movilidad e instalación. Pesa 6 toneladas y se puede transportar por vía marítima, lo que facilita su despliegue donde sea necesario.

Poder clasificar los residuos plásticos in situ fomenta el reciclaje, reforzando la eficacia de las operaciones de limpieza y reduciendo el impacto ambiental asociado al transporte. Además, SortX elimina la necesidad de infraestructuras o costes adicionales derivados del almacenamiento provisional de los residuos.

LDPE reciclado de más calidad

El Instituto de Procesamiento de Plásticos (IKV) de la Universidad RWTH de Aquisgrán ha iniciado el proyecto de investigación Loopcycling – Reciclado mecánico avanzado de polietilenos flexibles. El objetivo es ampliar considerablemente los límites del reciclaje mecánico y lograr la mejor calidad posible de material reciclado combinando las mejores tecnologías de reciclaje industrial.

Así, los procesos industriales existentes se optimizarán utilizando fracciones de clasificación de poliolefinas comunes (DSD310) procedentes de la recogida doméstica de residuos de envases.

TRANSFORMA TU NEGOCIO.

Descubre nuestros equipos industriales especializados para su negocio con el asesoramiento del equipo más competente del mercado.

Contáctanos para una asesoría personalizada.

WEMO.
Robots Cartesianos

S.i.S.E.
Equipos de Control de Tª y Procesos

FANUC
Máquinas de Inyección 100% Eléctricas

Rapid
Reduce • Reuse • Recycle
Sistemas de Reciclado

NOVA-SYS
VECTEUR D'INNOVATION
Componentes para Robots

Contactos:

www.agiespana.es

AGI
LEAD TO TRANSFORM

La IA, protagonista de la Roboshot Week 2024

Los pasados 18 y 19 de septiembre, se celebró en las instalaciones de Fanuc en Sant Cugat del Vallès (Barcelona) la segunda Roboshot Week, coorganizada entre el fabricante de robots y de maquinaria y su partner AGI.

En la edición de este año, dividida en cuatro sesiones a lo largo de los dos días de celebración del evento, participaron profesionales tanto de España como de Portugal. A la presentación del mismo asistieron el Director General de Fanuc Iberia, **David Trabal**; **Tiago Guimarães,** Codirector general de AGI, y **Jaime García**, Director General de Guzmán Polymers, distribuidor de materias primas plásticas y socio estratégico de AGI.

Tras la intervención de David Trabal, que ofreció algunos datos sobre Fanuc y destacó la colaboración de muchos años con AGI, el CoCEO de está última, **Tiago Guimarães**, mencionó el papel de AGI como distribuidor exclusivo para la península ibérica de las **inyectoras Roboshot de Fanuc**.

A diferencia de la pasada edición de la Roboshot Week, celebrada el pasado año en Madrid, en esta ocasión se ha buscado un formato más experiencial, corto y práctico. Así se han establecido diferentes grupos de trabajo reducidos para un mejor aprovechamiento. Este año han asistido transformadores de toda España y Portugal. Actores de primer nivel de la mayoría de áreas del plástico, como el sector médico, automoción, etc.

Guimarães recordó el milagro científico que supuso el descubrimiento de los plásticos, que evitó el agotamiento de importantes recursos naturales, y que supuso un cambio revolucionario para el desarrollo de la sociedad. Aquí, puso en valor el coraje de los visionarios que lo hicieron posible y defendió el papel de los plásticos como parte importante de la solución a muchos de los retos actuales a los que se enfrenta la humanidad. En este sentido, dijo que las empresas transformadoras siguen siendo el motor del progreso.

Por su parte, **Jaime García**, de Guzmán Polymers, habló del poder de la colaboración entre empresas, como el caso de Fanuc, AGI y la propia Guzmán Polymers, para conseguir avances importantes, como productos más eficientes y respetuosos con el medio ambiente.

Demostraciones prácticas

Ejemplo de esto último es la aplicación de la **Inteligencia Artificial** a las inyectoras eléctricas Fanuc Roboshot, que ha protagonizado este año la Roboshot Week con un formato eminentemente práctico, facilitando la interacción de los participantes con las aplicaciones mostradas.De este modo, las **inyectoras eléctricas Roboshot de la serie α – SiB** vienen equipadas con Inteligencia Artificial para el control de los diferentes movimientos de la máquina (plastificación, inyección, expulsión…).

Durante el evento, **Xavier Gordó**, comercial de la unidad de negocio de maquinaria en AGI, mostró varios ejemplos de

las mejoras que consigue la aplicación de la IA en el proceso de moldeo por inyección. Uno fue con el uso de **granza triturada**, demostrando cómo la máquina aprende para conseguir una masa fundida homogénea y un tiempo de ciclo estable.

En concreto, para ver las diferencias, se realizaron pruebas con material virgen, con material virgen + triturado y con material virgen + triturado activando la IA. El sistema funciona también con **materiales complejos de plastificar,** como materiales técnicos de alta temperatura. El resultado, además de piezas de mayor calidad, se traduce en un menor consumo energético, ya que se trabaja a temperaturas más bajas, y en menos desperdicios de material.

Otro caso práctico mostrado fue el del **Backflow o flujo inverso en el grupo de plastificación**. El CNC de la inyectora Roboshot muestra en todo momento lo que sucede en el interior de la válvula antirretorno. De este modo, es posible actuar sobre la marcha ante cualquier irregularidad.

Muy gráfica resultó también la demostración de la **protección del molde por Inteligencia Artificial** introduciendo una botella de agua en el molde. Sin IA, la botella quedó totalmente aplastada, mientras que con IA, quedó prácticamente intacta. Y es que el molde se detiene de forma automática ante cualquier obstáculo, evitando daños y protegiendo también el movimiento del expulsor. Incluso, avisa cuando hay desgaste del molde. Para ello, la propia máquina es la que aprende sola la mecánica del molde.

En la Roboshot Week 2024 también se mostraron en funcionamiento y explicaron las características de las impresoras 3D de Raise que distribuye AGI, así como las diferentes series de la gama de robots industriales de Fanuc.

www.roboshotweek.com

HABLAMOS CON TIAGO GUIMARÃES

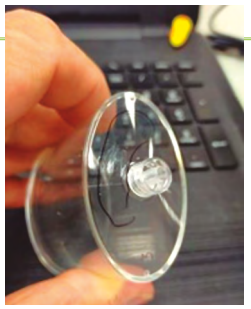
Como nos contó el coCEO de AGI, la Roboshot Week de este año se ha planteado más dinámica y corta, con un mensaje claro y tiempo para la parte práctica de los workshops. Así, se avanzó el material didáctico con vídeos online y también se ha potenciado la comunicación con media partners para llegar a más gente.

Al ser sesiones prácticas se han buscado hacer grupos pequeños para un mejor aprovechamiento y de profesionales realmene interesasados, que es lo que da mejores resultados. En este sentido, asistieron transformadores de toda España (Comunidad Valenciana, País Vasco, Cataluña...) y Portugal, y de distintos sectores: industria médica, automoción, y del resto de sectores de aplicación de inyeccion. Sobre la continuidad del evento, dijo que está asegurada cada año como mínimo, porque la tecnología avanza muy rápido y porque hay muchas cosas nuevas que dar a conocer, y mantendrán el perfil ibérico del evento. Además, esto no quita para que sigan yendo a ferias, porque es donde se reúne el sector al completo. Pero pone en valor el aspecto didáctico de la Roboshot Week como un espacio de aprendizaje en el que probar cosas distintas. En este sentido, desde AGI quieren seguir desarrollando la Roboshot Week como un evento de referencia dentro del sector.

Sobre el tema de la IA elegido para la edición de 2024, dijo que no es nuevo para Fanuc, donde hace muchos años que la trabajan aplicada a la producción de piezas plásticas. La máquina aprende para ofrecer un resultado óptimo y consistente. Aunque hace casi 20 años que llegaron las primeras aplicaciones de IA, cada vez hay más y son más sencillas de usar, facilitando mucho las cosas a los operarios.

Tiago Guimarães.

Maxi Melt: caso de éxito en el sector médico



Maxi Melt muestra la innovación y la precisión que permiten sus soluciones en un caso de moldeo por inyección para el sector médico.

Maxi Melt crea soluciones a medida para sectores como el médico, donde la conformidad con los estándares de calidad y normativos es clave. La inyección es uno de los procesos productivos más utilizados para piezas de plástico, especialmente en el sector médico, donde **la seguridad, la calidad y la precisión** son fundamentales para la fabricación de dispositivos y componentes críticos.

El diseño de husillos Maxi Melt permite procesar una amplia gama de polímeros, incluidos los más utilizados en el sector médico, como el **Topas**, un copolímero de ciclo olefinas amorfo que ofrece alta transparencia, estabilidad dimensional y resistencia química. Gracias a la experiencia adquirida en el sector y a la atención hacia las necesidades específicas de los clientes, Maxi Melt puede proporcionar soluciones a medida para cada tipo de aplicación.

Ejemplo de ello es el caso de un cliente que debía producir **componentes plásticos para análisis de sangre**. Con el polímero Topas las piezas tenían defectos estéticos que comprometían su usabilidad y fiabilidad. La solución llegó gracias a la implementación del **husillo MM Precision**, de diámetro Ø50, que resolvió los defectos estéticos, mejorando al mismo tiempo la estabilidad del proceso productivo.
En este caso, la reducción de defectos fue crucial para garantizar la conformidad con los estándares de la FDA y mejorar la eficiencia general de la producción. Los husillos MM Precision ayudaron a eliminar problemas como la formación de imperfecciones superficiales, que a menudo derivan de una fusión no uniforme del polímero, y permitieron obtener un producto final con acabados perfectos y propiedades mecánicas óptimas. Esta **atención al detalle**, junto con un estudio riguroso del proceso de plastificación, diferencian a Maxi Melt.

Entre las ventajas competitivas del moldeo por inyección médico destaca la **versatilidad en la elección de materiales**, que permite el uso de polímeros específicos para aplicaciones médicas, garantizando así el cumplimiento de estrictas normativas sanitarias. También, la resistencia de los componentes, que deben soportar condiciones extremas, como la esterilización en autoclave, sin sufrir daños ni alteraciones. Gracias a un control preciso de los parámetros de inyección, es posible fabricar componentes con una precisión dimensional excepcional, un aspecto crucial en productos como agujas, jeringuillas y herramientas quirúrgicas, donde incluso las mínimas desviaciones pueden comprometer la eficacia final.

Las soluciones tecnológicas que ofrece Maxi Melt, fruto de años de experiencia e investigación, les permiten resolver los desafíos productivos más complejos y ofrecer a sus clientes una producción de alta calidad. Gracias al uso de los **husillos y cilindros de Maxi Melt**, los fabricantes de piezas médicas pueden obtener procesos estables, eficientes y capaces de garantizar productos finales libres de defectos.

www.maximelt.com

Faca Packaging, un partner cercano para avanzar en innovación sostenible

Faca Packaging es un referente en la industria de envases cosméticos premium sostenibles. Con sede en la provincia de Barcelona, la empresa desarrolla envases de PET y rPET de paredes gruesas. Con estos **materiales reciclables**, además de fomentar la economía circular, Faca responde a la creciente demanda de soluciones sostenibles y refuerza su compromiso con la reducción de residuos plásticos.

Para Faca, la sostenibilidad también se materializa en su papel de **fabricante de proximidad**, lo que permite reducir las emisiones de CO_2 asociadas al transporte, y un mayor control sobre la cadena de suministro y la calidad de los productos. Al mantener la producción cerca de sus mercados objetivo, Faca optimiza sus recursos, lo que se traduce en una mayor eficiencia operativa y una respuesta ágil a las necesidades del cliente.

Innovación, responsabilidad y colaboración

En Faca, la sostenibilidad lo abarca todo, también, y especialmente, la innovación. Así, la firma ha desarrollado productos, como envases recargables y airless, que además de mayor durabilidad y mejor usabilidad también son más respetuosos con el entorno al reducir el desperdicio y alinear el consumo con prácticas más responsables. Además de PET y rPET, la empresa también emplea **materiales reciclados** como rPMMA y rPP, que ofrecen alta resistencia y estética para cumplir los estándares del sector cosmético.

Otro aspecto clave de la empresa es su disposición a **colaborar con terceros.** Así, sus alianzas con centros tecnológicos y de investigación le permiten acceder a tecnologías avanzadas, y acelerar el desarrollo de nuevos procesos. Estas colaboraciones fomentan además una innovación abierta que potencia la creación de soluciones sostenibles. Gracias a ello, Faca está a la vanguardia de las tendencias en ecodiseño y sostenibilidad, con productos competitivos y respetuosos con el medio ambiente.

Nuevos sectores

Actualmente, dadas sus capacidades productivas y sus conocimientos sobre materiales reciclables de alta calidad, Faca estudia ampliar su radio de acción más allá del sector cosmético, a industrias como la farmacéutica o la de alimentación. De este modo, busca explorar nuevas oportunidades de negocio **en otras áreas** que también demandan soluciones sostenibles. Así, a corto plazo, la empresa continuará optimizando sus procesos y productos, ampliando el uso de materiales reciclados y mejorando su eficiencia operativa. A largo plazo, aspira a consolidarse como líder en innovación sostenible y diversificar su oferta hacia nuevos sectores, apostando por la calidad y la sostenibilidad.

En las imágenes, producto y fábrica de Faca Packaging.

FACA PACKAGING
Ctra. del Mig, 1-13 • 08940 • Cornellá de Llobregat • Barcelona
+34 93 377 98 12 • marketing@facasa.com • **www.faca.eco**

Hemos logrado mantener un crecimiento estable

Ricardo Coscollola destaca la capacidad de adaptación de su empresa a la nueva realidad del mercado, lo que les ha permitido mantener un crecimiento estable que esperan repetir en 2025.

Ricardo Coscollola
Director General
Grupo Coscollola
www.coscollola.com

Coscollola es reconocida por su amplia experiencia en la industria del plástico en España y Portugal y por impulsar la competitividad de sus clientes con soluciones tecnológicas más innovadoras. En esta entrevista, hablamos con su director general sobre los resultados alcanzados, las previsiones de futuro, su visión del sector y las marcas que representan.

¿Cuáles son sus previsiones de resultados para el actual ejercicio 2024?

Previsiblemente, los resultados de este ejercicio serán ligeramente mejores que los del año pasado, lo cual es una excelente noticia, especialmente dado el desafiante entorno económico e industrial actual.

Aunque el sector, y muy particularmente la industria del automóvil, sigue enfrentando importantes retos, hemos logrado adaptarnos y mantener un crecimiento estable. Esto refleja nuestra capacidad para responder con agilidad a las dificultades del mercado y continuar ofreciendo soluciones competitivas.

¿Cómo ven el mercado ibérico de maquinaria para plástico y cómo creen que se comportará en 2025, año de la K?

Como mencioné antes, el mercado sigue siendo complicado y no prevemos grandes cambios para 2025. Sin embargo, la K ofrecerá una excelente plataforma para impulsar la innovación y fortalecer alianzas, lo que podría abrir nuevas oportunidades y mejorar la competitividad en el sector del plástico en la península ibérica.

¿Cómo está siendo el comportamiento de las ventas de sus representadas?

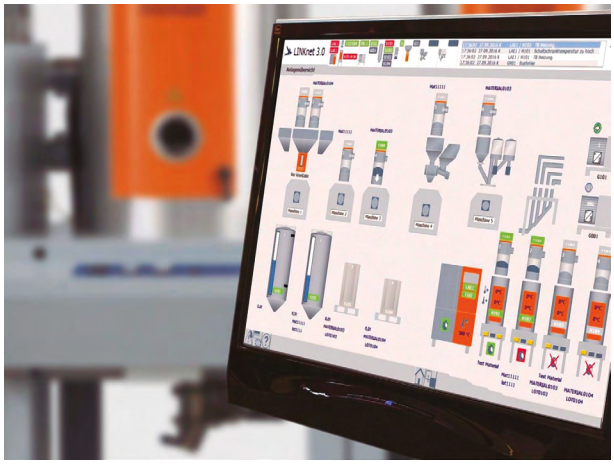
Podemos afirmar que el mercado de maquinaria ha mantenido su estabilidad, mientras que el de periféricos ha experimentado una clara mejoría. Este crecimiento en periféricos refleja una mayor búsqueda de eficiencia y optimización por parte de nuestros clientes, lo cual es muy alentador.

Con Ecoembes sus residuos comerciales se convierten en recursos. *Y sus preocupaciones se convierten en tranquilidad.*

En Ecoembes llevamos 25 años gestionando el reciclaje de envases domésticos de más de 16.000 empresas. Según la nueva normativa Europea, muy pronto las empresas también serán responsables de los envases comerciales que generen. Por eso, ponemos en marcha Ecoembes Comerciales: un nuevo servicio para ayudar también a las empresas a cumplir con esta nueva responsabilidad y que tengan un único gestor de absoluta garantía para cumplir con la RAP de todos sus envases. Porque nada tranquiliza más que estar en la Economía Circular de la mano de Ecoembes.

Más información en www.ecoembesempresas.com

ecoembes



¿Qué es lo que más demandan y valoran de un proveedor los clientes del sector del plástico a la hora de comprar una máquina/equipo?

En un entorno donde las inversiones enfocadas al crecimiento son limitadas, los clientes valoran especialmente aquellos aspectos que les permiten optimizar la eficiencia energética y mejorar la calidad y estabilidad de sus procesos productivos. En resumen, las inversiones deben demostrar un impacto tangible en la optimización de la producción para ser consideradas valiosas, asegurando así un retorno claro y sostenible.

Además de los productos de sus representadas, ¿Qué pluses ofrece Coscollola relacionados con los servicios?

Diría que, además de la excelencia de nuestros productos, Coscollola proporciona una combinación única en el mercado de soluciones troncales y periféricas relacionadas con la transformación del plástico.

Esta oferta nos permite abordar mejoras desde una perspectiva integral del proceso, generando un impacto significativo en la eficiencia y la calidad de la producción.

Mencione una novedad destacada de cada una de sus representadas que esté en línea con las actuales tendencias del mercado, marcadas por la digitalización, la sostenibilidad y la competitividad.

Desde nuestras representadas, destacamos especialmente la digitalización en KraussMaffei, porque es un eje central en el desarrollo de todos sus productos. Entre las innovaciones más significativas se encuentran el APC+, un control fundamental para la economía circular y el reciclaje, y el DataXExplorer, que permite una gestión de la producción sostenible y altamente competitiva.

En Motan, la evolución en la comunicación entre máquinas y periféricos es primordial, especialmente con los nuevos desarrollos en OPC-UA de la serie Luxor. Estos avances están facilitando de manera sobresaliente la integración y optimización de procesos para nuestros clientes.

Por último, en Regloplas los equipos eMold han sido implementados con éxito en diversas instalaciones, ofreciendo soluciones que se alinean con los principios de digitalización, sostenibilidad y competitividad y esto los convierte en una propuesta única y diferenciadora en el mercado.

¿Consideran que su oferta de producto cubre satisfactoriamente las diferentes necesidades y nichos de la industria del plástico, o se plantean sumar a su portfolio nuevas marcas y/o productos y servicios?

Creemos que nuestra oferta actual cubre de forma efectiva todo el proceso y las necesidades y nichos de la industria del plástico. Nos enorgullece contar con un equipo comercial muy reconocido y valorado en el sector, respaldado por un sólido servicio técnico de nuestro equipo postventa, lo que asegura un servicio integral de excelencia en todo momento. No obstante, siempre estamos abiertos a evaluar nuevas marcas, productos y servicios que se alineen con nuestros estándares de calidad y que ofrezcan ventajas claras a nuestros clientes. Nuestro compromiso es seguir distinguiendo el valor de nuestra oferta en todos los niveles.

Envalora

EL NUEVO SCRAP PARA ENVASES INDUSTRIALES Y COMERCIALES

¿Eres una empresa que utiliza envases y embalajes industriales y comerciales para transportar y vender tus mercancías en el mercado español?

¡Únete a Envalora y asegúrate de cumplir con la nueva normativa ambiental de envases!

Obligaciones para las empresas

(Real Decreto 1055/2022 de envases):

RAP (Responsabilidad Ampliada del Productor). Las empresas deben organizar y financiar la gestión de los residuos de envases que ponen en el mercado.

→ **Se puede cumplir de manera colectiva, uniéndote a Envalora**

Inscripción y declaración de envases en el Registro del Ministerio. (Obligación individual).

→ **Envalora te asesora**

¿Qué ventajas te aporta Envalora?

Asesoramiento

Cumplimiento

Eficiencia y ahorro

Garantía para tus clientes

Más de 1.000 empresas ya se han unido a Envalora.

¿Te unes?

www.envalora.es

contacto@envalora.es

¡Síguenos en LinkedIn!

El mercado de maquinaria para plásticos continúa "nublado" en Europa

Los últimos datos de los fabricantes de maquinaria para plásticos alemanes e italianos, muestran que el mercado está estancado. Se espera que la K2025 contribuya a su dinamismo.

El sector de las máquinas para plásticos y caucho sigue atravesando momentos difíciles, y las cifras de pedidos entrantes y ventas reflejan la reciente caída de la demanda. Así lo recoge la asociación de máquinas de plásticos y caucho de la VDMA alemana. En este sentido, como ha expresado su presidente, **Ulrich Reifenhäuser**, "Todavía tenemos que esperar un poco más para que se produzca la recuperación. De enero a agosto, los pedidos entrantes muestran un descenso del 16% comparados con el año anterior. La débil demanda afecta a todos los mercados, pero especialmente al mercado europeo. Los principales mercados como China y EE.UU. también se están debilitando, aunque hay leves signos de **esperanza en México y la India**".

Además, la caída de los pedidos se está reflejando en las cifras de ventas. En concreto, de enero a agosto de 2024, estas cayeron un 7% interanual.

"Esto significa que tenemos que revisar a la baja nuestras previsiones para el año en curso. El punto más bajo previsto en cuanto a la entrada de pedidos aún no se ha alcanzado. Tenemos que estar preparados para una **reducción de las ventas de entre el 10 y el 15% este año**", explica Thorsten Kühmann, director general de la asociación.

Sin embargo, de cara a finales de año, los pedidos podrían mejorar ligeramente, por la rebaja de los tipos de interés. Esta mejora no se reflejaría en las ventas hasta mediados del año que viene. Por ello, como apunta Kühmann, "para 2025 prevemos un crecimiento de las ventas de entre el 0 y el-5 por ciento. Justo a tiempo para el año K, la tendencia a la baja se está calmando y las empresas de la industria de máquinas de plástico y caucho pueden esperar con confianza un exitoso año K 2025".

Ulrich Reifenhäuser.

Fabricantes italianos

En la misma línea, los datos de comercio exterior de máquinas, equipos y moldes italianos para plástico y caucho en la primera mitad de 2024 muestran una desaceleración en las exportaciones y una caída de las importaciones, según la asociación Amaplast.

Concretamente, **las importaciones italianas de maquinaria para plástico** bajaron un 12% con respecto al mismo período del año anterior, sumando 483 millones de euros. Destacan las importantes caídas de los tres principales países de origen: Alemania, China y Austria.

Por su parte, l**as exportaciones del primer semestre** de 2024 crecieron un 2,5%, hasta los 1.730 millones de euros, pero con una tendencia decreciente debido a la menor demanda de diversos tipos de maquinaria, algunas de las cuales representan una gran parte del total, y de moldes. Además, las **exportaciones a Alemania**, principal socio histórico de los fabricantes italianos, que actualmente se enfrenta a una economía desfavorable y una situación política complicada, han sido más bien mediocres, mientras que las destinadas a **Estados Unidos** (segundo mercado de destino más importante), aunque se han mantenido elevadas en los últimos años, se han desacelerado un poco.

En cuanto a los **diez principales mercados de destino**, se observan tendencias diametralmente opuestas. Así, las exportaciones a los países de la UE de este grupo (España, Polonia y Francia) han disminuido un 13% y un 32%. Por contra, se registran **crecimientos de dos dígitos** para varios mercados extracomunitarios: +26% para México; +36% para China; +50% para Turquía; +22% para la India; y +24% para el Reino Unido.

Si nos fijamos en las principales áreas macroeconómicas, las exportaciones muestran un crecimiento significativo de media hacia el Lejano Oriente, América del Norte (excluidos los Estados Unidos), Europa extracomunitaria y África subsahariana.

Las empresas italianas manifiestan, por tanto, cierta preocupación y son muy cautelosas a la hora de expresar expectativas para los próximos meses a la luz de la evolución negativa de los indicadores macroeconómicos, las turbulencias en los mercados y las contingencias que pueden afectar a todo el sector industrial.

Más allá de las estadísticas, los pedidos siguen mostrando una tendencia negativa, pero con diferencias, algunas bastante importantes, entre las distintas tecnologías. En esta situación, es razonable esperar que los resultados consolidados de fin de año muestren una contracción de los ingresos con respecto a 2023.

www.vdma.org / www.amaplast.org

Los SCRAPs y el nuevo Real Decreto de envases y residuos de envases

El Real Decreto 1055/2022 de envases y residuos de envases, publicado a finales de 2022, establece una serie de obligaciones para antes del 1 de enero de 2025.

Entre estas obligaciones, que afectan a todas las empresas envasadoras o comercializadoras de productos envasados, está el cumplimiento de la **Responsabilidad Ampliada del Productor (RAP)**, que no es otra cosa que se hagan cargo de la financiación y gestión de dichos envases cuando se conviertan en residuo.

Para asegurar este cumplimiento, el Real Decreto contempla bien la adhesión a un SCRAP (Sistema Colectivo de Responsabilidad Ampliada del Productor) o bien la creación su propio sistema individual de responsabilidad ampliada del productor (SIRAP), antes del **1 de enero de 2025.** Dado que la segunda opción está prácticamente reservada a un tipo de empresas de un cierto tamaño, recursos e infraestructura, los SCRAPs constituyen la alternativa más lógica para el cumplimiento de la ley. Por tanto, los Sistemas Colectivos de Responsabilidad Ampliada del Productor (SCRAP) son organizaciones sin ánimo de lucro **constituidas por las propias empresas**. Su finalidad es canalizar la correcta gestión de los residuos de envases. Normalmente se trata de entes que suelen estar formados por las propias empresas que van a utilizar este mecanismo para gestionar sus residuos, además de otras que se adhieren mediante el pago de una cuota que está en función de la cantidad de residuos generados para su gestión.

Normalmente, los SCRAP trabajan para establecen una cadena de valor que garantice la circularidad de los residuos, lo que conlleva establecer acuerdos con otros actores implicados como **empresas de recogida y transporte, o plantas de tratamiento y reciclaje.** Asimismo, se trata de entidades enfocadas en el servicio y asesoramiento de sus empresas adheridas que les confían su propio cumplimiento normativo, por lo que su figura resulta fundamental. En este sentido, el conocimiento jurídico representa un punto importante en la tarea de asesoramiento a las empresas.

Por su parte, las empresas han de asegurarse que los SCRAPs a los que están adheridas cumplan los requisitos

del Real Decreto, y dispongan de **medios económicos suficientes** que garanticen una recogida del 75% de los envases industriales en 2027.

Numerosos SCRAPs

Actualmente, en el mercado existen diferentes SCRAPs para la gestión de los **envases industriales y comerciales**, la mayoría, surgidos a partir de la obligatoriedad de la RAP para este tipo de productos. Muchos de ellos están especializados en función del tipo de envases y los hay también más generalistas, que abarcan todo tipo de envases, materiales y sectores.

El RD 1055/2022 establece la ampliación de la Responsabilidad Ampliada del Productor a los envases comerciales e industriales a partir de 2025.

Recordemos que el Real Decreto 1055/2022, en los casos de cumplimiento colectivo de las obligaciones del productor, la contribución deberá estar modulada para cada tipología de envases similares, teniendo en cuenta la **naturaleza y cantidad de material utilizado** en su fabricación, su durabilidad, que se puedan reparar, reutilizar y reciclar, su superfluidad, la cantidad de los materiales reciclados que contengan, la presencia de sustancias peligrosas u otros factores que afecten a la facilidad para la reutilización, al reciclado de los residuos de envases o a la incorporación de materiales reciclados, entre otros. Y se deberá establecer en las contribuciones financieras a afrontar por los productores una bonificación cuando el producto cumpla criterios de eficiencia, o bien una penalización cuando el producto incumpla estos criterios.

En las páginas que siguen hemos querido recoger información acerca de los principales SCRAPs encargados de la gestión de envases comerciales e industriales.

Elementos guía

La clave para asegurar la precisión de los moldes de inyección

Descubra nuestra amplia selección de elementos guía para moldes de inyección: duraderos, de primera calidad y ya disponibles en almacén.

Ventajas:

- Perfectamente adaptados a la gama de placas de Meusburger
- Columnas guía con recubrimiento de DLC para un desgaste mínimo
- Distintas soluciones para paquetes de expulsión: autolubricadas, sin necesidad de mantenimiento, de bolas para un guiado sin juego, etc.

Descubra más en
www.meusburger.com/webshop

ENVALORA / *www.envalora.es*

Con **más de 1.000 empresas adheridas**, Envalora se ha convertido en uno de los SCRAP (Sistema Colectivo de Responsabilidad Ampliada del Productor) de referencia para los envases industriales y comerciales. A ello hay que sumar el respaldo de más de 23 asociaciones sectoriales, entre ellas las más importantes de la industria de los plásticos, como ANAIP, ANAPE, el CEP y FEQPA.

El Real Decreto 1055/2022 obliga a las empresas "productoras de producto", tanto españolas como extranjeras, a financiar y organizar la gestión de los residuos de envases que ponen en el mercado, de todos los materiales y tanto de un solo uso como reutilizables. Es lo que se conoce como **Responsabilidad Ampliada del Productor (RAP)**.

Envalora, como SCRAP, ofrece una solución colectiva que permite a las empresas cumplir con sus obligaciones legales de manera más eficiente. Pero, además de permitirles cumplir legalmente la RAP de forma colectiva, Envalora ofrece a sus empresas otras ventajas para ahorrar costes y tiempo. Como el asesoramiento técnico y legal para el cumplimiento de sus obligaciones individuales, incluyendo la inscripción en el Registro de Productores del MITECO, las declaraciones anuales de envases, la obligación de indicar en factura el número de registro como productor, o informar de la contribución a los SCRAPs por los envases incluidos en las facturas, lo que conlleva cambios importantes en los sistemas de facturación de las empresas.

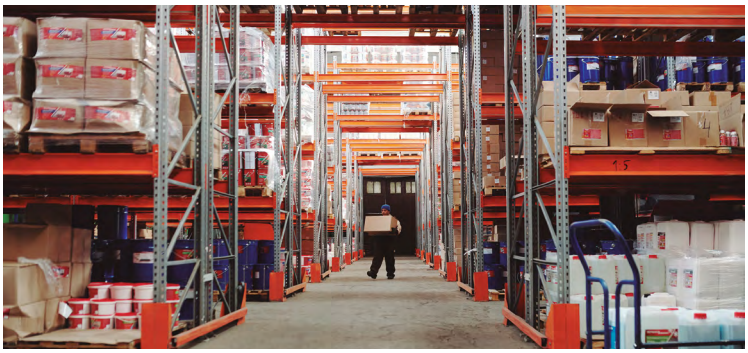
Otro punto clave del Real Decreto 1055/2022 es la necesidad de implementar un **Plan Empresarial de Prevención y Ecodiseño** si una empresa supera ciertos envases en el mercado. Envalora ofrece cinco planes sectoriales a los que las empresas pueden unirse para cumplir colectivamente con sus obligaciones, uno de ellos destinado al sector del plástico. Igualmente, las empresas adheridas a Envalora pueden acceder a webinars sobre la nueva normativa y los cambios que van surgiendo.

La operativa más eficiente para envases de un solo uso y reutilizables

Envalora cuenta con una operativa probada y diseñada en colaboración con las empresas adheridas. Así, cuenta con **modelos específicos para envases de un solo uso** adaptados a las diferentes casuísticas y sectores, y otros centrados en la reutilización de envases industriales como IBC o palés, mediante Sistemas de Depósito Devolución y Retorno. Esto ha permitido a Envalora un crecimiento continuo durante 2024. Además, ha realizado una gran inversión en la incorporación de **nuevas herramientas tecnológicas** que mejorarán la eficiencia en la gestión de residuos y en el cumplimiento normativo. Su plataforma digital, **Envanet**, que han desarrollado profesionales especializados, ofrecerá mayor seguridad en el manejo de datos y trámites administrativos para las empresas adheridas y los agentes involucrados (envasadores, clientes/poseedores residuos, gestores, etc.).

Se acaba el plazo para las empresas

El equipo de Envalora anima a las empresas a unirse lo antes posible a su SCRAP para que les ayuden a adaptarse a la nueva normativa, ya que **antes del 31 de diciembre de 2024** deben adherirse a un Sistema de Responsabilidad Ampliada del Productor y las nuevas obligaciones implican cambios que necesitan un periodo de adaptación para garantizar su eficiencia.



SIGFITO, SCRAP especialista en el sector agrario y ganadero

SIGFITO lleva más de dos décadas prestando un servicio de gestión de residuos a unos 300.000 agricultores. Con 3.000 puntos de recogida, gestiona más de 67.000 toneladas, ofreciendo a los envasadores de productos agrarios la garantía de cumplir con la Responsabilidad del Productor a que obliga el nuevo Real decreto 1055/2022 de Envases y Residuos de Envases.

Así, SIGFITO ofrece a los envasadores de productos agrarios y ganaderos un servicio integral de recogida de todos los envases comerciales e industriales del ámbito agropecuario. Y es que la nueva normativa obliga a dichas empresas a unirse a un SCRAP antes del 31 de diciembre de 2024.

Empresas que pueden adherirse a SIGFITO

A SIGFITO pueden adherirse los envases comerciales e industriales primarios, secundarios y terciarios de cualquier material del **sector agro**: envases de fitosanitarios, abonos, semillas, semilleros, trampas de captura y monitoreo… Y, también, del **sector ganadero**: envases de alimentación y sanidad animal.

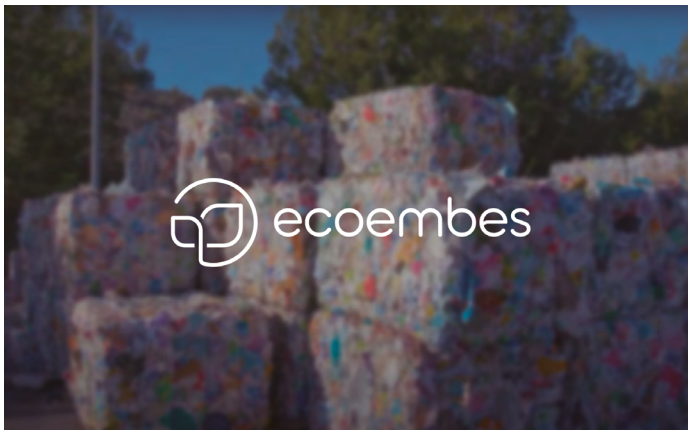
Funcionamiento

SIGFITO da al agricultor y ganadero muchas más opciones de reciclar los envases según sus necesidades. Así, ofrece:

- **Puntos de recogida**: un canal exclusivo para envases primarios con logo, a través de cooperativas y distribuidores. Es un servicio cercano, eficiente y seguro.
- **Campañas para residuos estacionales**, o que condicionan la recogida. Ayuda a garantizar un servicio universal a los poseedores finales.
- **Acuerdo con poseedores**: compensar e incentivar la gestión directa por las explotaciones para facilitar un canal de recogida individual a cada explotación. Manteniendo lo que se está haciendo actualmente de forma correcta.
- **Acuerdos con SCRAP**: organizar recogidas comunes, mejorar la eficiencia de los sistemas, y compensar entre SCRAP por recogidas cruzadas.
- **Reutilización**: canal específico de envases reutilizables (palets, IBC) para la prestación de un servicio integral.

De este modo, SIGFITO ofrece **garantías de cumplimiento** al productor, asegurando que sus envases no terminen abandonados en el medio ambiente, en línea con las normativas vigentes. Además, el compromiso de SIGFITO se extiende a **toda la cadena de gestión de residuos**, cubriendo todo el territorio y abarcando todos los residuos adheridos al sistema. Igualmente, garantizan el cumplimiento de los objetivos establecidos, ofreciendo un **servicio universal** que protege de posibles futuros pagos. Por último, los **precios** de SIGFITO están ajustados según el tipo de material y su peligrosidad. Los residuos no peligrosos cuentan con tarifas más económicas, proporcionando un ahorro significativo a quienes gestionan este tipo de materiales.

SIGFITO 20 AÑOS RECICLANDO
SIGFITO
+917161130 • sigfito@sigfito.es • **https://sigfito.es/scrap/**



ECOEMBES / *www.ecoembesempresas.com*

Ecoembes ofrece a las empresas una solución única, experta y de calidad para la circularidad de todos los envases de sus clientes: **domésticos, comerciales e industriales**. De este modo, las compañías pueden confiar la Responsabilidad Ampliada del Productor (RAP) de todos sus envases a un único partner que lleva más de 25 años impulsando el reciclaje de envases en España y en el que ya confían más de 16.000 empresas, desde multinacionales a pymes, con el objetivo común de lograr un futuro sin residuos.

Beneficios para las empresas

-El sistema de Ecoembes facilita la gestión de todos sus envases (domésticos, comerciales e industriales) a las empresas, al hablar **con un único interlocutor**.

-Igualmente, ofrece una amplia oferta de **servicios para la circularidad de los envases**, desde formación hasta ayuda en el ecodiseño o en el cumplimiento normativo, gracias a un equipo de más de 170 expertos.

-Ecoembes también **garantiza el cumplimiento de la ley**, algo que viene avalado por la experiencia del SCRAP en la consecución de los objetivos legales de las empresas que confían en sus servicios.

-Además, la **gobernanza es compartida**, pues los clientes forman parte de las decisiones que toma el SCRAP diariamente. En la puesta en marcha de SCRAP Ecoembes Comerciales colabora un grupo de trabajo de más de 30 compañías envasadoras y distribuidoras y sus principales asociaciones.

Ecoembes Comerciales: un SCRAP ya disponible

El SCRAP Ecoembes Comerciales ya está preparado para comenzar a operar **el 1 de enero de 2025** y las compañías ya pueden adherirse a este nuevo sistema. Su objetivo es garantizar la misma calidad de gestión, eficiencia, agilidad operativa y cumplimiento de objetivos que ha demostrado en los envases domésticos. También, continuar con su modelo de **colaboración con las administraciones públicas** mediante convenios para la gestión de estos residuos, además de mediante gestores privados.

Gracias a la escucha constante a sus clientes, este SCRAP se ha constituido en forma de asociación para dar total flexibilidad de participación a sus clientes y garantizar su representatividad en la toma de decisiones.

Solución para los envases industriales

El objetivo de Ecoembes es ponérselo fácil a sus clientes, por lo que también ofrecerá una solución para sus **envases industriales**. Para este flujo, será mediante acuerdos con otros SCRAPs especializados en estos residuos, con el objetivo de garantizar a sus clientes el cumplimiento de todos sus objetivos.

Un servicio personalizado

Ecoembes pone a disposición de las compañías un equipo especializado por sectores para asesorarles en sus responsabilidades y las soluciones que ofrece. Además, para el servicio de envases comerciales desde el 1 de enero de 2025, las empresas ya pueden adherirse al nuevo SCRAP a través de la web *www.ecoembesempresas.com* donde hay también un teléfono específico de contacto.

IMPLICA / *www.somosimplica.com*

El SCRAP **Implica** y **Cartonplast** han firmado un acuerdo de colaboración por el que desarrollarán una solución que permita incorporar los **intercaladores de plástico** reutilizables propiedad de los fabricantes de vidrio o latas en un sistema de depósito y retorno (SDR) colectivo.

El acuerdo alcanzado permitirá a los sujetos obligados a cumplir con la **responsabilidad ampliada del productor (RAP)** para dichos envases –sector vidriero, principalmente– establecida en el Real Decreto 1055/2022 a través del futuro SCRAP Implica, en el que se integrará el SDR colectivo coordinado por Cartonplast. Además, en el acuerdo se han establecido otra serie de objetivos, tales como promover el cumplimiento, a través del SCRAP Implica, de las obligaciones de RAP aplicables a quienes pongan en el mercado dichos **intercaladores de plástico** reutilizables, susceptibles de su integración en el SDR colectivo, así como compartir actividades y conocimientos de interés común.

ECOLEC ENVASES / *https://ecolec.es/*

El pasado 18 de septiembre, se presentó en el Colegio Oficial de Arquitectos de Madrid (COAM) el nuevo SCRAP para todo tipo de envases (domésticos, industriales y comerciales) **Fundación Ecolec Envases**.

Fundación ECOLEC Envases nace con la intención de dar servicio a los fabricantes y productores de diferentes bienes de consumo y del hogar (electrodomésticos, tecnología, muebles y enseres, etc.) en lo que respecta a sus envases y embalajes al final de su vida útil.

Este nuevo SCRAP se unirá a los ya existentes: **Fundación Ecolec**-para residuos de aparatos eléctricos y electrónicos, (RAEE)- y **Ecolec Baterías**-para residuos de pilas y acumuladores-. Todos ellos cuentan con los servicios de **Ecolec Waste Hub** como entidad administradora de residuos para prestar el soporte necesario en el cumplimiento de las obligaciones de los citados sistemas colectivos de responsabilidad ampliada del productor (SCRAP).

ECOTIC ENVASES / *https://ecotic-envases.es*

La **Asociación ECOTIC Envases** nace para abordar la gestión sostenible de los residuos de **envases comerciales, industriales y domésticos**, proporcionando soluciones que garantizan el cumplimiento normativo y reducen el impacto ambiental. Su misión es ofrecer a productores y distribuidores una alternativa eficiente para la gestión de estos residuos, transformándolos en nuevos recursos de valor.

La **Responsabilidad Ampliada del Productor (RAP)** obliga a las empresas productoras que utilizan envases a financiar y facilitar la recogida y tratamiento de dichos envases, garantizando su reciclaje. Con experiencia tanto a nivel nacional como europeo, **ECOTIC Envases** asegura un estricto cumplimiento de las regulaciones vigentes. La entidad facilita a las empresas el cumplimiento de los objetivos de recogida y reciclado establecidos en el **Real Decreto 1055/2022**, a través de su extensa red de recogida y tratamiento, siempre bajo los más altos estándares de seguridad y sostenibilidad.

Igualmente, Ecotic Envases también facilita herramientas para el desarrollo de los **planes de prevención y ecodiseño** que establece el RD. Estos planes ayudan a las empresas a reducir la generación de residuos desde la fuente, y son especialmente importantes en la gestión de envases que contienen productos peligrosos, como aceites, disolventes o detergentes industriales, cuya manipulación requiere un tratamiento especializado para evitar impactos ambientales negativos y para cumplir con la normativa vigente. La nueva asociación también destaca por su capacidad para ofrecer **soluciones personalizadas** a las necesidades específicas de cada cliente. La variedad de residuos, obliga a adaptar los servicios a cada caso, siempre en línea con las normativas aplicables.

La concienciación sobre el reciclaje y la gestión responsable de residuos es una prioridad para Ecotic Envases, que promueve activamente buenas prácticas entre las empresas y demás actores de la cadena de gestión de envases, cultivando una cultura de responsabilidad ambiental. Asimismo, ofrece soporte en el **proceso de registro como productores de producto y también en la declaración anual de producto** de sus empresas adheridas, facilitando a las empresas adheridas el cumplimiento de sus obligaciones administrativas y regulatorias.

En el contexto actual, marcado por una creciente preocupación por la sostenibilidad y el cambio climático, Ecotic Envases juega un papel crucial. En un momento en el que la presión sobre los recursos naturales es mayor que nunca, la adecuada gestión de residuos y el impulso del reciclaje son esenciales para reducir la huella ecológica de las actividades industriales y comerciales. Ecotic Envases es un actor clave en este esfuerzo, proporcionando soluciones prácticas y eficientes para la gestión de envases, y contribuyendo a **un futuro más sostenible**.

PUNTO GRETA / *https://greta.org.es*

Organización sin ánimo de lucro dedicada a la gestión de residuos de envases comerciales e industriales en España. Se trata de un **SCRAP multisectorial**, especializado en la gestión de todo tipo de materiales, incluyendo envases de un solo uso, reutilizables, peligrosos y no peligrosos.

Punto Greta colabora estrechamente con empresas, administraciones públicas y ciudadanos para promover la separación, la recogida selectiva y el reciclaje de los residuos de envases. Su objetivo es reducir el impacto ambiental y fomentar la economía circular, creando un mundo más limpio y sostenible para las generaciones presentes y futuras.

Al adherirse a Punto Greta, las empresas delegan sus **obligaciones como Productores de Producto** en este SCRAP, asegurando la recogida, gestión y tratamiento de sus residuos. También cuentan con una asesoría legal experta. Punto Greta se encarga de la mayoría de registros legales y de los informes anuales sobre los envases puestos en el mercado para el MITECO, garantizando cumplir la norma.

CARTÓN CIRCULAR / *https://cartoncircular.es*

Cartón Circular es un Sistema Colectivo de Responsabilidad Ampliada del Productor (SCRAP) dedicado a velar por **la trazabilidad y el reciclado de los envases industriales** de cualquier material para empresas de cualquier sector. Así, trabaja en dos ámbitos. Por un lado, facilita el cumplimiento de las obligaciones nacionales y europeas en materia de Responsabilidad Ampliada del Productor para los envases que acompañan a los productos que comercializan fabricantes, envasadores y todo tipo de empresas en el mercado español.

Igualmente, por otro lado, este SCRAP contribuye al cuidado del medio ambiente, asegura el cumplimiento legal en materia de normativa ambiental y favorece un desarrollo sostenible para todas las industrias.

Se trata de un sistema **creado por la industria para la industria.** En este sentido, cuenta con el respaldo y compromiso de toda la cadena de valor del papel, que es una industria pionera en el reciclaje y gestión de residuos.

“Con nuestra gama de máquinas en stock, nos hemos puesto como objetivo el poder ofrecerles máxima flexibilidad para el desarrollo de su producción con plazos de entrega lo más cortos posible.

Siegfried Ölinger,
Vicepresidente de Ventas
en ENGEL
Austria

Máquinas de stock ENGEL
La solución rápida para su éxito.

En tiempos de rápidos cambios en las condiciones económicas, la flexibilidad y la capacidad de respuesta son fundamentales. Con nuestra nueva gama de máquinas en stock, le ofrecemos precisamente la rápida adaptabilidad que exigen las condiciones del mercado. Inicie su producción rápidamente con máquinas de stock de entrega inmediata. **Get connected – con nuestras máquinas.**

ENGEL
be the first

ROEGELE
the plastic engineers

engelglobal.com/stockmachine

PROCIRCULAR / *https://procircular.es*

Procircular es un SCRAP administrado por el grupo **Reclay**, una empresa fundada en 2002, referente en la aplicación de Responsabilidad Ampliada del Productor (RAP) en toda Europa. Actualmente, gestiona 9 sistemas de responsabilidad ampliada del producto y para la recogida, clasificación y reciclado de diversos materiales y productos para más de 35.000 clientes en Europa y América. Procircular tiene como objetivo ayudar a los productores en el cumplimiento de la nueva legislación a partir de la entrada en vigor del **Real Decreto de Envases y Residuos de Envases 1055/2022**. De esta manera busca también dar un nuevo impulso a la recuperación de residuos de envases que responda a la demanda creciente por parte de la industria de materias primas recicladas de alta calidad. Procircular se hace cargo de todos los tipos de envases y materiales. Esto significa un único interlocutor con las empresas para resolver dudas y **cumplir con la RAP**.

AEVAE / *www.aevae.net*

AEVAE, Asociación Española para la Valorización de Envases, es una entidad sin ánimo de lucro, un sistema colectivo de responsabilidad ampliada del productor (SCRAP) para el sector agropecuario que cuenta con **más de 130 empresas asociadas**. Los socios de AEVAE cumplen con sus responsabilidades conforme a las obligaciones impuestas en el nuevo Real Decreto 1055/2022 de envases y residuos de envases a las empresas productoras. Además, el sistema de AEVAE, mediante herramientas digitales y software propio, está continuamente analizando información, optimizando y reformulando sus procesos de forma flexible, consensuada y sostenible.La autorización del sistema abarca todo tipo de **envases del sector agrícola profesional y ganadero**, en las categorías comerciales e industriales, pudiendo ser los envases reutilizables o de un solo uso. Se incluyen así, tanto envases primarios (envases que contienen los productos que se comercializan), como envases secundarios (agrupan varios envases primarios, por ejemplo, cajas de cartón) y terciarios (los que sirven para el transporte, como palets o film plástico).

GENCI / *www.paginaweb.es*

GENCI es un Sistema Colectivo de Responsabilidad Ampliada del Productor (SCRAP) de envases comerciales e industriales, nacido en 2022 como una iniciativa de **SIGAUS** (sistema referente en España en la gestión del aceite industrial usado). De este modo, GENCI surgió para ayudar a sus empresas adheridas a cumplir la norma balear 8/2019, la primera en aplicar la RAP a los envases comerciales e industriales.

Destaca el **papel pionero de GENCI** en la gestión de envases industriales. Y es que este SCRAP fue el primero y único que dio respuesta a las necesidades de las empresas que ponían sus productos en el mercado balear empleando envases profesionales. Todas estas compañías, desde la llegada de la norma autonómica 8/2019, tienen obligaciones relacionadas con la gestión de residuos de envases. Gracias a esta experiencia en Baleares, GENCI ha podido constatar que la logística de gestión de los residuos de envases profesionales es la de un residuo industrial y no la de los residuos de envases domésticos.

UBICA / *www.ubicaenvases.es*

Ubica es una asociación sin ánimo de lucro constituida por empresas que ponen productos envasados en el mercado español. Con sede en Madrid, parte de la experiencia de otro SCRAP, **Reinicia**, pero del sector de los aparatos eléctricos y electrónicos. Su objetivo es ayudar a los productores a cumplir las obligaciones establecidas en el Real Decreto 1055/2022, de 27 de diciembre, de **envases y residuos de envases**, trasponiendo la Directiva Europea 2018/852, por la que se modifica la Directiva 94/62/CE relativa a los envases y residuos de envases.

Entre dichas obligaciones se encuentran, por ejemplo, la inscripción en la nueva sección de envases del **Registro de Productores de Producto**, o la presentación de la **declaración anual de envases** puestos en el mercado el año natural anterior al Registro de Productores de Producto.

Ubica cumple la normativa vigente y ofrece asesoramiento legal continuo a sus empresas adheridas.

SUN REPACK / *www.sunrepack.eu/es/*

La asociación **Sun Repack** es un Sistema Colectivo de Responsabilidad Ampliada del Productor (SCRAP) de envases y residuos de envases domésticos, comerciales e industriales, constituido con el compromiso y el apoyo de las empresas consideradas como "productor del producto" conforme el **Real Decreto 1055/2022** de 27 de diciembre de envases y residuos de envases, y la Ley 7/2022 de 8 de abril de residuos y suelos contaminados para una economía circular, y de este modo, dar cumplimiento a la responsabilidad ampliada del productor a la hora gestionar y dar un tratamiento adecuado a los **residuos de envases** generados una vez puestos en el mercado.

Con **sede en Valencia**, cuenta con el apoyo de otras asociaciones (Sistemas Colectivos de Responsabilidad Ampliada del Productor) de productores de residuos de aparatos eléctricos y electrónicos, pilas y acumuladores, como las asociaciones Sun Reuse y Sun Re-Battery, respectivamente.

Repsol apoya a ECI Group

Repsol ha anunciado su colaboración con ECI Group en el acuerdo de licencia con Shaanxi Yanchang China Coal Yulin Energy & Chemical Co., Ltd. (YECC), para llevar a cabo un proyecto de planta de copolímeros utilizando la tecnología de reactor híbrido patentada de ECI Group. YECC forma parte del Grupo Shaanxi Yanchang Petroleum, el cuarto mayor productor de petróleo de China.

Biesse Materia muestra sus soluciones para el mecanizado de materiales avanzados

Biesse Materia, división de materiales avanzados del fabricante italiano Biesse, celebra los días 23 y 24 de octubre sus Technology Days en sus instalaciones de Gavà (Barcelona). Este evento ofrece a los asistentes la oportunidad de descubrir las últimas innovaciones y aplicaciones en tecnología de mecanizado y fabricación avanzada.

Boge Compresores Ibérica concentra a sus distribuidores en su reunión anual

La habitual Reunión de Distribuidores de Boge Compresores Ibérica tuvo lugar el pasado 25 de septiembre en la cámara de comercio alemana en Madrid, donde acudieron sus principales distribuidores de España y Portugal. La jornada arrancó con una presentación donde destacaron los equipos de generación de gases de Inmatec.

Estudian el alga invasora del Estrecho de Gibraltar para la producción de bioplásticos

Con el objetivo de dar solución a la invasión del alga Rugulopteryx okamurae en el entorno del Estrecho de Gibraltar, AIMPLAS participa en el proyecto Ruguplas junto con la Asociación Hombre y Territorio (HyT), que coordina la investigación. El proyecto se desarrolla dentro del Programa PLEAMAR.

Sphere España reduce su huella de carbono un 91,51% en el trienio 2020-2022

Sphere España, compañía de referencia en el mercado de bolsas biodegradables y compostables, ha conseguido reducir su huella de carbono un 91,51% en el trienio 2020-2022 frente al periodo 2019-2021, mientras que en el ejercicio anterior registró un descenso del 56,87% en el trienio 2019-2021 respecto al 2018-2020.

SABIC lanza metanol certificado con bajo contenido en carbono

SABIC ha anunciado el lanzamiento de su nueva cartera de productos certificados con bajo contenido de carbono. Esta iniciativa ayudará a los clientes y la cadena de valor de SABIC a alcanzar sus objetivos de sostenibilidad cuando busquen productos químicos con una menor huella de carbono.

Starlinger crece en India

El reciclador de plásticos Srichakra Polyplast ha triplicado su capacidad de producción botella a botella de rPET en India, gracias a Starlinger. En la primera mitad de 2024, la firma Srichakra Polyplast puso en funcionamiento dos nuevas líneas de reciclado botella-a-botella de PET de Starlinger, que se instalaron en la planta de reciclaje de Srichakra (Telangana).

Vuelve la jornada “Plásticos y economía circular”

El próximo 7 de noviembre se celebrará en Valencia la séptima edición de la jornada “Plásticos y economía circular · Más allá del reciclado”. Allí, un centenar empresas del sector acudirán para conocer las experiencias y contenidos que ofrecerán una veintena de especialistas, personal investigador y líderes de la industria.

Esta es la nueva estrategia de BASF

BASF presentó el pasado mes de septiembre su nueva estrategia corporativa, con la que quiere convertirse en la compañía química preferida para permitir la transformación verde de sus clientes.
Así lo dijo Markus Kamieth, presidente de la Junta Directiva de BASF, en su discurso de apertura del Capital Markets Day en Ludwigshafen.

Voxefill de AIM3D logra resistencias similares a las de la inyección

AIM3D ha demostrado las ventajas de su sistema Voxelfill. En concreto, las pruebas de resistencia realizadas indican que este método puede superar las resistencias no homogéneas de los componentes 3D en los ejes de X, Y Z, alcanzando la efectividad de métodos convencionales como el moldeo por inyección.

Novapet adquiere ENSO

Novapet, empresa perteneciente al Grupo Samca, ha adquirido la compañía de packaging Envases Soplados ("ENSO"), a la firma GED Capital. La compra de ENSO permitirá al Grupo SAMCA consolidar una división de negocio de packaging de PET con las plantas de Barbastro (Huesca) y Fuenlabrada (Madrid) a las que se sumarán las de ENSO en España y Portugal.

Summa Equity, nuevo inversor de Bollegraaf

El Grupo Bollegraaf, especialista en instalaciones de reciclaje y actor clave en el sector del reciclaje, anunció el pasado mes de septiembre que cuenta con un nuevo inversor: Summa Equity, una firma de inversión centrada en resolver retos globales, como el de la eficiencia de los recursos.

Innovación de la química y los plásticos en el sector transporte

Plastics Europe y SusChem-España celebraron el pasado 18 de septiembre la última edición de InnovaPlásticos, la jornada anual que exalta la innovación indispensable que proporciona el sector de la química y los plásticos a la transición sostenible de diversos sectores, analizando los retos y oportunidades que plantea.

EPRO se renueva

EPRO, hasta ahora Asociación Europea de Organizaciones de Reciclaje y Recuperación de Plásticos informó el pasado mes de septiembre de que ha llevado a cabo diversos cambios para adaptarse a la nueva realidad del sector. Durante más de dos décadas, EPRO y sus miembros han estado a la vanguardia de la promoción de la circularidad de los plásticos.

Avances del CTCR en el reciclaje químico y biológico de poliuretano

El Centro Tecnológico del Calzado de La Rioja, CTCR, ha logrado avances interesantes en el desarrollo de tecnologías avanzadas para la circularidad de los residuos de poliuretano. En este sentido, está investigando un proceso innovador que transforma aceites vegetales en polioles funcionales para la producción de poliuretanos.

Audi comienza la producción de rejillas de radiador con contenido reciclado

Audi está fabricando rejillas de radiador con una mezcla de policarbonato (PC) y tereftalato de polietileno (PET) reciclados para los nuevos Audi A3 Sportback y Audi A3 Sedán. Este logro es el resultado de una colaboración con MOCOM, especialista en compuestos y reciclaje, y Winning Plastics, un procesador de plásticos.

La maquinaria de inyección, cada vez más eficiente

El mercado está en constante cambio, también en el sector plástico. Las necesidades empresariales y de los clientes varían y, con ello, las máquinas de inyección deben adaptarse, siguiendo criterios de sostenibilidad.

Las necesidades en inyección pasan por un ahorro de energía y un consumo mínimo, tal y como explican desde Engel

Atentos siempre a los retos y tendencias del mercado, que impactan sobre el contexto actual del sector del plástico y su horizonte próximo, los fabricantes y distribuidores de maquinaria analizan periódicamente hacia dónde dirigirse, en función de lo que solicite el cliente. En el mercado nacional, la categoría de maquinaria y moldes **movió más de 1.100 millones de euros en 2022**, según recoge el estudio anual del Centro Español de Plásticos a partir de datos del INE y del ICEX. Entre la maquinaria, esto es, dejando los moldes a parte, las inyectoras son los sistemas que dejan un mayor impacto positivo en la economía española, con un consumo aparente de 112,6 millones de euros en 2022.

La principal actividad en España relacionada con esta categoría sigue siendo la importación, valorada en 80,6 millones de euros. La producción española genera unos 45 millones de euros en la economía española, aunque cabe destacar que es la actividad que ha registrado un mayor crecimiento en los últimos años, siendo la única que actualmente supera los resultados de 2019. Y con creces.

Siendo un mercado de importancia destacada, es fundamental que sus actores desarrollen soluciones a la altura de estos datos. Los fabricantes y distribuidores de maquinaria de inyección que operan en España son conscientes de ello, y se esfuerzan en adaptar sus soluciones a las necesidades de los clientes, que van cambiando a lo largo del tiempo.

Tendencias y nuevas demandas

La mayoría de los productores se ponen de acuerdo en tres factores clave para los clientes actuales: **eficiencia energética**, fomento de la **economía circular** e **innovación** tecnológica. En realidad, todas ellas están estrechamente relacionadas. El cliente prioriza los equipos más eficientes, puesto que le aportan mejores resultados, con un menor consumo. De hecho, desde **Engel** se enfocan en esta gestión del consumo de energía durante el proceso de inyección y la producción. Para ello, se refieren a la integración de varios procesos, eliminando trabajos de manipulación o producción adicionales, apostando por las

máquinas multicomponente. En la misma línea se sitúan en **Raorsa**, que ofrece este tipo de soluciones, "en respuesta a la necesidad de optimización. Esto da lugar a una producción más eficiente, ecológica y sin comprometer la calidad del producto final", en palabras de su CEO, Rafael Ortega.

Distribuidores como **Centrotécnica** apuestan por este tipo de máquinas de consumo reducido, con un servicio además personalizado. Cuentan que "es imprescindible conocer cada caso para ofrecer la máquina más adecuada a las necesidades". Así, detallan que no siempre será más eficiente una máquina eléctrica frente a una servohidráulica o híbrida, en función de lo que se tenga que fabricar. Por su parte, en **Coscollola** buscan optimizar recursos para así reducir también residuos. Esto conlleva a un enfoque basado en la economía circular.

En relación a ello, desde **Wittmann** destacan la **optimización del reciclaje**, con aplicaciones específicas para el triturado, deshumidificación y transformación del material en unas inyectoras equipadas con plastificadores y software HiQ, que certifican su procesado. Engel, por su parte, se centra en los principios de economía circular optando por la reulización de piezas inyectadas. Por ello, el proveedor austriaco ofrece varias aplicaciones para la transformación de material reciclado, que puede llegar a ser incluso del 100%.

En materia de innovación, Engel prioriza precisamente la digitalización, con aplicaciones de software como iQweight control, iQ clamp control o iQ observer, con nuevas funcionalidades que optimizan el proceso. Coscollola destaca la integración de tecnologías de la Industria 4.0, como la **automatización y el IoT**, mientras que Raorsa incorpora la conectividad con inteligencia artificial, para cumplir elevados estándares de producción. Finalmente Wittmann recuerda la necesidad de adaptar todas estas innovaciones al criterio de consumo mínimo. Asimismo, ahondan en las exigencias por parte de los clientes, que siguen pidiendo la máxima fiabilidad de sus equipos, con precisión y también versatilidad.

En las siguientes páginas se recoge una selección de las últimas innovaciones en el mercado de inyectoras, teniendo en cuenta todos estos criterios expuestos.

www.cep-plasticos.com

TRES FACTORES PARA LA MÁXIMA EFICIENCIA ENERGÉTICA

Desde Engel han comentado tres aspectos a tener en cuenta. En primer lugar, el tipo de máquina de moldeo por inyección (servohidráulica, híbrida o eléctrica), para adaptar la eficiencia energética a su funcionamiento. En segundo lugar, la correcta regulación de la temperatura del molde, que representa cerca del 40% de su consumo. En tercer y último lugar, el uso de sistemas inteligentes de asistencia, que maximizan el potencial de las máquinas. Para ello, Engel ha desarrollado su sistema iQ flow control.

MECASONIC
WWW.MECASONIC.ES

Plastic Welding Solutions

Ultrasonidos
Rotación
Placa Caliente
Aire Caliente
Vibración
Laser

+34 93 473 52 11

mecasonic@mecasonic.es

MECASONIC ESPAÑA, S.A.
Avda. de los Alpes 56
Cornella de Llobregat
08940 - Barcelona

Producción en Europa

WITTMANN / *www.wittmann-group.com/es*

Para responder a la necesidades actuales del mercado del plástico en cuanto a inyección, Wittmann destaca uno de sus últimos desarrollos, la máquina inyectora **SmartPower Multicomponente híbrida**. Este nuevo sistema combina las ventajas de la SmartPower servohidráulica con las de la EcoPower, totalmente eléctrica, para ofrecer una regulación altamente dinámica con la máxima reproducibilidad de inyección. Esta nueva maquinaria permite realizar variadas combinaciones, muy complejas. Puede tener hasta **tres grupos de inyección**, en todas las posiciones posibles, ya sea vertical, en "S", en "L", en "H", plato rotativo... gracias a su potente control B8X (Windows 10 IoT) y a su desarrollo total único del 4.0. Es posible controlar la célula completa con una sola pantalla: máquina, todos los grupos de inyección, robots, atemperadores, caudalímetros totalmente automáticos, dosificadores gravimétricos, etc.

Las prioridades para el grupo Wittmann en su fabricación de máquinas de inyección son, además de la eficiencia energética, optimización del reciclaje y la innovación tecnológica, **la fiabilidad y flexibilidad** de sus equipos y soluciones, cualidades imprescindibles para los clientes. Además de requerir equipos con un consumo mínimo, en Wittmann hablan de un mercado cada vez más exigente. Por ello, es necesario ofrecer inyectoras versátiles, con la posibilidad de adaptarlas a los continuos cambios de producción. El grupo lo hace posible gracias a la instalación de diferentes tipos de plastificadores, noyos adicionales, softwares personalizados que faciliten la autorregulación de la calidad de las piezas, entre otros ejemplos.

En cuanto a la eficiencia energética, en consonancia con altos estándares de calidad y rendimiento, la compañía se preocupa por ofrecer soluciones en el campo del ahorro energético. Todos sus sistemas de accionamiento funcionan mediante servomotores eléctricos de accionamiento directos, sin poleas ni correas, o servomotores que accionan bombas. De todos ellos, recuperan la energía de los frenados en la propia máquina, sin necesidad de devolverla a las compañías eléctricas.

Uno de los mayores logros para Wittmann es haber presentado una **máquina de inyección trabajando en corriente continua (CC),** siendo la primera empresa fabricante de inyectoras en conseguirlo a nivel mundial. Esto supone una ventaja fundamental en términos de ahorro energético y huella de carbono. Igualmente, los robots y también los equipos de atemperación de Wittmann están también preparados para trabajar con CC. Para los no versados en las microrredes de corriente continua, es parte del futuro energético de los países y de su industria.

En referencia a la optimización del reciclaje y la posibilidad de procesar directamente materiales reciclados, Wittmann tiene también soluciones. Para los clientes que lo soliciten, disponen de plastificadores específicos para trabajar con altos porcentajes de recuperado. Estos, junto con los paquetes HiQ de autorregulación de la calidad de las piezas, permiten una alta repetitividad en su peso. Asimismo, como fabricantes de equipos para trituración de material y alimentación a pie de máquina, permiten reciclar bebederos y piezas defectuosas en caliente, evitando así el coste de su almacenamiento y posterior deshumidificación.

RAORSA / *www.raorsa.es*

Como empresa comprometida con la innovación tecnológica y la sostenibilidad, Raorsa lleva casi 40 años de experiencia en la distribución de maquinaria para la inyección de plásticos. Según Rafa Ortega, CEO de la compañía, "Raorsa siempre ha buscado soluciones que no solo optimicen los procesos de producción, sino que también minimicen el impacto ambiental". Este enfoque ha permitido a la empresa adaptarse y destacar en este sector, en constante evolución.

Para responder a las necesidades del mercado en tecnología de vanguardia y sostenibilidad, Raorsa ofrece, entre otros, **soluciones multicomponente**, permitiendo la integración de distintos polímeros, incluyendo reciclados, en una única operación. Ortega afirma que esto "da lugar a una producción más eficiente y ecológica, sin comprometer la calidad del producto final".

Sin embargo, el mayor ejemplo del compromiso de la marca con la eficiencia energética es la **marca Toyo**, referente en la producción de máquinas 100% eléctricas. "Toyo es nuestro ***best seller*** en términos de ahorro energético", comenta el CEO, refiriéndose a las capacidades de las máquinas para reducir el consumo energético hasta en un 80%. Estas inyectoras no solo ayudan a las empresas a reducir sus costos, sino que también minimizan su huella de carbono, alineándose con elevados estándares de sostenibilidad. "Con Toyo, nuestros clientes producen mejor y de manera más responsable", concreta Ortega.

La capacidad de **trabajar con materiales reciclados** es otro de los grandes logros de la maquinaria que Raorsa distribuye. "Muchos de nuestros clientes ya están inyectando con materiales reciclados y logran productos de altísima calidad", señala Ortega. Esto es posible gracias a la tecnología avanzada de las inyectoras de Toyo de Raorsa, que permiten un procesamiento eficiente de diferentes tipos de polímeros. Esta adaptabilidad, además de mejorar la eficiencia de la producción, también contribuye a alcanzar los objetivos de economía circular.

Para Raorsa, la innovación no se limita a un solo modelo de inyectora. La verdadera fortaleza de Toyo radica en su **gran versatilidad** y su capacidad para configurarse de acuerdo a las necesidades específicas de cada cliente. "La personalización y adaptabilidad de nuestras máquinas es clave. No tenemos un modelo más innovador que otro, porque todas las inyectoras Toyo son ajustables a las demandas de cada producción", enfatiza el directivo. Esto es lo que distingue las inyectoras de la marca, permitiendo configuraciones y equipamientos completamente personalizables.

La precisión, eficiencia y economía son las tres demandas principales de los clientes del distribuidor, y la empresa responde a estas necesidades con productos que ofrecen un alto rendimiento sin sacrificar la sostenibilidad.

Además de las soluciones de alta gama que ofrece Toyo, Raorsa ha ampliado su catálogo con la marca **Inyectia**, ofreciendo opciones más asequibles sin comprometer la eficiencia. "Con Inyectia, brindamos soluciones adaptadas a empresas que buscan maquinaria de inyección de alta calidad pero con una inversión más accesible", comenta el CEO.

ENGEL / *www.engelglobal.com/es*

El portfolio de Engel incluye una amplia variedad de productos y aplicaciones para la industria transformadora de plástico. Entre los más destacados se encuentran sus máquinas multicomponente, los modelos "*Combi*" y en especial las máquinas de inyección tipo "***Combi M***", diseñadas para aplicaciones con *stack moulds* y multicomponente. Estas "*Combi M*" disponen de dos grupos de inyección opuestos y una unidad de cierre equipada con una mesa porta moldes giratoria central. Esta máquina puede producir con dos moldes diferentes, basado en el principio *stack mould* y el doble de capacidad con la misma fuerza de cierre, puesto que disponen de **una unidad de cierre para dos moldes**.

Para responder a las necesidades de sus clientes en cuanto a eficiencia energética y reducción del consumo, Engel no solo analiza la máquina de moldeo por inyección para optimizar sus procesos al máximo, sino que además ofrece varios paquetes de eficiencia que abarcan desde soluciones de control de temperatura adecuadas hasta sistemas inteligentes de asistencia. Partiendo, por ejemplo, de una máquina de moldeo por inyección hidráulica con una bomba de desplazamiento constante, es posible **ahorrar hasta un 67% de energía**.

ARBURG / *www.arburg.com/es*

El especialista en inyección Arburg tiene entre sus últimas innovaciones la **máquina Allrounder 630 A eléctrica**, capaz de producir artículos de plástico transparentes de alta calidad a partir de copoliéster con un **50% de contenido reciclado**, con la posibilidad adicional de personalizarlos en línea mediante estampación en caliente. La marca presentó este nuevo sistema en la feria Fakuma, con unidad de inyección de tamaño 800 en su renovado diseño estilizado.

Gracias a ello, Arburg ha logrado reducir la anchura de la máquina, ocupando ahora unos 1.800 milímetros, lo que supone un **ahorro de alrededor del 20%** en comparación con el diseño de la unidad de cierre. Esto permite que la Allrounder se adapte a las redes y líneas de producción existentes. Concretamente, se exhibió un molde monocavidad de Adoma, que produce en serie el vaso reutilizable "*Willi*". El material usado fue el copoliéster Tritan de Eastman, con hasta un 50% de contenido reciclado y 100% libre de bisfenol A (BPA). Las tareas de manipulación se ejecutaron con un sistema de robot lineal Multilift Select 16 con una capacidad de carga de 16 kilogramos.

Tras el moldeo por inyección, el producto creado, en este caso vasos reutilizables de alta calidad, se decoraron en una máquina de estampación en caliente, con distintos diseños. El vaso cónico, de medio litro de capacidad y 130 gramos de peso, se producía en un ciclo de unos 60 segundos.

KRAUSSMAFFEI / *www.coscollola.com*

Coscollola destaca con su representada KraussMaffei soluciones precisas, eficientes energéticamente y sostenibles. La marca es pionera en desarrollos para el reciclaje, cuyas inyectoras y extrusoras de doble husillo cuentan con unidades de plastificación específicas. Además, ofrecen la capacidad de **poder procesar directamente los materiales** posconsumo-reciclados-aditivación, generando nuevos compuestos en la misma máquina mediante sus tecnologías patentadas IMC y DCIM. Solo en España tienen instaladas catorce unidades de su tecnología IMC, con fuerzas de cierre entre 1.600 y 4.000 toneladas, así como cinco instalaciones de DCIM, con capacidades de hasta 1.100 toneladas.

Modelo DCIM de 1.100 toneladas.

Entre sus modelos más innovadores y de interés destacado, para los clientes más tecnológicos e implicados en el reciclaje y la economía circular, destacan la **solución DCIM,** que responde a los desafíos de la economía circular y al reciclaje.Asimismo, las dos nuevas series de inyectoras ofrecen la reconocida calidad de KraussMaffei en la producción. Se trata de la **PowerMolding GA**, híbrida e hidráulica, con fuerzas de cierre de 650 a 3.000 toneladas, y la **Precision Molding PA**, eléctrica. Además, tienen también precios muy competitivos, gracias a su nueva fábrica en Zhejiang (China).

Máquina PowerMolding, de 2.400 toneladas.

X COMB

Pequeño gran dryer

Perfecta deshumidificación del polímero.
Garantizada por la combinación de los secantes moleculares 100% de Zeolite y la avanzada tecnología constructiva.

Flujo del material perfecto en la tolva de deshumidificación.
El tiempo de deshumidificación se reduce una media del 38%.

Alta eficiencia energética.
Los turbocompresores Hyper Flow desarrollados por Moretto garantizan un alto rendimiento y un bajo consumo.

Fácil de usar.
Solo dos parámetros a imponer para poner en marcha el dryer: material y producción horaria.

Seguir leyendo

MTP MAQUINARIA TERMO PLÁSTICO
mtpsl.es

MORETTO
moretto.com

Follow us

Fakuma
Hall **B3**
Stand **3208**

SUMITOMO (SHI) DEMAG / *spain.sumitomo-shi-demag.eu*

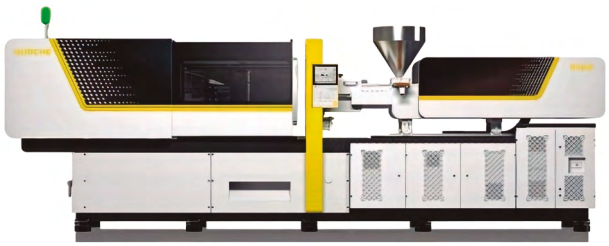
Una de las novedades más recientes de Sumitomo (SHI) Demag explora potenciar la eficiencia en el **sector médico**, a través de su máquina IntElect de nueva generación, más compacta, de 180 toneladas. Con la introducción de una nueva unidad de inyección 910, la mayor que puede albergar esta maquinaria, se amplía la gama de aplicaciones en el rango de fuerza de cierre de 130-180t. Contar con una máquina que ocupa menos espacio y que puede inyectar piezas de mayores pesos implica un rápido **ahorro de energía**. La posibilidad de añadir un husillo de 50 milímetros permite a los procesadores moldear piezas más grandes. La posibilidad de **cambiar rápidamente entre tres tamaños de tornillo** (45, 50 y 60 mm, con la opción de añadir también 55 mm) garantiza la selección del tamaño óptimo para cada aplicación médica. Esto aumenta aún más la flexibilidad de procesamiento y la capacidad de producción. En Fakuma 2024, una IntElect estuvo produciendo émbolos de jeringuillas de 29 gramos en HDPE con un molde de 32 cavidades en 6,5 segundos.

ROMI / *www.romi.es*

Entre sus máquinas de inyección más nuevas se encuentra la **serie Romi EN Nueva Generación**, que incluye modelos con fuerzas de cierre de 70, 100, 170, 220, 300, 400, 500 y 650 Tn. Tomando por ejemplo la nueva inyectora Romi EN 170, tiene un **aumento del espacio entre columnas del 20%**, permitiendo así el uso de moldes más grandes. La unidad de inyección cuenta también con mejoras, entre ellas una mayor velocidad de inyección y capacidad de plastificación, proporcionando tiempos de ciclo más cortos. La máquina está equipada con el Controlador CM20 Plus de Nueva Generación, que cuenta con pantalla multitáctil de 19 pulgadas. Además, incluye nuevas funciones CNC, control inteligente de la inyección, así como integración con periféricos. La nueva generación cuenta con el sistema de cierre bi-toggle mecánico-hidráulico de 5 puntos optimizado, que proporciona movimientos más suaves de cierre y apertura del molde, para una mejor distribución de fuerzas durante el bloqueo.

BORCHE / *www.centrotecnica.es*

Algunas de las novedades más recientes de Borche incluyen la **serie de máquinas de inyección BD-PRO**, con una gama desde 130 hasta 500 toneladas de fuerza de cierre. Destacan que toda su gama puede inyectar tanto materiales reciclados como nuevos materiales. Asimismo, disponen de sistemas que pueden transformar escamas de PET trituradas directamente sin cristalizar. Para responder a las demandas del cliente de eficiencia energética y precio ajustado, recuerdan la necesidad de contar con un asesoramiento correcto, en función del proyecto del cliente, tanto actual como futuro. Realmente, no es más eficiente una máquina eléctrica frente a una servohidráulica o híbrida, según lo que se tenga que fabricar, apuntan desde el distribuidor de Borche en España, Centrotécnica. Su gama de maquinaria abarca distintas tipologías, para cubrir todo tipo de demandas en cuanto a inyección de termoplástico.



NEGRI BOSSI / *www.negribossi.com/es*

La nueva evolución de las máquinas de inyección eléctricas de Negri Bossi toma forma en la **Nova 5eT**, su quinta y de momento última generación, desde sus primeros modelos en la década de 1990. Esta nueva maquinaria supone el primer ejemplo diseñado conjuntamente entre la empresa madre Nissei y Negri Bossi. Representa así una sinergia de tecnologías, combinando la calidad japonesa y el estilo distintivo italiano. Está disponible **desde 50 hasta 360 toneladas de fuerza cierre**. Es una maquinaria idónea para sectores de envasado, de alta tecnología y médico, donde la máxima precisión y limpieza son esenciales. El grupo de cierre "*flat clamp*" utiliza un nuevo sistema de rodillera de cierre rápido de cinco puntos, diseñado para proporcionar una fuerza de contacto uniforme en toda la superficie. La geometría del plato fijo también está optimizada para altas presiones de contacto de la boquilla. Su función *pre-pack* garantiza una inyección de material precisa y repetible.

BOY / *www.centrotecnica.es*

La novedad más reciente de Boy son sus **máquinas de inyección eléctricas**, con modelos de 30, 50 y 80 toneladas, presentadas también en Fakuma 2024. Se trata de una serie de máquinas eléctricas de pequeño tonelaje, desarrolladas para aplicaciones específicas o para inyección de pieza técnica convencional. Este sistema es una innovación a nivel mundial, por ser la máquina eléctrica más pequeña en cuanto a tonelaje y *floor print* y con alta fiabilidad. Asimismo, en Boy dan especial importancia a la eficiencia energética de sus equipos. Su máquina Boy 30, por ejemplo, está diseñada para funcionar directamente con dos paneles solares. Adicionalmente, todas sus máquinas disponen de **Control de Consumo Energético en pantalla**, una herramienta indispensable en la parametrización de la fabricación más eficiente, asistida por el propio software Boy Alfa 6.

Inyectora servo-hidráulica MA2800V/1350 de Haitian.

HAITIAN / *www.haitianpm.com/en*

En la pasada edición de NPE, celebrada en mayo en Orlando (Estados Unidos), Haitian presentó cuatro innovaciones centradas en los **bienes de consumo, automoción y equipamiento para industrias médicas**. Se trata de nuevas inyectoras MA y JU de Haitian y nuevas VE y ZE de Zhafir. La nueva Haitian MA2800V/1350 es una máquina de inyección servo-hidráulica que supone una importante actualización para la marca, satisfaciendo las demandas en eficiencia energética y rendimiento inteligente. En la feria exhibió la producción de un contenedor de almacenamiento de consumo de una sola cavidad utilizando polipropileno, con un tiempo de ciclo de 50 segundos. Asimismo, mostró la inyectora eléctrica VE1200V-210hs de Zhafir. Con pintura antiestática y diseño de columnas suspendidas, ofrece mayor resistencia a la contaminación por polvo y aceite. En la feria mostró la producción de una jeringuilla médica con copoliéster Tritan y un peso de 3,2 gramos, en un molde de cuatro cavidades y un tiempo de ciclo de 18 segundos.

Inyectora eléctrica VE1200V-210hs de Zhafir.

HÜRMAK / *www.centrotecnica.es*

De Hürmak destacan su serie Eco de máquinas de inyección, diseñada pensando en la simplicidad desde el principio. Como su propio nombre sugiere, el objetivo es proporcionar el **costo total de propiedad más bajo posible**. Tiene unidades de cierre tradicional a rodillera y consta de once modelos diferentes entre 150 y 750 toneladas de fuerza de cierre.

Además de sus dispositivos base, en Hürmak usan la serie Eco para construir sistemas más avanzados que requieren máquinas de alta velocidad y previsión. Al igual que todos sus otros modelos y series, existen posibles equipos opcionales que se pueden pedir con estas máquinas, como servomotor de plastificación de transmisión directa, unidad de inyección rápida asistida por acumulador, ejes controlados proporcionales y más.

MILACRON / *www.milacron.com*

Milacron presentó en Fakuma 2024 su innovadora **tecnología MonoSandWich** (MSW) con la serie de inyectoras eléctricas eQ. Así una inyectora totalmente eléctrica eQ180 de cuatro cavidades y una fuerza de cierre de 180 toneladas con un husillo de diámetro 50 mm junto con una monoextrusora eléctrica con husillo de 40 mm de diámetro, estuvo produciendo bisagras multicapa de 96 gramos en un tiempo de ciclo de 61,5 segundos. El proceso MonoSandWich consiste en **una unidad de inyección y una extrusora secundaria**. El material del componente central se dosifica en la unidad de inyección principal, mientras que el componente externo se coloca delante del componente central mediante la extrusoraa. Cuando se inyecta en el molde, el componente virgen principal fluye hacia la cavidad antes que el componente central. La construcción en sándwich permite utilizar **material reciclado posconsumo** en el interior y virgen para la capa exterior.

BOLE / *www.dtctecnologia.com*

Una de las series más avanzadas de inyección del fabricante Bole, distribuido en España por DTC Tecnología, son las **inyectoras servohidráulicas EKS**, con ahorro de energía. Su diseño de palanca de cierre central permite ahorrar entre un 2 y un 5% de material para el 80% de los moldes, en comparación con el diseño de palanca de cierre tradicional. Asimismo, su sistema de gestión de red inteligente, acerca la industria 4.0. Más características de estas inyectoras son el **PLC de alto rendimiento**, que obtiene información del robot, del controlador de temperatura del molde, del agua de refrigeración, de los accesorios de la máquina, etc. Igualmente es posible acceder desde un ordenador o teléfono móvil a la información de la máquina, los parámetros de proceso, el estado de operación, la situación de incidencias y el análisis del producto de un vistazo. Incluye terminal de intercambio de datos EMS, lo que hace posible automatizar toda la línea de la fábrica. Además, la serie EKS cuenta con una **rigidez estructural aumentada** en un 30% y más de 60 innovaciones técnicas. El resultado es un excelente rendimiento que alcanza los estándares europeos.

FANUC ROBOSHOT / *www.agi.pt/es*

La gama **Roboshot de Fanuc** es su línea de máquinas de moldeo por inyección, que este año celebró su 40 aniversario con una exposición de sus procesos de moldeo en Fakuma. Son sistemas totalmente eléctricos de alto rendimiento, que a lo largo de estos **40 años de evolución** han explorado nuevas tecnologías de automatización, con especial atención a la sostenibilidad, la eficiencia energética, el diseño compacto y la fiabilidad.

En Fakuma, la firma mostró una célula de producción totalmente automatizada, compuesta por una Roboshot a-S150iB con fuerza de cierre de 150 toneladas y un robot compacto de 6 ejes LR-10iA. Así, demostró el **procesamiento eficiente y preciso de biopolímeros sostenibles** en un ejemplo de integración perfecta. Fanuc ofrece un coste total de propiedad (TCO) altamente competitivo, respaldado por una plataforma operativa totalmente eléctrica y sostenible. Los equipos Roboshot de la marca garantizan una reducción del consumo eléctrico de hasta el 70% en comparación con las máquinas de moldeo por inyección hidráulicas, e incluso de entre un 5-10% respecto a otras máquinas inyectoras eléctricas. Todo ello se puede ver en la pantalla de consumo de energía, que todas las inyectoras Roboshot llevan incluida de serie.

ecotic
ENVASES

El reciclaje de envases,
más fácil que nunca

GESTIONAMOS ENVASES COMERCIALES, INDUSTRIALES Y DOMÉSTICOS

¿Qué podemos
ofrecerte?

Experiencia en la implementación de la RAP a nivel nacional y europeo.

Cumplimiento de objetivos de recogida y reciclado según el RD.

Planes empresariales de prevención.

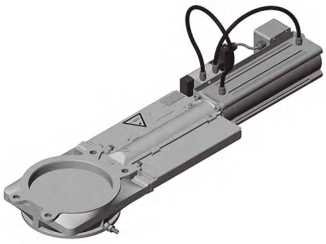
Soporte en el registro y declaración.

934 194 048
ecotic-envases.es
envases@ecotic.es

1

3

2



4

1. BYK

www.byk.com

BYK presenta el nuevo espectrofotómetro portátil Spectro-2go XS, con una apertura de medición reducida de 5mm para el control de la calidad del color de piezas pequeñas. Según su fabricante, su excelente rendimiento, la estabilidad a corto, largo plazo y de la temperatura, así como la iluminación homogénea del punto de medición, son insuperables en la industria.

2. Coperion

www.coperion.com

Con un diseño compacto y una construcción muy robusta, la nueva válvula de compuerta universal FFU de Coperion se cierra de forma segura y fiable mientras fluye el material, pero generalmente también cuando está en reposo. Esto la convierte en una válvula de compuerta perfectamente adecuada para las aplicaciones más exigentes.

3. Delta Tecnic

www.deltatecnic.com

Delta Tecnic ha lanzado su Super Small Pellet (SSP), que mejora la homogeneización del color y el acabado final de las piezas. Además, el SSP ofrece una versatilidad sin precedentes en el tamaño de las partículas, permitiendo la producción de cantidades desde 25 kilos en adelante. La capacidad de producir pequeños lotes también facilita la personalización de colores y propiedades.

4. Huntsman

www.huntsman.com

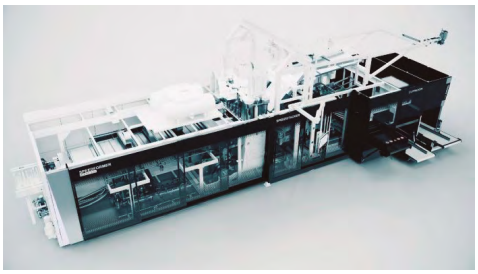
Huntsman ha desarrollado la nueva gama Gecko TPU de materiales de poliuretano termoplástico (TPU) para la industria del calzado que ofrece posibilidades revolucionarias para aplicaciones de suelas. Se trata de una excelente opción para calzado de running, senderismo y seguridad. Además contiene productos que son suaves pero muy duraderos y con una excelente resistencia a la abrasión.

5

7

6

8



5. Motan

www.motan-group.com/es

El Grupo Motan lanza el sistema de dosificación y mezcla gravimétrica SBlend G de su marca Swift. El equipo funciona con dos métodos de dosificación diferentes. Por un lado, emplea una compuerta vertical para los componentes principales y, por otro, un dosificador por husillo sinfín para la dosificación exacta de aditivos. Además, permite dosificar y mezclar hasta cuatro materiales.

6. Sidel

www.sidel.com

Sidel presenta StarLITE-R Nitro, una base de botella de alta resistencia para productos sin gas con aplicación de nitrógeno para modelos fabricados completamente en rPET. El patrón con forma de ola es ideal para botellas de 0,2 a 2,5 litros. La base cuenta con una geometría optimizada de la base del molde y un eficiente sistema de ventilación.

7. Borelais

www.borealisgroup.com

Borealis ha lanzado Borcycle GD3600SY, un compuesto de PP reforzado con fibra de vidrio que contiene un 65% de reciclado postconsumo, para aplicaciones de automoción. De esta manera, se ofrece respuesta a la próxima regulación europea sobre vehículos al final de su vida útil, que establece que el 25% del plástico utilizado en los vehículos nuevos debe proceder de fuentes recicladas.

8. Kiefel

www.kiefel.com

El fabricante de máquinas de termoconformado, Kiefel GmbH, presenta su nueva máquina basculante Speedformer KTR 6.2 SpeedD para producir vasos de plástico y cápsulas de café de alta gama y a gran escala. Cuenta con un sistema de accionamiento que proporciona una fuerza de corte de 900 kN. Esto le permite cortar gran variedad de materiales, incluidas las películas más gruesas, como el PET.

Fakuma 2024 reúne a más de 1.600 expositores de 39 países

El centro de exposiciones Messe Friedrichshafen ha vuelto a acoger este año, entre el 15 y el 19 de octubre, la feria internacional de procesamiento de plásticos Fakuma.

La 29ª edición de la feria internacional de procesamiento de plásticos Fakuma ha reunido, entre el 15 y el 19 de octubre de 2024, a **más de 1.600 expositores** procedentes de 39 países distintos en el centro de exposiciones Messe Friedrichshafen (Alemania).

Asimismo, esta edición del evento ha contado con una **superficie total de exposición de 85.000 m²**, divididos en 12 pabellones diferentes y dos vestíbulos, el este y el oeste.

De la misma manera, entre los temas principales de Fakuma 2024, se encuentran la **eficiencia** (en términos de materiales, energía y funcionamiento), la economía circular y la sostenibilidad.

En esta línea, este año los visitantes de la feria han tenido la oportunidad de conocer una amplia variedad de **enfoques y nuevas direcciones** en el campo de los plásticos.

Expositores de la industria del procesamiento de plásticos, visitantes profesionales y estudiantes participan en Fakuma 2024

Actividades destacadas

Por otro lado, el Dr. Michael Braungart, fundador y director científico de Braungart EPEA, ha sido este año el encargado de pronunciar el **discurso inaugural del evento**, que tuvo lugar el martes día 15 a las 11 horas.

La ponencia estuvo centrada en el concepto de diseño "de la cuna a la cuna", basado en **nuevos enfoques del consumo de materiales**. En este sentido, Braungart señaló que el consumo de materiales no solo debe ser inocuo para las personas y la naturaleza, sino que también debe ser útil para otros ciclos de materiales. Es decir, es necesario que los productos funcionen de tal manera que no haya residos innecesarios, sino tan solo materias primas que puedan servir como *"nutrientes útiles"* en ciclos cerrados.

Además, otra de las actividades más destacadas de esta edición de la feria ha sido la segunda edición de la "Mesa Redonda en Fakuma", celebrada el 15 de octubre a las 16 horas, y titulada "Digitalización- ¿Triunfo o fracaso?".

Allí, un selecto grupo de expertos debatió sobre la **digitalización en el procesamiento de plásticos**. Concretamente el coloquio abordó las herramientas digitales que pueden ayudar a afrontar los retos actuales de la industria del plástico.

Los cinco ponentes de esta mesa redonda fueron Braungart; Philipp Lehnner, CEO del Grupo ALPLA; Guido Frohnhaus, director general de Tecnología de Arburg; el Prof. Dr-Ing. Hans-Josef Endres, del Instituto de Plásticos y Economía Circular de la Universidad Leibniz de Hannover; y el Prof. Dr-Ing. Thomas Seul, de la Universidad de Ciencias Aplicads de Schmalkalden.

Del mismo modo, a lo largo de las cuatro jornadas, se han organizado diversas **presentaciones técnicas** en el Foro de Expositores de Fakuma, contando para ello con la participación de ponentes expertos. Así, el miércoles día 16 regresó el tradicional "AI Summit". También, esta edición de la feria ha contado con un área de startups orientada al futuro.

Nace el "Career Friday"

Igualmente, **varios cientos de estudiantes** han participado este año en el primer "Career Friday" del evento, celebrado el viernes día 18.

Bajo el lema "Moldea tus sueños, moldea tu futuro", esta actividad ha contado con la colaboración de numerosas empresas de renombre, que, mediante **visitas guiadas a los stands de la feria**, han proporcionado información a los jóvenes sobre las oportunidades profesionales que ofrece la industria, al tiempo que han impartido conocimientos en el campo de los plásticos.

Por ejemplo, Plastics Europe Germany ha organizado una visita guiada con la **economía circular como tema central**. De esta forma, los visitantes recorrieron la feria siguiendo toda la cadena de valor, desde el granulado hasta el producto.

Adicionalmente, se han sorteado dos vales para un **vuelo en zepelín de 60 minutos** para dos personas entre los participantes en el "Career Friday".

"Nuestro objetivo es **inspirar a los jóvenes** *a seguir una carrera en la industria del plástico y mostrarles lo diverso y apasionante que es este sector"*, ha afirmado Bettina Schall, directora general de la empresa organizadora del evento, Schall Messen.

"Career Friday ofrece una oportunidad única para que alumnos, estudiantes y jóvenes profesionales hablen directamente con expertos del sector, obtengan información sobre tecnologías innovadoras y exploren **posibles trayectorias profesionales***"*, ha agregado Schall.

www.fakuma-messe.de

El nuevo Gravix DGM 20, de Moretto.

MORETTO / *www.moretto.com*

El fabricante italiano Moretto ha llevado a Fakuma 2024 sus **últimas soluciones en automatización** para la industria transformadora de plásticos. Las instalaciones de Moretto en Padua (Italia) cuentan con un laboratorio equipado a la última con reómetros para el control de la viscosidad, un cromatógrafo de gases para el control del acetaldehído, un DSC para el control de la cristalinidad, un medidor de nivel de sonido profesional, medición de polvo fino, cámaras infrarrojas, cámaras profesionales de alta velocidad, control de temperatura y flujo de aire, higrómetro de espejo refrigerado para medición de humedad, anemómetros y herramientas de prueba portátiles. A ello hay que sumar las capacidades del superordenador Leonardo, cuyo software de simulación matemática permite realizar valiosos cálculos de diversa tipología muy útiles a la hora de diseñar los nuevos productos. Moretto utiliza estos **equipos de alta tecnología** en el diseño de sus soluciones, entre las que figuran las novedades que ha mostrado en Fakuma 2024: Gravix DGM 20, Kasko Filterless, X Comb 12, la rectificadora 6050 Hyper Cut y Navigator 9001.

ENGEL / *www.engelglobal.com*

La nueva Engel e-mac 500.

Engel ha presentado en Fakuma 2024 sus últimas innovaciones, centradas en la eficiencia, la digitalización y la sostenibilidad. Así, ha puesto el foco en las **máquinas de moldeo por inyección de alta precisión**, que destacan por su mayor eficiencia energética y de materiales. Se trata de máquinas perfectamente adaptadas a los entornos de producción modernos, diseñadas para garantizar la competitividad a largo plazo.

Por ejemplo, La inyectora e-mac 500 totalmente eléctrica, con una fuerza de cierre de 5.000 kN, combina alto rendimiento con eficiencia energética y un diseño compacto. Destacan su accionamiento de cierre de alto rendimiento y el **asistente digital iQ motion control**. Gracias a ellos, la máquina alcanza tiempos de ciclo más rápidos y reduce el consumo de energía hasta un 30% comparado con las máquinas híbridas o hidráulicas. También, la e-mac 500 ofrece paquetes de ampliación versátiles. En Fakuma 2024, ha estado produciendo contenedores de 4 litros mediante etiquetado en molde.

Compuestos Macolen.

FKUR / *www.fkur.com*

FKuR ha expuesto sus soluciones de **bioplásticos y plásticos reciclados** en las ferias alemanas Fachpack y Fakuma 2024. En las dos ferias mencionadas, FKuR ha mostrado una amplia gama de plásticos sostenibles para envases reciclables. Ello incluye bioplásticos de origen biológico, plásticos reciclados y compuestos mixtos, con ambos (bio + reciclados). Es el caso de los compuestos Macolen, que incluyen polipropileno (PP) reciclado, post y preconsumo, de alta calidad. Por su parte, los compuestos híbridos Terralene rPP están basados en polipropileno (PP). Para envases de tipo alimentario, FKuR ofrece los bioplásticos drop-in biobasados de la familia Terralene, que se basan en polietileno (PE) de recursos renovables. Asimismo, FKuR cuenta también con un amplio portafolio de reciclados de PE y PP para **moldeo por inyección, soplado y extrusión**, certificados por EuCertPlast. En este sentido, la firma trabaja para ampliar su abanico de materiales reciclados.

COPERION / *www.coperion.com*

En esta edición de Fakuma, Coperion ha mostrado **aplicaciones versátiles y eficientes** de sus extrusoras de doble husillo ZSK y STS. Un ejemplo destacado es la versión renovada de la extrusora de laboratorio ZKJ 18 MEGAlab. Con un diseño optimizado, este modelo brinda ahora aún **más flexibilidad y seguridad en el manejo**. Gracias a una nueva plataforma de alimentación, es posible colocar hasta 4 alimentadores sobre el cilindro de entrada de la extrusora con una gran variabilidad.

EVOSYS / *www.evosys-laser.com*

Evosys, referente en soldadura láser de plásticos, ha revelado en Fakuma 2024 novedades como la **unidad de sobremesa compacta EvoWeld Mini**, con módulo radial y equipada con un láser de 2 µm Con este sistema, se pueden soldar sobre todo componentes radiales, mientras que los componentes microfluídicos se benefician de un método de producción especialmente higiénico. Del mismo modo, ofrece un tamaño reducido y un manejo sencillo. También ha expuesto otros productos, como el módulo láser EVO 0750 y el **módulo de proceso EVO 0800-TD.**

La nueva EvoWeld Mini, de Evosys.

BOY / *www.dr-boy.de*

BOY ha exhibido en Fakuma 2024 un total de **6 inyectoras** de todo su rango de fuerza de cierre, de 100 a 1.250 KN.

Así, el fabricante alemán ha expuesto en su estand dos máquinas con LR 5 Handling. Además de una BOY XS E y de la exitosa BOY 25 E, también ha mostrado una BOY 125 E como máquina servohidráulica, junto con una BOY 2C S, una unidad auxiliar muy flexible. También, ha presentado tres modelos de la **nueva serie BOY Electric**: la BOY 35 Electric, la BOY 50 Electric y la BOY 80 Electric.

La máquina BOY 125 E.

FRIGEL / *www.frigel.com*

Frigel, representada en España por Coscollola, ha llevado a Fakuma 2024 sus últimos desarrollos en unidades para el **control avanzado de temperatura del molde** y soluciones de refrigeración adiabática. Entre los productos que han podido verse en su stand, figura el nuevo Turbogel B4, una nueva generación de unidades de control de temperatura de molde. Está diseñada para **reducir el tiempo de ciclo** en todas las aplicaciones de moldeo por inyección y envasado, y consigue un aumento de productividad de hasta un 40%.

El nuevo Turbogel B4.

El sistema WX90.

GRUPO WITTMAN / *www.wittmann-group.com*

En Fakuma 2024, Wittmann ha mostrado una amplia gama de soluciones de automatización para el **máximo rendimiento con una eficiencia energética óptima**. Un menor consumo de aire comprimido y energía, integración compacta, construcción ligera, fácil manejo y rápidos procesos de aprendizaje son sus principales características. El robot lineal Primus 128 ha demostrado en la feria cómo funciona EcoVacuum en la práctica, una solución de vacío para robots lineales que ya está disponible para toda la gama de robots Wittmann. Por otro lado, la marca ha presentado nuevos ejes rotativos servoaccionados que permiten un mayor rendimiento y una mayor eficiencia en toda la gama de robots. Del mismo modo, otra solución destacada en la feria ha sido el **sistema de extracción de bebederos WX90**, disponible ahora en una versión independiente con una interfaz de robot (Euromap 67) y un armario de control propio para su uso en inyectoras de todos los fabricantes.

KRAUSMAFFEI / *www.krausmaffei.com*

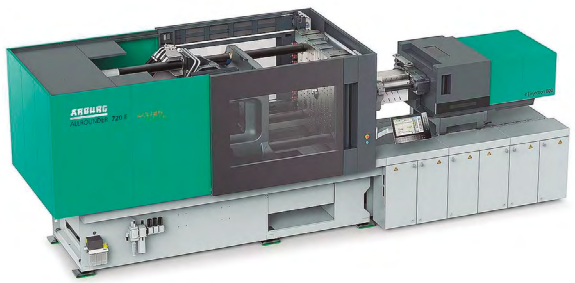
El proyecto Turtle.

Entre los productos que KraussMaffei ha descubierto en Fakuma 2024, destaca una aplicación sándwich con plástico reciclado. En concreto, en el stand 7303 del pabellón A7 de la feria, la firma ha fabricado una pequeña tortuga azul con un mensaje sostenible. Para ello, ha empleado una **inyectora Multinject PXZ 121-380-180 totalmente eléctrica** mediante el proceso sándwich. La pieza incluye un núcleo negro de PC/ABS reciclado mecánicamente y una capa exterior de alta calidad de ABS reciclado químicamente. Numerosas características de la PXZ 121, como el nuevo panel sándwich, el control de temperatura del molde cercano al contorno (de Contura MTC) y la función de máquina APCplus hacen que el proceso multicomponente sea aún más eficiente y económico. El proyecto Turtle, como se ha denominado a la aplicación, combina un molde de alta calidad con una máquina de moldeo por inyección totalmente eléctrica de alto rendimiento de la serie PX y el nuevo robot lineal LRXplus.

ARBURG / *www.arburg.com*

Arburg ha participado Fakuma 2024, exponiendo 11 productos en el stand 3101 del pabellón A3 y 7 Allrounder más en otros stands. Así, en la feria ha tenido lugar el estreno en Alemania de la **Allrounder híbrida 720 E Golden Electric**, con un nuevo diseño. Con una fuerza de cierre de 2.800 kN, esta nueva máquina se distingue por su precisión eléctrica, la estabilidad del proceso y su área de instalación extremadamente reducida, ofreciendo componentes de alta calidad con bajos costes de inversión y plazos de entrega cortos. En Fakuma, este modelo ha estado fabricando fundas de afeitadora en un molde de 24 cavidades de Hack.

Allrounder híbrida 720 E Golden Electric.



Además, la empresa ha exhibido una Allrounder 630 A eléctrica, una Allrounder 570 H “Ultimate”, una Allrounder eléctrica 370 A, una Allrounder More 2000, una Allrounder 375 V vertical, una Allrounder 470 C Golden Edition hidráulica, una Allrounder eléctrica 520 A y una Allrounder 270 A transparente integrada en el arburgSOLUTIONworld.

LEHVOSS / *www.lehvoss.es*

Lehvoss Compounds ha mostrado en Fakuma 2024 sus compuestos estándar para la **producción en serie a bajo coste**, desarrollados en Hamburgo a partir de una enorme cartera de productos, décadas de conocimientos y mucha experiencia en el sector.

Entre los compuestos de Lehvoss que han podido verse en la feria, destaca Luvocom, con propiedades de rendimiento sobresalientes para **industrias exigentes** como la automoción, la electrónica o la tecnología médica. También, figuran Luvotech, Luvotech eco, Luvocom LFT.

Cuadro de bicicleta con Luvocom XCF

EREMA / *www.erema-group.com*

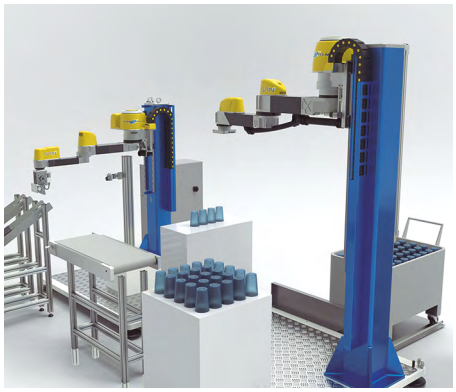
Erema, firma austriaca especialista en maquinaria para el reciclado de plásticos, ha expuesto sus últimos desarrollos en el estand 6314 del pabellón A6 de Fakuma 2024.

Una parte importante del potencial de las soluciones de Erema viene propiciado por las nuevas leyes, como el reglamento de envases y residuos de envases (PPWR) de la UE. En esta línea, la combinación de Intarema TVEplus con el módulo ReFresher permite **reutilizar pellets de poliolefinas recicladas** de flujos de entrada definidos en envases de alimentos en proporciones de hasta el 100%.

Intarema TVEplus y el módulo ReFresher.

CAMPETELLA / *www.campetella.it*

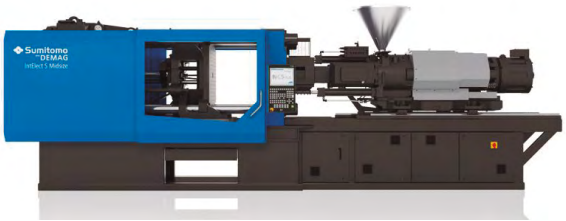
El fabricante italiano Campetella Robotic Center s.r.l. ha desvelado en Fakuma 2024 su última generación de robots SCARA Spin. De diseño compacto, los nuevos robots SCARA Spin son ideales para tareas de embalaje, montaje y paletización totalmente automatizadas. Estos modelos ofrecen un **alto potencial de ahorro** con un período de amortización relativamente corto, ya que estos procesos son significativamente más rápidos y seguros que las soluciones semiautomatizadas o no automatizadas y requieren un personal mínimo.



Nuevos robots SCARA Spin.

SUMITOMO (SHI) DEMAG / *www.spain.sumitomo-shi-demag.eu*

Sumitomo (SHI) Demag ha revelado en Fakuma 2024 cómo sus inyectoras totalmente eléctricas ayudan a los fabricantes de envases. En concreto, la exhibición ha incluido una inyectora IntElect 2 S 220/660-1400, fabricando de manera eficiente **4 envases decorados hechos de PP** para productos lácteos untables, de 250 ml y con un robot de entrada lateral IML integrado. Los tiempos de ciclo para las inyectoras de la serie IntElect S son de alrededor de 4 segundos.



Inyectora IntElect 2 S 220/660-1400.

Advanced Manufacturing Madrid lanza Tech Forum 4.0

La 16ª edición de la feria Advanced Manufacturing Madrid que se celebrará en IFEMA durante los días 20 y 21 de noviembre de 2024, lanzará el nuevo espacio Tech Forum 4.0

Advanced Manufacturing Madrid tendrá lugar el 20 y 21 de noviembre de 2024 e incluirá en su decimosexta edición el lanzamiento del **Tech Forum 4.0,** un evento especialmente diseñado para explorar las tecnologías más avanzadas que están revolucionando el sector.

De este modo, la feria del sector industrial organizada por **Easyfairs,** que se celebrará en IFEMA, ofrecerá un espacio donde los asistentes tendrán la oportunidad de conocer las últimas tendencias y tecnologías para la cadena de suministro del sector manufacturero.

El Tech Forum 4.0 se estructurará en dos áreas principales, cada una dedicada a aspectos esenciales del futuro de la manufactura: **la Zona Demo y la Zona Aula.**

Zona Demo

La zona de tecnología en movimiento tiene como objetivo permitir a los visitantes interactuar con las últimas tecnologías del sector del metal, y estará enfocada en la optimización de diseño, operaciones, calidad, gestión de residuos y ergonomía laboral. Esto implica aprovechar tecnologías como la **automatización e integración de procesos,** para mejorar la productividad, reducir costes y garantizar la sostenibilidad en la industria del sector del metal.

Esta zona no solo será un espacio para la observación pasiva, sino que también permitirá a los visitantes interactuar con las tecnologías y comprender de primera mano cómo pueden ser aplicadas en sus propios contextos industriales.

Zona Aula

La Zona Aula ofrecerá un programa exhaustivo de **conferencias** a lo largo del evento, proporcionando un espacio donde los profesionales podrán ampliar sus conocimientos y habilidades en temas críticos para el sector.

Albergará algunas de las sesiones más esperadas de la feria, abarcando desde la eficiencia operacional hasta la seguridad y salud laboral, pasando por la innovación en materiales y procesos.

Uno de los eventos más destacados será el **I Foro de Excelencia Operacional del Sector Automoción**, que integrará a proveedores de todos los niveles con los principales actores de la cadena de suministro global. Este foro abordará las mejores prácticas en eficiencia operativa y explorará cómo la integración de nuevas tecnologías puede transformar el sector automotriz, un área clave de la economía industrial.

www.advancedmanufacturingmadrid.com

Más presencia española en la feria Formnext

La principal feria europea de fabricación aditiva e impresión 3D, Formnext, que celebrará su próxima edición en Frankfurt del 19 al 22 de noviembre, tiene en España el quinto país por número de expositores.

El pasado 26 de septiembre se presentó por vez primera en España la feria Formnext y es que nuestro país se ha "colado" **entre los cinco primeros** por número de expositores y el 11 por número de visitantes.

Así lo explicaron en Barcelona sus responsables, **Sascha F. Wenzler** y **Christoph Stüker** en un acto en el que participaron también **María Ruiz-Lopetedi**, de la asociación ADDIMAT; **Alex Moñino**, responsable mundial del negocio de impresión 3D de HP; **David Adrover,** del IAM3DHub de Barcelona; y **Elena Echániz**, Directora de Messe Frankfurt España. Además, España será el país invitado en 2025.

Sobre Formnext 2024

A dos meses para su celebración, la feria Formnext contaba con **820 expositores**, el 61% de fuera de Alemania, entre ellos, **31 firmas españolas**. Nuestro país en uno de los que tendrá mayor presencia, junto con Estados Unidos, China, Gran Bretaña, Francia, los Países Bajos e Italia. Se esperan cifras similares a 2023, cuando se recuperaron los números prepandemia, con 859 expositores, 54.000 m² de superficie y 33.000 visitantes.

Y es que el sector de la fabricación aditiva ha crecido con fuerza en España en los últimos años, y constituye uno de los más importantes a nivel europeo. Entre las empresas españolas que participarán en Formnext 2024 figuran firmas del mundo de la impresión 3D y start-ups, conocidas compañías industriales, institutos de investigación, y proveedores de software y materiales. Junto a pesos pesados como **HP** y **Meltio**, también expondrán en Formnext 2024 fabricantes de impresoras como **Indart3D y Triditive**. Igualmente, habrá empresas emergentes españolas, como **Reinforce 3D y Supernova Additive**.

En **materiales innovadores**, cabe mencionar a Hebron, Progold, Smart Materials y Recreus Industries, entre otros. Más nombres de empresas de nuestro país son los del proveedor de software **Print&Go e Hiperbaric**, con su tecnología de postprocesado.El **Grupo Etxetar,** fabricante español tradicional de máquina-herramienta, también ha descubierto la fabricación aditiva y ofrece soluciones especiales de impresión 3D para el recubrimiento de discos de freno a través de su filial **Talens Systems**. Además, han confirmado su presencia proveedores de servicios como **Ineo Prototipos, Laboratorio Geométrico, Madit Metal y Aenium Engineering**. Por su parte, del sector I+D y servicios de ingeniería habrá institutos y empresas como **Lortek y Steros GPA Innovative**. Aquí merece también una mención especial la plataforma barcelonesa de innovación **IAM3DHUB**, especialista en asesorar a las empresas en el uso e implementación de las tecnologías de fabricación aditiva en sus procesos de producción.

www.formnext.com

Crecimiento notable para Plastics & Rubber 2025

La segunda edición de la feria Plastics & Rubber, prevista en L'Hospitalet de Llobregat (Barcelona) los días 12 y 13 de marzo de 2025, duplicará su tamaño y reforzará el apoyo sectorial.

A primeros de octubre de 2024 eran cerca de un centenar las empresas expositoras que figuraban en el listado de Plastics & Rubber 2025

Plastics & Rubber regresa al calendario ferial del sector del plástico y el caucho los **días 12 y 13 de marzo de 2025**. El evento, que vuelve a repetir escenario en el recinto de La Farga de L'Hospitalet de Llobregat (Barcelona) contará con el doble de espacio. Asimismo, el evento refuerza y consolida su papel como principal punto de encuentro del año para las industrias del plástico y el caucho en la península ibérica.

Aspectos destacados de la próxima edición

Entre los aspectos más destacados de Plastics & Rubber 2025 figura su **crecimiento significativo**. En este sentido los organizadores del salón se han referido al aumento notable tanto del número de empresas participantes, con nuevos perfiles que enriquecerán la experiencia de los visitantes, como del espacio expositivo.

Igualmente, la próxima edición de la muestra, el año que viene, volverá a contar con una **amplio apoyo sectorial**. De este modo, la organización resalta la colaboración activa de las principales asociaciones del sector, asegurando un programa de conferencias de alto nivel.

Así, entre las entidades y firmas que ya han confirmado su presencia en la feria hay que mencionar la participación del **Clúster de Materiales Avanzados de Cataluña (MAV)**, la del **Instituto Tecnológico del Plástico, AIMPLAS**; la del SCRAP de envases industriales y comerciales **Implica** y la del **Instituto Tecnológico de Aragón (ITA)**.

El Clúster MAV es una asociación sin ánimo de lucro, dinámica y abierta con la misión de mejorar la competitividad de las empresas y entidades de la cadena de valor del sector de los materiales avanzados. En Plastics & Rubber 2025 llevarán a cabo una sesión el primer día de la feria en el Auditorium. También el primer día de la muestra, tendrá

lugar la **presentación de AIMPLAS** titulada "Próximos retos en economía circular: ecodiseño, reutilización, pasaporte digital y certificación". La misma tratará temas clave para un futuro más sostenible.

Por su parte, **Implica** participará igualmente, de forma activa, en el programa de conferencias de Plastics & Rubber. Asimismo contará con un stand, el número 527.

ITA – Instituto Tecnológico de Aragón, dependiente del gobierno aragonés para el fomento de la competitividad empresarial, también participará en el programa de conferencias de la **Recycling Zone** y estará disponible durante los dos días del evento en el stand 446.

De la misma manera, la **Asociación Valenciana de Empresas del Plástico (AVEP)** y el SCRAP de envases industriales **Envalora** han establecido acuerdos de colaboración con la feria. Así, como parte de dicho acuerdo, AVEP participará activamente en el programa de conferencias del evento, lo mismo que Envalora, que, además de intervenir en el programa, tendrá su propio stand (el número 466) en la zona de exposición.

Otras entidades representativas del sector de los plásticos y el caucho en España, que han mostrado su apoyo y que estarán presentes con la feria son el **CEP**, **ANAIP**, y el **Consorcio del Caucho**. También, la asociación portuguesa de la industria de los plásticos, **APIP**. Asimismo, como novedad, la próxima Plastics & Rubber contará con **The Recycling Zone**, un área dedicada al reciclaje con conferencias y debates sobre sostenibilidad y economía circular.

En la web de Plastics & Rubber hay disponible un primer programa de actividades así como el listado provisional de empresas expositoras participantes con cerca de un centenar. Recordemos que la primera edición de la feria Plastics & Rubber, celebrada los pasados 6 y 7 de marzo, contó con la asistencia de más de 1.450 los profesionales de los sectores del plástico y el caucho al recinto de La Farga de L'Hospitalet.

www.plastics-rubber.es

En las imágenes, momentos de la primera edición de la feria.

XXXI JORNADA TÉCNICA CAUCHOSOST

Plastics & Rubber 2025 acogerá la XXXI Jornada Técnica CauchoSost, organizada por el Consorcio del Caucho. En concreto, la jornada se celebrará el 13 de marzo de 9:00 a 17:00 dentro del recinto ferial de La Farga de L'Hospitalet, en Barcelona.

Así, en la sesión de mañana se ofrecerán ponencias de las temáticas más votadas por los asociados al Consorcio del Caucho que este año van dirigidas a la sostenibilidad y al reciclado del caucho, seguidas de cuatro presentaciones candidatas al IV premio a la Innovación que los asistentes podrán votar in situ. Igualmente, en la XXXI Jornada Técnica CauchoSost habrá también tiempo dedicado al networking, tanto durante el desayuno como en la comida. Y también tendrá presencia en la zona expositiva en el stand 112. Por su parte, la sesión de tarde comenzará con una mesa redonda donde se debatirá la controvertida Ley de Deforestación que afecta a todo el sector del caucho. Asimismo, los centros de conocimiento y los técnicos del Consorcio del Caucho presentarán, a modo de píldora informativa, proyectos y novedades de interés para el sector del caucho. El colofón de la jornada lo pondrá la entrega del IV premio a la innovación, a la candidatura más votada.

El Consorcio del Caucho, organizador de la jornada confía en que el evento resulte interesante para los profesionales asistentes y anima al sector a proponer nuevos temas para continuar mejorando cada año.

Plastics Recycling World Expo celebra su 4ª edición

La Plastics Recycling World Expo Europe tuvo lugar en Bruselas, Bélgica, del 11 al 12 de septiembre de 2024. Esta exposición y conferencia de acceso gratuito, celebraba su cuarta edición.

Plastics Recycling World Expo Europe, la feria especializada en reciclaje de plásticos, se llevó a cabo en la Expo de Bruselas, Bélgica, del 11 al 12 de septiembre de 2024.

Esta exposición y conferencia de acceso gratuito regresaba por cuarta vez y reunió a los principales líderes de la industria, expertos y entusiastas de todo el mundo durante dos días de aprendizaje, inspiración y oportunidades de networking.

Una plataforma para compartir

Entre la amplia variedad de presentaciones de la industria, los asistentes pudieron conocer los últimos avances en maquinaria de reciclaje mecánico, las innovaciones recientes en tecnología de reciclaje a base de disolventes, nueva información sobre los principales proyectos de reciclaje de textiles y los aditivos emergentes que prometen mejorar la calidad del material reciclado.

El evento ofrecía una plataforma para que las organizaciones líderes de la industria compartiesen sus conocimientos y experiencias, junto con oportunidades de aprendizaje únicas, como un seminario de capacitación sobre el **uso complementario del reciclaje mecánico y químico.** Además de las charlas de la industria, el evento incluía varios paneles que debatieron cuestiones clave para el sector.

Cocelebrada con la **Compounding World Expo** y la **Plastics Extrusion World Expo**, los asistentes tuvieron la oportunidad de elegir libremente las sesiones de cualquiera de las tres salas de conferencias enfocadas en los últimos avances en las últimas innovaciones tecnológicas, los cambios

legislativos y los impulsores del mercado en el mundo del reciclaje de plásticos, y explorar más de **170 expositores** en las tres exhibiciones especializadas.

Plastics Recycling World Expo

En el escenario de la Plastics Recycling World Expo, tres paneles de discusión abordaron temas urgentes como la directiva europea sobre envases y residuos de envases, el uso de plásticos reciclados en envases y estrategias para desarrollar cadenas de suministro sostenibles.

Estos paneles contaron con la participación de representantes de importantes organizaciones y empresas, como **EuRIC, EXPRA, Berry bpi y Municipal Waste Europe.**

Las presentaciones principales incluyeron a Nestlé compartiendo sus ideas sobre su enfoque de la sostenibilidad en los envases, además de las tendencias y previsiones del mercado del reciclaje de AMI.

Compounding World Expo

Por su parte, la Compounding World Expo destacó las últimas novedades tecnológicas y de mercado. Los debates se centraron en el futuro de la producción de compuestos y masterbatch de plásticos, así como en la respuesta de la industria a los retos normativos y de sostenibilidad.

En ellos participaron representantes de alto nivel de empresas como Wells Plastics, Budenheim/QolorTech, Holland Colours, Sumika Polymer Compounds y Witcom Engineering Plastics.

Martyna Fong, directora de inteligencia de mercado de AMI, ofreció una visión general del mercado sobre las tendencias de la demanda de polímeros en Europa. Además, KraussMaffei y Farrel Pomini ofrecieron seminarios de formación.

Plastics Extrusion World Expo

El área de **Innovación y Extrusión** contó con sesiones sobre el futuro de la producción de tubos, películas y perfiles, junto con presentaciones sobre las últimas innovaciones en una variedad de tecnologías de plásticos, incluidos el modelado y la optimización de procesos.

Los debates y charlas contaron con la participación de representantes de alto nivel como **Aimplas, Aliaxis, Avery Dennison, Coperion, CEFLEX, EPPA y Flexible Packaging Europe.**

Oportunidades de Networking

Más allá de los contenidos, los asistentes pudieron aprovechar las amplias oportunidades de networking en la sala de exposiciones, lo que les permitió forjar **nuevas conexiones**, intercambiar ideas y colaborar en proyectos que impulsan un cambio positivo en el sector del reciclaje de plásticos.

La Plastics Recycling World Expo Europe de AMI ofrece una plataforma para la formación, la colaboración y la innovación, que permite a los asistentes contribuir al desarrollo de prácticas y estrategias sostenibles que darán forma al futuro del reciclaje de plásticos.

eu.plasticsrecyclingworldexpo.com

La feria K2025 de Düsseldorf despierta un gran interés

Bajo el lema **¡El poder de los plásticos! Verde, inteligente y responsable**, la **K2025** se centrará en los ámbitos de actuación más relevantes para el sector del plástico y el caucho: la economía circular, la digitalización y la responsabilidad social corporativa.

Una vez finalizado el plazo de inscripción oficial a finales de mayo, esta feria de referencia, que se celebrará en la ciudad alemana Düsseldorf del 8 al 15 de octubre del año que viene, garantiza la participación de todas las empresas de renombre de la industria del plástico y del caucho a nivel internacional.

Espacio para más de 3.000 expositores

La demanda de espacio para stands es alta y los 18 pabellones del recinto ferial de Düsseldorf y las instalaciones al aire libre volverán a estar completamente ocupados.

Serán más de 3.037 los expositores que se darán cita en la K2025, donde presentarán al público experto internacional

Con más de 3.000 expositores, la feria K2025 que se celebrará en Düsseldorf del 8 al 15 de octubre, será el escenario de negocio ideal para presentar toda la gama de prestaciones de las industrias del plástico y el caucho.

sus ofertas en las áreas de:

- **Materias primas, auxiliares.**
- **Productos semiacabados, componentes técnicos y piezas de plástico reforzado.**
- **Maquinaria y equipos para la industria del plástico y caucho.**

Especialmente bien representados estarán de nuevo los proveedores de Alemania, Italia, Turquía, Austria, Suiza y Estados Unidos, mientras que el número de productores de China, India y Taiwán ha vuelto a aumentar.

Un barómetro de tendencias

La K de Düsseldorf es un foro de innovación para la industria mundial. Cada tres años, se presentan aquí los últimos desarrollos, tecnologías innovadoras y pioneras y se crean redes de contacto internacionales.

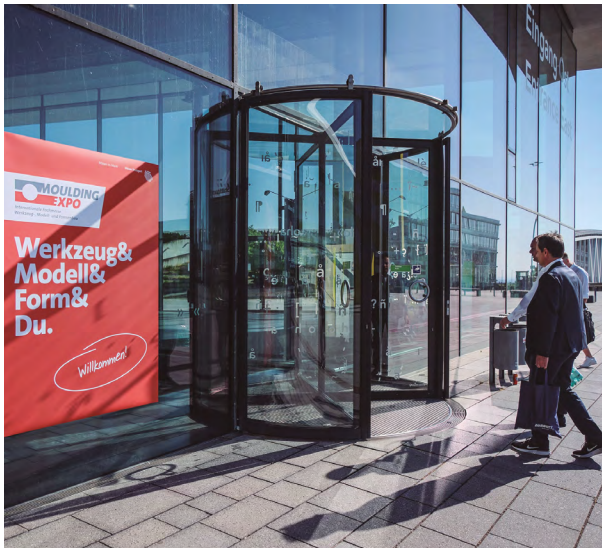
Para la próxima edición está previsto un gran **Foro de Economía Circular** en el recinto al aire libre, en el que los expositores mostrarán la importancia fundamental de la tecnología para la implementación de la economía circular en la industria del plástico.

El foco de atención en el sector del caucho será la **Rubberstreet** organizada por la **wdk eV** en el pabellón 6, donde los expositores mostrarán la excelencia innovadora y el rendimiento de los elastómeros de caucho y termoplásticos.

www.k-online.com

Moulding Expo y SawExpo compartirán fecha y lugar

La Moulding Expo y la SawExpo se celebrarán de manera simultánea del 6 al 9 de mayo de 2025 en el centro de negocios y exposiciones de Messe Stuttgart, Alemania, donde se citarán los principales expositores del sector.



La **SawExpo**, feria de tecnología de aserrado y corte, se celebrará por primera vez al mismo tiempo que **Moulding Expo,** el evento donde los principales expositores del sector presentan lo más novedoso de la industria europea de construcción de herramientas, modelos y moldes y las tecnologías de los proveedores.

Del 6 al 9 de mayo de 2025 en el centro de negocios y exposiciones de **Messe Stuttgart**, confluirán numerosas actividades relacionadas con la fabricación de herramientas.

Efectos de sinergia

La fusión entre SawExpo y Moulding Expo que se dará el próximo año en las instalaciones de Messe Stuttgart convertirá el espacio no solo en un lugar para la observación pasiva, sino que también permitirá a los visitantes interactuar con las tecnologías y comprender de primera mano cómo pueden ser aplicadas en sus propios contextos industriales.

Moulding Expo y SawExpo también estarán **interconectadas** por visitantes de primera clase y un gran número de fabricantes y proveedores líderes que presentarán lo mejor que la industria tiene para ofrecer.

Moulding Expo

Los puntos focales de la Feria Internacional de Fabricación de Herramientas, Patrones y Moldes son las pequeñas y medianas empresas de fabricación de herramientas, patrones y moldes, junto con su experiencia y conocimientos para la realización de proyectos específicos para el cliente. Moulding Expo también cuenta con todos los socios tecnológicos relevantes de la industria que satisfacen las altas demandas de la industria en cuanto a calidad y precisión.

SawExpo

Por su parte, SawExpo reúne a expositores y partes interesadas nacionales e internacionales para la tecnología de aserrado de vanguardia, uno de los sectores de procesamiento de acero más innovadores tanto en ingeniería mecánica como en campos de herramientas relacionados.

Con el fin de cubrir el espectro más amplio posible y proporcionar una amplia visión general de todas las posibilidades, se incluyen en el campo de actividad **procesos alternativos** junto con productos complementarios del proceso. Siempre acompañado de intercambios científicos y discusiones técnicas.

www.messe-stuttgart.de/moulding-expo/en/

Fachpack 2024, una edición marcada por la sostenibilidad

Alrededor de 37.000 visitantes profesionales, uno de cada tres de ellos extranjeros, aprovecharon la oportunidad para conocer las últimas tendencias e innovaciones en los stands de 1.455 expositores y debatir cuestiones urgentes sobre el embalaje. El tema de este año, Transición en el embalaje, estableció el hilo conductor.

+Industry 2025 presentará WeAR, la nueva feria de automatización y robótica

La 4ª edición de +Industry abrirá sus puertas del 3 al 5 de junio de 2025 y, como novedad, acogerá la nueva feria de automatización y robótica weAR, un evento transversal para todas las industrias que se completará con la celebración de citas ya consolidadas como BeDIGITAL, Addit3D, Maintenance, Pumps & Valves y Subcontratación.

Buenas sensaciones en Graphispag 2024

Del 1 al 3 de octubre, Fira de Barcelona celebró Graphispag, feria de la industria gráfica y la comunicación visual. Participaron un centenar de expositores de 8 países y 11.667 visitantes, superando las previsiones. Se mostraron las últimas novedades en software, maquinaria y equipos de impresión, post-impresión y acabados, así como soportes, materiales, consumibles, y servicios de impresión y comunicación visual.

El paso de Delta Tecnic por Wire China 2024

Del 25 al 28 de septiembre se celebró en Shanghai la feria Wire China 2024, que este año ha contado con la participación de Delta Tecnic. La firma catalana ha presentado en un stand propio sus innovadoras soluciones de masterbatch para cables de TPU y de TPU retardante de llama, además de para fibra óptica y fluoropolímeros.

Carlos Méndez, nombrado nuevo director de Advanced Factories

Carlos Méndez es el nuevo director de la feria Advanced Factories, que celebrará su novena edición del 8 al 10 de abril de 2025 en Fira Barcelona Gran Vía, bajo el lema 'Redefining Automation with Green Tech'. El encuentro espera la visita de más de 30.000 profesionales y la participación de más de 570 firmas expositoras.

Cifras finales de la 12ª edición de Colombia Plast

Cerca de 36.000 asistentes participaron del 23 al 27 de septiembre en la decimosegunda edición de la feria ColombiaPlast. En total contó con 207 firmas expositoras que mostraron las últimas tecnologías y tendencias de la industria del plástico, caucho, petroquímica y de envases en los más de 4,000 m^2 de exhibición.

El rotundo éxito de la feria IAA Transportation 2024

El evento, celebrado del 17 al 22 de septiembre, atrajo a casi 1.700 expositores de 41 países, un 21% más en comparación con 2022. La participación internacional alcanzó un récord del 72%, con más de 145 estrenos mundiales y europeos presentados. El número de visitantes alcanzó aproximadamente los 145.000.

Segunda edición de RePlast Eurasia

Tras su primera celebración, el pasado mayo, los organizadores de RePlast Eurasia informan de la segunda edición de la muestra, feria de reciclaje de plásticos, prevista del 8 al 10 de mayo de 2025 en Estambul. La feria incrementará su superficie de cara al año que se aproxima debido a los buenos resultados obtenidos en la feria de 2024.

Octubre / 2024

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 **15** **16** 17 18 19 20 **21** 22 **23** 24 25 26 27 28 **29** 30 31

15-17 MUSCAT - OMÁN
OMAN PLAST
Exposición internacional de plástico, caucho y productos petroquímicos.
www.omanplast.net

16-17 MINNEAPOLIS - ESTADOS UNIDOS
MD&M MINNEAPOLIS
Salón de fabricación avanzada en tecnología médica, embalaje y plásticos.
www.advancedmanufacturingminneapolis.com

16-19 HO CHI MINH - VIETNAM
VIETNAMPLAS
Exposición internacional de la industria del plástico y el caucho.
vietnamplas.chanchao.com.tw

21-24 MOSCÚ - RUSIA
KHIMIA
Exposición internacional de la industria de la química.
www.chemistry-expo.ru

23-24 CHICAGO - ESTADOS UNIDOS
PPRC
Feria comercial de las industrias de reciclaje de papel y plástico.
paperplasticsna.recyclingtodayevents.com

29-31 CHIBA - JAPÓN
PLASTIC JAPAN
Exposición internacional de tecnologías de reciclaje.
www.material-expo.jp

Noviembre / 2024

1 2 3 4 5 **6** 7 8 9 10 11 12 **13** 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 **26** 27 28 29 30

06-08 SHENZHEN - CHINA
FILM & TAPE EXPO
Exposición internacional de productos y tecnologías de películas y cintas ahesivas.
www.film-expo.com

13-14 MONTREAL - CANADÁ
EXPOPLAST
Feria internacional sobre tecnologías y recursos de la industria del plástico.
www.admmontreal.com

26-29 SHENZHEN - CHINA
DMP
Exposición internacional de moldes, metalmecánica, plásticos y embalajes.
www.dmpshow.com

Diciembre / 2024

1 2 **3** **4** 5 6 7 8 9 10 11 12 **13** 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31

03-05 JEDDAH- ARABIA SAUDÍ
PROPACK
Exposición internacional de procesamiento y embalaje.
iconexpo.com.sa

04-07 ESTAMBUL - TURQUÍA
PLASTEURASIA
Feria sobre productos de plástico, maquinaria, equipos y tecnología de envasado.
plasteurasia.com

13-15 PUNE - INDIA
GLOBAL INDUSTRIAL EXPO
Exposición internacional de productos industriales y de fabricación.
globalindustrialexpo.in

13-15 MUMBAI - INDIA
MACHINEX
Exposición sobre materiales y maquinaria de ingeniería.
www.machinexindia.com

La información contenida en este calendario podría sufrir cambios como consecuencia de las cancelaciones y traslados de fechas de última hora. Aconsejamos confirmar las fechas con los organizadores.

WITTMANN
Portada

RAORSA
Contraportada

PLASTICS & RUBBER
Interior portada

GUZMAN POLYMERS
Interior contraportada

79

EN ORDEN ALFABÉTICO ANUNCIANTES

AGI 7

COSCOLLOLA 27

ECOEMBES 13

ECOTIC 39

ENGEL 25

ENVALORA 15

FACA 11

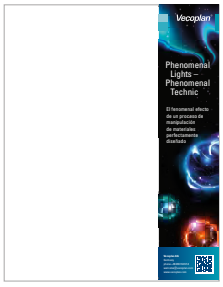
FIMIC 23

MECASONIC 31

MEUSBURGER 19

MORETTO 35

SIGFITO 21



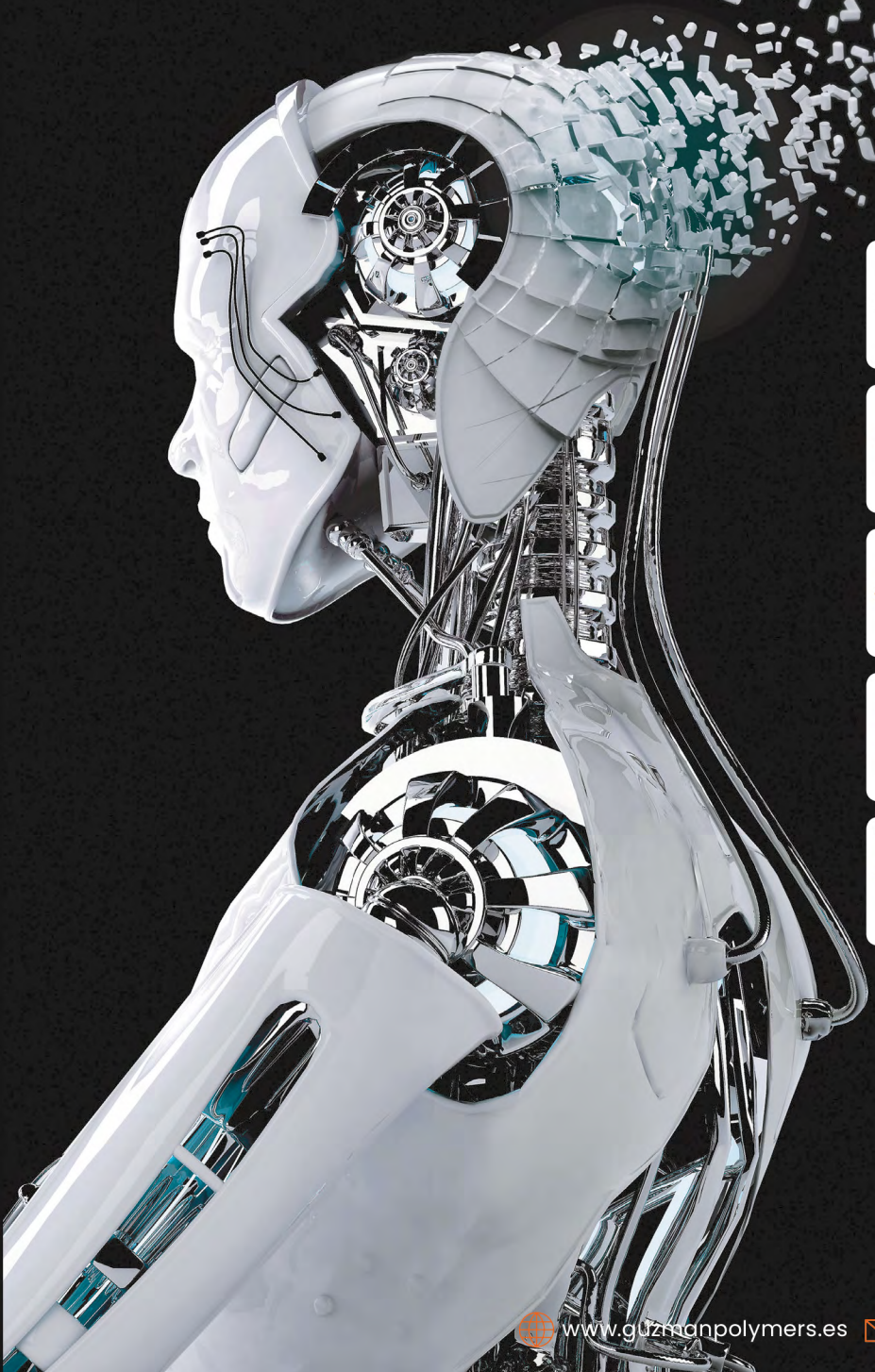
VECOPLAN 17

TECH DAY

13 DE NOVIEMBRE - Alicante

Tendencias en Materia de Sostenibilidad

join us
www.techday.com



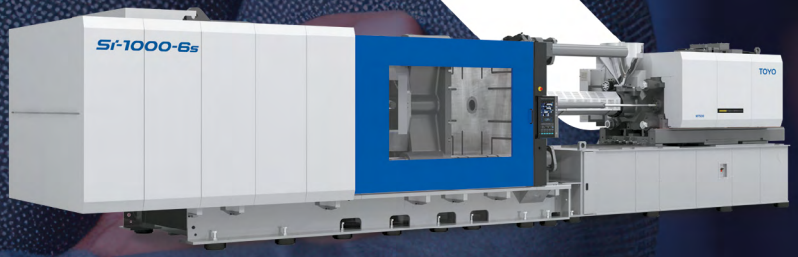
AMPACET
AVIENT
AsahiKASEI
BAZAN GROUP CARMEL OLEFINS LTD
ChemTrend Release Innovation
DOMO caring is our formula
DUCOR Petrochemicals
epsan
Hanwha TotalEnergies
INEOS STYROLUTION
LCY
LG Chem
mcpp Power to Perform
NaturePlast Bioplastics Expert
PAULOWSKY plastic recycling
RobinsonBrothers
sabic
SAX POLYMERS
TOSOH
UNIFORM COLOR An AUDIA Company
victrex
WOODLY
GUZMAN POLYMERS

GUZMAN POLYMERS SLU
Plz. del Ayuntamiento, 19 46002 Valencia
www.guzmanpolymers.es gpsl@guzmanpolymers.com +34 963 110 333

RAORSA

PLASTIC TECHNOLOGIES

más experiencia



Soluciones a medida,
éxito asegurado

4.0

INNOVACIÓN TECNOLÓGICA

ALTA PRECISIÓN

ASISTENCIA GARANTIZADA

TOYO · Main Tech · virginio nastri · SIR · inyectia · bmc

Fakuma 15-19 OCT.

CON LA GARANTÍA RAORSA **www.raorsa.es**