

Revista profesional del plástico y sus tecnologías

mun^{do} PLAST

Las jornadas **CEP Auto 2024** muestran que hay vida más allá del vehículo eléctrico

La industria del packaging apuesta por la **sostenibilidad**

La **maquinaria auxiliar**, más protagonista que nunca

Hispack celebró una gran edición en 2024

Husillos

MAXIMELT.COM

Cilindros

MAXI MELT

¿Necesitas unidades de plastificación?
¡Te ayudamos!

Fabricamos unidades de plastificación completas, tanto para extrusión como inyección, según diseño del cliente u ofreciendo una geometría propia Maxi Melt. Solucionamos problemas mejorando el procesamiento de plásticos

SOLUCIONES A SU MEDIDA PARA EL RECICLAJE DE PLÁSTICOS.



Serie 400



Serie 500



Serie 600



Raptor Duo



La solución más versátil para procesos de reciclado en el mercado. La gama de granuladores y trituradores de Rapid es ideal para todo tipo de materiales que pueden reutilizarse en su proceso.

Reciclaje eficaz y económico de sus residuos plásticos con la máxima calidad de granulación para su negocio.

El granulado de calidad es la clave para una producción estable y una mayor rentabilidad.

- ✓ Configuración a medida para todo tipo de aplicaciones
- ✓ Diseño de "corazón abierto" para un acceso fácil a la cámara de corte para una mejor limpieza y mantenimiento
- ✓ Menor consumo de energía con acción de corte de doble tijera
- ✓ Cuchillas preajustables para un afilado óptimo
- ✓ Círculo constante de corte (CCC)



LEAD TO TRANSFORM

La burbuja del vehículo eléctrico



A pesar de que el Gobierno ha ampliado las ayudas al vehículo eléctrico este 2024, lo cierto es que los datos del mercado muestran que estamos ante una burbuja desinflada. Y es que de los poco más de 178.600 coches vendidos en España en los cuatro primeros meses de este año, apenas 8.100 eran eléctricos. En paralelo, siguen aflorando estudios que ponen de manifiesto el descontento de los propietarios de este tipo de vehículos alegando razones que todo el mundo sabe: su precio más elevado, su menor autonomía y la falta de una infraestructura de carga que haga viable su uso en condiciones similares a los de combustibles fósiles. Si a todo esto añadimos el ruido existente con continuas noticias de abandono de fabricación de vehículos eléctricos por parte de grandes marcas o de nuevas investigaciones sobre alternativas, es normal que la burbuja del coche eléctrico se haya desinflado.

Esto no quiere decir sin embargo que el vehículo eléctrico vaya a desaparecer, pero sí parece que no será de momento el “rey de la fiesta”. Así lo puso de manifiesto la última Jornada Cepauto celebrada recientemente en Barcelona y de la que informamos en este número de MUNDOPLAST. El coche eléctrico se hará sitio en el mercado de la movilidad, pero conviviendo con otras alternativas y sin enterrar, como parecía, al vehículo de combustión, por el potencial de los combustibles sintéticos.

Sea como fuere, sobre lo que no hay ninguna duda es de que el plástico seguirá jugando un papel de primer orden en la industria de la automoción del futuro, que seguirá avanzando en sostenibilidad y respeto medioambiental.



mun**do**PLAST

78



En portada
Maxi Melt



Dirección editorial / financiera
direccion@doriagm.com

Dir. Arte - Diseño / Xavier Lanzas
xavi@doriagm.com

Dir. de publicidad / Luisa Perales
l.perales@doriagm.com

Suscripciones
contabilidad@doriagm.com

Redactor jefe / Javier Gómez
javier.gomez@doriagm.com

D.L.: B.21960-2005

Redacción /
Lola Catalan lola.catalan@doriagm.com
Pau Hernández pau.hernandez@doriagm.com
Rebeca Benítez rebeca@doriagm.com

DORIA GLOBAL MEDIA, S.L.
Sicilia, 93, Ático
Barcelona 08013 (España)
Tel. int. +34 93 556 95 00

www.facebook.com/MundoplastNoticias

www.mundoplast.com

www.twitter.com/Mundoplast

mundoplast@mundoplast.com

www.linkedin.com/in/mundoplast-revista



3 Editorial La burbuja del vehículo eléctrico

4-5 Sumario

6 Con lupa

Panorama

8 Las jornadas CEP Auto 2024 muestran que hay vida más allá del vehículo eléctrico

12 Open House de Arburg en sus instalaciones de Barcelona

14 Así fue la parada española de la gira europea de Sumitomo (SHI) Demag

15 Nueva etapa de Maxi Melt en el mercado ibérico

16 La industria del packaging apuesta por la sostenibilidad

24 Breves

A fondo

26 La maquinaria auxiliar, más protagonista que nunca

34 Flashes de producto

Ferias

36 Hispack celebró una gran edición en 2024

44 NPE2024 se consolida como principal evento sectorial en las Américas

48 Breves

49 Calendario

50 Anunciantes



Adiós al bisfenol A en envases alimentarios

A mediados de junio, los Estados miembros de la UE respaldaron la prohibición del bisfenol A (BPA) en materiales en contacto con alimentos. Según la Comisión Europea, el respaldo de los Estados miembro a la medida se produce tras haber analizado las últimas pruebas científicas y con el objetivo de proteger la salud de los ciudadanos y garantizar los más altos estándares de seguridad alimentaria.

Esta decisión se basa en una evaluación científica de la Autoridad Europea de Seguridad Alimentaria (EFSA), que concluyó que el BPA tenía potenciales efectos nocivos sobre el sistema inmunológico. La prohibición se aplicará principalmente al uso de BPA en envases y se adoptará formalmente tras un período de control por parte del Parlamento Europeo y el Consejo. Así, está previsto que la medida entre en vigor a finales de 2024.

Reconocimiento para la Start Up DePoly

DePoly, una startup suiza de tecnología limpia especializada en el reciclaje avanzado de plásticos (PET/poliéster), ha sido incluida en la edición 2024 de Pioneros Tecnológicos del Foro Económico Mundial.

DePoly es pionera en una solución innovadora para abordar el desafío mundial del reciclaje de PET. La empresa ha desarrollado una tecnología por la que

los plásticos PET se descomponen en sus monómeros brutos, conocidos como ácido tereftálico purificado (PTA) y monoetilenglicol (MEG). El proceso produce un producto de calidad virgen, idéntico a sus equivalentes de origen fósil. Luego, el PTA se puede utilizar para producir productos de PET reciclado, lo que reduce la necesidad de extraer petróleo para producir plástico nuevo.

Sello Industria de Plásticos Española y Sostenible

El pasado 5 de junio, Día Mundial del Medio Ambiente, se cumplió un año de la puesta en marcha del sello de Industria de Plásticos Española y Sostenible de ANAIP. Se trata de un reconocimiento que pone en valor los esfuerzos de las empresas del sector en materia de sostenibilidad y de responsabilidad social corporativa. Hasta la fecha lo ostentan 19 empresas. Entre las últimas compañías española del sec-

tor del plástico que lo han obtenido figuran el fabricante de tubos de PRFV Amiblu; la química Ercros; y el fabricante de bolsas Eversia. De este modo, se suman al resto de empresas que ya lo poseen. Hablamos de Plasgen, Extrusa, Nutripack, Plastifer, Nudec, Grupo Armando Álvarez, Danosa, Cordoplas, Torrent, Molecor, Cygsa, Sodesa, Condaplast, Walki Plasbel, Sphere y Plastigaur.



mundopl**AST**



¡SÍGUENOS!

mundoplast.com

Las jornadas **CEP Auto 2024** muestran que hay vida más allá del vehículo eléctrico



Ante los cerca de **200 profesionales** asistentes, la sesión de apertura corrió a cargo de **Cristóbal J. Colón**, de L.E.K. Consulting, que comenzó diciendo que, desde 2010 hasta hoy, la producción de vehículos ha ido a la baja, entre otras razones, por los problemas de la cadena de suministro o la transición al vehículo eléctrico. Para el conferenciante, el coche eléctrico es una tecnología que se ha fomentado demasiado rápido, sin que estuviera madura. Por eso, aunque los primeros años del vehículo eléctrico hubo crecimientos importantes, estos se han estancado.

Entre los factores tras la ralentización del vehículo eléctrico están su precio, casi el doble del de los modelos de combustión, y la regulación normativa que ha descolocado a la industria con continuos **mensajes contradictorios**. Si a ello sumamos que el mercado no está listo aún para la expansión de esta tecnología, porque faltan infraestructuras de carga, y porque las baterías no tienen la capacidad equivalente a la autonomía de los coches tradicionales, se entiende todo. En paralelo, vemos en el mercado la irrupción de fabricantes chinos de vehículos eléctricos con los que el fabricante europeo no puede competir en precio y que se harán en 2027 con el 20% de cuota de mercado. Además, la industria china controla toda la cadena de suministro de las baterías.

Los días 29 y 30 de mayo, se celebró en Barcelona la 20ª Jornada Internacional de Plásticos en Automoción, CEP Auto, que organiza el Centro Español de Plásticos desde hace 40 años.

Si a esto añadimos, según Colón, que los criterios principales de compra de los coches eléctricos vienen de la mano del diseño, y el software, en lugar de la mecánica, Europa está en clara desventaja, porque la mayoría de firmas tecnológicas están en EE.UU. En este punto, Colón dijo: **“China fabrica, EE.UU. aporta la tecnología y Europa... regula”**.

Dado que el objetivo final es la reducción de emisiones, el vehículo eléctrico convivirá con otras alternativas igualmente válidas para conseguirlo, como los **e-fuels o combustibles sintéticos**, mucho menos contaminantes, para los actuales motores de combustión; o los vehículos de hidrógeno. Así, el futuro de la industria automotriz pasa por la convivencia de diferentes tecnologías y sistemas, y siempre bajo el paraguas de la sostenibilidad.

El siguiente conferenciante, **Carsten Niermann**, de Akro, ofreció alternativas con contenido reciclado a los materiales plásticos para automoción. Así, puso ejemplos de piezas con soluciones de PA6 y PA66 reforzadas con fibra de vidrio y de otros materiales como Poliketona o PET en las que Akro ha logrado reducir su huella de carbono. Por su parte, **Viviana Avendaño**, de Allod, presentó productos de TPE que se han adaptado a los nuevos requerimientos de la industria del automóvil, como sistemas de absorción de ruidos y vibraciones, piezas de la zona de baterías, o para materiales inteligentes y/o con contenido reciclado. Aquí, la conductividad eléctrica y térmica, la protección frente al fuego, o las emisiones de compuestos orgánicos volátiles son claves.



Juan José Matarranz, de Gestamp, habló de los retos de los plásticos reforzados con fibra (FRP) para las carcasas de las baterías de vehículos eléctricos. Entre ellos citó a resistencia al fuego, el blindaje electromagnético, la eficiencia para grandes volúmenes y la incorporación de materiales reciclados y circulares.

Otro ponente fue el **Dr. Hyunil Kim**, de LG Chem Europe, que habló de sus ABS reciclados postconsumo MRC 401 y 404 para aplicaciones de automoción. Igualmente, ofreció información de ASA con contenido reciclado postconsumo. Otras soluciones para reducir la huella de carbono pasan por el balance de masas y la sustitución de metal por plástico. **Antonio Penadés**, de AIMPLAS, explicó con soluciones de proyectos de investigación de la entidad, los cuatro grandes retos a los que se enfrentan los materiales para el vehículo eléctrico: el confort térmico, el aligeramiento de peso, la conectividad y la resistencia al fuego.

Asimismo, **Álvaro Zorita**, de Nurel, se refirió a sus productos con contenido reciclado, como las poliamidas Recomylde que mantienen buenas propiedades mecánicas y de retardancia de llama con menor impacto medioambiental. También citó los compuestos de PP Olexene Reco, procedentes de PCR y con un 30% de fibra de vidrio y un 20% de talco. Estos compuestos ofrecen buenas propiedades mecánicas y reducen el CO₂ hasta un 70%.

Punto fuerte del primer día de la jornada fue también una **mesa redonda sobre sostenibilidad**, moderada por Héctor Mas, de Nexeo Plastics. En la misma intervinieron Oriol Boada de SEAT, Jordi Igareta de Indea, el Dr. Pablo Gamonal de Eurecat y Pere Ferrer, de Nexeo Plastics. Boada mencionó la necesidad de electrificar todos los procesos previos relacionados con la producción

X COMB

Pequeño gran dryer



El valor de Dew Point más bajo del sector (-60°C).
Eliminación de los defectos del producto final.

Flujo del material perfecto en la tolva de deshumidificación.
El tiempo de deshumidificación se reduce una media del 38%.

El más bajo consumo de energía gracias a las simulaciones del super-computer Leonardo.

El turbocompresor tiene una eficacia del 82%. Además, el caudal de aire se distribuye donde es necesario en la tolva de deshumidificación!

El ajuste más sencillo!

Solo dos parámetros a imponer para poner en marcha el dryer: material y producción horaria.

Seguir leyendo



mtpsl.es



moretto.com

Follow us



Hall B3
Stand 3208

del vehículo y usar más materiales reciclados. Igareta se refirió **al coste y a la normativa** como elementos que pueden afectar negativamente al desarrollo de la sostenibilidad. Mientras que Gamonal se centró más en la necesidad de avanzar e innovar en los procesos de reciclado antes que en los materiales en sí, que ya existen. Pere Ferrer señaló la necesidad de escuchar al cliente final y al resto de componentes de la cadena de valor y de encontrar requerimientos para productos reciclables.

Gamonal se refirió al **reciclado como una oportunidad** para lograr un material de valor añadido. Boada reconoció la importancia de comunicar al consumidor más información que le ayude a valorar la sostenibilidad. Y Ferrer mencionó los biobasados y los materiales de reciclado químico como otras soluciones de materiales sostenibles. Igareta abogó por una legislación proteccionista que premie a las empresas que cumplen y castigue a las que no y habló de una etiqueta medioambiental que permita al consumidor conocer el impacto medioambiental de lo que vaya a comprar.

Jorge Serrano, de AGI España, explicó los retos de los plásticos reciclados para aplicaciones de automoción y cómo los fabricantes de maquinaria pueden contribuir a que se hagan realidad con sus desarrollos técnicos. Así, puso ejemplos de piezas recicladas de la empresa Antolín para vehículos que ya se comercializan y dijo que los equipos han de permitir trabajar los materiales reciclados sin tener que sufrir adaptaciones, con husillos y cámaras más resistentes. Asimismo, la maquinaria ha de tener en cuenta aspectos propios de transformar material reciclado, como la inestabilidad de proceso. En este punto, presentó algunas de las soluciones que el fabricante de inyectoras Fanuc Roboshot, que distribuye AGI, ofrece para ello, como su control CNC de precisión y sus sistemas basados en IA.

Entre estos últimos destaca el control de la curva de presión, para una inyección estable o los sistemas de medición precisa para, por ejemplo, controlar la variación de peso de las piezas inyectadas o el volumen de plastificación constante. El sistema también compensa las variaciones de viscosidad. Otra de las funciones mencionadas por Jorge Serrano fue la de la Evaluación de la resina, por la que la máquina analiza el material, mide y hace un análisis de datos. Ello permite fijar



parámetros y recopilar la información para el sistema de gestión. El representante de AGI concluyó mostrando el caso de un cliente que, con una máquina Fanuc con estas funciones, había logrado una estabilidad de peso en las piezas inyectadas utilizando material reciclado. La última ponencia del primer día fue la de Desiderio Díaz, de Plasmatreat, sobre la mejora del ensamblado de piezas plásticas con tecnología de plasma atmosférico.

El segundo día comenzó con la sesión de Opmobility y sus propuestas para una movilidad más segura y sostenible. La intervención corrió a cargo de **Cristina Fernández, Jordi Martínez y José Aicua**. Entre los temas tratados se refirieron a la futura legislación europea que obligará a incluir contenido reciclado en los vehículos y presentaron algunas aplicaciones como un paragolpe con un 50% de plástico reciclado. Entre los retos de los reciclados figuran la calidad (aspecto, y propiedades mecánicas y dieléctricas), el precio (que sea competitivo), la flexibilidad (facilidad de cambio) y la versatilidad (que el material valga para varios clientes).

Cameron Rasul, de Avient, presentó TPEs con contenido reciclado para interiores de automóviles que dan respuesta a la normativa End-of-Life Vehicles de la UE, con características análogas al material virgen y que cumplen con las especificaciones requeridas por los principales OEM. **Miguel Angel Montero**, de Covestro, se refirió a los retos de los materiales plásticos sostenibles para piezas de interiores de vehículos, que no pueden limitarse a ser utilizados en componentes no visibles, con la necesidad de que su origen se encuentre también en diferentes procesos de despolimerización. **Jordi Portella**, de Besplant, mencionó las diferencias entre la

transformación industrial y la transformación digital: la primera pone el foco en el negocio, el cambio cultural en la organización y la mejora continua.

Riccardo Galeazzi y Seguin Francois-Xavier, de RadiciGroup, presentaron poliamidas de alto rendimiento recicladas y de origen biobasado en aplicaciones comerciales del sector automoción. **Miquel Olivé**, de HP 3D Printing, explicó las ventajas de la fabricación aditiva para el sector automotriz, especialmente en materia de sostenibilidad, y puso ejemplos de aplicación. **Manuel Laspalas y Cristina Crespo** de ITA, Instituto Tecnológico de Aragón, presentaron una metodología de trabajo en la introducción de material plástico reciclado basada en distintos proyectos de investigación.

En la **mesa redonda sobre reciclado de plásticos** moderada por Josep Nadal del Clúster de la Indústria d'Automoció de Catalunya, Mariluz Villamor Ruiz, del Basque Automotive Manufacturing Center (BAM), mostró tres casos prácti-

cos de reciclaje de materiales en el Grupo Mercedes-Benz. Por su parte, Mariano Martínez, de FICOSA, dijo que están trabajando con materiales plásticos reciclados, con su propio scrap y con los proporcionados por fabricantes de materias primas. Pablo Tamarit, de CITSALP, resaltó que la mayor demanda de reciclados ha provocado la escasez de materiales post industriales para reciclar y la necesidad de recurrir a materiales post consumo

Pablo Esteras, de ALBIS, contó que los OEM están dispuestos a homologar materiales con reciclado, aunque los costes son distintos. Finalmente, Cristina Crespo del Instituto Tecnológico de Aragón, mencionó la importancia de la sostenibilidad económica, social y medioambiental y las bondades del reciclado químico que va a tener que desarrollarse.

Entre los patrocinadores de la jornada este año destacamos firmas como **AIMPLAS, AGI España, Alimatic, Guzman Polymers** o **Coscollola**. www.cep-auto.com

LA REFERENCIA
ESTABILIDAD DE PROCESO
EL MEJOR RENDIMIENTO EL MEJOR PRECIO
**NUEVO CONCEPTO
MÁS ESTILIZADA**
ELÉCTRICA FIABLE
MÁXIMA REPRODUCIBILIDAD
SUPERFICIE OCUPADA REDUCIDA



WIR SIND DA.

Entra en escena la nueva Allrounder 720 E GOLDEN ELECTRIC, la ampliación de nuestra serie, una máquina con más fuerza de cierre. Energéticamente eficiente e innovadora, a la vez que con una superficie ocupada y un precio reducidos.

www.arburg.es

ARBURG

Open House de **Arburg** en sus instalaciones de Barcelona



Martín Cayre, responsable de la filial española de Arburg, fue el encargado de dar la bienvenida a los asistentes al evento, que en esta ocasión contó también con la participación del director de tecnología e ingeniería de Arburg en Alemania, **Guido Frohnhaus**, quien hizo referencia al elevado grado de innovación mostrado por el fabricante alemán en sus recientes Arburg Technology Days. El tema central de la jornada fue la presentación en vivo de la nueva inyectora 420 C ASH de la serie Golden Edition que destaca por su bajo consumo eléctrico y por su buena relación calidad-precio. El encargado de presentar la máquina fue **Josep Maria Cano**, uno de los responsables comerciales de Arburg en Cataluña.

Cano destacó por ejemplo los dos servomotores que incorpora la máquina, su consumo de energía un 50% inferior y la alta calidad de las piezas inyectadas. Igualmente, señaló su unidad de inyección giratoria que permite un fácil acceso a la boquilla, su módulo de cilindro enchufable, la integración del

Las instalaciones de Arburg en la localidad barcelonesa de Montcada i Reixac, acogieron el pasado 17 de abril un Open House con la asistencia de una sesentena de profesionales de la zona.

sistema del robot en el mando de la máquina, o su conectividad vía sistema ARS, que permite contactar con el servicio técnico de Arburg de forma remota.

Por su rendimiento, su relación calidad-precio, su menor consumo eléctrico, su facilidad de mantenimiento y las posibilidades que permite, esta máquina es, según Arburg, una muy buena opción en el actual contexto de competitividad en el mercado.

Tras Josep Maria Cano, volvió a intervenir **Martín Cayre** para explicar el nuevo servicio de consultoría energética Action Plan Energy que ofrece Arburg y que llega este año a España. El alza de los precios de la energía que se agravó por la guerra de Ucrania, llevó a Arburg a poner en marcha este servicio. Así, este incluye asesoramiento, medición detallada del consumo de energía de la máquina antes y después de implementar soluciones, formación integral y retrofit para máquinas antiguas con mantas de aislamiento para cilindros.

Seguidamente, **Francisco Ragel Garrido**, de la empresa Herrmann Ultraschall, habló de la soldadura por ultrasonidos. Y es que, junto a la inyectora en demostración, había una máquina soldadora por ultrasonidos en la que los presentes podían unir de forma sencilla las dos partes de un delfín moldeadas por la inyectora 420 C ASH Golden Edition.

Por su parte, **Joan Hervás**, otro de los delegados comerciales de Arburg en Cataluña, explicó las ventajas en digitalización



que ofrece el fabricante de la mano de la conectividad de sus máquinas y del portal del cliente ArburgXworld.

De las máquinas, Hervás se refirió a la conectividad aportada por los sistemas externos con pasarela IIOT que comunica con el **sistema MES de Arburg**. Esta pasarela IIOT suministra, por un lado, datos de proceso, y permite también una conexión segura para acceso remoto. Su Firewall integrado y el intercambio de datos mediante OPC UA confiere al sistema un alto nivel de seguridad.

La última de las charlas la impartió Martín Cayre y versó sobre **las soluciones de fabricación aditiva Arburg Additive**, en especial del modelo de filamento TiQ2, presente también en el open house. Se trata del modelo de la familia de impresoras 3D de Arburg, junto a la TiQ5 Pro, la LiQ, de silicona líquida, y los Freeformer 750, 750 HT, 200 y 300 que trabajan con granza normal.

La TiQ2, con un **precio de 14.000 euros**, puede ser de gran ayuda en la fabricación de piezas de utillaje a nivel interno, como garras de robot. En este sentido, permite ahorrar tiempo y dinero. Su área de impresión es de 330 x 330 x 300 mm y los materiales de impresión por filamento incluyen PA y PP reforzados, por lo que las propiedades mecánicas de las piezas son muy elevadas.

www.arburg.com



REGLOPLAS⁺

Intelligent Temperature Control.

Eficiencia y calidad suiza en atemperadores de agua hasta 100 °C con el 100 SMART

- ✓ Control RT70 con pantalla TFT de 3,5" (PID)
- ✓ Relé de estado sólido (SSR)
- ✓ Llenado automático
- ✓ Vaciado del consumidor mediante succión
- ✓ Filtro de agua en el circuito de enfriamiento
- ✓ 9 kW de potencia de calefacción
- ✓ Bomba de 60 l/min.
- ✓ Protección IP40

www.regloplas.com



Representante exclusivo Inyección | Extrusión | Post-Venta

 **COSCOLLOLA[®]**

T. +34 932 232 599
info@coscollola.com

www.coscollola.com | [Linkedin](#)

Así fue la parada española de la gira europea de **Sumitomo (SHI) Demag**



La protagonista del evento fue la inyectora eléctrica IntElect 75. **Enrique Navarro**, responsable de ventas de la empresa a nivel ibérico habló de las ventajas de las inyectoras eléctricas del fabricante, tras las palabras de bienvenida del responsable de la filial para España y Portugal, **Sebastian Schaper**. La gama de inyectoras eléctricas de Sumitomo (SHI) Demag está compuesta por las series IntElect, IntElect S y PAC-E. Esta última estará disponible para España en otoño. Entre sus ventajas destaca el importante ahorro en el consumo de energía que, en el caso de la Intellect de nueva generación, alcanza hasta el 80% comparada con las máquinas hidráulicas y hasta el 20% en comparación con las inyectoras eléctricas convencionales. Ello es posible, en parte, al desarrollo de un servomotor propio.

Enrique Navarro destacó asimismo el cada vez mayor incremento de la cuota de mercado mundial de los **modelos eléctricos de inyectoras**. Si en China y Japón ronda el 90%, en Europa y Norteamérica se sitúa en torno al 50%, por lo que hay aún un potencial enorme. En el caso de la participación de Sumitomo (SHI) Demag en el mercado europeo

El pasado 25 de abril, el camión del roadshow europeo de Sumitomo (SHI) Demag visitó Cavas Vilarnau, en la localidad barcelonesa de Sant Sadurní d'Anoia, en la que fue la parada española de dicha gira.

de inyectoras eléctricas alcanza ya el 25% y la firma confía en aumentar dicha cuota con la nueva serie PAC-E.

Por su parte, el Service and Application Manager de la filial ibérica de Sumitomo (SHI) Demag, **Igor Romero**, citó aspectos que contribuyen al ahorro energético, como la ausencia de aceite, los menores pasos del proceso comparado con una hidráulicas, o los motores de accionamiento directo y la tecnología de drivers de la propia empresa, que se traducen también en mayor rapidez y mejores ratios de repetitividad y precisión. Igualmente, se refirió a componentes como la tarjeta de control, y sus ventajas frente a un servorregulador. A su estabilidad frente a microcortes por subidas o bajadas de tensión, o a la ausencia de refrigeración por agua, que evita problemas.

Romero también ofreció detalles sobre **MyAssist**, un sistema por conexión OPC UA que acerca la adquisición de datos a la planta de producción. MyAssist muestra los datos gráficamente y permite al operario efectuar el control de calidad, por ejemplo, mirando el peso de cada pieza. También incluye una librería de fallos ampliable y muestra los consumos en tiempo real de las zonas de motores, calefacción y periféricos. De **activeMeltControl**, para compensar la fluidez, dijo que cumple una doble función: regula la máquina automáticamente cuando hay diferencias de fluidez en el material (cambios de lotes o uso de reciclados) y compensa la inestabilidad cuando se trabaja con materiales muy fluidos.

www.sumitomo-shi-demag.eu

Nueva etapa de **Maxi Melt** en el mercado ibérico

Maxi Melt, fabricante de componentes mecánicos para unidades de plastificación, especialmente de husillos y cilindros para inyección y extrusión, inicia una nueva etapa en España y Portugal.

Maxi Melt, que ya había trabajado con anterioridad en la península ibérica, donde cuenta con importantes clientes, busca incrementar su presencia en los mercados español y portugués. Para ello, acaba de incorporar dos nuevos profesionales a su equipo. Se trata de **Alberto Ortiz** y de **Oriol Güell**, conocidos por su amplia experiencia y sus buenas referencias en el sector.

Alberto Ortiz, ingeniero industrial, se ha incorporado a Maxi Melt España y Portugal como Director Técnico Comercial. De su amplia experiencia en el sector de la extrusión y de la inyección, además de en tareas comerciales, destaca su trabajo como ingeniero de producción y proyectos para empresas fabricantes de cableado, perfilería técnica, embotellado y procesado de caucho. Igualmente, posee amplios conocimientos sobre husillos y camisas, habiendo sido comercial de un importante fabricante alemán de inyectoras y extrusoras de primer nivel.

Por su parte, **Oriol Güell Riera** es el nuevo Director Técnico Químico & Soporte comercial de la empresa a nivel ibérico. En su caso, también cuenta con una importante experiencia tanto en I+D como en ventas y gestión de proyectos dentro del sector de los plásticos. Destaca especialmente su conocimiento en formulaciones de nuevos materiales (PVC, poliolefinas, bioplásticos, elastómeros termoplásticos, entre otros) y su trayectoria vendiendo maquinaria (extrusoras, granuladoras, mezcladoras, entre otras) de empresas alemanas, austríacas, italianas y suizas de primer nivel.



En la imagen, Alberto Ortiz (izquierda) y Oriol Güell.

A esta experiencia a nivel industrial hay que añadir sus años en investigación universitaria, ya que Oriol es Doctor en Química y Executive MBA, además de ser el Secretario de la Junta de Gobierno del Colegio Oficial de Químicos de Cataluña.

Sobre Maxi Melt

Maxi Melt ofrece una amplia gama de soluciones personalizadas para diversas aplicaciones de extrusión e inyección. En este sentido, su **capacidad para adaptarse** a las necesidades específicas de los clientes, combinada con una continua I+D, hacen de Maxi Melt un socio fiable para aquellas empresas que están buscando optimizar sus procesos de producción. Los **husillos de Maxi Melt** destacan por su capacidad de mejorar la mezcla y homogeneización del material, reducir los tiempos de ciclo y minimizar la tasa de rechazo.

www.maximelt.com

La industria del packaging apuesta por la sostenibilidad

Entre los principales retos a los que se enfrenta el sector del packaging en la actualidad, se encuentran las nuevas normativas en relación con la sostenibilidad, así como una mayor concienciación de los consumidores.

El reto de la **sostenibilidad** marca actualmente la agenda de la industria del packaging, impulsada principalmente por los cambios legislativos y por una mayor concienciación de los consumidores, que demandan envases más respetuosos con el medio ambiente.

En este sentido, las empresas de maquinaria y materiales de envase y embalaje trabajan para disminuir su huella ambiental, hídrica y energética. De este modo, buscan optimizar al máximo la **eficiencia de recursos** y el uso de materias primas para reducir las emisiones propias de esta industria.

También, estas compañías tratan de contribuir a la descarbonización del conjunto de **sectores de aplicación** de los envases y embalajes: desde la alimentación y las bebidas, hasta la cosmética, el sector químico, el farmacéutico y los bienes industriales, entre otros.

Cambios normativos

En concreto, la aprobación en España de la Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular y el Real Decreto 1055/2022, de 27 de diciembre, de envases y residuos de envases ha introducido, entre otras medidas, un **impuesto especial** sobre los envases de plástico no reutilizables (IPNR).

De la misma forma, se ha prohibido introducir determinados tipos de envases en el mercado, como los productos con plásticos oxodegradables, así como añadir microesferas de plástico de forma intencionada. Otras medidas son el nuevo **ecodiseño de tapones y botellas**, unidos entre sí para facilitar su reciclaje, o el objetivo de introducir un 25% de PET de origen reciclado en botellas de plástico para 2025.

Asimismo, el Parlamento Europeo aprobó el pasado mes de abril un **nuevo reglamento sobre envases**, con la finalidad



de conseguir unos envases más sostenibles y reducir los residuos de envases de la Unión Europea. Igualmente, en los últimos meses se han creado nuevos Sistemas Colectivos de Responsabilidad Ampliada del Productor (SCRAP) para **envases comerciales e industriales**.

La transformación digital

Por otro lado, otro reto para la industria del packaging es la **transformación digital**, que puede ayudar a la sostenibilidad. En este sentido, este sector utiliza equipos y tecnologías propias de la industria 4.0 para conectar el packaging y sus procesos asociados con toda la cadena de suministro.

El sector en cifras

Según los datos del informe “El Packaging en España, la potencia de una industria que apuesta por la sostenibilidad”, publicado con motivo de la **feria Hispack 2024**, la industria del envase y el embalaje en España está formada por 3.447 empresas, de las cuales 900 (un 26%) forman parte del sector del plástico.

Además, en el año 2022, estas empresas de envases plásticos facturaron 9.592,7 millones de euros, un **23,84% más** que en el ejercicio anterior. Esto se traduce en un promedio de 10,65 millones de euros por empresa. Esta subida fue especialmente notoria entre las empresas con un volumen de negocio de **más de 250 millones de euros** de facturación, que crecieron un 33,5%, mientras que las de menos de 1 millón de euros lo hicieron en un 5%.

No obstante, solo un 0,22% de estas empresas de envases plásticos factura más de 250 millones de euros. En cambio, un 32,44% tiene un volumen de negocio de **menos de 1 millón de euros**, y un 32,11% factura entre 1 y 5 millones de euros. En la misma línea, un 41,44% de estas compañías tiene **menos de 10 empleados**, un 33,89 cuenta con de 10 a 50 trabajadores y solo un 0,22% dispone de más de 500 empleados.

Respecto al EBITDA del subsector del plástico, evidencia su **buena salud**. Así, las rentabilidades fluctuaron

entre el 7,5% y el 15%, mostrando una correlación positiva entre el tamaño empresarial y la rentabilidad operativa. En cuanto al **valor de la producción** para envases de plástico, aumentó un 18,9% en 2022, alcanzando la cifra histórica de 7.744 millones de euros.

Localización geográfica

Por otra parte, la mayor parte de estas compañías se ubican en la **zona del Mediterráneo**. Barcelona acoge casi un 25% del total de empresas del plástico del país, seguida por Valencia y Madrid, con un 11% cada una. Después, se encuentran Alicante (7%) y Murcia (6%).

Sin embargo, también destacan Cantabria y Navarra, que, pese a contar con pocas empresas dedicadas a los envases de plástico en su territorio, tienen una facturación **seis veces superior** a la media nacional.



**SOLUTIONS
BEYOND
TOMORROW**

Soluciones de packaging perfectamente integradas

Seguridad, eficiencia y consumo optimizado de recursos:
Las innovadoras soluciones de llenado y envasado de Krones se adaptan perfectamente a sus necesidades, ya sea una botella de vidrio, un envase de PET o una lata.

krones.com

KRONES



Máquina e-motion 765/280 T.

ENGEL / www.engelglobal.com/

Engel presentó el pasado 8 de febrero, en su sede central en Schwertberg (Austria) sus últimas soluciones para los desafíos actuales y futuros de los fabricantes de envases de pared delgada. Entre las soluciones del catálogo del fabricante austriaco Engel para envases de pared delgada, destaca la máquina de moldeo por inyección totalmente eléctrica e-motion 765/280 T. Este modelo se puede utilizar incluso para aplicaciones con necesidades de alto rendimiento.

Concretamente, esta solución es capaz de producir aplicaciones con un ratio de paso de flujo de pared delgada de **alrededor de 400:1**. Asimismo, con una dinámica impresionante y una velocidad máxima de inyección de más de 600 mm/s, asegura un **llenado fiable** de la cavidad, incluso en piezas de geometría compleja.

También, el **consumo de energía** de toda la célula de producción es hasta un 30% inferior en comparación con las máquinas híbridas actuales.

Eficiencia y precisión

Por otro lado, la máquina **duo speed 500** está diseñada para maximizar la dinámica tanto en la unidad de cierre como en la de inyección. Además, según la compañía, se trata de la primera vez que una **máquina de dos platos** alcanza las características de rendimiento necesarias para una producción rentable de envases de pared delgada.

Del mismo modo, está disponible en tamaños de 4.000 a 11.150 kN. Igualmente, su combinación con un área de molde convenientemente grande posibilita un aumento significativo en el **número de cavidades** en un espacio más pequeño, en comparación con una máquina de cierre en rodillera.



Máquina duo speed 500.

BASF / www.basf.com



BASF lanzó el pasado mes de junio nuevos materiales renovables para la industria del packaging. Se trata de **biopolímeros compostables**

certificados según el balance de biomasa. Es el caso del nuevo ecoflex con balance de biomasa (BMB), un tereftalato de adipato de polibutileno (PBAT) que se utiliza con frecuencia en el compounding de biopolímeros. Así, el ecoflex F Blend C1200 BMB sustituye las **materias primas fósiles** que se utilizan habitualmente en el proceso de producción por materias primas renovables al principio de la cadena de valor.

AINIA / www.ainia.es

En el marco del proyecto Prevencpack, AINIA, centro tecnológico, trabaja en el desarrollo de **recubrimientos y envases comestibles** de alimentos para reducir los residuos de envases y evitar el desperdicio alimentario.

En concreto, la investigación de AINIA se desarrolla en el marco del proyecto Prevencpack y, hasta el momento, está diseñando **estructuras biobasadas** comestibles para recubrimientos y envases, que contribuyan a alargar la vida útil de los productos envasados. La investigación de AINIA se alinea perfectamente con la estrategia de la Unión Europea para reducir la generación de residuos.



MOISTURE MINDER®

Medición continua y eficaz de la humedad residual

El secado excesivo y el secado insuficiente se reconocen de inmediato, lo que garantiza el mantenimiento de las condiciones correctas en la tolva de secado y ahorra energía y desperdicio de material.



ZERO LOSS

www.motan-group.com
www.coscollola.com



BOREALIS / www.borealisgroup.com

Borealis ha recibido este año **cartas de no objeción** (LNO) de la Administración de Alimentos y Medicamentos de EE. UU. (FDA) sobre el uso de grados específicos de sus plásticos reciclados posconsumo (PCR) Borcycle M para envases de alimentos. Este logro confirma la posición de Borealis como referente del mercado en soluciones de valor añadido para la **economía circular**.

Borcycle M es la tecnología transformadora de reciclaje mecánico de Borealis que da otra vida a los residuos plásticos posconsumo de una manera **energéticamente eficiente**. En este sentido, la aprobación de la FDA allana el camino para que los materiales derivados de Borcycle M se utilicen en una gama específica de **aplicaciones exigentes y sensibles**. Ello incluye cosméticos y cuidado personal, así como el contacto con alimentos.

ITENE / www.itene.com

El centro tecnológico Itene trabajó en el desarrollo de **estructuras flexibles y reciclables** para materiales de envase alimentario, dentro del proyecto Neflexar, financiado por el IVACE. En concreto, Itene investigó nuevas estructuras alternativas de envases flexibles alimentarios, basadas en **poliolefinas**. El objetivo era optimizar y potenciar las propiedades mecánicas y de barrera de dichos envases y garantizar su total reciclabilidad.



El proyecto de investigación Neflexar estuvo financiado por el IVACE, tuvo una duración de un año y finalizó el pasado mes de junio. ITENE desarrolló **dos líneas de trabajo** para conseguir esas nuevas estructuras de envase flexible alimentario.

Así, por un lado, estudió la aplicación de recubrimientos con técnicas de impresión flexográfica y de huecograbado. Y por otro, investigó la mejora de sus propiedades finales con **aditivos y cargas**.

ECOTIC / www.ecotic.es

Ecotic celebró el pasado 9 de mayo en el espacio Casa Seat de Barcelona, la jornada «Envases y sostenibilidad: de la visión a la acción», donde presentó **Ecotic Envases**, un nuevo Sistema Colectivo de Responsabilidad Ampliada del Productor (SCRAP) para abordar la gestión responsable de los envases y sus residuos. De este modo, Ecotic ofrecerá una plataforma de **recogida y gestión de envases** adaptada a las necesidades específicas de sus empresas adheridas, y proporcionará asesoramiento sobre la responsabilidad establecida por el Real Decreto 1055/2022 de envases y residuos de envases. También, la asociación Ecotic Envases, aún **pendiente de aprobación**, fue constituida en 2023 por Panasonic, Daikin y la Asociación de Fabricantes de Climatización (AFEC).



ARKEMA / www.arkema.com

Arkema alcanzó el pasado mes de mayo un acuerdo para adquirir el negocio de adhesivos para **laminación de envases flexibles** de Dow. Dow es uno de los **principales productores de adhesivos** para el mercado de envases flexibles, con unas ventas anuales de alrededor de 250 millones de dólares. La adquisición ampliará significativamente la cartera de soluciones de envase flexible de Arkema, permitiendo al grupo convertirse en un **actor clave** en este atractivo mercado.



ENVALORA / www.entalora.es

Envalora, Sistema Colectivo de Responsabilidad Ampliada del Productor (SCRAP) para envases industriales y comerciales, suma ya **más de 900 empresas** y cuenta con el apoyo de 22 asociaciones sectoriales. El nuevo **Real Decreto 1055/2022** de envases y residuos de envases implica una serie de obligaciones para las empresas que ponen envases y embalajes industriales y comerciales en el mercado español o importan o adquieren intracomunitariamente productos envasados. Este SCRAP surge para ayudar a dichas empresas a cumplir las nuevas obligaciones legales.

ENVALORA
SCRAP para envases industriales y comerciales

Circularidad, valor y eficiencia

www.entalora.es



Sistema Ecodry 4.0 para la Industria del Plástico

Descubra las nuevas tecnologías de refrigeración para alcanzar altos niveles de productividad y de calidad del producto en cada campo de aplicación

<p>AUTOMOCIÓN Soluciones innovadoras que cubren todas las necesidades en cuanto al nivel de calidad de los componentes inyectados para la industria automotriz</p>	<p>EMBALAJE Tecnologías de refrigeración diseñadas para reducir los ciclos en la inyección y el soplado de contenedores rígidos y tapones</p>	<p>SANITARIO Sistemas de refrigeración diseñados para componentes inyectados y extrusores, bajo estándares de alta calidad para el sector médico</p>	<p>MOLDEO TÉCNICO Soluciones de refrigeración y termostatación de alto rendimiento para cualquier aplicación en general: inyección, soplado y extrusión</p>
---	--	---	--



ECODRY

Refrigerador líquido adiabático Sustituto de la torre evaporiva



MICROGEL - TURBOGEL - TERMOGEL

Equipos de control de temperatura de moldeo con sincronización de procesos Rango completo de 5 a 200°C

Representante exclusivo España & Portugal Inyección & Extrusión | Sector Plástico

T. +34 932 232 599
info@coscollola.com
www.coscollola.com
[LinkedIn](#)

Frigel
Intelligent Process Cooling

www.frigel.com
[LinkedIn](#)

**Combinación única
Tecnología & Eficacia**



IMPLICA / www.somosimplica.com

IMPLICA y ECOPHIR Recicla firmaron el pasado mes de junio un acuerdo de colaboración conjunta para promover la gestión de los **envases comerciales e industriales** reutilizables tipo palet de forma eficiente y sostenible.

Con este acuerdo, el sistema colectivo de responsabilidad ampliada del productor (SCRAP) y la consultora especializada en el desarrollo de soluciones en el marco de la responsabilidad ampliada del productor (RAP) de envases comerciales e industriales promoverán la utilización de estos envases como **envases reutilizables** y no como envases de un solo uso, de acuerdo con las definiciones y diferenciaciones marcadas en las últimas normativas nacionales: la Ley de residuos y suelos contaminados para una economía circular y el Real Decreto de envases y residuos de envases.

verán la utilización de estos envases como **envases reutilizables** y no como envases de un solo uso, de acuerdo con las definiciones y diferenciaciones marcadas en las últimas normativas nacionales: la Ley de residuos y suelos contaminados para una economía circular y el Real Decreto de envases y residuos de envases.

SABIC / www.sabic.com

SABIC y CJ Cheiljedang colaboraron para desarrollar los primeros envases para arroz precocinado fabricados con un 25% de **PP renovable certificado**.

En concreto, SABIC informó el pasado mes de diciembre que un grado para contacto alimentario de su **cartera Trucircle** de resinas de polipropileno (PP) renovables se usa para fabricar envases de arroz instantáneo de la firma coreana CJ CheilJedang. Se trata de los primeros envases listos para comer de la **región de Asia-Pacífico** que utilizan PP renovable certificado. Los envases de arroz se fabrican mediante **extrusión de láminas y posterior termoformado**. Igualmente, el polímero PP de la cartera Trucircle de SABIC tiene un contenido renovable certificado del 25%.



ILLIG / www.illig.com

Illig, fabricante alemán de máquinas de termoformado y packaging, amplió las aplicaciones de su serie XLU. En este sentido, desarrolló un **proceso de laminación** para envases de pulpa de celulosa que alcanza relaciones de estirado de hasta 90 mm.

Asimismo, un innovador concepto de calentamiento matricial digital permite procesar películas muy finas (a partir de 50 µm) en vasos y bandejas de pulpa para **envasar productos lácteos y alimentarios**. La atención se centra en proteger los alimentos contra la entrada y salida de gases, así como contra la contaminación. Más allá de esto, el envase de pulpa o cartón está protegido contra el agua y los aceites sin necesidad de aditivos químicos como las sustancias perfluoroalquiladas (PFAS). De este modo se **utiliza menos plástico** y el envase de pulpa sigue siendo reciclable, dependiendo del tipo y espesor de la película.



FACA PACKAGING / www.faca.eco

La empresa barcelonesa Faca Packaging lanzó el pasado mes de noviembre una nueva gama de envases para el sector cosmético, **fabricados en PET y rPET**. Dada la gran reciclabilidad del PET, los nuevos tarros y dispensadores que mantienen la estética atractiva y la calidad propias del **sector de la cosmética**, suponen una alternativa más sostenible a la de otro tipo de envases fabricados con otros materiales. Los tarros y dispensadores de PET y rPET de Faca Packaging son **significativamente más ligeros**, y su huella de carbono es menor.



AIMPLAS / www.aimplas.es

El proyecto europeo de investigación EcoeFISHent, en el que participa AIMPLAS, desarrolla nuevos materiales para el envasado de alimentos y cosméticos a partir de **subproductos del mar**. En concreto, dentro del proyecto EcoeFISHent, en el que participan 34 socios de siete países, AIMPLAS se encarga de desarrollar un **recubrimiento barrera** para el envasado de alimentos, a partir de gelatina de pescado, y de cosméticos, a partir de redes de pesca. EcoeFISHent creará un recubrimiento hecho de biopolímeros barrera a gases para envasar alimentos sensibles a la oxidación.



APR / www.plasticsrecycling.org

La Asociación de Recicladores de Plástico (APR) norteamericana anunció el pasado mes de noviembre actualizaciones de su **Guía APR Design** para la reciclabilidad del plástico, para alinearla con RecyClass, la iniciativa europea sin ánimo de lucro centrada en promover la circularidad de los plásticos. La Guía APR Design ahora indicará que se permite un 6% de EVOH para envases de HDPE. Además de la orientación sobre el uso de EVOH en recipientes de HDPE, a través de esta colaboración también se simplificó la orientación sobre el **uso de EVOH** en envases de PP.



MONDI / www.mondigroup.com

Mondi, experto en packaging, desarrolló, junto con Skånemejerier, un **envase monomaterial reciclable** de polipropileno (PP) para, entre otros alimentos, el queso Hushällsost de ICA. El nuevo envase consta de una lámina base monomaterial y una cubierta de film. Todo ello producido e impreso por Mondi antes de ser transformado en **porciones de queso** de 1 y 2 kg por Skånemejerier. El queso, con su nuevo envase diseñado para ser reciclado, se venderá en la conocida **cadena de supermercados ICA** de Suecia.



Poliolefinas recicladas de Borealis

Borealis instalará una línea de demostración semicomercial de compuestos de poliolefinas a base de reciclados (rPO) en Bélgica. Se espera que esté operativa el primer semestre de 2025. La línea utilizará la tecnología Borcycle M de Borealis para transformar residuos posconsumo reciclados mecánicamente en materiales rígidos de polipropileno (PP) y polietileno (PE) de alta calidad.

Alpla adquiere Heinlein Plastik-Technik

El Grupo Alpla sigue ampliando su división farmacéutica Alplapharma con la adquisición de la empresa alemana Heinlein Plastik-Technik GmbH. Heinlein Plastik-Technik GmbH es conocida por sus sistemas de cierre, sistemas de dosificación y ayudas de aplicación para la industria farmacéutica y médica. Actualmente, emplea a 175 personas en sus instalaciones de Ansbach, Baviera.

Proyecto Biomicro de AIMPLAS

El proyecto Biomicro facilitará a las empresas la puesta a punto de tecnologías que ayuden a identificar y cuantificar microplásticos. El objetivo es mejorar los procesos de producción y evitar la generación de estas partículas. AIMPLAS está avanzando en la obtención de materiales de referencia para las investigaciones en materia de nano y microplásticos para metodologías y equipos.

Iluminación para bicis eléctricas

Andaltec ha iniciado una nueva línea de trabajo que se centra en el desarrollo de sistemas de iluminación y señalización para bicicletas eléctricas. Así, el centro tecnológico puede llevar a cabo todo el proceso, desde el diseño del sistema de iluminación adaptado al estilo del cliente, hasta la homologación oficial del producto conforme a reglamentación y especificaciones de los usuarios.

Resultados de Erema

Erema cerró su ejercicio 2023/24, finalizado en marzo, con unos ingresos totales de 380 millones de euros, superando los 355 millones de facturación del ejercicio 2022/23. El CEO de Erema, Manfred Hackl dijo sentirse orgulloso de estos resultados, dada la situación económica, pero se mostró cauteloso de cara a los próximos meses por los bajos precios del plástico virgen.

Oferta de ADNOC por Covestro

Covestro ha intensificado las negociaciones con Abu Dhabi National Oil Company (ADNOC), tras consultar con el Consejo de Supervisión, para alcanzar una posible transacción y la posible celebración de un acuerdo de inversión. El punto de partida de estas nuevas negociaciones es un precio de oferta de 62 euros por acción de Covestro, en total, unos 11.700 millones de euros.

Nuevo CEO y presidente de Sidel

El Consejo del Grupo Tetra Laval ha nombrado a Pietro Cassani presidente y CEO de Sidel con efecto el 15 de julio de 2024. Casani sustituye en el cargo a Monica Gimre, que tras más de cinco años como presidenta y CEO ha tomado la decisión de dejar estas responsabilidades. El nuevo CEO de Sidel fue director general del Grupo Marchesini y del Grupo SACMI.

Plástico reciclado de Repsol

Repsol Butano ha lanzado un nuevo protector de válvula para su botella de butano NEL (nuevo envase ligero) fabricado con polipropileno reciclado de la gama Repsol Reciclex. Repsol Reciclex incluye la oferta de plásticos con contenido reciclado procedente del reciclaje mecánico de Repsol Química. La pieza en cuestión ha de cumplir exigentes niveles de calidad y propiedades mecánicas.

Digital Days de Engel

Engel, fabricante austriaco de inyectoras, dio a conocer sus soluciones digitales del 18 al 20 de junio en sus Digital Days. La firma ofrece una amplia selección de productos digitales dentro de sus máquinas y dispone de un portal online para producción del que ya se benefician muchos clientes en términos de reducción de costes y de consumo de energía, así como en una mayor calidad.

Crecimiento de la maquinaria italiana para plástico

Según Amaplast, el sector de maquinaria italiana para plástico y caucho creció un 2,8% en 2023, con una cifra de producción récord de 4.800 millones de euros. Por su parte, las exportaciones también aumentaron un 10,8% interanual, consolidando la posición de Italia como el tercer mayor exportador del mundo, tras China y Alemania.

Circularidad de plásticos en automoción

Neste, Borealis y Covestro han firmado un acuerdo para hacer posible el reciclaje de neumáticos desechados en plásticos de alta calidad para aplicaciones de automoción. Los neumáticos se licuan mediante reciclaje químico, luego se procesan para obtener productos químicos básicos y posteriormente, policarbonatos de alta pureza para fabricar partes de faros o rejillas de radiadores.

Jornada de Envalora en Toledo

A finales de mayo, Envalora y FEDETO celebraron en Toledo una jornada informativa sobre las nuevas obligaciones que lleva aparejadas el Real Decreto 1055/2022 para las empresas. En una mesa redonda, representantes de Clariant Ibérica Producción, Danosa, Saint Gobain Placo e Isover y Logística Ambiental contaron su experiencia como miembros de Envalora.

Ganadores de los Plastics Recycling Awards

A mediados de junio se entregaron los Plastics Recycling Awards Europe 2024 en la feria Plastics Recycling Show Europe de Ámsterdam. Erica Canaia de FIMIC, Vicente Olmos de Sintac Recycling, Electrolux, Fluidra, Bywyd B.V, Beiersdorf AG y Morssinkhof Plastics Heerenveen B.V, Multi-Color Corporation, y EREMA fueron los galardonados.

Cero emisiones de Krones para 2024

El Grupo Krones ha decidido reducir en un 90% las emisiones de gases de efecto invernadero en toda la cadena de valor (alcance 1 hasta 3) y neutralizar el 10% restante hasta 2040, siguiendo la norma de la SBTi (Science Based Targets initiative). Para ello, se ha tomado 2019 como año de referencia. Este fin supone revisar todos los objetivos de sostenibilidad anteriores de la compañía.

Cambios directivos en Arburg

El 1 de septiembre, Tobias Baur asumirá la dirección de ventas y posventa de Arburg. Sucederá a Gerhard Böhm, que se jubila. Baur trabajó durante muchos años para el grupo Trumpf en Ditzingen, como director de ventas y marketing global en la división Trumpf Werkzeugmaschinen. Antes se encargó de la gestión de productos y de las ventas internacionales del negocio de servicios.

Nombramientos en European Bioplastics

European Bioplastics eligió una nueva Junta el 4 de junio. Está formada por los copresidentes Mariagiovanna Vetere (Natureworks) y Franz Kraus (Novamont), y por Afsaneh Nabifar (BASF), Andy Sweetman (Futamura), Frédéric Van Gansberghe (Futero), Myriam Moeyersons (Ingevity), Robert Mack (Kimberly-Clark), Jack McKeivor (TotalEnergies Corbion) y Erwin Lepoudre (Kaneka).

La maquinaria auxiliar, más protagonista que nunca

Sistema de dosificación Maguire, marca representada por Alimatic.



Atemperadores, deshumidificadores, alimentadores, secadoras, molinos... La lista de periféricos y equipos auxiliares es larga, cada uno de ellos con su propia funcionalidad y capacidad para cubrir todo tipo de necesidades en el procesamiento de la industria del plástico.

Las empresas han tomado conciencia de la vital importancia que tienen hoy en día estos equipos periféricos en el proceso de transformación del plástico. Tanto es así, que hay varias enseñanzas dedicadas únicamente a este tipo de productos. Tal y como apuntan desde Alboex, ya no son simples complementos, sino que se convierten en elementos cruciales para la producción y la calidad del producto final.

Las tendencias de desarrollo e introducción de nuevas tecnologías están basadas en aspectos de **eficiencia energética, conectividad**, registro de datos, control centralizado, inteligencia artificial, así como mayores calidades y precisión en la producción.

Los periféricos o maquinaria auxiliar pueden no parecer la prioridad del sector del plástico, pero son una pieza fundamental de la cadena de producción y de todo proceso industrial.

Automatización y eficiencia

El objetivo de la mayoría de estos periféricos es agilizar los procesos en planta y ahorrar tiempo a sus operadores. Por ello, la tendencia es automatizar las cadenas de procesos y diseñar las soluciones que sean más eficaces, desde el punto de vista energético y de ahorro de recursos, tal y como apunta el equipo de Coscollola, adaptándose así a las necesidades y demanda del mercado.

Estas tendencias caracterizan también al mercado español, según apuntan desde Moretto. Aquí, las empresas del sector buscan soluciones innovadoras, que reduzcan su consumo de energía y **aumenten la competitividad** de sus equipos. Esto también se puede lograr mediante sistemas de monitoreo avanzados, controles de precisión y tecnología de vanguardia.

Por otro lado, el sector destaca también la rápida evolución de este mercado y la elevada exigencia de actualizaciones continuas. Así, se necesita analizar datos y hacer buenas predicciones acordes, para lo cual es de vital importancia la digitalización y la inteligencia artificial. Estas innovaciones representan un apoyo y mejora del trabajo humano, sin ser un sustituto. De hecho, los propios fabricantes defienden que el objetivo es mejorar esta actividad del operario, eliminando cualquier proceso de escaso valor añadido y liberando otros importantes recursos, como el tiempo, para dedicarlos a mejorar el producto y la calidad, así como el servicio al cliente.

El objetivo de estos periféricos es agilizar los procesos en planta y ahorrar tiempo a sus operadores. Los fabricantes apuestan por la automatización y digitalización.

Es por ello que toman cada vez mayor relevancia las soluciones de la Industria 4.0, que permiten conectar todos los equipos al sistema SCADA del cliente, o bien suministrarles un sistema de gestión independiente, más transparente.

Inversión mínima y rápido retorno

Otra de las grandes ventajas de esta línea de productos es la inversión inicial que deben realizar las empresas, menor que para adquirir otro tipo de maquinaria. Asimismo, su enfoque de eficiencia energética y la alta productividad de

estos equipos permite garantizar ahorros significativos, amortizando la inversión inicial en un plazo sensiblemente inferior. Por ejemplo, empresas como Moretto afirman que algunas de sus secadoras se amortizan en los primeros catorce meses, liberando rápidamente recursos para futuras inversiones.



Alimentador trifásico de Main Tech, distribuido en España por Raorsa.

A continuación, ofrecemos una selección de productos de marcas especializadas en periféricos, que suponen innovaciones y significativos desarrollos en este mercado.



Nueva solución con IA: Plástico reciclado para uso alimentario



Vea cómo funciona

Nuevo flujo de ingresos con GAINnext™ y AUTOSORT®

Logre, sin selección manual, una tasa de pureza superior al 95% en la recuperación de envases de plástico aptos para uso alimentario. Además, optimice la eficiencia de su planta y procese múltiples flujos en una única línea de clasificación gracias a nuestra tecnología de Deep Learning basada en IA.



Las tres claves en periféricos para Alimatic son la reducción del consumo eléctrico, la minimización de pérdida de materias primas durante el proceso productivo y la digitalización de dicho proceso. Estas prioridades de la empresa muestran claramente una **orientación hacia la sostenibilidad**, a conseguir prácticas en planta más responsables y a acercarse a la Industria 4.0 en todos sus aspectos.

Por ello, en su catálogo de productos, desde Alimatic destacan entre otros sus **deshumidificadores por rotor**. Juegan un papel fundamental en los procesos productivos de las empresas dedicadas a la transformación de materiales plásticos. Están diseñados para eliminar la humedad del granulado de plástico, aseguran la eficiencia y la fiabilidad del proceso productivo y, por consiguiente, el resultado final. Asimismo, garantizan el suministro de aire seco durante el proceso de transporte y de esta forma, el material plástico no absorbe humedad del ambiente durante el traslado. Además, evita la eliminación del aire seco del deshumidificador, llegando al máximo rendimiento, y también se puede instalar en sistemas de transporte de terceros.

Otro de sus productos destacados es el primer **secador Ultra Low Energy para plásticos**. Su energía en kW calienta la materia prima desde la temperatura ambiente hasta la temperatura de secado requerida, siendo la misma para todos los procesos de secado. Comparativamente con otros secadores del mercado, el proceso de secado se realiza a 220 libras por hora, unos 100 kg/h. Se diferencia un registro de kW de 41 vatios/libra (92 vatios/kg) respecto a un secador desecante genérico. Por ello, proporciona un ahorro económico en su ciclo de vida para realizar el mismo trabajo. Dispone de un sistema Temperature Sense Control, que permite el control de la temperatura con un ahorro de energía de serie. El calentador y el flujo de aire se regulan automáticamente para producir la cantidad necesaria para calentar el material. Además, dispone de un proceso de regeneración sin energía añadida. Entre las prestaciones de Ultra Low Energy, se encuentra también la utilización de un solo soplador y un calentador de menor tamaño para volúmenes más pequeños y tiempos de secado más rápidos. Cuenta con una tolva de calentamiento compacta, que reduce el consumo de energía.

Finalmente, remarcan el **anillo central de vacío**, que controlado por un panel central de potencia y con variadores de frecuencia, desvincula el vacío central de la instalación de transporte. Aporta un notable ahorro energético, puesto que da servicio a toda la planta de producción y evita parones. Entre sus prestaciones, cabe señalar el control de todo el sistema vía PLC y pantalla táctil, variadores de frecuencia para regular la marcha/paros de los grupos, además del control instantáneo del consumo energético y ahorro del gasto kW por kg.



Sistema Dryfeed, deshumidificadores por rotor de Alimatic.



La tecnología de secado Ultra Low Energy es energéticamente más eficiente.

El anillo central de vacío cuenta en sus opciones con un sistema automático de limpieza de filtros.



MORETTO / www.moretto.com/es



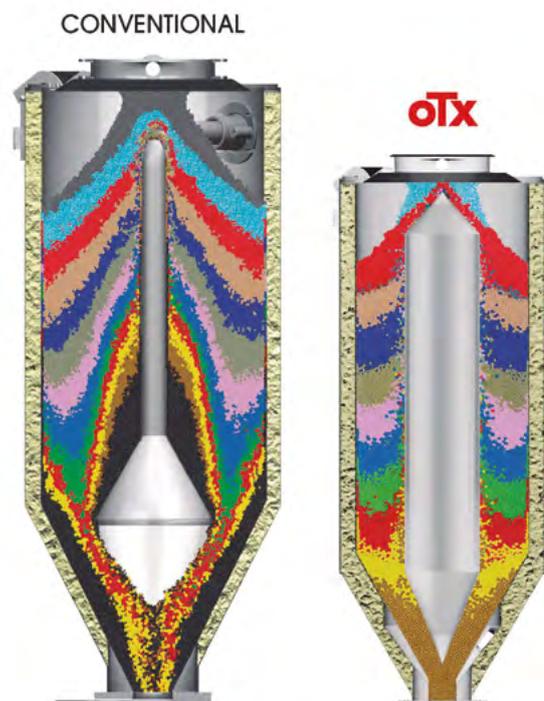
Algunas de las novedades en la gama de periféricos de Moretto pasan por el secado y transporte de gránulos de plástico, como es el caso de **CRX Comb Mobilux**, una solución todo en uno. Una aplicación móvil y compacta que incluye todos los equipos necesarios para una excelente deshumidificación, diseñada para trabajar junto a las máquinas de procesamiento optimizando la gestión de la automatización y los espacios de producción, que se pueden mover según sea necesario. Además, muchos fabricantes encuentran esta movilidad como una característica conveniente para preparar el secador y presecar la resina en un área no productiva, antes de mover el carro a su posición de trabajo final.

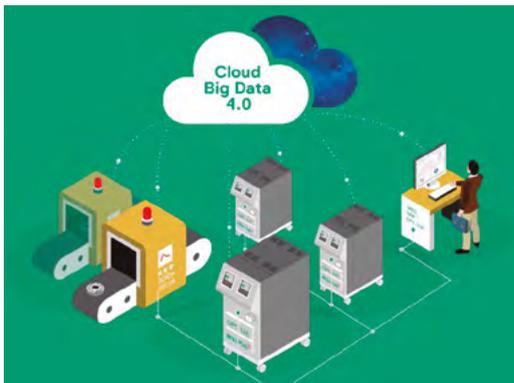
El sistema CRX Comb Mobilux está construido en torno al popular **secador X Comb** de Moretto, que el cliente puede elegir según sus necesidades de producción. La solución va equipada con unidad de aspiración, filtro y válvula de aspiración, así como con la válvula Duo con la que el operario puede gestionar la carga de material en la tolva y, a su vez, la alimentación de la máquina de procesamiento.

X Comb incluye el **turbocompresor Hyperflow**, de alta eficiencia diseñado, desarrollado y fabricado por Moretto. Esto permite reducir los costes energéticos, promoviendo una mayor sostenibilidad del proceso y aumentando la competitividad en el mercado. La tecnología *anti-stress* patentada por la compañía permite la modulación del caudal de aire, que se adapta a las necesidades de deshumidificación manteniendo una calidad constante. Solo hay que ajustar el tipo de material y el caudal, el resto es automático. Además del minisecador, existe la exclusiva **tolva OTX**, cuya innovadora geometría interna garantiza un flujo homogéneo del material, un tratamiento constante y extremadamente eficaz de los polímeros técnicos en un tiempo más corto. Moretto ha diseñado esta tolva con el objetivo de proporcionar a los transformadores una deshumidificación de los polímeros higroscópicos incomparable. Su estructura externa es de material antichoque, Spyro.

La incorporación del **medidor de humedad** eleva el perfil tecnológico de estas soluciones, ya que proporciona un control del proceso en tiempo real a través de esta medición de la humedad residual en el polímero, sin necesidad de muestreos fuera de línea. El sistema CRX Comb Modilux es adecuado para diferentes instalaciones de producción, donde su versatilidad radica en su configuración compacta sobre un carro móvil que se desplaza donde sea necesario. Todo ello, alimentado por una única fuente eléctrica.

En línea con las tendencias del mercado, tanto europeo como a nivel español, Moretto busca ofrecer a sus clientes soluciones innovadoras que mejoren la productividad, reduzcan el consumo de energía y aumenten la competitividad. Las tecnologías avanzadas y automatizaciones patentadas de la marca italiana la posicionan de una manera óptima en el mercado para satisfacer estas necesidades. Así, ofrece productos que optimizan significativamente los procesos de producción en planta y con ello ofrecen un **importante ahorro energético**, una de las prioridades para los fabricantes hoy en día, que les acerca a sus objetivos de sostenibilidad.





REGLOPLAS / www.coscollola.com

Dado que el control de temperatura tiene una gran influencia tanto en la productividad como en la calidad del producto, en Regloplas señalan en sus opciones de periféricos la **unidad de control RT200**, con su propio servidor integrado OPC UA de arquitectura unificada, que ofrece máxima flexibilidad para la digitalización dentro del proceso de producción. Este concepto central de digitalización representa para la marca el intercambio de todos los datos del proceso y de la máquina a través de la red y hacia sistemas informáticos de nivel superior como MES, ERP y PPS. Los equipos

y soluciones de control de temperatura de Regloplas están completamente equipados para los requisitos técnicos actuales y también para las exigencias de la Industria 4.0.

Regloplas ofrece modelos de datos OPC UA para muchos estándares diferentes, por ejemplo Euromap 82.1, que ha sido publicada como especificación VDMA 40082-1, para **unidades de control de temperatura** en la industria de procesamiento de plástico. Las condiciones previas se crean mediante un servidor OPC UA integrado en los sistemas de control de los equipos de termorregulación. Esto se puede integrar en el probado controlador RT100, así como en este nuevo sistema RT200. La unidad de control de temperatura contiene un servidor OPC UA y, por lo tanto, proporciona datos operativos y/o de proceso ininterrumpidos (temperaturas, caudales, presiones, estados operativos...) en todos los niveles de comunicación. Permite un mantenimiento remoto, con acceso a través de teléfono móvil o tablet mediante WLAN y Bluetooth. Acepta interfaces Ethernet, Ethercat, USB, Profibus, Profinet, Modbus y otras.

MOTAN / www.coscollola.com

Desde Motan destacan su **sistema ALARMcollector**, que permite monitorear centralmente y remotamente sin esfuerzo alarmas de todos los sistemas conectados al CONTROLnet de la marca. El ALARMcollector solo necesita a mayores un dispositivo conectado a internet con alguno de los navegadores habituales. Es capaz de recopilar alarmas y mensajes, realizar indicaciones en una lista centralizada de las alarmas a través del navegador, clasificar las informaciones de estas alarmas y otras funcionalidades. Permite la posibilidad de conectarse a un dispositivo de señal exterior y cuenta con una función "desactivar bocina". El archivo de alarma se puede exportar en formato CSV y está disponible en un total de 21 idiomas.

Igual que el sistema de Regloplas, cuenta con una interfaz OPC UA de arquitectura unificada. Una gran ventaja en este sistema de Motan es que permite el **mantenimiento a distancia**, pudiendo acceder de forma remota mediante Internet o en la Intranet interna de cada empresa. Está disponible como un sistema estandarizado y preparado e incluye un paquete de software completo que permite encontrar y analizar errores en componentes del sistema. Asimismo, permite controlar y documentar los estados del sistema.

Tal y como contaron desde Coscollola, las tendencias en el mercado de los periféricos viran claramente hacia una automatización, y esto es por lo que apuestan los fabricantes, incluyendo a Regloplas y Motan. **Se automatizan las cadenas de procesos** y se diseñan las soluciones más eficaces, desde el punto de vista energético y ahorro de recursos. Así, presentan un enfoque de soluciones de Industria 4.0 que permiten conocer la totalidad de sus equipos al sistema SCADA del cliente o bien suministrarles un sistema de gestión independiente.





GETECHA / www.coscollola.com

Representada en España por Coscollola, Getecha es referente por estar a la vanguardia del desarrollo de soluciones innovadoras para el molido post-industrial y post-consumo. La marca destaca por su especialidad en molinos de última generación. Por ejemplo, los **molinos RotoSchneider** han consolidado su eficacia en diversos sectores del procesamiento de plásticos, destacando entre ellos el molido de esqueletos en el proceso de termoformado.

El **modelo RS 30090-E**, reconocido por su alto rendimiento en el procesamiento de materiales, es muy versátil porque permite la entrada de piezas no troqueladas, incluyendo láminas de esqueleto. Además, cuenta con una entrada adicional para piezas defectuosas, lo que permite procesar incluso aquellas malformadas durante la producción.

Además, el RS 30090-E está diseñado con un **aislamiento acústico integral**, haciéndolo especialmente apto para entornos de producción. Equipada con un potente rotor de tres cuchillas y un motor de 30 kW, esta máquina cuenta con refrigeración por agua, lo que la hace ideal para el molido de plásticos sensibles a la temperatura.

Desde Getecha, destacan que esta cortadora rotativa ofrece una solución de granulación compacta y altamente eficiente. Con ello, representa lo último en tecnología para la industria del reciclaje y procesamiento de plásticos, altamente eficiente en moler y reutilizar eficazmente los residuos de procesamiento.

FRIGEL / www.coscollola.com

El nuevo termorregulador **Microgel Syncro RSY** es el lanzamiento más reciente de Frigel, destinado a revolucionar el moldeo por inyección de piezas de alta calidad con el tiempo de ciclo más corto. Este innovador TCU optimiza rápidamente los procesos de fabricación, ofreciendo una solución integral que satisface las demandas específicas de la industria del plástico. Con una combinación exclusiva de tecnología y alta eficacia, el Microgel Syncro RSY se presenta como una elección de valor para quienes buscan aumentar la productividad y la calidad en sus operaciones, con el control sincronizado de la temperatura del molde.

En Frigel defienden la calidad y la productividad y por ello proponen este **sistema sincronizado**, que cumple ambos objetivos simultáneamente. Es adecuado para la mayoría de las aplicaciones de moldeo técnico, cuenta con un rango de temperatura de 5°C a 85°C, un enfriador integrado, bombas de frecuencia variable, relés de calentamiento de estado sólido y seis modelos con capacidades de enfriamiento de hasta 57 kW y calentamiento hasta 24 kW.

Además, dispone de una unidad de doble zona con bombas de alta presión de frecuencia variable, medidores de flujo estándar, microinterruptor para sincronización de moldes, base de datos interna de recetas y moldes en la interfaz hombre-máquina (HMI), medidor de energía, enrutador y tarjeta SIM para conexión web 24/7, informes de rendimiento y asistencia técnica remota. Esta nueva solución aporta significativas ventajas, puesto que garantiza un aumento de la rentabilidad y mayor productividad, mayor capacidad de producción y reducción de costes operativos.



BOE-THERM / www.alboex.com



El nuevo **Control Mark VI de Boe-Therm** está disponible en toda su gama de atemperadores. Este control con pantalla táctil permite programar rampas de temperatura, visualizar fácilmente datos

productivos como el caudal o el porcentaje de refrigeración, controlar en remoto o incluso desde un termopar externo.

Este nuevo control es altamente preciso y consigue resultados de primer nivel en **termorregulación**. La integración de bombas con variador de frecuencia permite controlar los caudales requeridos por el proceso con alta eficiencia, reduciendo costes energéticos.

ELMET / www.elmet.com

El nuevo **sistema de dosificación LSR Top 700** de Elmet presenta un diseño compacto, que lo posiciona como el sistema de 20 litros más pequeño del mercado, con las amplias ventajas que esto conlleva. Así, satisface necesidades tanto de eficiencia como de estabilidad del proceso de la industria. El énfasis en la alta precisión al dosificar siliconas y aditivos va en línea con el **alto estándar** que Elmet ya ha establecido con su reconocido sistema de dosificación Top 7000 Pro.

Especialmente diseñado para aplicaciones exigentes en los sectores de tecnología médica, alimentación y óptica, el sistema cumple todos los requisitos de la FDA y la EMA.



LABOTEK / www.alboex.com

La tecnología patentada **Gravidryer** de Labotek está siendo introducida en sus deshumidificadores móviles, como el **DDM 30 G**. Las tolvas de secado incluyen células de pesaje, conociendo así la cantidad exacta de material a deshumidificar. Gracias a su software con datos precisos sobre características varias de los polímeros, es capaz de calcular y usar solo el **volumen de aire seco necesario** para el deshumidificado, reduciendo así el consumo energético.



PULIAN / www.inyectiaglobal.com

Los equipos de trituración de Pulian incluyen las **trituradoras de la serie S**, diseñadas para triturar grandes recipientes huecos de la industria de moldeo por soplado. Estas trituradoras pueden trabajar con envases, latas, bidones, jerricanes y botellas sin necesidad de corte previo.

La serie S consta de **ocho modelos**, cada uno de ellos adecuado para distintos tamaños. Permiten procesar materiales con cavidades internas, puesto que su diseño y funcionamiento permiten una trituración eficaz y eficiente.



MAIN TECH / www.raorsa.es

Los **deshumidificadores de Main Tech** permiten mantener una constante deshumidificación durante todo el proceso de inyección, gracias a su diseño de doble torre de tamices moleculares.

El punto de rocío es de -60°C y los flujos de aire pueden alcanzar los $4.500\text{ m}^3/\text{h}$. Dentro de esta línea de deshumidificadores, también existen los de **aire comprimido**, cuyos caudales de aire oscilan desde 5 hasta $40\text{ m}^3/\text{h}$. En este caso, el punto de rocío es de 40°C .



WANNER / www.alboex.com

Green Line Control, de Wanner, permite ahorrar energía con gran satisfacción en los clientes. Gracias a este control, el molino solo opera cuando es necesario, sin trabajar en vacío a la espera de que llegue la siguiente colada para triturar y con comunicaciones externas para acotar su uso solo cuando sea necesario.

Este sistema permite **reducir costes de energía** de hasta el 80%, al minimizar su uso, y consigue también alargar la vida útil del molino en varios años.



SESOTEC / www.alboex.com

**THiNK
Technology**



Por su parte, Sesotec ha desarrollado **Flake Scan**, un analizador de escamas y materiales triturados para laboratorio. Es capaz de inspeccionar la calidad y caracterizar muestras de

producto de hasta 25 kg en pocos minutos. Su conjunto de sensores determina efectivamente los distintos tipos de polímeros, colores, formas y partículas metálicas.

Asimismo, destacan la introducción de la inteligencia artificial en su **nuevo software Think**. Consigue sensibilidades muy elevadas en el mercado, reduce las falsas detecciones y permite inspeccionar productos con lámina de aluminio.

WITTMANN / www.wittmann-group.com/es

El nuevo cargador de separación de materiales **Feedmax Clean**

elimina el 80% del polvo y finos durante el transporte de materiales, desde el granulador hasta el mezclador. Por ello, es ideal para plástico reciclado. El sistema dispone de una cámara de entrada y una cámara de limpieza, separadas entre sí por un cono autofijable y desmontable. La sofisticada forma en que el granulado fluye genera una **circulación continua del material**.

Otra característica destacada es la eliminación del polvo de toda la cantidad de alimentación. Si es necesario, el resultado de la separación de partículas puede mejorarse alargando más el tiempo de ciclo.





1

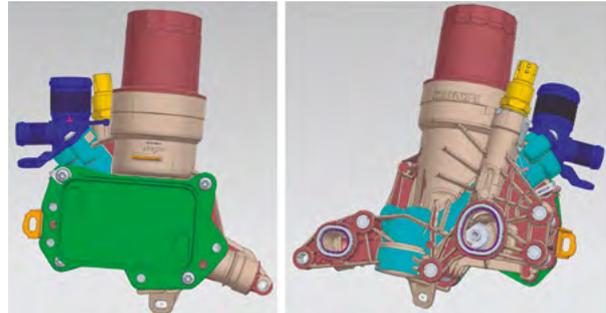


2



3

4



1. Stratasys

www.stratasys.com

Stratasys presenta el innovador material SAF Polypropylene (PP) para su uso en la impresora 3D Stratasys H350. Este material de polipropileno proporciona durabilidad, resistencia química y flexibilidad, además de ligereza, resistencia al agua y al aire, convirtiéndose en la opción ideal para fabricar piezas complejas de alta calidad para aplicaciones tan diversas como la automoción o la medicina.

2. Boge Inmatec

www.boge.com.es

Mediante la combinación de un generador de nitrógeno PN modificado (PNK) y un catalizador de hidrógeno H2KAT, Inmatec ofrece una solución extremadamente eficiente para generar de forma autónoma nitrógeno de la máxima clase de pureza. El H2KAT está disponible en ocho variantes con un caudal de hasta 300 Nm³/h. También hay ocho modelos PNK optimizados para dichos H2KAT.

3. Emerson

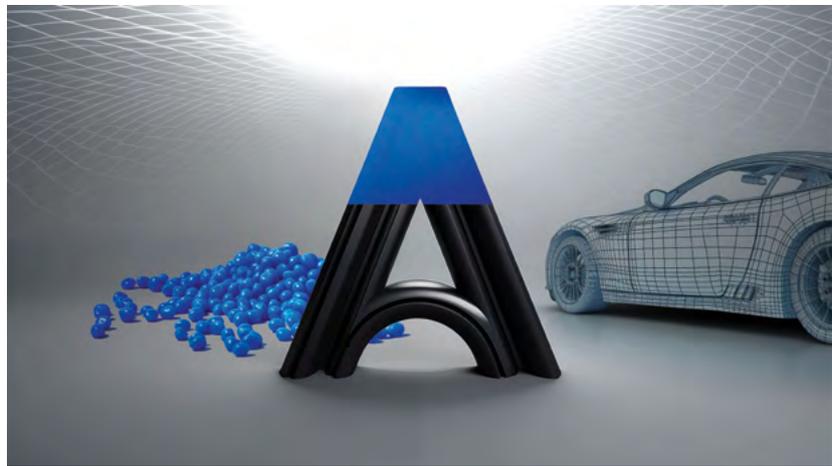
www.emerson.com.es

Emerson lanza su nueva soldadora láser Branson GLX-1, desarrollada para unir componentes de plástico pequeños, complejos o delicados. Destaca su tamaño reducido y su diseño modular. Asimismo, cumple la norma ISO-8, por lo que se puede utilizar en condiciones de sala blanca. Además, su controlador de automatización integrado simplifica la instalación y las interfaces con la robótica.

4. Domo Chemicals

www.domochemicals.com

Domo Chemicals presenta Thermofip, una nueva herramienta de simulación de flujo de trabajo para piezas de poliamida en contacto con agua y refrigerante. Thermofip permite predecir la evolución de la resistencia de las piezas después del envejecimiento, lo que ayuda a los diseñadores a dar forma a las geometrías adecuadas para sus piezas nuevas sin la necesidad de realizar numerosas pruebas.



5. Wittmann

www.wittmann-group.com

Wittmann ha desarrollado las celdas FlexCell, diseñadas para ser extremadamente compactas, siguiendo un concepto estandarizado, y, al mismo tiempo, muy flexibles. En este sentido, en sus celdas de automatización Flex-Cell, Wittmann combina la automatización de sistemas de moldeo por inyección y la máxima eficiencia con un considerable ahorro de costes.

6. Jaka Robotics

www.jakarobotics.com

Jaka Robotics, fabricante de cobots, anuncia su nuevo modelo Jaka Zu 20, que cuenta con una carga útil de 20 kg, un alcance de 1.780 mm y protección IP65. Se trata de un robot colaborativo diseñado para aplicaciones de paletizado, cuidado de máquinas o manipulación de materiales en diversas industrias. El Zu 20 puede alcanzar una velocidad final máxima de 3 m/s.

7. Tosaf Color Service

www.tosaf.com

PPAX es un nuevo sistema portador de masterbatch de color de Tosaf Color Service a base de plástico de alto rendimiento PPA (politalamina) y cuyos pigmentos especialmente seleccionados soportan altas temperaturas de procesamiento. Los 28 colores RAL estándar de la gama de productos PPAX muestran un cambio de color de alto contraste en el marcado por láser.

8. Kraiburg TPE

www.kraiburg-tpe.com/es

Los elastómeros termoplásticos (TPE) de Kraiburg TPE con adherencia de EPDM para sistemas de sellado y exteriores de automoción presentan (adhesión constante al EPDM probada a 23°C y 90°C de ensayo térmico y con aspecto de superficie seca. Su fluidez proporciona una amplia ventana de proceso y una mayor flexibilidad en el diseño de las piezas y moldes.

Hispack celebró una gran edición en 2024

De este modo, la feria registró un incremento de visitantes del 8% en comparación con la edición anterior, celebrada en 2022. Igualmente, de esos **26.000 profesionales** que pasaron por Hispack 2024, el 11% fueron extranjeros, lo que confirma la muestra también como uno de los principales salones sectoriales a nivel europeo.

Entre las tendencias mostradas este año por los **819 expositores de 28 países** que participaron en Hispack destacó por ejemplo la adecuación del sector a los cambios legislativos para promover la economía circular. En este sentido, fue representativa la presencia de destacados fabricantes de envases con sus últimas soluciones más sostenibles, como tarrinas para contacto alimentario con PET reciclado, o tapones sujetos para vino.



La 19ª edición de la feria Hispack, celebrada en Barcelona del 7 al 10 de mayo pasado, recibió más de 26.000 visitantes profesionales, en línea con los esperado por sus organizadores.

Más tendencias

Asimismo, la **maquinaria** también fue clara protagonista de la muestra, con numerosas propuestas para la fabricación de envases, como sopladoras de PET o termoformadoras, así como maquinarias de llenado de envases, dosificación, marcaje, soluciones de automatización, sistemas de control, paletizado y para el final de línea.

De la misma manera, los **materiales para packaging** captaron importantes cuotas de atención de los visitantes de Hispack, aunque en menor medida, con soluciones de cartón, plástico reciclado o aditivos específicos.

Además de mostrarse a nivel expositivo directamente de la mano de las empresas participatnes, estos temas de tendencia fueron objeto de análisis y protagonizaron las numerosas sesiones de **conferencias** que completaron el programa de actividades paralelas del salón.

Sensaciones positivas

Según Fira de Barcelona, organizadora del salón, en líneas generales, **los expositores quedaron satisfechos** con las visitas y los contactos producidos, especialmente por la calidad del perfil del visitante.

Igualmente, el presidente de la feria, **Jordi Bernabeu**, al concluir el evento, hizo un balance positivo de la edición de este año. En este sentido, Bernabeu señaló el tipo de visitante recibido, con poder de decisión, algo que el empresa-

rio explicó por la “potente oferta comercial representativa de todo el ciclo de vida del packaging y a un programa de actividades que potenció la interacción y el debate sectorial en un momento de transformación como el actual”. Además, el presidente de Hispack reconoció haber cumplido los objetivos de crecimiento en visitantes y **compradores internacionales**.

En la misma línea, el director de Hispack, **Xavier Pascual**, subrayó “el carácter generalista de la feria como uno de sus puntos fuertes a la hora de reunir a profesionales de diferentes industrias, así como su papel para facilitar la permeabilidad de la innovación y el conocimiento cruzado en torno al packaging entre varios sectores”.



La próxima edición de Hispack tendrá lugar **del 4 al 7 de mayo de 2027**.

www.hispack.com

EL SECTOR DE MAQUINARIA HACE BALANCE

En el marco de Hispack, los responsables de **amec envasgraf**, asociación que agrupa a fabricantes españoles de maquinaria para packaging, hicieron balance de 2023. Concretamente, **Carmina Castellà**, directora de la asociación, y **Lluís Villegas**, su presidente y CEO de la empresa Effytec, explicaron que en 2023, las empresas de amec envasgraf incrementaron sus exportaciones un 10,5%. Igualmente, dijeron que a pesar de haber comenzado con la misma tendencia alcista, las incertidumbres geopolíticas parecen haber añadido una nube de sombra a las previsiones para 2024. A ello hay que sumar una mayor complejidad y ralentización de los proyectos puestos en marcha, así como un crecimiento de los costes salariales del 12%.

Por ello, amec envasgraf pone en valor el **incremento de las exportaciones** conseguido por sus empresas en 2023. Europa acaparó el 48% de las mismas, y EE.UU y Canadá, el 17%, con un crecimiento importante de EE.UU. Por su parte, America Latina concentró el 16% y Asia, el 9%.

A nivel global, EE.UU. destaca como el primer importador mundial de maquinaria de packaging, seguido de China, Alemania, Reino Unido, Francia y México. Igualmente, España se sitúa como el **9º país en el ranking** mundial

de exportadores de máquinas para envase y embalaje. La clasificación está liderada por Alemania, Italia y China.

Los responsables de amec envasgraf señalaron la **innovación** de sus empresas, centrada en sostenibilidad e Industria 4.0, como mostraron las 40 firmas de la asociación presentes en Hispack. Además, amec organizó la visita de compradores extranjeros de países como México, Polonia, Túnez o Marruecos. En 2023, las empresas de amec envasgraf **invertieron en I+D+i** un 5,8% de la facturación. Esto se traduce en mayores niveles de automatización y conectividad, con implementación incluso de IA, o en soluciones con menores consumos de energía y agua. También en máquinas más versátiles, a medida y llave en mano. En definitiva, en soluciones completas fruto también de la **colaboración interempresarial**.

www.amec.es



Carmina Castellà y Lluís Villegas, en Hispack.



AIMPLAS / www.aimplas.es

En Hispack, el centro tecnológico dio a conocer sus innovaciones y servicios sobre envases. Concretamente, presentó sus líneas de investigación en **ecodiseño**, reutilización y recubrimientos, así como **soluciones compostables, reciclables y biobasadas**, y sus servicios de laboratorio acreditado relacionados con el cumplimiento de la legislación medioambiental y el contacto alimentario.

Igualmente, en su stand de la feria mostró los productos desarrollados en el marco de los proyectos **Raspons, Waystup o Biorangepack**, además de muestras de las soluciones compostables y barrera desarrolladas en el proyecto Guacapack. En la misma línea, pudieron verse los envases inteligentes para cosmética trazables y reutilizables del proyecto

Ecosmartpack4.0 y las soluciones de envasado de bajo coste reciclables mecánicamente, compostables industrialmente o en el hogar y adecuadas para la digestión anaeróbica del proyecto BIONTOP (en la imagen).

CEP / www.cep-plasticos.com

El Centro Español de Plásticos (CEP) contó en Hispack con un stand colaborativo, compartido con sus socios y colaboradores **Rinco Ultrasonics, Kiwa Spain, Faca Packaging y Ayming España**. Esta última ofreció asesoramiento sobre el Impuesto a los Envases de Plástico No Reutilizables. Además, el 8 de mayo, el CEP y AMEC celebraron un evento sobre soluciones de financiación para internacionalización e I+D+I (con Icx y Cdti) que también trató el tema de la RAP de envases comerciales e industriales con la participación de los SCRAPS Implica, Genci, Envalora y de la Agència de Residus de Catalunya.

Igualmente, el CEP realizó dos **rutas guiadas** por Hispack, una sobre 'Soluciones de sostenibilidad para el packaging plástico' y otra de 'Novedades para un packaging 4.0'.



ALIMATIC / www.alimatic.com

Desde Alimatic han mostrado su satisfacción con su participación en Hispack 2024. En este sentido, destacan los contactos realizados de otros sectores diferentes al plástico, como fabricantes de caramelos y café hasta empresas de filtrado de cigarrillos. Estas empresas se mostraron muy interesadas en las **soluciones de Alimatic para el transporte de sólidos** y su potencial para optimizar una variedad de procesos industriales. Así, además de ampliar su red de contactos, la participación en Hispack permitió a Alimatic reafirmar la versatilidad y relevancia de sus soluciones para una amplia gama de aplicaciones industriales.



FANUC / www.fanuc.es

Fanuc mostró en Hispack varias aplicaciones con sus **cobots CRX** (CRX-5iA, CRX-10iA, CRX-25iA), que ofrecen una capacidad de carga de entre 5 y 30 kg, además de un rango de alcance de entre 994 y 1.889 mm. Estos robots destacan por su seguridad y fiabilidad, junto a su facilidad de uso. Se trata de modelos muy versátiles, válidos para diferentes aplicaciones como inspección, carga y descarga de máquinas, embalaje, paletizado, lijado, soldadura, etc.

En Hispack, uno de los robots CRX estaba equipado con el nuevo **Pallet Tool** que permite una programación más sencilla de aplicaciones de paletizado.

Otra novedad de la multinacional japonesa en la feria fue el **robot delta DR-3iB/6 Stainless**, ideal para tareas de pick & place

en el sector alimentario, farmacéutico y cosmético. Fanuc mostró también una aplicación para el sector logístico con el robot LR-10iA710; el modelo M-410iC, especial para tareas de paletizado a alta velocidad; y una aplicación con el robot Scara invertido SR-3iA/U.

Junto a los robots, Fanuc llevó igualmente a Hispack algunas de sus soluciones IoT, como la aplicación **Zero Down Time (ZDT)** y una nueva versión del **simulador Roboguide** con realidad virtual.



KRONES / www.krones.com

Krones participó en la feria Hispack 2024 como **proveedor integral para la industria de bebidas y alimentos líquidos**, donde dio a conocer su gama de productos junto con Evoguard y Kosme. La multinacional alemana ofrece soluciones de llenado y etiquetado de envases de PET, vidrio y latas, además de paletización de productos acabados, siempre con las premisas de la sostenibilidad y la digitalización. En Hispack mostraron una solución de etiquetado de Kosme para botellas (En las imágenes).





AOKI / www.centrotecnica.es

AOKI Technical Laboratory Spain & Portugal, representada de Centrotécnica, estuvo en Hispack dando a conocer a los visitantes profesionales sus capacidades en el moldeo por inyección, estirado y soplado para la producción de envases. Como las posibilidades que permite su máquina **AL-500LL-60S**, que permite fabricar tanto envases de cuello estrecho como de boca ancha. Desde la firma han calificado la pasada edición de Hispack como de “magnífica”.



ANDALTEC / www.andaltec.org

Andaltec Centro Tecnológico participó en Hispack 2024, con espacio en el **stand del Ayuntamiento de Alcalá la Real**, donde también estaba el Clúster del Plástico de Andalucía y numerosas empresas alcaínas del sector industrial del plástico. Técnicos y responsables de Andaltec se desplazaron a la feria para conocer las últimas novedades tecnológicas del sector del packaging y para identificar nichos de mercado y futuras oportunidades de negocio para las empresas andaluzas del sector del plástico. Asimismo, el centro también dio a conocer sus **servicios para las empresas del sector del packaging** y su equipamiento tecnológico, como el laboratorio acreditado por ENAC para la realización de ensayos de migración. Igualmente, el personal de Andaltec mantuvo **diversos encuentros** con empresas y entidades de I+D de España y de otros países con el fin de intercambiar experiencias y buscar posibles vías de colaboración.



IGUS / www.igus.es

En su stand de Hispack, además de nuevos componentes higiénicos sin lubricación, como su sistema de guiado lineal, sus robots Delta para tareas de pick & place, sus robots cartesianos de varios ejes o sus rodillos transportadores, pudo verse un prototipo de la **igus:bike**, la bicicleta realizada con plástico en más de un 90%, con contenido reciclado y que supone una revolución en materia de sostenibilidad y mantenimiento.



AND&OR / <https://andyor.com>

Entre las soluciones mostradas en Hispack por este fabricante sevillano de maquinaria figuran, dentro de su familia de soluciones para el transporte y manejo de envases, sus **guías de regulación automática** que permiten cambios de formato rápidos y precisos de manera totalmente automática.

FACE PACKAGING / www.faca.global

Faca Packaging, tradicional fabricante catalán de envase cosmético, ofrece su capacidad productiva al servicio de terceros, especialmente empresas del sector alimentario. En este sentido, la empresa cuenta con **40 inyectoras**, una decena de máquinas de soplado así como así como maquinaria y utillaje para operaciones de decoración, acabado y ensamblaje.

De este modo, Faca Packaging puede ofrecer el **proceso de producción completo**, integrando diseño, ingeniería de producto, fabricación de moldes, producción y acabado final. En este sentido, ofrece un servicio 360° para la fabricación de envases plásticos en diferentes materiales, incluidos los reciclados y los de origen biológico.

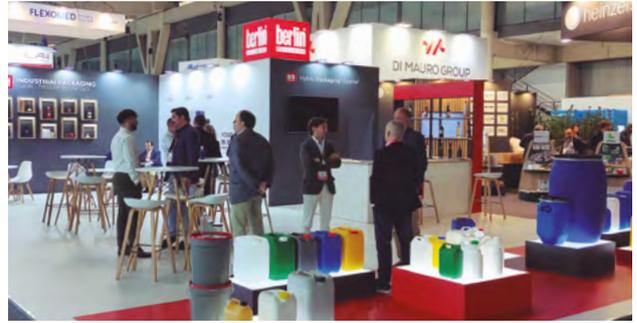


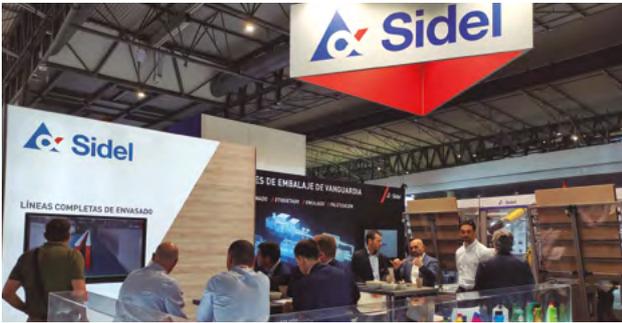
UNIVERSAL ROBOTS / www.universal-robots.com

En Hispack, Universal Robots contó con un stand de 600 m², en el que, **junto a una veintena de partners**, mostró los últimos avances en automatización colaborativa, como por ejemplo aplicaciones de etiquetado de tubos y cajas, encajado, paletizado y despaletizado, repaletizado, bin picking con IA, tratamiento de superficies con plasma, últimos grippers para paletizado, robots móviles, columnas elevadoras o lectura de códigos, entre otros.

Entre los partners que le acompañaron en el stand estuvieron empresas como Binder, GESA, Gia Robotics, Bitmakers, Linak, Lupeon, Neobotik, Oncontrol, Onrobot, Mir, Plasmateat, Robotnik, Siemens, Solidsafe, Teknics, VM Systems y Wecobots.







NPE2024 se consolida como principal evento sectorial en las Américas

Los organizadores de la NPE2024 aseguran que la edición de este año ha hecho historia al haber registrado el **perfil de visitantes más joven** de todas las ediciones celebradas hasta la fecha. Y es que el 30% de los asistentes tenían menos de 40 años. Se trata de un dato muy positivo que indica el futuro prometedor que tiene la industria del plástico.

Siguiendo con el perfil de los visitantes profesionales que pasaron por la NPE2024, **más de 15.000 procedían de fuera de los Estados Unidos**. Concretamente, de 133 países. El dato es el más alto de visitantes internacionales jamás recibido por una edición de la NPE y supone un incremento del 9,9 % de los países de origen en comparación con la edición de la NPE2018.

Esta importante presencia internacional se vio aún más subrayada por eventos con aforos completos como la **Recepción FLIP & Sip**, que congregó a más de 1.000 personas o el **“Desayuno Mujeres en Plásticos”**, que reunió a casi 600 asistentes.



Grupo Wittmann llevó a la feria su amplia oferta de inyectoras y periféricos.

NPE2024: The Plastics Show, celebrado en Orlando (EE.UU), del 6 al 10 de mayo, recibió a más de 50.000 visitantes profesionales de los cuales más de la mitad (63%) era la primera vez que visitaban la feria.

La **NPE2024** ha hecho historia al haber registrado el perfil de visitantes más joven de todas las ediciones celebradas hasta la fecha, y es que el 30% de los asistentes eran menores de 40 años.

Comparando los números de la edición de este año con los de la de 2018, última anterior celebrada, podemos decir que son similares, lo que demuestra que se han mantenido los niveles previos a la pandemia.

Para **Matt Seaholm**, presidente y director ejecutivo de Plastics, asociación que representa los intereses del sector en EE.UU. y que organiza la feria, “Ser testigo de la reunión de toda la industria del plástico en NPE2024 fue realmente inspirador. Fue un placer recibir a visitantes de todo el mundo y a la próxima generación de profesionales del plástico. Estamos orgullosos de haber organizado un evento histórico indispensable para la industria del plástico”.

La próxima NPE tendrá lugar en Orlando, **del 3 al 7 de mayo de 2027**.

Expositores españoles

En esta pasada edición, 17 de los cerca de 2.000 expositores que participaban en la NPE fueron empresas españolas.



Los responsables de Arburg, en el stand de NPE.

Hablamos de ABC Compressors-Arizaga Bastarrica y Cia, ADBioplastics, **Alimatic**, ANAIP, **AIMPLAS**, Asua Products, Caiba, Cumsa, Envaplaster, Fittings Estandar, Hergopas, ITE-NE, Moldblade, Polypres Mediterráneo, Solutions Plastic Group, Sphere Group Spain y Top Machine Brokers.

Marcas destacadas de inyección

Igualmente, la NPE2024 contó con la participación de importantes y destacados fabricantes tanto de maquinaria como de materias primas para la industria del plástico, algunos de los cuales reseñamos a continuación.

Fue por ejemplo, el caso de la multinacional austriaca **Grupo Wittmann**, cuya filial estadounidense mostró en la feria cinco celdas de trabajo con inyectoras totalmente integradas con robots y otros equipos auxiliares. El de la sostenibilidad fue un tema muy presente en el stand de Wittmann en NPE2024. Así, por ejemplo, todas las inyectoras SmartPower y EcoPower expuestas contaban con el Sistema de Recuperación de Energía KERS e incluían tecnologías como HiQ Flow, que ayuda a minimizar los residuos a y mejorar la calidad de las piezas.

La firma también presentó el nuevo cargador de separación de materiales Feedmax Clean, ideal para plástico reciclado, que elimina el 80% del polvo y finos. Además, en cada una de las máquinas del stand se realizará una medición de energía utilizando el software IMAGOxt de Wittmann Digital.

Por su parte, el también fabricante austriaco de inyectoras **Engel** destacó entre sus propuestas en feria la slim edition de su inyectora e-mac, que llamó la atención por su diseño compacto y su alta eficiencia. Especial interés generó el paquete de reciclaje utilizado en una Engel e-mac 1565/310 slim edition, que estuvo fabricando recipientes para botellas a partir de material triturado, una novedad en la industria que cierra el círculo de los materiales plásticos y minimiza las emisiones de CO₂. Esta máquina es una prueba de la capacidad de Engel para combinar precisión y conciencia medioambiental. Esta máquina demostró su fortaleza en la producción de piezas técnicas de alta precisión, enfatizando la modularidad y adaptabilidad de las máquinas eléctricas de Engel.

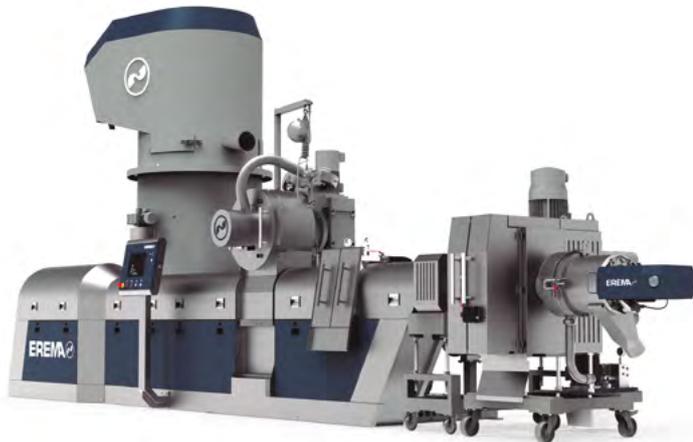
La economía circular fue también protagonista en el stand de la alemana **KraussMaffei**, donde una inyectora PX 251-1400 totalmente eléctrica producía 32 viales médicos de sangre a partir de material PP 9074 MED suministrado por ExxonMobil. Estos viales se trituraban, sirviendo como material de base para el proceso de reciclaje que se efectuaba en una extrusora de doble tornillo ZE 28 BluePower. Aquí se añadían, diversos aditivos y el nuevo compuesto resultante se llevaba a una inyectora PX 81-180 totalmente eléctrica equipada con APCplus. Esta función de la máquina compensa de forma fiable posibles fluctuaciones del material. Esto permite producir componentes con una alta calidad constante y reducir al mínimo los desechos.

El también fabricante alemán **Arburg** presentó en la feria su nueva inyectora Allrounder 720 E Golden Electric, con 2.800 kN de fuerza de cierre. La nueva inyectora destaca



La Engel e-mac 1565/310.

por su precisión eléctrica y estabilidad de proceso y ofrece componentes de alta calidad con bajos costes de inversión y cortos plazos de entrega. Asimismo, llama la atención su tamaño compacto, con una anchura de 1.848 mm y una carrera ampliada hasta los 1.400 mm para un mejor acceso a la zona del eyector. La máquina es interesante para producir piezas poco complejas y con tiempos de ciclo de 15 segundos o más.



Reciclaje

El sector del reciclaje de plástico estuvo igualmente bien representado en la feria. Así, por ejemplo, la austriaca **Erema** llevó a la NPE2024 el nuevo sistema Intarema TVEplus DuaFil Compact, diseñado para el reciclaje de materiales desafiantes con altos niveles de contaminación y humedad como restos de film con etiquetas de papel provenientes de residuos comerciales, film agrícola y film lavado de residuos domésticos. Una característica clave de la máquina es el trato suave y constante de la masa fundida durante todo el proceso. Este es el resultado de combinar el sistema TVE-plus con la nueva tecnología DuaFil Compact. Gracias a la configuración compacta de la máquina, el husillo extrusor es 10 L/D (relación longitud-diámetro) más corto que en la solución de doble filtración EREMA anterior, y ya no es necesaria la zona de medición de descarga.

Igualmente, el fabricante italiano **FIMIC** dio a conocer su amplia gama de cambiafilos automáticos en la que destaca su modelo estrella RAS 700. Además, FIMIC ha incorporado a su oferta de producto una bomba de tornillo,

denominada SPA, que está disponible en tres tamaños diferentes. La nueva bomba SPA permite transportar el plástico fundido, tanto antes como después del filtro, sin necesidad de utilizar engranajes.

También, **Coperion y Herbold** presentaron sus proyectos de desarrollo para el procesamiento y el reciclaje de plásticos. Por ejemplo, se exhibió una extrusora de doble husillo ZSK 58 Mc 18 que es capaz de fabricar PET de alta calidad haciendo uso de materiales reciclados. En la misma línea, también se presentó el alimentador lateral ZS-B 70 MEGA-feed, de reciente aparición, que permite reciclar fibras y escamas ligeras; así como el compactador Herbold Meckesheim HV70.



El equipo de FIMIC en la NPE 2024.

Extrusión, termoformado y materiales

El **Grupo Reifenhäuser** ofreció a los productores de film plástico soluciones valiosas para las tres problemáticas de la industria: la sostenibilidad, la digitalización y la productividad. Así, por ejemplo, el uso del sistema de estiramiento EVO Ultra Strech de Reifenhäuser permite a los productores de películas sopladas producir monopelículas barrera para bolsas de alimentos. El efecto barrera necesario se consigue con un contenido de EVOH inferior al 5% por lo que son perfectamente reciclables.

Otro fabricante de maquinaria presente en la muestra fue **Kiefel**, que dio a conocer su última máquina basculante, la Speedformer KTR 6.2, diseñada para la producción en serie de vasos de plástico termoformados de alta gama.

Esta máquina ofrece un área de termoformado más grande y un menor tiempo de ciclo, gracias a un mejor proceso de enfriamiento.

Concretamente, según el fabricante, la KTR 6.2 ofrece un rendimiento hasta un 30% mayor en la fabricación de vasos y cápsulas de café que su predecesora. Asimismo, esta nueva solución ofrece al cliente la posibilidad de fabricar vasos más altos. Su sistema de accionamiento más potente en la estación de “Trim-in-place” ofrece más posibilidades para procesar una gama de materiales más amplia.



Asimismo, **OMV Technologies** mostró las posibilidades de PEF, una resina 100% vegetal desarrollada junto a la firma Avantium. El PEF de Avantium es 100% de origen vegetal y se puede transformar y reciclar nuevamente en activos de polyester, lo que demuestra su potencial como capa de alta barrera en envases multicapa. OMV Technologies demostró recientemente la eficacia del PEF en envases multicapa, con un vaso a base de PET que presentaba una capa barrera de PEF tanto en el exterior como en el interior. Este concepto innovador ofrece una mejora significativa en la barrera de oxígeno en comparación con los prototipos tradicionales de PET, destacando el potencial de las soluciones de envasado sostenibles.

También en el ámbito de la sostenibilidad de los materiales, bajo el lema “Colaborar para crear el futuro”, **SABIC**

presentó en la NPE2024 soluciones innovadoras sostenibles, fruto de su colaboración con empresas de la cadena de valor del plástico. Se trata de soluciones de su programa Trucircle, además de nuevos enfoques de los plásticos bajo su iniciativa Bluehero. Las aplicaciones de SABIC y sus colaboraciones se mostraban en diferentes espacios del stand, cubriendo sectores como los envases avanzados, automoción/transporte, edificación y construcción, bienes de consumo, electricidad y electrónica, e higiene y atención sanitaria. Dentro de cada una de esas áreas, los visitantes podían ver aplicaciones de uso final producidas con polímeros Trucircle de SABIC y una cartera de soluciones circulares certificadas, con contenido renovable y reciclado mecánicamente y soluciones de circuito cerrado.

Un ejemplo fue el coche eléctrico **Hyundai IONIQ 6**, que incluye la resina LEXAN en las luces LED delanteras y traseras y un compuesto de PP retardante de llama en componentes clave del módulo de batería. Este último material, desarrollado en el marco de la iniciativa Bluehero de SABIC, permite el cumplimiento de las normas de seguridad contra incendios pertinentes para vehículos eléctricos (EV). Las propiedades de flujo mejoradas del material ayudan a duplicar la productividad de fabricación, mientras que las temperaturas de moldeo reducidas requeridas respaldan el menor consumo de energía y un menor impacto ambiental en su producción.

www.npe.org



Balance positivo de la SRR en IFEMA

La Feria Internacional de Recuperación y el Reciclado, SRR, celebrada del 18 al 19 de junio, ha superado en un 40% la superficie ocupada en la última convocatoria de 2022. Un total de 14.548 profesionales y 187 empresas asistieron al encuentro, que presenta las mejores cifras de los diez últimos años.

La feria Plastics & Rubber 2025 cuenta con gran respaldo sectorial

La próxima edición de la feria Plastics & Rubber, prevista en L'Hospitalet de Llobregat los días 12 y 13 de marzo de 2025, volverá a contar con el apoyo de las principales asociaciones empresariales sectoriales como el Centro Español de Plásticos (CEP), Plastics Europe, el Consorcio del Caucho o ANAIP.

Nueva directora de la All4Pack Emballage

Chantal de Lamotte es la nueva directora de la feria bienal de packaging y logística, All4Pack Emballage Paris, que celebrará su próxima edición del 4 al 7 de noviembre en el recinto de Paris Nord Villepinte. La edición espera 1.000 expositores y marcas de 40 países, el 30% de los cuales participarán en la muestra por vez primera.

El fuerte enfoque en los mercados usuarios de la FIP

En esta edición de la FIP, celebrada en Lyon del 4 al 7 de junio, participaron 660 empresas expositoras de los diversos sectores que conforma la industria de los plásticos. Los visitantes conocieron de primera mano las principales novedades con los tours guiados sobre packaging, tecnología médica, deporte y ocio, y transporte y movilidad.

SABIC muestra soluciones para automoción en PIAE 2024

SABIC ha participado en el congreso de Plásticos en Ingeniería Automotriz (PIAE) 2024, celebrado en Mannheim los días 19 y 20 de junio, y ha mostrado varias soluciones para automoción entre las que han destacado los insertos de ruedas moldeadas con resina Noryl GTX, un material resistente a altas temperaturas y a impactos.

Alta demanda de participación en la feria K2025 de Düsseldorf

Más de 3.000 expositores participarán en K2025 del 8 al 15 de octubre y presentarán al público experto de todo el mundo sus ofertas en los sectores de materias primas; productos semiacabados, componentes técnicos y piezas de plástico reforzado; y maquinaria y equipos para la industria del plástico y el caucho.

Cifras finales de la BIEMH 2024

Cerca de 38.000 asistentes de 67 países participaron del 3 al 7 de junio en Bilbao en la Bienal Internacional de Máquina-Herramienta, BIEMH. En total, la muestra contó con 1.604 firmas expositoras de 29 países que mostraron 3.716 productos y servicios. Junto al salón, se celebraron ADDITED, Feria Internacional de Fabricación Aditiva y 3D, BeDIGITAL y WORKinn Talent Hub.

La exposición y conferencia de PRS

El evento más grande del mundo dedicado al reciclaje de plásticos, Plastics Recycling Show Europe, se llevó a cabo del 19 al 20 de junio en Ámsterdam y reunió la cifra récord de 480 empresas y organizaciones expositoras. Además, más de 65 oradores expertos examinaron los últimos avances políticos, legislativos, de mercado y tecnológicos en el reciclaje de plásticos.

Julio / 2024

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31

**13-15 KUALA LUMPUR - MALASIA
M'SIA PLAS**

Exposición internacional de plástico, moldes y herramientas.
www.mimf.com.my

**17-20 SURABAYA - INDONESIA
MANUFACTURING SURABAYA**

Salón de maquinaria de embalaje, plásticos, moldes y matrices.
www.manufacturingsurabaya.com

**18-20 CEBÚ - FILIPINAS
VISMINT PRINTING,
PACKAGING & PLASTICS SHOW**

Salón de impresión, embalaje y materiales para la industria del plástico de Visayas.
www.globallinkmp.com

Agosto / 2024

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31

**07-09 SHANGHAI - CHINA
INTERNATIONAL PACKAGING
PRODUCTS & MATERIALS EXHIBITION**

Exposición internacional de envases y materiales de embalaje
www.cippme.com

**22-24 NUEVA DELHI - INDIA
Pack plus**

Feria de la cadena de valor completa del packaging.
www.packplus.in

**28-31 MANILA - FILIPINAS
DIE & MOULD MACHINERIES AND
EQUIPMENT EXHIBITION**

Exposición de maquinaria, equipos y herramientas para matrices y moldes.
www.pdmainc.com

Septiembre / 2024

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30

**05-07 LAHORE - PAKISTÁN
PLAS PRINT PACK PAKISTAN**

Exposición internacional para la industria del plástico, la impresión y el embalaje.
www.plasprintpack.com

**11-14 ESTAMBUL - TURQUÍA
FESPA**

Feria comercial internacional para las industrias de impresión y señalización.
www.fespa.com

**19-21 SHANGAI - CHINA
ADHESIVES AND SEALANTS EXPO**

Exposición internacional de la industria de sellantes y adhesivos.
en.chinaadhesive2000.com

Octubre / 2024

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31

**06-07 MINNEAPOLIS- ESTADOS UNIDOS
MD&M MINNEAPOLIS**

Feria internacional de componentes de dispositivos médicos y embalajes.
www.advancedmanufacturing/minneapolis.com

**17-19 ZHUHAI - CHINA
REMAX WORLD EXPO**

Feria del sector del packaging.
www.rtmworld.com

**23-24 CHICAGO - ESTADOS UNIDOS
PAPER & PLASTICS RECYCLING
CONFERENCE**

Evento internacional de la industria del reciclaje de papel y plástico.
www.paperplasticsna.recycling/todayevents.com

**15-19 FRIEDRICHSHAFEN - ALEMANIA
FAKUMA**

Exposición internacional de procesamiento de plásticos industriales.
<https://www.fakuma-messe.com>

**21-24 MOSCÚ - RUSIA
KHIMIA-CHEMICAL INDUSTRY
AND SCIENCE EXHIBITION**

Feria internacional de fabricación de productos químicos y materiales.
www.chemistry-expo.ru

La información contenida en este calendario podría sufrir cambios como consecuencia de las cancelaciones y traslados de fechas de última hora. Aconsejamos confirmar las fechas con los organizadores.



MAXI MELT

Portada



ENGEL

Contraportada



AGI

Interior Portada



Interior Contraportada

78

EN ORDEN ALFABÉTICO ANUNCIANTES



ARBURG 11



FRIGEL 21



KRONES 17



MORETTO 9



MOTAN 19



REGLOPLAS 13



TOMRA 27

mundo **PLAST**





SOMOS AGENTES DIGITALIZADORES

HASTA
12.000€
PARA TU NEGOCIO

PÁGINAS WEB
TIENDAS ONLINE
REDES SOCIALES
GOOGLE ADWORDS

Be the first ...



“

**Get connected –
con soluciones de
ENGEL**

*Gracias al uso de los
productos digitales
de ENGEL, pudimos
reducir la tasa de
rechazo en un **16%** y
aumentar así el valor
OEE en un 5% hasta
el **86%**.*

*Ricardo Rizato,
Gerente Industrial
de Weidplas,
Brasil*

... para aumentar la eficacia global de sus equipos productivos

La digitalización en la producción de moldeo por inyección es ya una realidad y una necesidad para seguir siendo competitivos. Con la combinación de iQ weight control e iQ clamp control, Weidplas fue capaz de aumentar la OEE hasta el **86%** y reducir la tasa de rechazos en un **16%** al mismo tiempo. Usted también puede beneficiarse de este potencial para seguir siendo competitivo en el futuro.

ENGEL
be the first

ROEGELE
the plastic engineers

engelglobal.com/inject-4-0

