

Revista profesional del plástico y sus tecnologías

mun^{do} PLAST

Aditivos, un mercado de 45.600 millones de dólares

El sector del packaging, marcado por la sostenibilidad y el reciclaje

Radiografía del mercado de maquinaria de extrusión

Periféricos: el sector empieza la recuperación post-Covid

motan® 
colortronic®

La forma más práctica de transportar granulado

 think materials management



METRO SG HES

Los Cargadores de tolva monofásicos para granulado. Transportar no podría ser más sencillo.

www.motan-colortronic.com

www.coscollola.com



In cooperation with



#newlifetoplastic



3-6 MAY 2022 • MILANO

EXHIBITION AND CONFERENCE
FOR A MORE SUSTAINABLE
PLASTICS AND RUBBER INDUSTRY

1st EDITION



Mucho que decir



■ Cuántos problemas causa en el mundo la ignorancia! Podríamos decir que el desconocimiento está detrás de muchas de las injusticias que se cometen. Y lo malo de todo es que se trata de algo que tiene solución. En pleno siglo XXI, con infinidad de medios a nuestro alcance, e informaciones de todo tipo, quien no se informa es porque no quiere. Otro tema es el de las fuentes a las que accede y el tipo de contenidos que consume. Y es que quizás, parte del problema de la ignorancia, provenga paradójicamente del exceso de datos que tenemos de cualquier tema. Sea como sea, esto puede servir al menos, como remedio frente a la radicalización. El acceso a diferentes versiones de un mismo tema, al menos, puede hacernos más abiertos y comprensivos.

El de los plásticos es uno de estos temas que no deja indiferentes. La corriente mayoritaria de comunicación hasta ahora, se ha empeñado en pintarlos como los malos de la película. Tanto, que se llega a legislar en su contra como si fuera lo peor. Frente a estos ataques, el sector, que ha estado dormido durante mucho tiempo, está reaccionando poniendo en valor a los plásticos desde el punto de vista económico, pero, sobre todo, también desde la perspectiva medioambiental.

Sin embargo aún queda mucho que decir y hacer para lograr cambiar la imagen pública de los plásticos, inundando las noticias negativas con abundancia de positivas al respecto y conseguir que los detractores de este material maravilloso, al menos se planteen la duda...



mun^{do}PLAST

68



En portada

Coscollola



MIXTO
Papel procedente de
fuentes responsables
FSC® C084480



Dirección editorial / financiera
direccion@doriagm.com

Dir. de publicidad / Luisa Perales
l.perales@doriagm.com

Redactor jefe / Javier Gómez
javier.gomez@doriagm.com

Redacción / Anna Utgés y Laia Bertrán
anna@doriagm.com
laia.bertran@doriagm.com

Dir. Arte - Diseño / Xavier Lanzas
xavi@doriagm.com

Suscripciones
contabilidad@doriagm.com

Impresión Comgrafic, S.A.

D.L.: B.21960-2005

DORIA GLOBAL MEDIA, S.L.
Sicilia, 93, Ático
Barcelona 08013 (España)
Tel. 902 887 011
Tel. int. +34 93 556 95 00
Fax +34 93 556 95 60

 www.facebook.com/MundoplastNoticias

 www.twitter.com/Mundoplast

 www.linkedin.com/in/mundoplast-revista

 www.mundoplast.com

 mundoplast@mundoplast.com



3 Editorial Mucho que decir

4-5 Sumario

6 Con lupa

Panorama

8 El Grupo Wittmann pone en marcha su nueva estrategia de marca

10 2020: el COVID se hizo notar en el sector del plástico

14 SmartEEs impulsa la electrónica flexible

16 Nace TAG Automotive tras la compra de Nifco por Taurus

17 Los Premios SIR by RAORSA encaran su recta final

18 Aditivos, un mercado de 45.600 millones de dólares

26 El sector del packaging, marcado por la sostenibilidad y el reciclaje

34 Breves

A fondo

38 Radiografía del mercado de maquinaria de extrusión

44 Periféricos: el sector empieza la recuperación post-Covid

50 Flashes de producto

Ferias

52 Así fueron Equiplast, Expoquimia y Eurosurfás 2021

61 Confianza en Exposólidos, Polusólidos y Expofluidos 2022

62 Greenplast: así será su primera edición

63 Pick&Pack: hacia una industria eficiente, sostenible y digital

64 Breves

65 Calendario

66 Anunciantes

Retraso del impuesto al plástico

Una moratoria retrasará hasta enero de 2023 la entrada en vigor del impuesto para los plásticos de un solo uso en España. Así lo aprobó en diciembre de 2021 la Comisión de Transición Ecológica del Congreso, tras la enmienda del Grupo Parlamentario Popular.

De esta manera, el proyecto de Ley de Residuos y Suelos Contaminados ha salido adelante con la moratoria señalada, ade-

más de con otras 16 enmiendas transaccionales. Así, antes de su aprobación definitiva por el Congreso de los Diputados, prevista para antes del verano, el proyecto de ley ha de pasar primero por el pleno del Congreso, además de por el Senado, en los primeros meses de 2022.

La moratoria está en línea con lo pedido por la industria española del plástico, aunque lo ideal sería eliminar el gravamen.

El sector químico en 2021

Las previsiones del sector químico español para el ejercicio 2021 apuntaban a un cierre con un crecimiento de su cifra de negocios del 14,1%, hasta los 73.631 millones de euros. Así lo manifestó la Federación Empresarial de la Industria Química Española (Feique), por boca de su presidente, Carles Navarro, durante su asamblea general, celebrada a finales de octubre. De dicha cifra, 41.410 millones de euros, el 13,2% más que en 2020, se corresponden a las exportaciones.

Para la patronal química española, 2021 ha sido un año complejo, caracterizado por el mantenimiento a nivel global de una demanda muy intensa de productos químicos; pero con situaciones concretas de dificultad como el encarecimiento de las materias primas y los fletes de transporte; el bloqueo de la cadena de valor del sector del automóvil; o la volatilidad de los precios en los mercados energéticos, vinculados al precio del gas.

Un escáner para detectar los tipos de plástico

Los premios internacionales James Dyson Awards han premiado a Plastic Scanner, un escáner portátil desarrollado por el estudiante universitario holandés Jerry de Vos, que identifica los tipos de plástico con que está fabricado un producto. En este sentido, Plastic Scanner, el invento premiado, es un dispositivo portátil que, por medio de luz infrarroja, detecta el tipo de plástico con el que está hecho el material escaneado. Se trata de un avance esperanzador

para solucionar los problemas generados en el reciclaje de determinados plásticos por la falta de identificación y de diferenciación de los diferentes tipos. Actualmente, en muchos países (los menos desarrollados), gran parte del proceso de identificación de residuos plásticos se realiza de forma manual. En este sentido, requiere mucho tiempo y cuenta con un margen de error grande.



Wittmann

enjoy
INNOVATION



Wittmann 4.0
plug & produce



www.wittmann-group.com

EL GRUPO WITTMANN

pone en marcha su nueva estrategia de marca

El Grupo Wittmann ha decidido cambiar su estrategia de marca, pasando de una estrategia basada en dos marcas a una estrategia centrada en una sola. De esta manera, el fabricante austriaco busca comunicar las ventajas que tiene el poder ofrecer soluciones completas procedentes de un solo proveedor: Wittmann.

Con la integración de las máquinas Battenfeld en la cartera de productos del Grupo Wittmann, la empresa había mantenido hasta ahora una política de imagen centrada en dos marcas: Wittmann, para todos los productos periféricos; y Wittmann Battenfeld para las máquinas de moldeo por inyección.

Para resaltar la importancia de la máquina de moldeo por inyección para el desarrollo futuro de la empresa, se decidió y potenció a nivel comunicativo el uso de la marca Wittmann Battenfeld.

En los últimos años, sin embargo, la ventaja competitiva del grupo de poder ofrecer «soluciones completas de un

El Grupo Wittmann ha comenzado 2022 con una nueva estrategia comunicativa focalizada únicamente en la marca Wittmann, lo que implica que deja de utilizar la marca Wittmann Battenfeld.

La unificación a nivel comunicativo y de imagen en la marca Wittmann implica que se dejará de usar la marca doble Wittmann Battenfeld que se venía empleando desde la integración de las inyectoras Battenfeld a su portfolio

único proveedor» ha ganado sustancialmente importancia. Teniendo esto en cuenta, la ventaja de la oferta de soluciones completas de un solo proveedor debe recibir un énfasis especial; mediante una designación de marca uniforme y un esquema de colores para toda la gama de productos.

Solo un logotipo

Por este motivo, el Grupo Wittmann ha decidido utilizar el logotipo de Wittmann para todas sus actividades publicitarias y líneas de productos en el futuro.



El nuevo logotipo que unificará la nueva estrategia de marca del Grupo Wittmann.



Michael Wittmann, Director General y CEO del Grupo Wittmann.

El cambio de su aspecto exterior se hace efectivo desde el 1 de enero de 2022 y se completará en la feria K, en octubre de 2022.

El cambio en la estrategia de marcas no implica cambios en la organización de las empresas dentro del Grupo Wittmann. Por lo que se mantienen todos los nombres de las empresas del grupo, incluida la denominación de Wittmann Battenfeld Spain para la filial en nuestro país.

El Grupo Wittmann es actualmente uno de los referentes mundiales en la fabricación de máquinas, robots y equipos periféricos para la industria del plástico. Con sede en Austria, la compañía cuenta con dos divisiones principales: la de maquinaria y la de automatización.

La empresa fabrica sus productos en nueve plantas de producción situadas en seis países y cuenta con más de 30 filiales directas, ubicadas en los principales mercados del plástico alrededor del mundo. En la península ibérica, la compañía cuenta con unas instalaciones centrales en Barcelona, más dos delegaciones, en Vizcaya y Leiria (Portugal), una fuerte estructura y un gran equipo humano con una experiencia de más de 30 años.

www.wittmann-group.com

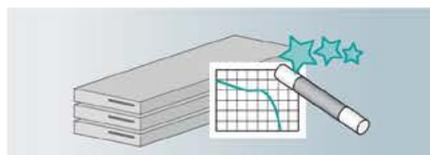


EL MATERIAL MÁS ADECUADO PARA SU PROYECTO

ASISTENTE DE SELECCIÓN DE MATERIALES

Este asistente le ayuda a **elegir el material más apropiado** de entre la **amplia oferta** de Meusburger.

- » Listado de todos los materiales y **descripción de sus propiedades**
- » Selección de las **propiedades más adecuadas** mediante distintos filtros
- » **Hojas técnicas** de los materiales listas para su descarga



¡Pruébalo!
material.meusburger.com

meusburger

SETTING STANDARDS

2020: el COVID se hizo notar en el sector del plástico

Según el estudio “El sector de los plásticos en España. Estadísticas 2020” elaborado por el Centro Español de Plásticos (CEP), la pandemia afectó al crecimiento del sector durante el ejercicio 2020.



De esta manera, como recoge el informe del CEP, en 2020, el consumo aparente de materias primas plásticas a nivel nacional bajó por primera vez desde 2012, en concreto, un 4,3% con respecto a 2019.

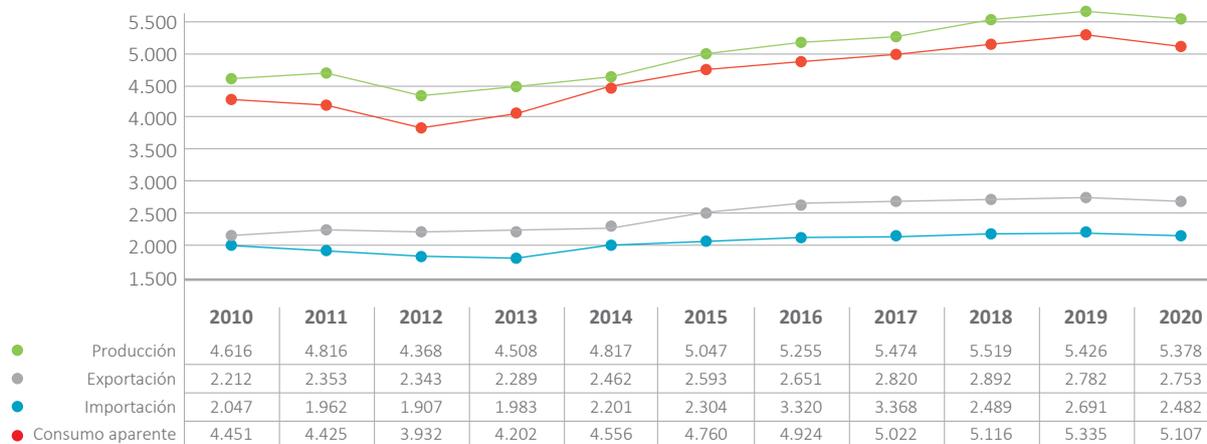
En la misma línea, el mercado de máquinas de inyección, extrusión y periféricos, vio descender su consumo aparente interanual un 32%.

A pesar de ello, si bien los índices de producción industrial de manufactura de productos de plástico descendieron a mínimos históricos en toda Europa durante el primer trimestre de 2020, los datos del resto de meses muestran una recuperación importante; llegando en los periodos posteriores incluso a mejorar en su comparativa interanual.

Sectores de aplicación y otros datos

Los efectos de la pandemia no afectaron a todos los sectores de aplicación de plásticos por igual. Así, por ejemplo, el CEP pone de manifiesto el buen comportamiento del sector de los productos de plástico para la construcción; que solo experimentó un descenso del 1,5% en 2020, después de 6 años de crecimiento anual continuado entre el 9 y el 10%.

Cosumo aparente de materia prima 2010-2020. En miles de €.



Fuente: ICEX / INE. Elaboración CEP.

El documento del CEP también recoge otros datos estratégicos sobre el sector industrial, la industria del plástico, las materias primas, los productos semielaborados, los mercados, las máquinas y moldes, el reciclado mecánico de plásticos y los composites.

La edición 2021 del estudio del sector de los plásticos del CEP puede adquirirse a través de la web del CEP y por primera vez en formato digital, contribuyendo así a la reducción del uso de papel, en línea con el compromiso con la sostenibilidad de la asociación.

www.cep-plasticos.com

Cosumo aparente de maquinaria y moldes 2010-2020. En miles de €.



Fuente: ICEX / INE. Elaboración CEP.

GIMATIC experto en VACÍO

Gimatic ha desarrollado un programa muy completo de componentes de Vacío



ENTREGA
24-48 HORAS



www.gimatic.com/es

ESPAÑA · PORTUGAL

Tel. +34 93 6836 599 / info.es@gimatic.com

- Gama completa para sus aplicaciones en sector **packaging**, alimentario, estampación, vidrio, madera, etc...
- Diseñado & Fabricado en Italia por GIMATIC
- Control de Calidad muy exigente
- Precio sin competencia

Automotive • CNC Machine • Electronic • Automation • Packaging • Pharma

I Seminario Internacional de Reciclado de **AIMPLAS**

Más de 200 profesionales participaron a primeros de diciembre de 2021 en el I Seminario Internacional de Reciclado de AIMPLAS, celebrado en Valencia en formato híbrido, con la intervención de 28 ponentes.

Durante los pasados 1 y 2 de diciembre, tuvo lugar en Valencia, en formato híbrido, el I Seminario Internacional de Reciclado, organizado por AIMPLAS. El reciclado de plásticos está de moda y son muchas las empresas que tienen en este tema una parte muy importante de su actividad. En este sentido, en este evento internacional, a través de las diferentes intervenciones, se trataron temas como el gran potencial que presenta el reciclado de plásticos; además de los retos a los que ha de hacer frente para conseguir una verdadera economía circular. De la misma manera, también se analizó la legislación actual y se mostraron diferentes innovaciones tecnológicas para esta industria.

Actualmente, España está por encima de la media europea en las tasas de reciclado de plásticos. Si a nivel europeo, de las 29 millones de toneladas de residuos plásticos recogidas se recicló el 33%; en España, este porcentaje fue del 42%. Por lo que respecta al tanto por ciento que fue destinado a valorización energética, la media europea fue del 43%, frente al 19% español. Donde las tasas están peor en España que en el conjunto de la UE es en el apartado de resi-

Existe un gran potencial para el reciclado de plásticos en nuestro país, a pesar de que España es uno de los países de nuestro entorno con mejores cifras

duos destinados al vertedero. Si el 25% europeo terminó en vertedero, en España la cifra alcanza hasta el 39%.

En ambos casos, los datos demuestran el gran potencial que existe aún tanto para mejorar los ratios de recogida como los de reciclaje. Para ello resulta fundamental la I+D+i. En este sentido, en el seminario se presentaron proyectos y avances como los de Tomra para mejorar la separación de plásticos mediante inteligencia artificial, que pueden separar por tipos de plásticos, por tipos de residuo e incluso por formas.



El objetivo es avanzar hacia la neutralidad climática y hacia una economía verdaderamente circular y, en este sentido, las previsiones de la industria pasan por llegar a 2050 con un 60% de la producción de plásticos basada en la reutilización y el reciclado. Antes, para 2025, el objetivo es conseguir 10 millones de toneladas de plásticos reciclados en Europa.

Reciclado mecánico y químico

Si durante la primera jornada, se incidió en el papel capital del reciclado de plásticos para la economía circular, la Agenda 2030, el pacto verde europeo o los Objetivos de Desarrollo Sostenible de la ONU; y se presentaron desarrollos tecnológicos en el campo de la recogida, selección y separación para el reciclado mecánico; durante la segunda jornada, el foco estuvo más centrado en el reciclado químico. Así, por ejemplo, Repsol habló de la planta de reciclado químico de poliuretano que tiene previsto inaugurar a finales de 2022 en Puertollano y de la que saldrá el poliol Recyclex; y se dieron a conocer tecnologías como el reciclado enzimático de los plásticos, ya que la aplicación de la biotecnología a este sector es una exigencia por parte de la Unión Europea.

Asimismo, durante el seminario también se presentaron casos de éxito con diversos materiales como el PET, los poliuretanos, el ABS o los films multicapa. Como fondo, quedó bien claro que tanto el reciclado mecánico como el reciclado químico son opciones complementarias para lograr incrementar las tasas de reciclado; y que cada una resulta apta para unos tipos de residuos.

De la misma manera, se habló de la importancia de la legislación, la regulación y de las certificaciones como RecyClass, estas últimas, importantes para cumplir las primeras y para las aplicaciones de contacto alimentario.

En el marco del evento, AIMPLAS también anunció la puesta en marcha en sus instalaciones de una planta de reciclaje de plásticos para primeros de 2022. El Seminario estuvo patrocinado por

Tomra, Coperion, Alser, Leistritz, Sogapol, Bravender, Gravipes, Eversia, Picvisa, Raorsa, Altero y Heura.

Además de los mencionados, entre la treintena de ponentes que participaron, figuran profesionales procedentes de centros de investigación como la Universidad de Belgrado y el propio AIMPLAS; organizaciones como CEFIC, Plastics Recyclers Europe, Plastics Europe, Cicloplast o la Asociación Española de Basuras Marinas; así como de empresas como RIGK, Picvisa, Brabender, Coperion, Leistritz, Sogapol, Altero, BYK, Elix Polymers, Total Corbion, TPL, BASF, Keller & Heckman y Crowdhelix. El programa del seminario también incluyó dos workshops de los proyectos ELIOT y SPARTA en los que participa AIMPLAS.

www.aimplas.es





**El futuro empieza
en nuestras mentes**

Descubra nuestras innovaciones
digitales en krones.com



SmartEEs impulsa la electrónica flexible

El proyecto europeo SmartEEs, coordinado por la española Eurecat, busca establecer una red colaborativa en la UE para ayudar a la transición digital de las industrias con electrónica flexible y portátil (FWE).

El proyecto SmartEEs lanzó una convocatoria abierta para ayudar a PYMES europeas a experimentar con tecnologías FWE a través de Application Experiments (AE) de duración entre 9 y 12 meses. Ello sirvió a los beneficiarios para probar antes de invertir en la adopción de tecnologías FWE. Los AE se seleccionaron según el grado de disrupción de producto y su potencial comercial, con un apoyo promedio de 60.000 euros por AE suministrado en formato cupón.

Se invitó a los solicitantes a indicar las áreas de su elección, ya fuera el sector médico, de la salud, textil, deporte, electrónica de consumo, embalaje y logística, seguridad y protección, energía o cualquier otra.

La convocatoria resultó en la evaluación, selección, contratación, ejecución y entrega de 44 AEs durante el período 2021-22, con una financiación total de 2,84 millones de euros.

Esta cartera digital de Application Experiments demuestra la capacidad de la comunidad europea de FWE para ofrecer servicios de innovación únicos e integrados con el fin de acelerar la digitalización de la industria y con actividad multisectorial. Hecho que queda reflejado mediante las 44 empresas “pioneras en la adopción” incluidas.

El negocio fundamental de SmartEEs es impulsar la eficiencia y la eficacia del ecosistema de innovación europeo de FWE, haciendo de la capacidad de experimentación un medio para alcanzar un fin.

El proyecto europeo SmartEEs busca establecer una red sostenible en toda la UE en el campo de la electrónica flexible y portátil (FWE) para ayudar a las industrias europeas a acelerar su transición digital.

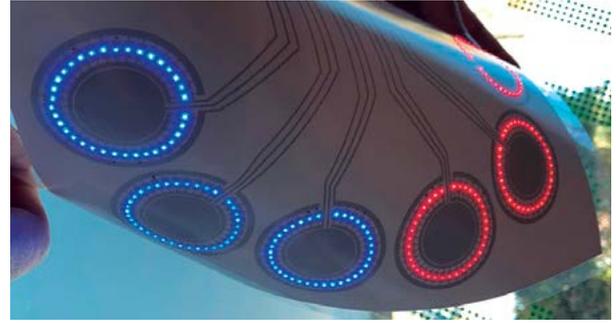
Esto requerirá de la participación del mayor número de empresas seguidoras posible, la llamada “mayoría temprana”. Se espera que la exploración comercial de los primeros usuarios inspire a esta mayoría temprana, extendiendo la adopción de FWE a nuevos negocios y mercados, alcanzando de este modo un impulso crítico para conseguir un mayor impacto comercial y económico a largo plazo.

Segunda ronda

En ese sentido, SmartEEs está entrando en una nueva etapa de marketing y difusión a empresas de toda Europa con un alto potencial de digitalización, donde las tecnologías FWE puedan satisfacer sus necesidades, independientemente de su madurez tecnológica o sector de aplicación. Concienciando sobre la necesidad absoluta de la transición digital y los beneficios que puede brindar la FWE. En este contexto SmartEEs está gestionando una segunda

ronda de Application Experiments que permita a las empresas la oportunidad de experimentar antes de invertir, esta vez aprovechando los servicios de innovación a través de la asociación SmartEEs.

En este sentido, se ha creado una entidad legal para sostener la acción más allá del proyecto financiado por la UE, que finaliza en diciembre de 2022. La European Flexible and Wearable Association, FWEA fue creada y registrada bajo la ley de Bélgica como una asociación internacional sin fines de lucro. La cual celebró su reunión constitutiva en junio de 2021, promulgando sus estatutos y estableciendo su gobierno. Los miembros fundadores son CEA (Francia, presidente), AMIRES (República Checa, vicepresidente), DSP Valley (Bélgica, Director Gerente), OES (Alemania, Secretario), Blumorpho (Francia), CENTI (Portugal), CPI (Reino Unido), Centro Tecnológico EURECAT (España), IMEC (Bélgica) y MINALOGIC (Francia).



La FWEA es una asociación impulsada por aplicaciones y usuarios finales, cuya propuesta de venta única consiste en proponer servicios I+D+i y de desarrollo empresarial, acceso a financiación, educación y formación, y orientación sobre electrónica por una economía verde y circular. La FWEA está ya abierta para servir a sus clientes y dar la bienvenida a nuevos miembros de toda Europa.

<https://smartees.eu/smartees2-project/>
www.eurecat.org

SEPRO GROUP

Tu socio en soluciones robóticas

La tecnología más avanzada para automatizar tus máquinas de inyección de plástico

- La gama más amplia de robots, 3 - 5 y 6 ejes motorizados, manos, periféricos y soluciones integradas
- 50 años de experiencia en soluciones para las máquinas de inyección
- Especialistas dedicados a dar solución a tus proyectos
- Control de fácil uso e intuitivo en todos los robots Sepro

Descúbrelo ahora : www.sepro-group.com

seprorobotica@sepro-group.com • +34 91 323 37 65

LinkedIn • @SeproGroup



Nace TAG Automotive tras la compra de Nifco por Taurus

El Grupo Taurus, fabricante leridano de electrodomésticos, ha adquirido Nifco Products España, transformador de piezas plásticas para automoción, por cerca de 11 millones de euros.



La compra de la filial española de la japonesa Nifco supone la entrada del Grupo Taurus en el sector de la automoción. Nifco Products España, con sede en Terrassa (Barcelona) está especializada en la inyección de componentes funcionales de plástico para el sector de automóvil. Como consecuencia de su cambio de propiedad, la empresa pasará a llamarse Tag Automotive.

De esta manera, Tag Automotive mantendrá sus instalaciones de 11.748 metros cuadrados en Terrassa, así como su equipo directivo y su plantilla, compuesta por 167 empleados. La firma es un referente a nivel mundial en la fabricación de componentes de automoción y suministra productos a los principales fabricantes internacionales como Seat, Audi, Volkswagen, Nissan, Volvo o Grupo Antolín, entre otros.

Plan de inversión

Según ha informado la compañía en un comunicado, el Grupo Taurus tiene previsto un plan de inversión de cinco millones de euros en Tag Automotive para hacer crecer y desarrollar con más rapidez su proyecto.

En ese sentido, el objetivo de la empresa es alcanzar una facturación de 30 millones de euros en los próximos tres años.

Esta operación forma parte del plan de innovación y reindustrialización de Grupo Taurus en Europa; enfocado en la industria 4.0. Además, la compra de Nifco supone para Taurus un paso más en la diversificación de sus negocios. Precisamente, estas inversiones en nuevas líneas de la industria 4.0 tienen como objetivo que la compañía siga creciendo y formando parte de esta nueva revolución industrial basada en la interconectividad, la automatización y la robotización.

Por eso, entre los retos de la nueva etapa de Tag Automotive destaca la fabricación de componentes para impulsar la industria del vehículo eléctrico en proyectos tan ambiciosos como la nueva plataforma de conducción eléctrica modular (MEB) desarrollada para la gama ID de Grupo Volkswagen, que establecerá su centro movilidad eléctrica global en España.

www.group-taurus.com

Los Premios SIR by RAORSA encaran su recta final

El pasado 31 de diciembre finalizó el plazo para la presentación de candidaturas para los premios RAORSA a la sostenibilidad, innovación y reciclaje.

Tras dos años desde que estos galardones fueran presentados, RAORSA ha continuado con su política de Responsabilidad Social Corporativa (RSC), y con su compromiso por la economía circular, el reciclaje y los plásticos inteligentes que son el futuro de nuestra industria. Así, entre otras acciones, la firma ha patrocinado eventos como el III International Seminar Plastics are Future o el I Seminario Internacional de Reciclado de Plásticos, ambos organizados por Aimplas. En las dos citas, más de 30 especialistas internacionales analizaron los retos y oportunidades relacionados con la gestión y reciclado de los residuos plásticos. Asimismo, los eventos sirvieron para dar a conocer algunas iniciativas interesantes relacionadas con estos temas que la industria está poniendo en marcha.

En este sentido, desde RAORSA aseguran: “Queremos ser, estar y participar en esta cruzada, ayudando a minimizar el impacto negativo de nuestro sector, apoyando las campañas informativas y de concienciación sobre el reciclaje y la economía circular, así como buscando biomateriales plásticos”.

Ceremonia de entrega

La entrega de los Premios SIR tendrá lugar en Meeting Pack 2022. La cita se celebrará los días 20 y 21 de abril de 2022 en el Palacio de Congresos de Valencia. En dicho acto, RAORSA estará acompañado por las entidades que forman el jurado: AIMPLAS, Zubilabs, AVEP, Banco Mediolanum, Generalitat Valenciana, SP Berner, Cátedra Excelencia y Desarrollo en Emprendimiento (Dacsa), Made From Plastic, Tomarial, Cope, Cicloplast y Plastic Future.



Se trata de grandes empresas e instituciones que se encargarán de valorar el mejor proyecto de cada una de las tres categorías:

- 1ª. Proyectos enfocados al desarrollo de un biomaterial plástico para la fabricación de productos de un solo uso mediante tecnologías de inyección y termoconformado, apto para uso alimentario. Dirigido a personas físicas o jurídicas.
- 2ª. Proyectos enfocados a la Economía circular y reciclaje, buscando minimizar los residuos derivados del plástico. Proyectos de innovación para nuestro planeta y sus habitantes tanto a nivel ambiental como sanitario. Dirigido a personas físicas o jurídicas.
- 3ª. Proyectos enfocados al reciclaje: concienciación, información y educación. Una iniciativa que repercuta directamente en la sociedad. Dirigido a personas físicas y/o asociaciones sin ánimo de lucro.

<https://raorsa.es/premios-sir>

Aditivos, un mercado de 45.600 millones de dólares



Según un estudio de Marketsandmarkets, el mercado mundial de aditivos plásticos pasará de 45.600 millones de dólares en 2021 a 59.900 millones de dólares en 2026, con una tasa de crecimiento anual compuesto (CAGR) del 5,6%. El principal impulsor de dicho crecimiento por parte del mercado global de aditivos plásticos será principalmente el sector de los envases. El crecimiento de la demanda de este sector se produce como consecuencia de cambios en el estilo de vida de la población y por la globalización. El mercado de los aditivos para plásticos también se ve impulsado por el uso cada vez mayor de plásticos en las aplicaciones diarias.

A nivel geográfico, el mercado también se ve influido por el rápido desarrollo del sector industrial en economías emergentes como India, Brasil y México.

En 2020, la mayoría de las industrias experimentaron un declive debido a la pandemia de COVID-19 que afectó a la

Aunque se ha visto afectado por el COVID-19, como el conjunto de la industria del plástico, el mercado de aditivos crecerá un 5,6% anual hasta 2026, según la consultora Marketsandmarkets.

mayoría de las operaciones industriales en todas las regiones. La demanda de productos finales como componentes automotrices, materiales de construcción y bienes de consumo disminuyó, provocando un descenso en la demanda de masterbatch negro en 2020. Sin embargo, tras los primeros meses de 2020 se observa una recuperación con una proyección de crecimiento para la demanda de aditivos plásticos hasta 2026.

Dentro de este panorama de previsiones alcistas para el mercado de aditivos plásticos, sin embargo, aspectos como nuevas regulaciones y prohibiciones relativas al uso de plásticos de origen fósil, podrían afectar negativamente a las ventas de aditivos plásticos. Precisamente, el hecho de que estudios científicos hayan respaldado las restricciones sobre varios tipos de aditivos plásticos, como ciertas variantes de retardantes de llama y plastificantes, apuntan en esta dirección.

Otro elemento que refuerza la idea de crecimiento del mercado de aditivos plásticos, según Marketsandmarkets, es que las principales empresas del sector del plástico consideran que los aditivos son mucho más rentables en comparación con sus equivalentes alternativos. Así, los principales actores de la industria están trabajando rigurosamente en la investigación y el desarrollo de productos plásticos menos tóxicos o no tóxicos.

Regiones más importantes

A nivel geográfico se espera que la región de Asia-Pacífico

PANORAMA

sea el mercado de aditivos plásticos más grande durante el período de pronóstico, en términos de valor y volumen.

Ello se debe a que en esta zona se hallan algunos de los principales países emergentes como China e India. Por lo tanto, el alcance para el desarrollo de la mayoría de las industrias es alto en esta región. El mercado de aditivos plásticos está creciendo significativamente y ofrece oportunidades para varios fabricantes. La región APAC constituye aproximadamente el 61% de la población mundial, y los sectores de fabricación y procesamiento están creciendo rápidamente en la región. APAC es el mercado de aditivos plásticos más grande, siendo China el principal mercado que se espera que crezca significativamente. El aumento de los ingresos disponibles y el aumento del nivel de vida en las economías emergentes de APAC son los principales impulsores de este mercado.

Se prevé que el aumento de la población en la región, acompañado del desarrollo de nuevas tecnologías y productos, haga de esta zona un destino ideal para el crecimiento del mercado de aditivos plásticos.

Tras Asia-Pacífico, Europa es el segundo mercado de aditivos plásticos más grande del mundo. Los países clave de la región incluyen Alemania, Francia, el Reino Unido y España. A medida que el mercado en Europa está maduro, se prevé que crezca a una CAGR más baja durante los próximos cinco años. Europa siempre ha sido un importante mercado de aditivos plásticos debido a la presencia del sector automotriz desarrollado en la región. Este mercado es el que más crece debido a la gran demanda provocada por el vehículo eléctrico. Países clave como Alemania y Francia han mostrado una demanda prometedora de aditivos plásticos que se espera que continúe en un futuro próximo.

En las páginas siguientes ofrecemos una selección de informaciones sobre productos y empresas relacionadas con el sector.

www.marketsandmarkets.com

REGLOPLAS⁺

Intelligent Temperature Control.

¡Más estabilidad para su proceso!

Con **REGLOPLAS multiFlow modular**, hasta 200 °C de agua y 300 °C de aceite y cada canal se controla individualmente.

Desarrollado especialmente para aplicaciones de moldeo por inyección, con calidad suiza.

www.regloplas.com



Contacte con nuestro partner exclusivo en Península Ibérica:

 **COSCOLLOLA[®]**

T. +34 932 232 599 |
info@coscollola.com
www.coscollola.com
¡siguenos en LinkedIn!



BASF / www.basf.com

Basf lanzó a mediados de septiembre su nueva gama de aditivos IrgaCycle, desarrollada para atender las necesidades del reciclaje mecánico de plásticos. Concretamente, minimizar al máximo las deficiencias de calidad de los polímeros que surgen de la tensión térmica y mecánica durante el proceso de reciclaje. La nueva gama IrgaCycle incluye soluciones de aditivos que pueden ayudar a aumentar el porcentaje de contenido reciclado en varias aplicaciones de uso final, de sectores como packaging, automoción y movilidad, y edificación y construcción.

Estas soluciones abordan problemas de calidad específicos asociados con las resinas recicladas, como procesabilidad limitada, estabilidad térmica deficiente a largo plazo y protección insuficiente contra la intemperie. De esta manera, IrgaCycle PS 030 G mejora la estabilidad térmica a largo plazo en aplicaciones rígidas, principalmente para HDPE reciclado, poliolefinas y polímeros mixtos. Por su parte, IrgaCycle PS 031 G mejora el procesamiento y la estabilidad térmica a largo plazo de LDPE y LLDPE reciclados; para su incorporación en películas y aplicaciones de embalaje flexible. IrgaCycle PS 032 G proporciona estabilidad de procesamiento y protección térmica a largo plazo para mezclas de poliolefinas y PP reciclados que contienen impurezas. A su vez, IrgaCycle UV 033 DD combina la estabilidad a la intemperie con una estabilidad térmica y de procesamiento mejorada; para mezclas de HDPE y PP recuperadas para su reutilización en productos para exteriores. En el caso de IrgaCycle XT 034 DD, rejuvenece el procesamiento, la estabilidad térmica a largo plazo y ayuda a neutralizar las impurezas de la “primera vida” del plástico. Con esto, mejora las propiedades mecánicas de los reciclados de poliolefinas.

AMPACET / www.ampacet.com

La colección Smoothies de masterbatches de Ampacet refleja los componentes naturales de seis mezclas de frutas en llamativos colores que recientemente han dominado las pasarelas de moda internacionales. Los seis colores de la Colección Smoothies son: Strawberry Soul, un giro enriquecido de rojo; Pitaya Fusion, matices de rosado dulce; Blueberry Swirl, azules ricos y texturizados; Papaya Mania, anaranjado besado por el sol; Pineapple Twist, una presencia amarilla penetrante y Kiwi-Licious, un verde tonificante. La nueva colección Smoothies de Ampacet está acompañada de mensajes subyacentes de salud y relax.



El término smoothie surgió a principios del siglo XX. Sin embargo, no fue hasta finales de la década de 1930 y la introducción de las batidoras que se comenzó a utilizar para describir una bebida nutritiva. Casi un siglo después, los smoothies siguen evocando la idea de un descanso relajante y saludable de nuestra vida cotidiana.

Si bien en primer lugar están dirigidos al sector de la alimentación y las bebidas, los colores pastel candy proyectan una presencia suavizada, aunque viva, para otros sectores del moldeo por inyección, incluyendo la salud, la belleza, el cuidado personal y los artículos de consumo para el hogar.



UNNOX / www.unnoxgroup.com

A finales de noviembre, Unnox Group, filial de Sherpa Capital, referente europeo en el diseño, fabricación, comercialización y distribución de masterbatches, informó de la creación de la joint venture Unnox Aksoy, junto con la empresa turca Aksoy Plastik, con sede en Estambul. La nueva compañía conjunta comercializará y distribuirá la cartera de productos de Aksoy Plastik, y de Unnox Group.

Fundado en 1982, Aksoy Plastik es un productor líder de masterbatches y aditivos de colores especiales. Con sede en Turquía, Aksoy Plastik emplea a 50 personas, y tiene una capacidad de producción de más de 6.000 toneladas al año. Más del 60% de su producción se exporta a los mercados de Europa del Este, C.I.S y Oriente Medio.

La creación de Unnox Aksoy forma parte del plan de crecimiento estratégico de Unnox Group, encaminado a dar respuesta a las necesidades de sus clientes. Para ello ofrece un servicio integral a través de un portafolio de productos diversificado y completo. En este sentido, Aksoy Plastik es un reconocido proveedor de soluciones de color para plásticos de ingeniería y tiene una cartera diversificada de sistemas de aditivos para envases flexibles y rígidos y aplicaciones de agroplásticos. Asimismo, Aksoy Plastik cuenta con una marca sólida, respaldada por un servicio de alta gama y experiencia técnica tanto en Turquía como en sus mercados de exportación. Muestra de ello son las certificaciones ISO 9001, ISO 14001 e ISO 18001, con las que cuenta.

Además, la creación de Unnox Aksoy dará un notable impulso al crecimiento de Unnox Group. En este sentido, supondrá la incorporación de 6.000 toneladas anuales de capacidad de producción adicional. Igualmente, gracias a la nueva empresa, las ventas del grupo se verán incrementadas en 12 millones de euros adicionales, en el año 2023.

Como ha declarado Fernando Aguado, socio patrimonial de Sherpa Capital y responsable de Unnox Group, “con esta adquisición reforzamos nuestro compromiso de servicio a nuestros clientes y con el desarrollo de nuevos mercados y productos. Además, completamos otra fase de nuestro plan estratégico de crecimiento, que se basa en crecimiento sostenible”. El proyecto de creación de Unnox Aksoy también contempla la oportunidad futura de incorporar Aksoy Plastik a Unnox Group.

La nueva joint venture permitirá a Unnox Group ampliar su presencia en Oriente Medio, Europa del Este y los mercados de Asia central.





DELTA TECNIC / <https://deltatecnic.com>

El pasado otoño, Delta Tecnic anunció una gama especial de masterbatch para la industria del calandrado que garantiza una perfecta regularidad del color en el calandrado de PVC. La coloración del PVC puede realizarse bien con pigmentos, proceso menos limpio; o bien con masterbatches, concentrados de pigmentos recubiertos de plástico que no ensucian las zonas de mezcla. En este sentido, los masterbatches de Delta Tecnic permiten

a empresas de calandrado producir film de PVC de forma más eficiente y limpia, mediante un desarrollo de colores simplificado y reproducible entre las diferentes producciones.

La regularidad de color es fundamental porque, de no producirse, el fabricante sufrirá un sobrecoste de reajuste en su fabricación, al no aportar la calidad esperada. Del mismo modo, la reposición de films de determinados artículos debe resultar también homogénea. Entre las aplicaciones más frecuentes de este proceso figuran láminas para impermeabilización de edificios, suelos, marcos de ventanas, piscinas, films para anuncios de gran formato o automóviles. En todos estos casos, los film de PVC requieren una elevada regularidad del color.

Para empresas que necesitan centenares de colores para tiradas cortas, Delta Tecnic recomienda los masterbatches monopigmentarios, que ofrecen una excelente dilución durante el proceso de calandrado y una perfecta dispersión que facilita la regularidad de color entre fabricaciones. Este masterbatch se fabrica en un formato similar al polvo, a través de un proceso de molienda especial con molinos criogénicos. La aplicación de nitrógeno líquido en el proceso de corte de los pellets permite generar los denominados criopellets. Estos no se funden cuando se someten a altas temperaturas en la fase de molienda. Así, los masterbatches monopigmentarios de Delta Tecnic garantizan colores finales pulcros y uniformes; lo que se traduce en un aumento de la productividad y en la reducción de costes.

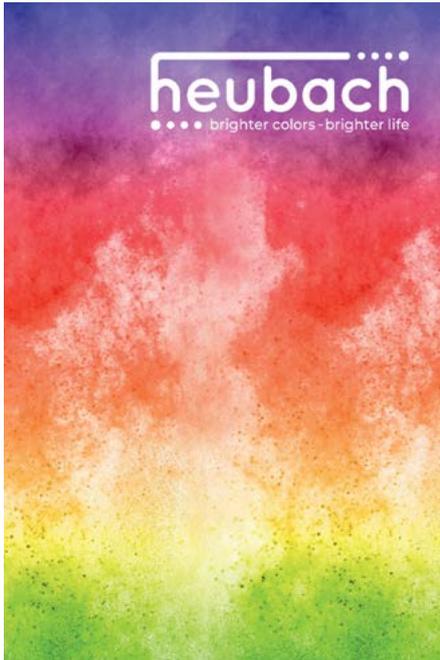
Si se necesita producir pocos colores en tiradas largas, Delta Tecnic recomienda referencias de masterbatch, capaces de obtener de manera directa el color final deseado. Así, bastan unas pocas referencias para cubrir todos los colores sin necesidad de usar pigmentos. Desde Delta Tecnic apuntan que los pigmentos, además de ensuciar las instalaciones, el turbomezclador y los tubos de alimentación, no aseguran la regularidad de color entre distintas fabricaciones de un mismo artículo.

MILLIKEN / www.milliken.com

Varios aditivos de Milliken sirven para mejorar las propiedades de rendimiento del polipropileno. Uno de esos productos es su familia Hyperform HPN, de la que forman parte los productos siguientes.

Hyperform HPN 715 maximiza la rigidez sin sacrificar el impacto, ofreciendo a los transformadores una opción viable para reemplazar los plásticos de ingeniería con materiales PP rentables en aplicaciones exigentes como componentes automotrices y piezas de electrodomésticos. Por su parte, Hyperform HPN 909ei ofrece una estética mejorada para piezas termoformadas fabricadas en homopolímeros PP y copolímeros mini-aleatorios. También se desarrolló con una química más limpia para abordar las preocupaciones relacionadas con la migración, especialmente en aplicaciones de contacto con alimentos, como bandejas de alimentos y vasos para bebidas. Además, tiene un SML (Límite de migración específico) menor que la generación anterior del producto. En cuanto a Hyperform HPN 500ei, no solo proporciona una gran rigidez, sino que también mejora la óptica de los productos homo-PP termoformados (es decir, vasos y tapas para bebidas, etc.), lo que hace que estas piezas se vean más limpias, frescas y claras.





CLARIANT PIGMENTS / www.heubachcolor.com

El Grupo Heubach, especialista internacional en pigmentos, y la firma de capital privado SK Capital Partners, inversora en sectores como los de materiales especiales, químico y farmacéutico, anunciaron a primeros de enero de 2022 que habían finalizado la adquisición de la división internacional de pigmentos de Clariant (Clariant Pigments).

Ello significa que, a partir de ahora, Clariant Pigments seguirá operando bajo la marca Heubach. La operación da lugar a un líder internacional tecnológico e industrial en el ámbito de los pigmentos. El Grupo Heubach es un proveedor líder internacional de soluciones de color integrales. En este sentido, ofrece una amplia gama de pigmentos orgánicos, inorgánicos y de protección contra la corrosión; preparaciones pigmentarias; tintes; colorantes y materiales especiales. Heubach, que emplea a cerca de 3.000 trabajadores, cuenta con 19 plantas de producción distribuidas por Europa, América, Asia y África. Como consecuencia de la compra-venta, las oficinas centrales del Grupo Heubach se establecerán en Viena, Austria.

Como ha explicado Johann Heubach, del Grupo Heubach: “La nueva Heubach es una organización de categoría mundial con un gran talento, nivel tecnológico y activos. La excelencia en los productos y la sostenibilidad son nuestros pilares. Estamos bien preparados para crear un valor importante para nuestros clientes y socios de negocio en los numerosos sectores a los que atendemos”.

En la misma línea, el directivo de SK Capital, Aaron Davenport, ha declarado: “La fusión de Heubach y Clariant Pigments crea un líder del sector comprometido con los más altos estándares de producción, calidad y servicio. Estamos deseando apoyar a la dirección en el crecimiento y la mejora de la empresa invirtiendo en talento, innovación y expansión del mercado”. Como consecuencia de la adquisición de Clariant Pigments, el Grupo Heubach ha designado a Stefan Doboczky (en la imagen de esta página) como nuevo director general del Grupo Heubach a partir del 10 de enero de 2022. El Sr. Doboczky se incorpora al Grupo Heubach tras ocupar el cargo de CEO de Lenzing AG, una empresa líder internacional de fibras de celulosa y productos bioquímicos. Con anterioridad, Doboczky fue miembro de la junta directiva de Royal DSM, el grupo holandés de ciencias biológicas y ciencias de los materiales, donde pasó prácticamente dos décadas ocupando diferentes cargos de la dirección general.



El Sr. Doboczky es doctor en ciencias naturales por la Universidad Técnica de Viena, y tiene un máster en administración de empresas por el IMD de Lausana, Suiza.

Tras su nombramiento ha dicho sentirse muy emocionado por su incorporación al nuevo Grupo Heubach. “Estoy convencido de que la fusión de estos dos exitosos negocios nos permitirá crear una oferta poderosa para nuestros clientes en el ámbito de los pigmentos y los colorantes”— ha dicho. En la operación, Heubach y SK Capital contaron con el asesoramiento financiero de Valence Group de Piper Sandler & Co., de BofA Securities y de Citigroup. Asimismo, la transacción fue financiada por BofA Securities, Citigroup, HSBC, KeyBanc, Citizens, ING y MUFG.

Asimismo, Lenz & Staehelin AG y Kirkland & Ellis LLP asesoraron jurídicamente a Heubach y SK Capital. Milbank LLP fue el asesor jurídico de Heubach. Homburger AG asesoró jurídicamente a Clariant, mientras que Deutsche Bank AG asesoró a Clariant en el plano financiero.

LANXESS / <https://lanxess.com>

LANXESS ha desarrollado un nuevo colorante que se puede utilizar para colorear de forma permanente poliamidas y otros plásticos con el tono naranja RAL 2003: se trata de la solución orgánica soluble Macrolex Orange HT.

Macrolex Orange HT es altamente termoestable, resistente a la luz y a la intemperie, y ofrece una fuerza y un brillo excepcionales del color. A diferencia de la mayoría de los colorantes convencionales, Macrolex Orange HT es perfecto no solo para PA sino también para otros tipos de plásticos comunes; como el policarbonato (PC) o el sulfuro de polifenileno (PPS), que, debido a sus altas temperaturas de procesamiento, normalmente representan un desafío para ser coloreados. El nuevo naranja de LANXESS es ideal para aplicaciones de alto voltaje en vehículos eléctricos que han de advertir del riesgo de descargas eléctricas. Según LANXESS, su nuevo colorante sin halógenos ofrece una coloración constante de alta calidad y alta precisión ($dE \leq 0,7$), lo que es particularmente importante para los tonos naranjas. Normalmente, el ojo humano no puede percibir una diferencia de color de $dE < 1$.



WACKER / www.wacker.com

Wacker, el grupo químico con sede en Múnich, presentó dos aditivos para el procesamiento de plásticos biodegradables en la 16ª Conferencia Europea de Bioplásticos, celebrada en Berlín los pasados 30 de noviembre y 1 de diciembre de 2021. Se trata de su sistema de aditivos Vinnex, basado en la tecnología de acetato de polivinilo; y de su aditivo de rendimiento a base de silicona, Genioplast para termoplásticos y plásticos de ingeniería. Ambos aditivos mejoran el procesamiento y las propiedades materiales de los bioplásticos. Las últimas pruebas muestran que los productos son aún más efectivos cuando se combinan entre ellos.

BRÜGGEMANN y GRAFE / www.brueggemann.com - www.grafe.com

Brüggemann y Grafe han desarrollado un masterbatch de color para poliamida, basado en el naranja RAL2003, que se utiliza cada vez más para identificar componentes de alto voltaje que transportan corriente y que están realizados con revestimiento de plástico en aplicaciones de movilidad eléctrica. Concretamente su llamativa tonalidad sirve para advertir de los peligros asociados con esta nueva tecnología. En este sentido, el nuevo eOrange es un masterbatch de color para poliamidas que, incluso tras 1.000 horas de servicio a 130 ° C, aún conserva su efecto de advertencia sin oscurecerse. En comparación con los compuestos preformulados, eOrange ofrece a los transformadores una flexibilidad considerable para cumplir con los requisitos específicos y, al mismo tiempo, optimiza el consumo de material. Este nuevo masterbatch eOrange, conocido por el nombre comercial PA-Tekolen, se puede utilizar para PA6, PA66 y poliamidas retardantes de llama y reforzadas con fibra de vidrio. Mantiene las propiedades mecánicas del material. Su tasa de adición flexible permite un control claramente mejor sobre este color «crítico» que los compuestos habituales disponibles comercialmente. Su rendimiento se basa en una combinación de tintas de alta estabilidad térmica con estabilizadores térmicos especiales desarrollados por Brüggemann para poliamidas. Las posibles aplicaciones incluyen conectores de alto voltaje; aislamiento para cables de alto voltaje; conductos de cables; tomas de carga o sujetadores para vehículos eléctricos.



S.I.S.E.



PROCESOS INDUSTRIALES BAJO CONTROL



ESPECIALISTA INTERNACIONAL DE SISTEMAS DE CONTROL DE PROCESOS INTERCONECTADOS EN LA PLASTURGIA, LOS MATERIALES COMPUESTOS, EL CALANDRADO Y LA QUÍMICA

REGULACIÓN CANALES CALIENTES



TERMOREGULACIÓN POR FLUIDOS



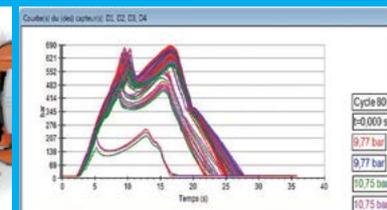
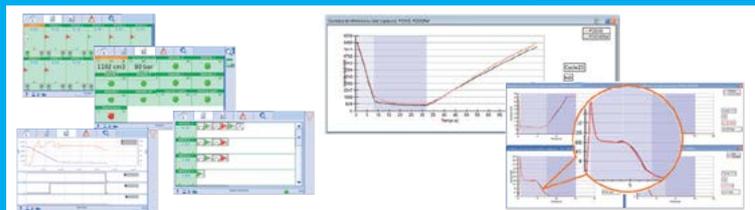
INYECCIÓN SECUENCIAL



CYCLADES M.E.S.



SOLUCIONES 4.0



www.sise-plastics.com - e-mail: sise@sise-plastics.com

AGI-AUGUSTO GUIMARÃES & IRMÃO, LDA - jserrano@agi.pt - Tel. +351 22 753 74 00

El sector del Packaging, marcado por la sostenibilidad y el reciclaje

En 2020, el 41,04% de las materias primas plásticas se destinaron al sector del packaging y los envases. Así lo indica el Centro Español de Plásticos en la edición de 2021 de su informe anual sobre el sector de los plásticos en el país. Asimismo, el análisis también indica que las bombonas, botellas, frascos y artículos similares son los productos más abundantes del sector. No obstante, los diferentes decretos puestos en marcha o pendientes de entrar en vigor, supondrán un revés para los fabricantes de packaging.

Sin embargo, por el momento, la entrada en vigor del impuesto para los plásticos de un solo uso en España se ha retrasado hasta enero de 2023 gracias a una moratoria. Dicha moratoria está en línea con lo manifestado por la industria española del plástico, que, a través de sus asociaciones más representativas, había venido reclamando algo más de tiempo, antes de la implantación del recargo de 0,45 euros por kilo de plástico de envases no reutilizables.

El sector del packaging en 2021

Durante la tradicional Jornada del Sector organizada por amec envasgraf, los fabricantes españoles de maquinaria de envase y embalaje y periféricos concluyeron que 2021 fue un buen año para el sector. En esta línea, se señaló Estados Unidos como principal destino de las exportaciones nacionales, seguido por Francia, Italia y Alemania. Asimismo, a los buenos datos de Europa y Estados Unidos hay que contraponer las ralentizaciones de Asia y América Latina.

Este sector está sometido a un ataque sistemático fruto de la entrada en vigor de legislaciones que regulan y buscan reducir la utilización de envases de plástico. Por ello, se están gestando alternativas y llevando a cabo un cambio de tendencias.

Los WorldStar Awards 2022, los premios internacionales sobre envases y embalaje más importantes, premian ocho productos españoles

En el presente 2022 siguen existiendo incertidumbres e interrogantes entorno a la evolución del mercado. No obstante, se espera poder llevar a cabo la celebración de las grandes citas internacionales del sector del packaging, como la feria Hispack, prevista del 24 al 27 de mayo en Barcelona.

Los retos del sector

El objetivo de la Unión Europea para 2030 de que el 100% de los envases sean reciclados y el 55% reutilizados por el propio sector (el 50% en 2025) plantea todo un reto para el sector del packaging.

Por una parte, existe la necesidad de repensar y rediseñar de una forma totalmente disruptiva, un modelo en el que los flujos de salida sean mínimos, y que primen la reutilización y el reciclado. Asimismo, también es importante apostar por opciones de reciclado que resulten rentables desde el punto de vista económico.



Por otra parte, el sector del packaging necesita otros incentivos. Un buen aliciente sería que se fomente el reciclaje de los plásticos y su reutilización a través de medidas que beneficien a los productores. Así como establecer una hoja de ruta al respecto en la que se contemplen las alternativas más efectivas para ello.

Además, hay que señalar que el concepto “sostenible” es una clara tendencia entre los consumidores. Los usuarios cada vez tienen más en cuenta criterios de sostenibilidad a la hora de realizar sus compras. De este modo, los objetivos europeos y las necesidades de los clientes comienzan a caminar en una misma dirección, algo claramente beneficioso para el ámbito social y económico. Sin embargo, el plástico sigue teniendo una connotación negativa para muchos consumidores. Por ello, el sector también tiene el reto de hacer entender y explicar a los usuarios los diferentes beneficios de su circularidad. Finalmente, otro de los principales retos del sector del packaging y que se relaciona directamente con los ya mencionados, es el reciclaje de los envases alimentarios barrera. En este sentido, la nueva empresa IonKraft ha logrado avances con recubrimientos de plasma que, aplicados a envases, les confieren efecto barrera y permiten su reciclado.



Montgomery Jaritz, a la izquierda, y Benedikt Heuer, a la derecha, fundadores de la start-up IonKraft.

Una tecnología que podría ser definitiva para sustituir las soluciones multimaterial, y cuya clave se encuentra en el diseño y producción de un reactor capaz tanto de ejercer una función barrera químicamente resistente como de reciclarse sin las dificultades propias de este tipo de envases. Además, dicho reactor está destinado a poder revestir recipientes tanto por dentro como por fuera y sus dos caras pueden servir como barrera contra los olores.

Ahora, el objetivo de sus promotores es encontrar el camino para su aplicación industrial.

maag.com



NEXT LEVEL SOLUTIONS

Integrated Systems for Polymer Processing

PUMP & FILTRATION SYSTEMS >

PELLETIZING SYSTEMS >

PULVERIZING SYSTEMS >

RECYCLING SYSTEMS >

MAAG Group es el socio estratégico para la industria global del procesamiento de polímeros. Todas nuestras soluciones integrales desde Sistemas de Bombeo y Filtración, a Sistemas de Peletizado y Pulverización, hasta Sistemas para el Reciclado, cuentan con un rendimiento sobresaliente para clientes exigentes con aplicaciones demandantes.

MAAG Group

a DOVER company



El nuevo envase de PMMA reciclado en la feria Luxepack Monaco 2021.

FACA PACKAGING / www.facapackaging.com

Faca Packaging ha presentado el primer envase transparente de PMMA reciclado para aplicaciones cosméticas. Con este lanzamiento, la firma catalana busca avanzar en la sostenibilidad y ayudar a las grandes marcas de productos cosméticos a seguir sus pasos. Dicho envase se presentó durante la feria Luxepack Monaco 2021, y se suma al listado de numerosas soluciones que la compañía ofrece en línea con la economía circular, como los envases recargables o los biodegradables, entre otros. Asimismo, la firma catalana tiene previsto presentar su nuevo envase de PMMA sostenible a otras ferias internacionales a lo largo de 2022, como PCD París o PCD Milán, entre otras.

ANDALTEC / www.andaltec.org

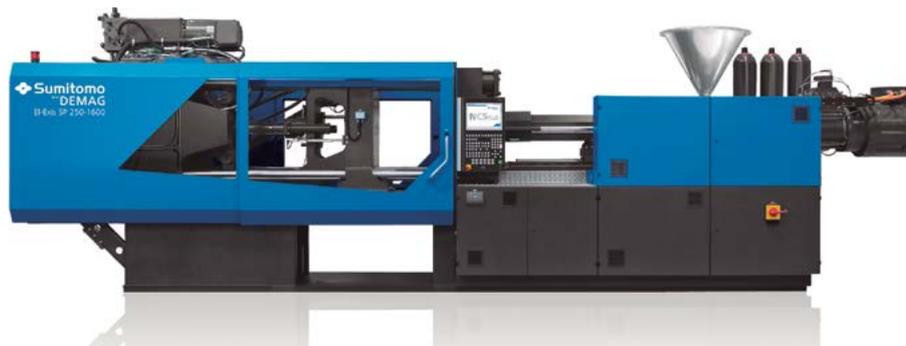
El centro tecnológico Andaltec completó la primera fase del proyecto I+D BioNanocel, cuyo objetivo es desarrollar envases plásticos activos biobasados para la industria alimentaria a partir de celulosa obtenida de residuos de biomasa vegetal. En dicha fase, el proyecto se preparó para extraer celulosa de residuos agrícolas, centrándose principalmente en los subproductos del olivar. Tras la extracción de la celulosa, la investigación se centra en el uso del material para obtener un biopolímero termoplástico y transformar esta materia prima en un aditivo que mejore las propiedades finales del material. Dicho de otro modo, una vez optimizado el método de extracción de la celulosa, el proyecto se encuentra en fase de caracterización de dicha celulosa.



José Antonio Rodríguez y Francisco Javier Navas, investigadores del proyecto.

SUMITOMO (SHI) DEMAG / www.sumitomo-shi-demag.eu

Sumitomo (SHI) Demag presentó, durante la pasada Fakuma, su inyectora para packaging: El-Exis SP 250. Se trata de una versión más pequeña de su serie El-Exis SP y sus creadores se refieren a ella como la más rápida para packaging, ya que alcanza velocidades de inyección de hasta 1.000 mm / s con ciclos cortos. Su rapidez se debe al acumulador hidráulico que incorpora y que, además, le permite fabricar envases más delgados y ligeros y con menos material, cosa que se traduce en una reducción de la huella ambiental. Además, integra el software "myConnect", basado en la web de la compañía y capacitado para brindar a los clientes acceso directo a una amplia gama de servicios de soporte que ayudan a mejorar las ineficiencias, reducir gastos, mejorar el coste total de propiedad, solucionar errores y minimizar el tiempo de inactividad de la máquina.



GIMATIC / www.gimatic.com/es/

La compañía italiana Gimatic ha decidido apostar por el desarrollo de una nueva gama de componentes dedicados a la manipulación por vacío que amplía y mejora el extenso programa existente. Con ello, ofrece nuevas y mejores soluciones para la manipulación de objetos mediante esta tecnología. Dentro de dicha gama se encuentran las nuevas ventosas creadas específicamente para la manipulación en el sector de la alimentación. Se trata de una serie de productos aptos tanto para el contacto directo con el producto, como para la manipulación del producto durante el proceso de embalaje.



En primer lugar, destacan las ventosas Multifuelles FP para la manipulación de FlowPacks y alimentos no envasados. Estas son unas ventosas ideales para manipular snacks envasados y para la compensación de desniveles. De hecho, su elevado movimiento vertical es perfecto

para la separación de piezas finas. Además, puede suministrarse con disco perforado para incrementar la estabilidad. Y si se desea manipular alimentos no envasados, existe una versión de Silicona de este producto aprobada por la FDA.

Por otro lado, también cabe señalar las ventosas Multifuelles BC con labio fino. En este caso, son ideales para manipular bolsas con líquidos, ultracongelados y que contengan productos frágiles. Disponen de fuelles robustos y labio fino y flexible, así como de conexiones específicas de elevado caudal. Asimismo, sus 4,5 fuelles permiten compensar diferencias de altura.

La nueva gama de Gimatic integra igualmente ventosas rectangulares BR y LBR para manipular snacks y barritas alimenticias en flowpacks. Con una versión en 1,5 fuelles para desplazar objetos con pequeñas diferencias de altura y otra en 2,5 fuelles para elevadas compensaciones de altura, son aptas para aplicaciones con aprehensiones paralelas y perpendiculares a la superficie. Su labio se adapta perfectamente a la película plástica y permite aprehender y depositar a un lado el objeto manipulado.

Finalmente, la firma italiana ha presentado las ventosas FO. Se trata de un producto ideal para abrir bolsas y manipular objetos finos y delicados. Gracias a la trama interna y al labio fino que poseen, se evitan daños al objeto manipulado. Además, están fabricadas con silicona transparente aprobada por la FDA.

Plastic Welding Solutions


Ultrasonidos

Rotación

Placa Caliente

Aire Caliente

Vibración

Laser

+34 93 473 52 11

mecasonic@mecasonic.es
MECASONIC ESPAÑA, S.A.

 Avda. de los Alpes 56
 Cornellà de Llobregat
 08940 - Barcelona

Producción en Europa



AMPACET / www.ampacet.com

El Ampacet ha presentado su producto Fresh+ 1032 AF (1001032-E), un nuevo masterbatch antivaho específico para aplicaciones de polietileno flexible. Se trata de una innovación creada para ofrecer excepcionales niveles de rendimiento de deslizamiento y adaptabilidad en equipos de envasado. Entre sus principales usos destacan el envasado de productos frescos como verduras y frutas lavadas, precortadas y listas para consumir, ya que evita la formación de vaho y gotas que afectan al atractivo y la durabilidad de los alimentos, y genera un bajo coeficiente de fricción. Además, las ventajas antivaho resultan ideales para aplicaciones de tapas en películas con y sin barrera, y demuestran un rendimiento excelente tanto en películas de envoltura individual como en estructuras de películas laminadas. Por lo tanto, el nuevo producto de Ampacet proporciona excelentes propiedades de deslizamiento sin necesidad de utilizar un aditivo de deslizamiento migratorio.



ITENE / www.itene.com

Itene ha conseguido desarrollar, a escala de laboratorio, un recubrimiento para envases plásticos y celulósicos con una efectividad viricida del 98% frente al Covid-19. Dicho logro se ha realizado en el marco del proyecto ViriSens y los recubrimientos han sido testados tanto sobre PET como sobre cartón compacto. Además, los materiales con los que se ha trabajado cumplen los requisitos de impresión de envase y embalaje flexible (flexografía/huecograbado), con lo cual se garantiza la aplicabilidad de los recubrimientos viricidas. Asimismo, se ha logrado que los materiales con recubrimiento aplicado presenten características de adhesión y resistencia similares a las de los materiales que no cuentan con dicho recubrimiento. Sin embargo, durante su última fase, el proyecto ha procedido al escalado de los materiales con recubrimiento viricida y se ha llevado a cabo una prueba de impresión en un entorno industrial para validar la efectividad de los materiales observada en el laboratorio en un caso concreto de aplicación final.

GREEN CYCLES / www.green-cycles.com

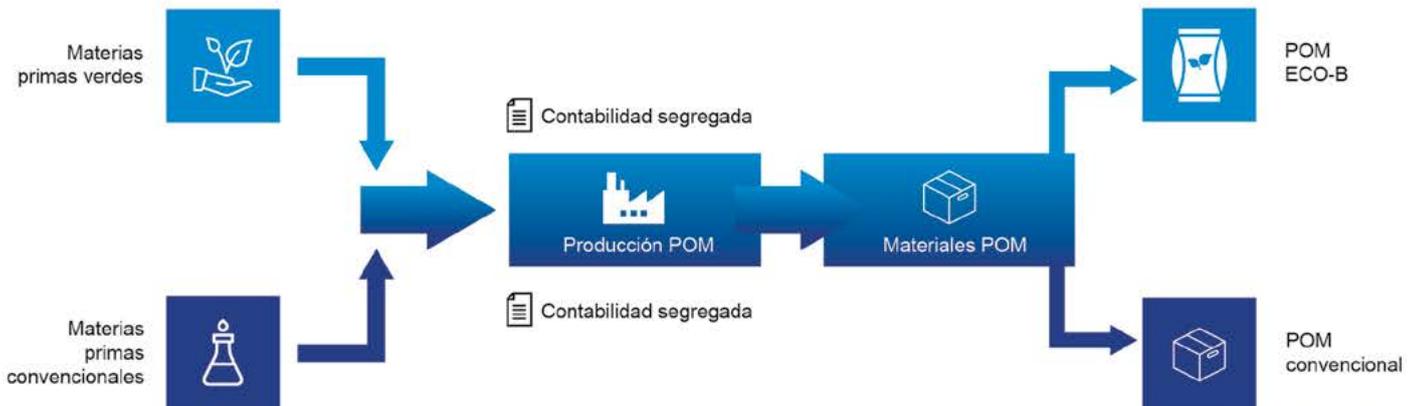
La empresa valenciana Green Cycles ha desarrollado unos envases cosméticos biodegradables, hidrosolubles e inocuos para el medio ambiente. Se trata de productos que, a diferencia de los envases de plástico tradicional, que pueden tardar hasta 500 años en desaparecer, se disuelven en agua en muy poco tiempo y no dejan ningún tipo de residuo ni microplástico. Además, estos nuevos recipientes cosméticos son aptos para envasar tanto cremas o geles, como champús. Compuestos a base de polímeros hidrosolubles (polivinólo de alcohol, PVA) a los que les incorporan minoritariamente otros materiales, consiguen convertirse en un producto inocuo y no dañino para el entorno. Es decir, los nuevos envases de cosmética de Green Cycles, que pueden ser personalizados con tintas biodegradables y cuentan con el certificado OK Compost, están creados para sufrir una degradación biológica en cualquier planta de compostaje.



Base biológica POM ECO-B de Celanese

- Balance de masa BIO POM
- ~97% de contenido biológico
- Reducción de la huella de CO₂ de >50% por kg POM*
- Posible con cualquier grado POM Celanese
- Mismo producto que la versión no- ECO-B.
No se requiere recalificación del producto
- No utilizable ni contiene cultivos alimentarios o forraje

**Solo polímero. Los productos compuestos pueden variar.*



Como distribuidor Panaeuropeo de Celanese, Resinex estará encantado de ayudarle a desarrollar soluciones sostenibles utilizando POM ECO-B.

Para obtener más información, póngase en contacto hoy, con su representante local de Resinex.

AIMPLAS / www.aimplas.es

El instituto tecnológico del plástico, AIMPLAS, investiga la creación de nuevos envases que alarguen la vida de los alimentos, garanticen la seguridad alimentaria y sean más sostenibles. Esta acción se desarrolla en el marco del proyecto Envase 4.0, cuyo objetivo es mejorar las propiedades de los materiales que se utilizan en la fabricación de envases. En concreto, se refiere a las propiedades barrera, para alargar la vida de los alimentos; a las antimicrobianas, que garantizan la seguridad alimentaria; y a las mecánicas, para mejorar su sostenibilidad y lograr envases reciclables y compostables. Con todo ello se busca conseguir nuevas estructuras barrera al oxígeno y fácilmente reciclables a base de compuestos de PVOH para productos frescos, así como envases activos reciclables y envases barrera compostables. Además, el desarrollo de envases más sostenibles para alimentos que requieren altas barreras o prestaciones va en línea con las exigencias de la UE, que establecen que en 2030 todos los envases deben ser reciclables.



ALPLA / www.alpla.com/es

El Grupo Alpla presenta su nueva etiqueta Blue Circle Packaging, para sus soluciones de envases biodegradables. En concreto, se refiere a aquellos productos destinados a envasar productos a partir de plásticos hechos a base de materias primas renovables. El establecimiento de dicha etiqueta va de la mano del enfoque holístico adoptado por la compañía, según el cual todas las áreas de productos y soluciones de embalaje deben desarrollarse con miras a una economía circular y en contribución con la sostenibilidad. El primer producto de la gama Blue Circle de Alpla son unas cápsulas de café compostables para el hogar. En este caso, el producto biodegradable ha sido producido mediante moldeo por inyección y se caracteriza por sus propiedades técnicas y de conservación de aromas.

PACCOR / www.paccor.com

El Grupo Paccor ha firmado un acuerdo para su adquisición por parte de la compañía Faerch Group, una empresa de envases danesa. En este sentido, Grupo Paccor ha querido señalar que mediante esta adquisición se combinan dos empresas con muchas sinergias y cuya unión les posicionará de manera fuerte en el mercado paneuropeo. Ambas partes implicadas se muestran satisfechas con el acuerdo de adquisición y aseguran que se trata de una oportunidad tanto para la expansión del negocio como para seguir avanzando hacia una firme apuesta por el reciclaje y el envasado circular. De hecho, el director ejecutivo de Faerch Group ha reconocido que se lanzará un programa de inversión integral para apoyar la conversión de materiales y escalar su plataforma de reciclaje. Se espera que dicha transacción, que no incluye el negocio de Paccor en Reino Unido, se cierre durante la primera mitad de 2022.

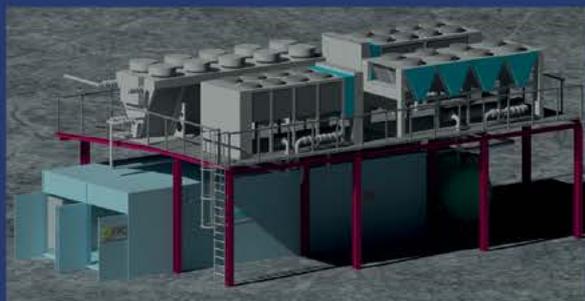


Sistemas integrales de refrigeración

El proceso, paso a paso

01

Proyecto técnico
y diseño de la instalación en 3D



02A

Fabricación
de estructuras y suportación
para equipos y obra civil



Trabajos de obra relaizados
en la empresa del cliente

02B

Fabricación
de los "EquiTainex" ET



Trabajos de montaje relaizados
en las instalaciones de Equifab

03

Puesta en marcha
total del Sistema



**Si aún tiene alguna duda,
póngase en contacto con nuestro equipo**

Estaremos encandos de resolverlas

Nueva planta de reciclado avanzado de plásticos en Sevilla

Plastic Energy construirá su 2ª planta de reciclado avanzado de plásticos en Sevilla. Dicha planta utilizará la tecnología de reciclado patentada por Plastic Energy para convertir residuos plásticos en una materia prima reciclada denominada Tacoil. Esta permite producir plásticos con idénticas propiedades que sus equivalentes vírgenes.

Los transformadores señalan riesgos en la cadena de suministro de los plásticos

Aunque la llegada del Covid-19 hacía prever daños colaterales en la industria debido a la escasez, no se esperaba que 2021 viera unos niveles tan altos de falta de suministro. Ante este escenario, la EuPC alerta de los riesgos que los intereses particulares de empresas de materias primas pueden provocar en el conjunto de la industria.

Nuevos desarrollos de AIMPLAS en automoción para reducir las emisiones

En el marco del proyecto de investigación Lightcar, AIMPLAS ha desarrollado nuevos materiales y procesos sostenibles para reducir las emisiones de los vehículos mediante la reducción de peso. Se trata de composites termoplásticos de fibra larga, que aportan ligereza, resistencia, rigidez y son reciclables y procesables.

Acuerdo entre Pelletron y Coscollola

Coscollola ha comenzado el año 2022 con una nueva representada. Se trata de la firma norteamericana Pelletron, especializada en la fabricación de soluciones para el manejo de materiales a granel. Dichas soluciones previenen y reducen las impurezas, lo que mejora la calidad de los productos finales de clientes de la industria de la automoción, farmacéutica, química, mineral o alimentaria.

El Clúster del Plástico de Andalucía y la Ley de Residuos

El Clúster del Plástico de Andalucía ve injusto que la Ley de Residuos sólo grave al plástico y pide que se elimine el impuesto y se fomente el reciclaje. Según la entidad, la tasa criminaliza al plástico como único culpable del cambio climático. Además, este impuesto sobre el plástico que entrará en vigor en España no existe en otros países.

«Escobas Circulares» la nueva iniciativa de Plastics Europe y CIDECE

Plastics Europe y el Centro de Innovación y Desarrollo para la Economía Circular (CIDECE) lanzan el proyecto “Escobas Circulares” para visibilizar la circularidad de los plásticos y recuperar espacios naturales. La iniciativa ha consistido en la recogida de residuos plásticos en el Parque Regional de la cuenca alta del Manzanares.

Euromap publica un borrador de la interfaz OPC 40079

La asociación europea de fabricantes de maquinaria para plásticos, Euromap, ha publicado el borrador del estándar OPC 40079, relativo al intercambio de datos entre inyectora y robot. Con el borrador se ha publicado también una interfaz compatible con la Industria 4.0 con una amplia gama de funciones.

Envases y otros productos, a partir de nanocelulosa reciclada

En el marco del proyecto Boocell, en el que participa el centro tecnológico Itene, se ha logrado obtener nanocelulosa a partir de residuos para su uso en aplicaciones de envase, cosmética y fertilizantes. Para ello, Itene aplica metodologías y herramientas procedentes de la biotecnología y la ciencia de los materiales.



Mismo resultado. Con reciclado.

El material reciclado de forma natural está sujeto a mayores fluctuaciones que el material virgen. Nuestras tecnologías y sistemas inteligentes de asistencia garantizan un volumen constante de la masa plastificada y en consecuencia una elevada y constante calidad del producto con independencia de la fluctuación de la calidad de la materia prima.



ENGEL
be the first

Saber más acerca de la
Economía Circular.



La producción mundial de bioplásticos se triplicará en cinco años

Según European Bioplastics, la capacidad de producción mundial de bioplásticos aumentará de 2,4 millones de toneladas en 2021 a 7,5 millones en 2026. El PBAT biodegradable, cuya producción casi se cuadruplicará, el PBS y las poliamidas de base biológica serán los principales impulsores de este impresionante crecimiento.

La plataforma MORE se adapta a la Circular Plastics Alliance

En la primera mitad del pasado año 2021, la herramienta MORE se ha actualizado para adaptarse a los requisitos de la Circular Plastics Alliance, CPA; la plataforma creada por la Comisión Europea para alcanzar el objetivo de llegar a utilizar 10 millones de toneladas de plástico reciclado anuales desde 2025.

Andaltec invierte casi un millón de euros en nuevo equipamiento

Andaltec ha incorporado en sus laboratorios una máquina universal de ensayos, nuevos cromatógrafos, cabinas de inflamabilidad y una cámara de envejecimiento solar. El área de Lighting cuenta con una nueva cámara de luminosidad y el departamento de Packaging con una nueva extrusora de film multicapa y un nuevo compounder.

Ibiplast, distribuidor de los polímeros de Repsol en la zona de Levante

Repsol confirma su compromiso de distribución en exclusiva con Ibiplast para su gama de poliolefinas en la Comunidad Valenciana y en la Región de Murcia. La multinacional ha vuelto a renovar así su acuerdo con Ibiplast en línea con su plan para establecer alianzas estratégicas a largo plazo con sus distribuidores especializados.

Desarrollan un composite con plásticos reciclados posconsumo y papel

En el marco del proyecto europeo CEPLAFIB se ha desarrollado un nuevo material compuesto a partir de plástico reciclado posconsumo reforzado con fibra de papel de periódico. En un ejercicio de economía circular, dicho material se ha usado para fabricar prototipos de productos para los sectores de la construcción y el transporte.

Stadler instala dos plantas de clasificación de residuos en Italia

La alemana Stadler ha suministrado dos plantas de clasificación de residuos para las empresas G.A.I.A e Iren Ambiente, en las localidades italianas de Asti y Parma. La primera demandaba la clasificación de envases de plástico a partir de una recogida selectiva, mientras la segunda se centraba en la clasificación de plástico, papel y cartón.

Gimatic Iberia, agente exclusivo de SRT

La incorporación de SRT permite a Gimatic Iberia reforzar su gama de producto de Handling, donde cuenta con un posicionamiento destacado a través de elementos para manipulación, inserción o montaje. En este sentido, la incorporación del sistema FlexyGripper de SRT permite la manipulación de productos de diferentes formas y tamaños con precisión y velocidad.

Perstorp adquiere el negocio de ácido dimetilolpropiónico de GEO

Perstorp ha adquirido el negocio de ácido dimetilolpropiónico de GEO, enfatizando así su compromiso como proveedor de soluciones especializadas sostenibles dentro del segmento de resinas y recubrimientos. Esta adquisición acentúa aún más la presencia estratégica de la compañía en las dispersiones de poliuretano y alquídicos.



TECHNYL®@DOMO

The home of engineered polyamide excellence

WIN THE RACE FOR A BETTER POLYAMIDE FUTURE WITH US

- First-rate services in application design, prototyping, predictive simulation and part testing provided over TECHNYL® HUB
- Highly flexible and consistently customer-focused support in solving sustainability challenges

TECHNYL® is exclusively developed and sold by DOMO in the EEA, Switzerland and, from February 2022, also in all other global regions

DOMO

**caring
is our formula**

Radiografía del mercado de maquinaria de extrusión

El último informe sectorial publicado por el Centro Español de Plásticos (CEP), relativo al ejercicio 2020, muestran claramente los efectos negativos de la pandemia sobre el mercado nacional de máquinas de extrusión.

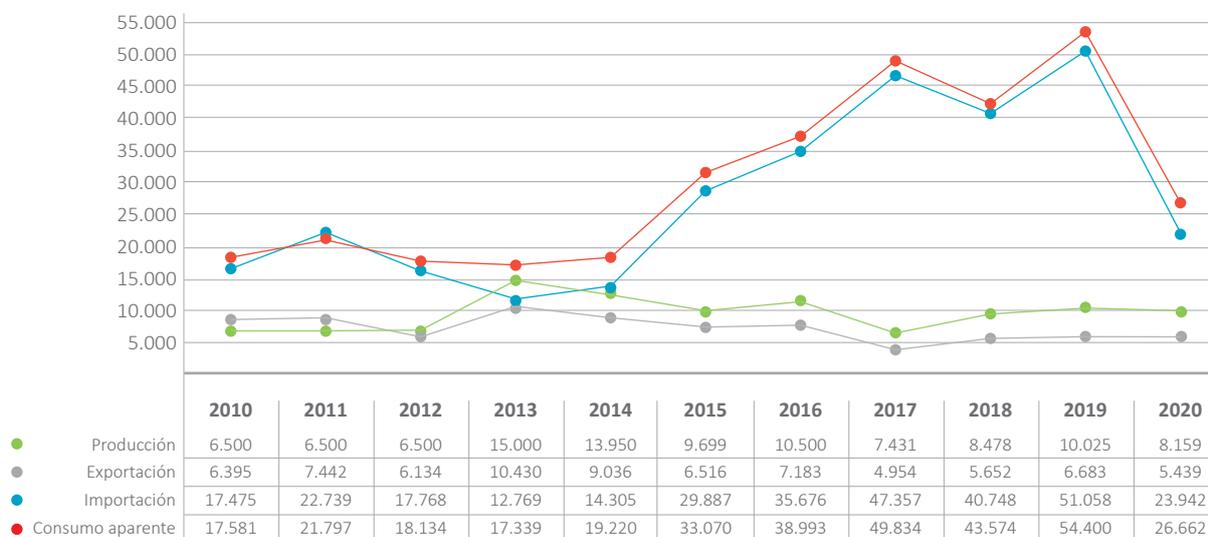
A sí, según los últimos datos del CEP, relativos a 2020, ese año, el consumo aparente de máquinas de extrusión alcanzó los 26,66 millones de euros. Se trata de una cifra notablemente inferior a la registrada durante el ejercicio precedente, cuando el valor del consumo aparente de extrusoras se cifró en 54,40 millones de euros. Dado que la mayoría de este tipo de máquinas proceden del extranjero, es significativo comprobar cómo el dato de las importaciones experimentó un comportamiento muy similar. En este sentido, de los 51,03 millones de euros de valor importados en 2019, se pasó a 23,94 millones en 2020.

Procedencia de las extrusoras importadas

De esos cerca de 24 millones de euros, el 34,7% (unos 8,2 millones de euros) correspondió a extrusoras fabricadas por empresas alemanas. Las extrusoras italianas, por su parte, ocuparon la segunda posición del ranking de procedencia de las importaciones. Concretamente, las importaciones italianas de extrusoras durante el ejercicio 2020 alcanzaron los 4,8 millones de euros, con un 20,2% del total.

El top 5 de proveedores de maquinaria de extrusión para nuestro país hace dos años lo ocupan Dinamarca (con 2,7

Cosumo aparente de máquinas de extrusión 2010-2020. En miles de €.



Fuente: ICEX / INE. Elaboración CEP.

Las cifras relativas al ejercicio 2020 están, como no podía ser de otra manera, claramente afectadas por la crisis provocada por la pandemia de COVID-19, cuya incidencia fue especialmente alta ese año

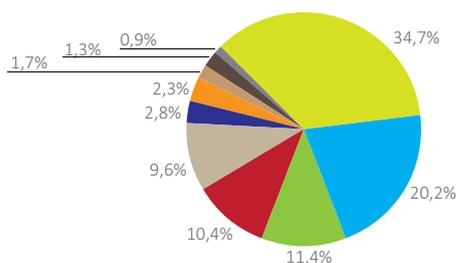
millones de euros y el 11,4%); China (con 2,4 millones de euros y el 10,4%); y Austria (con 2,3 millones de euros, y el 9,6%).

Y es que, precisamente, entre los cinco primeros proveedores extranjeros de maquinaria de extrusión para el mercado español se encuentran los tres principales fabricantes de la Unión Europea. Estamos hablando de Alemania, Italia y Austria.

Principales proveedores extranjeros de maquinaria de extrusión para el mercado español 2020.

	En miles de €	
Alemania	8.298	
Italia	4.834	
Dinamarca	2.736	
China	2.494	
Austria	2.303	
Brasil	680	
Reino Unido	549	
Turquía	409	
Tailandia	321	
Suiza	224	
Subtotal		
10 primeros países	22.849	95,4%
Resto países	1.094	4,6%
Total Importación 2020	23.942	100%

En porcentajes %



Fuente: ICEX. Elaboración CEP.



Así, en 2020, Alemania produjo maquinaria de extrusión de plásticos por valor de 1.150 millones de euros. El país germano es, con diferencia la principal potencia en este campo, seguida de lejos por italianos y austriacos.

En este sentido, la producción italiana de máquinas de extrusión en 2020 alcanzó los 272 millones de euros, seguida por la de los fabricantes austriacos, con 118,7 millones de euros.

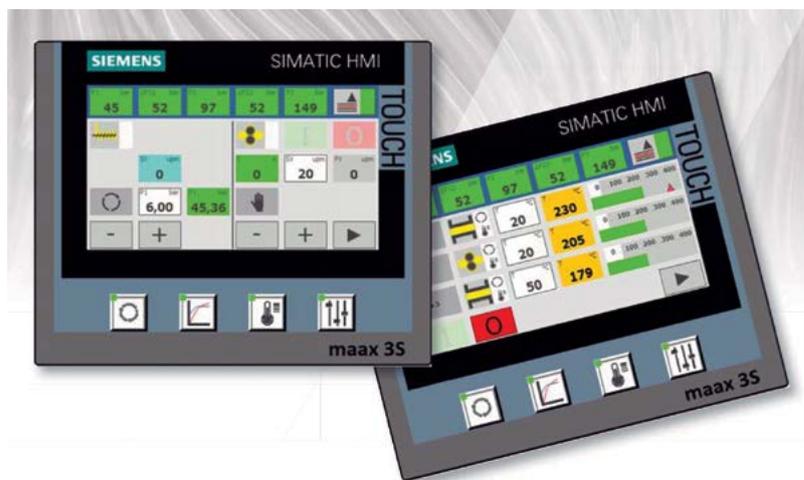
En el caso de los fabricantes alemanes y austriacos de extrusoras el ejercicio 2020 se puso un ajuste a la baja del valor de producción. Sin embargo, este no fue el caso de los fabricantes italianos, que incrementaron su valor con respecto a 2019.

En las páginas siguientes ofrecemos una selección de informaciones de interés relacionadas con el mercado y empresas del sector de la extrusión de plásticos.

www.cep-plasticos.com

MAAG / <https://mircan1979.com>

La firma alemana Maag ofrece, entre otros productos, soluciones para la automatización de líneas de extrusión existentes. Es el caso del sistema de automatización maax 3S, que permite simplificar el funcionamiento, el control, la regulación y la supervisión de los parámetros de funcionamiento. De esta manera, los datos de producción se muestran de forma transparente. Por otro lado, el manejo es sencillo e intuitivo, a través de una pantalla táctil. También aumenta la seguridad del proceso y de la producción de la línea. El sistema de automatización maax 3S está especialmente indicado para el reequipamiento de bombas de engranajes o cambiadores de malla en líneas de extrusión.



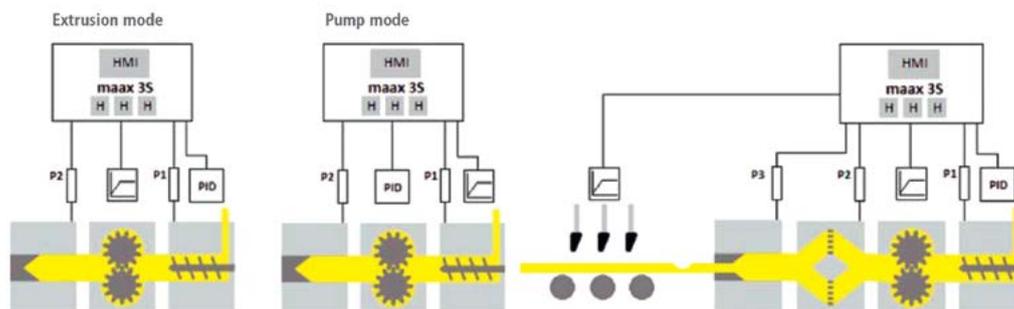
Entre sus ventajas cabe destacar:

- Manejo sencillo y claro de las rutinas de arranque y parada.
- Ampliación modular para incluir los controladores de los cambiadores de mallas.
- Control rápido y preciso de las velocidades de la extrusora o de la bomba.
- Control independiente de la velocidad de la bomba para la puesta en marcha y la producción.
- Control integrado de la temperatura de los componentes de la línea.
- Rápida localización de averías gracias a los mensajes de texto.

Otras características del sistema incluyen hasta tres zonas de temperatura, varios idiomas, la posibilidad de acceso remoto, el funcionamiento con control de presión desde el inicio, monitoreo integrado del filtro, y control exacto y rápido de la presión de entrada de la bomba.

Maax 3S como parte del sistema expac

Como proveedor de sistemas, Maag ofrece soluciones completas para líneas de extrusión, como la compuesta por el sistema expac del que además de la solución de automatización maax, también forman parte la bomba de engranajes extrex, un cambiador de malla, y una unidad de accionamiento. La suma de todos estos componentes individuales en el sistema expac permite mejorar la productividad de los procesos de extrusión. En este caso, la experiencia de Maag le permite combinar todos los componentes de la mejor manera para brindar una solución óptima. Esto también mejora significativamente la seguridad operativa. Además, las funciones estadísticas integradas y los datos de memoria de proceso permiten a su vez una gestión de calidad medible. Por último, también mejora la flexibilidad de la planta.





Starlinger



RECICLAJE DE PLÁSTICOS POST-CONSUMO EN UN RECURSO **DE ALTO VALOR**

Línea de reciclado para desecho de post-consumo con reducción de olor recoSTAR dynamic C-VAC

Con la tecnología de reducción de olor de Starlinger, los recicladores de desecho de plástico de post-consumo tienen la oportunidad de convertir su material en una fuente secundaria de alto grado: la excelente y homogénea calidad de la granza así como la reducción de olor de forma permanente, aseguran la reutilización de la granza hasta el 100% también en aplicaciones exigentes.

Funcionalidad superior con **SMART feeder** | paquete de automatización dynamic para **mayor rendimiento** | mayor **eficiencia energética** | excelente rendimiento de desgasificación con **módulo C-VAC**.



PASSION FOR SOLUTIONS



www.starlinger.com

textile packaging | recycling technology | viscotec

BAUSANO / www.bausano.com

Bausano, fabricante italiano de líneas de extrusión para plásticos, responde a las nuevas necesidades de sostenibilidad, potenciando sus líneas de extrusión para residuos de plástico (PVC, PE o PP) y fibras naturales. De esta manera, Bausano ha perfeccionado su tecnología de extrusión, de forma que sus extrusoras pueden incorporar hasta 100 phr de madera o de fibra natural. La particular configuración de doble husillo contrarrotante de sus máquinas permite obtener una mezcla precisa entre el polímero fundido y la fibra, pasándola por el molde sin necesidad de una bomba de fusión. Así, es posible extruir perfiles directamente de la materia prima (extrusión directa) o procesar el material a partir del gránulo (extrusión indirecta). En la extrusión directa, las máquinas Bausano permiten el procesamiento de fibras, con un nivel de humedad de hasta el 12%, a una velocidad tres veces superior respecto a las soluciones disponibles en el mercado. Las líneas de granulación también permiten el uso de materiales reciclados y pueden configurarse con sistemas de premezcla o dosificación gravimétrica instalados en el tramo anterior. Los gránulos obtenidos pueden así transformarse en un producto acabado, mediante moldeado o extrusión, con doble husillo o monohusillo.

**KRAUSSMAFFEI** / www.coscollola.com

KraussMaffei extrusión, representada en España por Coscollola, participó en 2021, en un proyecto de cooperación en Alemania, para desarrollar una cadena de valor completa de espuma fenólica rígida termoestable. El proyecto contemplaba desde la producción de la espuma, pasando por la planificación, la construcción y la explotación, hasta su reciclado. Dentro de este proyecto, la división de extrusión de KraussMaffei se encargó de adaptar la formulación del compuesto fenólico y el control del proceso para producir paneles de baja densidad, alta estabilidad mecánica, baja conductividad térmica y gran resistencia al fuego. Para la producción de las planchas de espuma, de 50 mm de grosor, se utilizó la extrusora de doble husillo ZE 42 BluePower del centro de I+D de KraussMaffei en Hannover. La máquina se adaptó de forma precisa a los requisitos del material. Había que controlar la reticulación en la extrusora y evitar la formación de puntos muertos. Ello se consiguió gracias a una geometría de husillo de bajo cizallamiento; además de a unas temperaturas de procesamiento de entre 100 y 120°C; y a una punta de husillo con un volumen libre extremadamente reducido. El resultado conseguido fue una espuma termoestable con una densidad de unos 800 kg/m³ y una buena conductividad térmica de 0,12 W/mK.

AMB PACKAGING / www.ambpackaging.com

La italiana AMB Spa, especializada en la producción y comercialización de film, tanto flexible como rígido, incorporó recientemente dos nuevas extrusoras de la marca Bandera. La compra de las nuevas extrusoras de Bandera permitirá a AMB impulsar la producción de soluciones de PET reciclable en Italia y Reino Unido. Concretamente, supondrá la producción de 20.000 toneladas anuales (10.000 en Italia y 10.000 en Reino Unido) que servirán para responder a la creciente demanda de envases de PET sostenibles y reciclables. Las dos extrusoras adquiridas por AMB proporcionan un rendimiento excepcional combinado con versatilidad y eficiencia energética. Actualmente, las dos nuevas extrusoras son las máquinas del fabricante que más ahorro de energía consiguen. Desde 2004, Bandera y AMB colaboran para conseguir líneas de extrusión cada vez más productivas, fiables y competitivas. Las nuevas extrusoras, que ofrecen corte triple en línea para rollos más pequeños, así como capacidad para rollos gigantes, suministrarán 20.000 toneladas adicionales de capacidad anual.





BATTENFELD CINCINNATI - MOLECOR /

www.battenfeld-cincinnati.com - <https://molecor.com>

Además de utilizar las extrusoras de battenfeld-cincinnati para fabricar sus tuberías, Molecor desarrolla, junto con la firma austriaca, maquinaria para producir tubos de PVC orientado, por parte de terceros. Estos tubos se producen en dos fases: la producción de un tubo previo de pared gruesa en una línea típica de tubos de PVC y el posterior calentamiento del tubo mediante su soplado en una hilera especial. Durante el soplado, las moléculas de polímero se orientan en la dirección circunferencial, aumentando de forma considerable la resistencia mecánica. En comparación con los tubos convencionales de PVC-U, los de PVC-O tienen un grosor de pared hasta un 50% inferior (en la misma tipología de presión). El menor peso por metro resultante facilita tanto el transporte como su manipulación en comparación con los de metal y poliolefinas. Molecor utiliza siete líneas de extrusión de battenfeld-cincinnati en su planta de Madrid para fabricar tubos de PVC-O con diámetros exteriores de entre 110 y 1.000 mm. Todas las líneas están equipadas con las extrusoras de alto rendimiento de doble husillo paralelo de la serie twinEX y cabezales Spider para PVC-O con refrigeración interna.

MIKROSAN / www.imvolca.com

Las extrusoras de doble husillo granceadoras de Mikrosan, fabricante con más de 40 años de historia representado por Imvolca, están equipadas con cambiador de filtro específico, cuando es necesario el filtrado, y permiten un rendimiento de entre 300 y 1.400 kg/h de granza, según el modelo. Incluyen pantalla táctil, software intuitivo, servomotores de corriente alterna con Drive, reductores high-torque, regulación de temperatura de los husillos de tipo cerrado sin necesidad de enfriadora ni de junta rotativa, y desgasificación de alto rendimiento. Mikrosan también ofrece extrusoras de doble husillo, con capacidades de producción de entre 50 y 60 kg/hora hasta 1.000 kg/hora. Son máquinas diseñadas para la producción de perfiles para puertas, ventanas, alféizares y perfiles especiales o complejos, de polvo de PVC y materias primas granuladas. Especial atención merecen también las prestaciones de sus coextrusoras, equipadas con desarrollos como la tecnología Co-ideal, que consigue una resina perfectamente plastificada en volúmenes de producción de hasta 100 kg/hora. También suministra coextrusoras individuales para su incorporación en procesos de extrusión. Todas las máquinas disponen de reductores Zambello, de fabricación italiana y el acero empleado es de origen europeo.



BG PLAST / www.centrotecnica.es

BG Plast fabrica desde 1987 en Italia, líneas especiales para la extrusión de plancha y lámina en materiales termoplásticos. Se trata, por lo general, de líneas a medida de las necesidades técnicas de diferentes sectores industriales. Su especialización, su amplio know how y su estructura operativa permiten a BG Plast suministrar líneas de extrusión complejas de forma completa. Un claro ejemplo fue la entrega a la empresa de Qatar, DWF (Doha Waterproofing Factory) de una línea de extrusión completa con un ancho útil de 8.300 mm. Este sistema se fabricó en apenas 10 meses, a pesar de la crítica situación vivida a nivel mundial por la pandemia. Poder acometer el encargo de este tipo de líneas tan complejas en tan poco tiempo obedece a las capacidades de BG Plast, que posee una gran infraestructura interna y medios para realizar la fabricación completa de las extrusoras, calandras y todos los elementos de las líneas productivas; además de un personal ampliamente experimentado. En España, la empresa está representada por C.T. Servicio, S.A.-Centrotécnica.



Periféricos: el sector empieza la recuperación post-Covid

La pandemia por Covid-19 ha provocado estragos en la mayoría de sectores productivos. El bloqueo inicial y las posteriores restricciones al tráfico internacional han acreado una gran crisis de suministros, dejando a muchas industrias sin materias primas ni existencias.

El mercado de los periféricos

El sector de los periféricos para la industria del plástico no ha quedado exento de esta crisis mundial, aunque desde mediados de 2021 parece que la situación vuelve a revertirse. Así se desprende de los últimos estudios del Centro Español de Plásticos (CEP), la Asociación de la Industria de la Ingeniería Mecánica (VDMA) y la Asociación Nacional de Fabricantes de Máquinas y Moldes para Plásticos y Caucho (AMAPLAST).

VDMA

La alemana VDMA ha elaborado el *Annual Review Plastics and Rubber Machinery*. Publicado a mediados de 2021, el informe refleja la evolución del sector de la maquinaria para plástico en Alemania; uno de los principales productores y el mayor exportador mundial de este tipo de soluciones.

Según datos de la VDMA, el valor de la producción de los periféricos orientados a la manipulación de resinas y piezas ha sufrido una importante caída entre los años 2018 y 2020. Partiendo de 1.020 millones de euros generados en 2018, la producción bajó un -11,7% hasta situarse en 901 millones en 2019 y volvió a desplomarse nuevamente un

Tras un año de caídas a doble dígito provocadas por la crisis de suministros global a raíz de la pandemia, la VDMA y AMAPLAST registran los primeros símbolos de recuperación del sector de los periféricos.

-25,1% en 2020 hasta los 675 millones de euros. Esta caída tan acentuada se debe, en gran parte, a la crisis de abastecimiento global que se ha vivido a raíz de la pandemia.

La VDMA, sin embargo, estima que el volumen de negocio en Alemania alcanzará los niveles pre-crisis este 2022, mejorando entre un 5% y un 10% todos los parámetros afectados por la pandemia.

AMAPLAST

En el caso de Italia, AMAPLAST ha elaborado también un estudio para retratar el estado del sector. Según la asociación, en 2020 el segmento de los periféricos registró una facturación de 445 millones de euros, el 12,4% del mercado italiano de la maquinaria para plástico (3.587,9 M€).

Concretamente, la maquinaria periférica italiana estuvo destinada a trabajar para la industria del embalaje alimentario (23,5%), automovilística (21,2%), otros tipos de embalaje (13,4%), médica (9,5%) y de la construcción (7,2%), entre otros segmentos minoritarios como la agricultura, la electrónica y el hogar.

Los periféricos fabricados en Italia están destinados fundamentalmente a la exportación. Según AMAPLAST, el 73,4% de esta maquinaria auxiliar se vende al exterior; una cifra ligeramente inferior a la del resto de tipologías productivas, cuya tasa media de exportación se sitúa en el 76,1%.

En términos generales, el mercado exterior de la maqui-

naria italiana para la industria del plástico cayó un -11,4% entre 2019 y 2020; registrando Asia y América las peores cifras (-16,1% y -15,8%, respectivamente). Los resultados también cayeron a doble dígito en la mayoría de países, especialmente en México (-20,2%), Alemania (-17,4%) y Estados Unidos (-11,7%).

Sin embargo, este escenario desesperanzador promovido por la pandemia, cambió notablemente durante la primera mitad de 2021. En junio del año pasado, las exportaciones habían crecido un 25% con respecto a enero, y las importaciones lo habían hecho un 33%. Así pues, parece que el sector italiano de la maquinaria para plástico logrará recuperarse rápidamente de la crisis del Covid-19.

CEP

El pasado año 2021, el Centro Español de Plásticos (CEP) elaboró un estudio sobre la maquinaria de transformación plástica. Dicho estudio destaca la gran importancia de los periféricos, afirmando que estos equipos representan “hasta un 40% de la inversión que se realiza para llevar a cabo la operación de la planta”.

Estos datos ponen de manifiesto el relevante papel de los periféricos. Y es que, a pesar de que las grandes máquinas extrusoras, inyectoras, sopladoras y moldeadoras acaparen el protagonismo, el proceso de transformación del plástico no sería tan eficiente ni preciso sin este tipo de componentes mecánicos, electrónicos o informáticos llamados periféricos.

Especialización y automatización

Con el objetivo de avanzar hacia una industria más optimizada y productiva, el sector de la maquinaria para el plástico desarrolla incansablemente soluciones auxiliares especializadas que realizan funciones cada vez más específicas.

Se trata de tecnologías orientadas a aumentar la productividad, mejorar la calidad y reducir los costes del proceso de transformación del plástico. Esto es posible gracias a la automatización, a una mayor velocidad y precisión, al aprovechamiento del material desechable y al ahorro energético resultante. Además, es esencial que los periféricos se integren a la perfección entre sí y con la maquinaria base.



Bobinadora Cibermatic.



Deshumificador Main Tech de Raorsa.

Solo así se pueden llevar a cabo procesos de transformación unificados, controlados en tiempo real y sin fricciones.

Existe una gran variedad de periféricos para cada etapa del proceso de transformación del plástico. Desde la preparación de la materia prima, los moldes y la maquinaria, hasta el transporte del producto final para su empaquetado. Entre estos destacan las máquinas de corte y de embobinado, cintas transportadoras, filtros y limpiadores, termorreguladores, molinos trituradores, compresores, secadores, torres de enfriamiento, deshumidificadores, dosificadores, alimentadores, mezcladores, etc.

Otra prueba de que el mercado de los periféricos gana cada vez más importancia es la apuesta por este tipo de auxiliares por parte de grandes empresas tradicionalmente especializadas en maquinaria *core*. Es el caso de Engel, que actualmente diseña y fabrica sistemas de producción completos, desde la máquina de moldeo por inyección y robots hasta los periféricos de automatización; o Sumitomo (SHI) Demag que, con la voluntad de avanzar hacia una industria 4.0, ofrece células de producción automatizadas con su propio robot que se coordinan mediante su software de control NC5.

En las páginas siguientes recogemos varios periféricos que han lanzado recientemente destacadas compañías de la industria de la transformación del plástico.

www.cep-plasticos.com - www.vdma.org

www.amaplast.org

Motan-Colortronic, fabricante de periféricos para la industria del plástico representado en España por Coscollola, ha salido reforzado de la pandemia y continúa persiguiendo sus objetivos para 2025. Entre estos destacan el incremento de la facturación, el aumento de la cuota de mercado y la apuesta por una fabricación de plástico moderna y automatizada.



Nueva sede estratégica de Motan-Colortronic en Santa Catarina.

Nueva sede en Santa Catarina

Entre las principales acciones de Motan-Colortronic destaca la puesta en marcha de sus instalaciones en Santa Catarina (Brasil), la nueva sede estratégica de la compañía para todo el país. Se trata de un almacén de 700 m² que funciona como centro logístico centralizado gracias a su ubicación estratégica, su disponibilidad de stock y sus sistemas de entregas rápidas. Las instalaciones de Santa Catarina disponen de equipos y máquinas preparadas in situ y albergan un almacén de recambios, una exposición y un centro tecnológico orientado a la formación de clientes y empleados. Gracias a la nueva sede, la facturación anual de Motan-Colortronic en el territorio ha mejorado

en un 15-20%. El objetivo de la nueva sede estratégica es distribuir productos de automatización de alto valor en la región de Santa Catarina y proporcionar el mejor servicio de atención al cliente. Para lograrlo, Motan ofrece asesoramiento a medida y sus propios empleados se encargan de la instalación y puesta en marcha de la maquinaria, así como de la formación del usuario que la maneja.



Control Alarm Collector.

Supervisión de procesos

Para Motan-Colortronic es esencial que sus equipos ofrezcan el mejor rendimiento. Con este objetivo, la compañía brinda una amplia gama de soluciones para garantizar una supervisión infalible de los procesos. Es el caso de CONTROLnet, un controlador integrado para la supervisión y gestión de todos los equipos y sistemas de manipulación de materia prima que ayuda a cumplir con los requisitos de calidad y eficiencia.

Otras soluciones que incluye la gama de supervisión de procesos de Motan son las siguientes: los controles LUXORnet están orientados al secado; VOLUnet GRAVInet a la dosificación y mezcla; y METRONet al transporte y almacenamiento. Todos ellos pueden

funcionar como controles individuales o centralizados en una red integrada mediante comunicación interprocesal. Todos los controladores de la gama se pueden manejar con facilidad a través del WEBpanel de Motan, una pantalla gráfica táctil e intuitiva. La integración permite, además, la comunicación entre equipos. Las alarmas se recogen en el *control Alarm Collector*, que monitoriza y recopila las alertas de todos los sistemas conectados al CONTROLnet y las transfiere a los responsables de mantenimiento. Además, la *Maintenece control box* ofrece acceso en remoto, garantizando las reparaciones en el menor tiempo posible y manteniendo las instalaciones y los equipos en funcionamiento.

Coscollola, representante nacional de Motan-Colortronic, evalúa los equipos e instalaciones de sus clientes para ofrecerles las soluciones más adecuadas. Además, integra los controles para lograr sistemas eficientes, dando siempre una respuesta óptima a los centros de transformación y producción del cliente.

Sumitomo (SHI) Demag estrena sus robots SAM-C

La serie de robots SAM-C de Sumitomo (SHI) Demag se centra en abordar aplicaciones de moldeo por inyección con una complejidad moderada y está disponible en cuatro tamaños según la carga útil.

La primera solución de automatización propia de Sumitomo (SHI) Demag, presentada en la última edición de Fakuma, ha sido recibida con gran interés por parte del mercado global de inyección de plástico.

La demanda de soluciones automatizadas flexibles que requieran una mínima intervención humana y bajos costes de mantenimiento no deja de crecer. Ante este escenario, el departamento de automatización de Sumitomo ha lanzado la serie de robots SAM-C para llenar un vacío crítico en la producción estandarizada.

Sumitomo (SHI) Demag. Automation. Machine

SAM-C (Sumitomo (SHI) Demag. Automation. Machine) comprende tanto los componentes robóticos como el apoyo estratégico y pragmático complementario de la compañía. Estos robots han sido diseñados específicamente para optimizar la producción en una máquina Sumitomo.

En palabras de Jürgen Schulze, Director Automation de la compañía, "la serie SAM-C se centra en abordar aplicaciones de moldeo por inyección estándar con una complejidad moderada. Sin embargo, ofrece la opción de adaptar nuestras soluciones de manipulación y colocación a los requisitos del mercado según sea necesario".

Prestaciones

Entre las prestaciones que brindan los nuevos robots destacan la capacidad de optimizar la producción en una máquina

Sumitomo (SHI) Demag; la reducción del espacio total de una célula autónoma; y la mayor facilidad de uso de los controles de



la máquina. En palabras del señor Schulze, "gracias a que SAM-C requiere mucho menos espacio, los fabricantes pueden ampliar su parque de máquinas. Esto, a su vez, les permite aumentar su capacidad, su precisión reproducible, la calidad de los componentes y la eficiencia, así como reducir los residuos". Otro atributo de SAM-C es su atractiva relación precio-rendimiento. Esto permite, según Jürgen Schulze, "que los fabricantes de plástico puedan implantar soluciones de automatización en las líneas de producción (en conformidad con las directivas CE) de forma más rápida e inteligente".

Robots de marca propia

Schulze, que ha utilizado la tecnología robótica desde los años 90, considera el lanzamiento de la plataforma robótica SAM-C como una extensión natural de la experiencia de la empresa en el procesamiento.

"Aplicaciones como los robots estándares SDR Sepro seguirán formando parte de nuestra plataforma de automatización. Sin embargo, la incorporación de los robots SAM de marca propia reafirma nuestra visión estratégica y ambiciones: una tecnología de sistema optimizada y diseñada específicamente para las máquinas de moldeo por inyección de Sumitomo (SHI) Demag", sentencia Schulze.

Sumitomo (SHI) Demag Plastics Machinery España S.L.U.

Plaza de América, 4 puerta 3 • 46004 Valencia. Tel. +34 961 116 311

www.sumitomo-shi-demag.eu



REGLOPLAS / www.coscollola.com

Regloplas, representada en España por Coscollola, ofrece numerosas soluciones para el control inteligente de temperatura. Su nuevo panel de control permite acceder a todos los datos de los equipos de termostatación, registrarlos convenientemente y, si es necesario, intervenir para controlarlos. Se trata de un sistema que proporciona información centralizada y actualizada en tiempo real y que es accesible desde cualquier ordenador.

Las unidades de atemperación se conectan entre ellas de forma flexible al sistema a través de LAN o WLAN, pero se encuentran en una red protegida por separado. Entre las posibilidades que ofrece el nuevo panel de control destacan los sistemas multi-distribuidor Multiflow para agua hasta 230°C, capaces de atemperar individualmente hasta 48 canales en el molde. Igualmente interesante es el sistema Vario con Energy battery, para agua hasta 200°C y aceite hasta 300°C, basado en la alternancia de fases de calentamiento y enfriamiento con tiempos de ciclo más cortos. Según Regloplas, la unidad de control RT200 cumple todos los requisitos para el entorno de producción digital del futuro.



IMVOLCA / imvolca.com

La firma de representación de maquinaria para plásticos, Imvolca, propone varios periféricos para mejorar la productividad en los procesos de extrusión. **Profile 360**, de la marca Starrett Bytewise, es un equipo de medición en línea para perfiles plásticos. Mide ángulos, esquinas, espacios, ranuras y otras dimensiones clave en tiempo real con comparadores ópticos en pantalla y visualizaciones de gráficos de tendencias.

Mangueras calefactadas para coextrusión: utilizadas para transferir plástico derretido y materiales termoplásticos desde la coextrusora a la hilera a temperaturas definidas. **Periféricos de la marca Spiroflux:** Imvolca destaca sus alimentadores mecánicos para transportar materiales, polvo o granza; cargadores de tolva neumática en acero inoxidable, con estanqueidad asegurada mediante juntas; sistemas neumáticos centralizados con diferentes capacidades de carga; dosificadores volumétricos con varios tornillos bajo funda y diseñados para triturado, granza o polvo; o sus secadores para granza termoplástica con capacidades de entre 30 y 3.000 litros, entre otros periféricos.

WITTMANN / www.wittmann-group.com

Wittmann, fabricante de equipos periféricos para el proceso de moldeo por inyección, ofrece una amplia gama de equipos auxiliares que cubre todos los ámbitos de aplicación: secado, transporte, control de temperatura, reciclaje y dosificación. Entre estos últimos destacan las unidades de dosificación gravimétrica Gravimax y los sistemas de dosificación volumétrica Dosimax. **Gravimax** cuenta con válvulas dosificadoras de alta precisión fabricadas en acero inoxidable para aplicaciones de alto desgaste abrasivo; tolvas de llenado extraíble intercambiables con mecanismo de auto cierre de la válvula; mirilla "clip-on" para una visión completa para la inspección del material; mezclador espiral de alta eficiencia; y tecnología RTLS, según la cual el peso objetivo respectivo se alcanza disminuyendo los tiempos de apertura de la válvula. **Dosimax** es un sistema de dosificación volumétrica con cilindro dosificador. Su diseño garantiza una dosificación uniforme y precisa del colorante, evitando cualquier variación en la dosificación y la materia prima. Esto permite un máximo control del proceso y un producto final impecable.



SEPRO / www.sepro-group.com

Sepro Group presentó 11 robots de 3, 5 y 6 ejes así como una amplia gama de periféricos en el marco de Fakuma, celebrada del 12 al 16 de octubre de 2021 en Friedrichshafen (Alemania). Algunos de los robots expuestos fueron el S5-25 MED, un robot de 5 ejes recientemente introducido en el sector médico; el Success 22X, la versión rediseñada de cinco ejes de la gama de robots más vendida de Sepro; el Success 11, de tres ejes; el S5 picker, un robot servoaccionado de tres ejes para la retirada de rebabas; y el 6X-140, un pequeño robot de brazo articulado de 6 ejes.

Además, el SDR 11 y el Success 5 se mostraron en funcionamiento junto a un par de máquinas de moldeo por inyección. El primero retiraba del molde unas placas fabricadas por inyección; y el segundo producía 'cleanKY', una herramienta para abrir puertas de forma higiénica.



RAORSA / raorsa.es

Además de sus inyectoras, Raorsa ofrece equipos auxiliares y periféricos de fabricantes tan reputados como Virginio Nastro. Es el caso de las cintas transportadoras modulares, sistemas orientados a una mayor optimización y efectividad en el proceso productivo. El Modelo CL, por ejemplo, es una cinta transportadora plana inclinada con tolva de recepción construida con soportes telescópicos y aletas en la banda para la perfecta ascensión del producto desde la caída de pieza de una inyectora hasta una caja u otro elemento de almacenamiento. Su ángulo de inclinación es regulable de 0 a 35° y permite extraer la tolva de recepción de una manera sencilla para poder utilizar esta cinta como una cinta plana horizontal. Además, el Modelo CL lleva incorporados faldones laterales para evitar la caída del producto durante su recorrido sobre la banda.



TOMRA / www.tomra.com

La gama Autosort de Tomra Sorting Recycling contribuye a mejorar la cantidad y la calidad de plástico de envases reciclado a través de soluciones como: **Autosort Cybot**: combina las tecnologías de infrarrojo cercano (NIR), espectroscopio de luz visible (VIS), Deep Laiser y la inducción para la recuperación de metales férricos y no férricos. Además, incluye un escáner Autosort de nueva generación, un sensor electromagnético y un brazo robótico. Cybot puede clasificar material en 4 flujos o fracciones a la vez, según su composición y color. **Autosort Speedair**: sistema personalizable que permite subir la velocidad de la cinta hasta 6 m por segundo (más del doble de lo habitual) para aumentar la capacidad de procesamiento y los niveles de pureza. Speedair

estabiliza materiales ligeros, como lámina flexible de plástico o papel, sobre la cinta aceleradora.



MORETTO / www.moretto.com

Moretto presentó varias de sus soluciones en el marco de ChinaPlas 2021. Entre estas destaca la exclusiva unidad de dosificación gravimétrica, DGM Gravix, una máquina robusta y precisa que asegura una total flexibilidad de producción y los más altos niveles de precisión incluso con vibraciones. Esto último es posible gracias al VIS (Vibration Immunity System) que permite la instalación en la máquina procesadora. Además, sus múltiples conexiones permiten la trazabilidad de la producción en tiempo real. Según Moretto, la fiabilidad de la unidad DGM Gravix está demostrada con las 16.000 unidades instaladas en todo el mundo.



El fabricante italiano de periféricos para plásticos, Moretto, ha sido reconocido recientemente por el *Osservatorio delle Eccellenze Italiane* como una de las 100 empresas excelentes del país.



1



2



3



4

1. SABIC

www.sabic.com

SABIC ha lanzado una nueva cartera de resinas Ultem de origen biológico con las mismas propiedades y rendimiento que las resinas Ultem tradicionales, pero más sostenibles. Estos innovadores materiales de polieterimida (PEI) son los primeros polímeros amorfos renovables de alto rendimiento certificados disponibles en la industria.

2. Lumaquin

www.lumaquin.com

Lumaquin presenta sus nuevos modelos de brillómetros digitales de Screening Eagle, para el control del brillo en pequeñas superficies y zonas de difícil acceso. Se trata del modelo Zehntner ZG8000, diseñado para la lectura sobre piezas pequeñas que requieren un elevado grado de exactitud y precisión, y del modelo Zehntner ZG8150, que permite integrarse en la línea de producción y proporcionar datos de calidad inmediatos, de forma automática y continua.

3. Omron

www.industrial.omron.es

Omron incorpora la serie RT1, para acceso remoto industrial a su gama de soluciones de automatización industrial. Se trata de una solución que permite realizar tareas remotas de mantenimiento correctivo sin tener que desplazarse in situ a las instalaciones. Así, RT1 permite ver y controlar interfaces, solucionar problemas e instalar actualizaciones.

4. Coexpan

www.coexpan.com

Coexpan ha lanzado su nueva gama de envases Coexshield, una oferta antibacteriana única para alimentos frescos. Se trata de una solución de packaging basada en bandejas monomateriales antibacterianas y que combina una presentación atractiva de producto con funciones inteligentes y activas capaces de evitar el desperdicio alimentario. Todo ello, con una firme apuesta por la sostenibilidad gracias a la reciclabilidad optimizada de sus materiales.



5



6



7



8

5. Evonik

www.corporate.evonik.com

Evonik anuncia el lanzamiento de Vestamid NRG 5901, un compuesto de poliamida 12 desarrollado para aplicaciones en el sector energético. Se trata de un compuesto negro resistente a los rayos UV adecuado para instalación en el suelo y cuyo costo es un 30% menor, en comparación con las tuberías de acero recubiertas con carbono.

6. Solvay

www.solvay.com

Solvay lanza nuevos materiales de poliftalamida (PPA) Amodel más resistentes y sostenibles para apoyar la transición de la industria automotriz hacia el vehículo eléctrico. Así, en la gama Supreme, los nuevos grados Amodel PPA AE 9933 y AE 9950 se han diseñado para motores eléctricos y barras colectoras de inversores que operan a más de 800 voltios. Asimismo, cuentan con las mejores clasificaciones de índice de seguimiento comparativo (CTI) de su clase.

7. Domo

technyl.com/product/technyl-4earth

Domo Chemicals presenta sus nuevas fichas de datos de materiales para facilitar la adopción de sus poliamidas recicladas, Technyl 4Earth. La incorporación de dichas fichas a la plataforma MMI Technyl Design de la firma permite desarrollar componentes más ligeros, económicos, sostenibles y perfectamente funcionales.

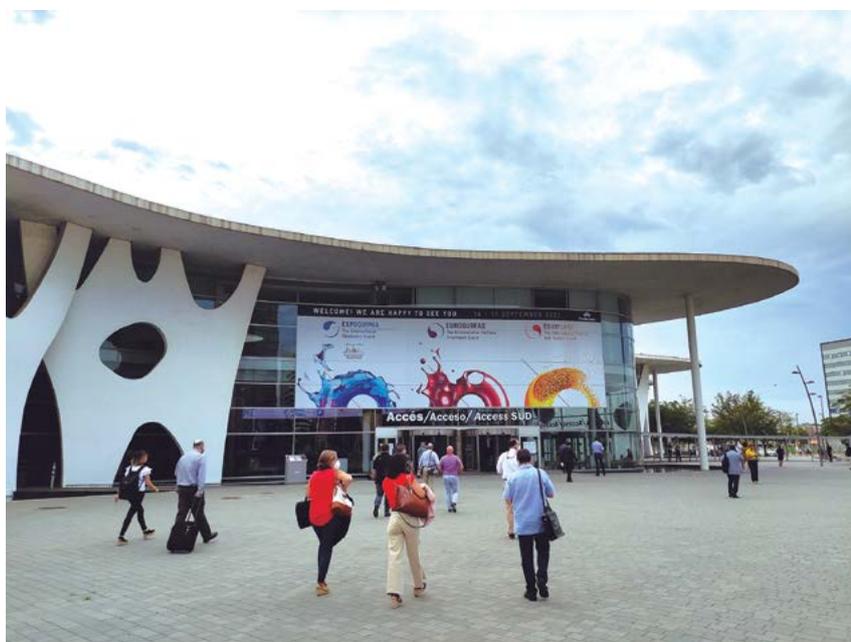
8. Repsol Química

www.quimica.repsol.com

La gama Repsol Reciclex incorpora cuatro nuevos polímeros para automoción y tres para envases no alimentarios de polipropileno (PP) circular, que permiten cumplir los compromisos de descarbonización del sector automovilístico y de circularidad en los envases. De hecho, los nuevos materiales para la automoción incorporan hasta un 80% de contenido reciclado en su formulación y mantienen las propiedades técnicas requeridas por este tipo de aplicaciones.

Así fueron Equiplast, Expoquimia y Eurosurf 2021

Más del 70% de los expositores y visitantes de la pasada edición de Equiplast, Expoquimia y Eurosurf manifestaron haber cumplido sus expectativas. Los salones fueron un soplo de aire fresco para sus respectivos sectores.



De alguna manera, los tres salones ayudaron a la reactivación económica.

Así, en total se dieron cita en la feria 377 expositores directos y 654 marcas. De los 15.000 visitantes profesionales recibidos, destacan los 150 compradores, tanto nacionales como internacionales, del programa VIP Buyers. En el mismo participaron empresas de Alemania, Argelia, Colombia, Costa de Marfil, Gran Bretaña, Finlandia, Suecia o Túnez.

Si bien, aislados, estos números no llaman la atención, en el contexto en el

que se produjeron, sin embargo, pensamos que tienen mucho mérito. Por lo tanto, junto al negocio generado a raíz de los tres salones, que lo hubo, puede decirse que Equiplast, Expoquimia y Eurosurf 2021 cumplieron su objetivo.

A destacar

La edición 2021 de Expoquimia, Equiplast y Eurosurf estuvo marcada por la sostenibilidad, la digitalización y la transferencia de tecnología. En este sentido, como dijo el presidente de Expoquimia, Carles Navarro, tras finalizar la feria, la edición de 2021 sirvió para poner de manifiesto el compromiso del sector con la innovación para alcanzar la descarbonización del planeta. Así, el espacio de innovación Smart Chemistry, Smart Future, promovido por la Federación

Entre el 14 y el 17 de septiembre de 2021 pasaron por el pabellón 3 del recinto de Gran Vía de Fira Barcelona cerca de 15.000 visitantes profesionales para asistir a los salones Equiplast, Expoquimia y Eurosurf. En un escenario aún enrarecido por los efectos de la pandemia, la sensación generalizada, tanto por parte de los organizadores, como de los expositores y de los visitantes fue de satisfacción.

Y es que, después de tanto tiempo sin eventos sectoriales presenciales, se notaba que había ganas de feria y se respiraba optimismo, tanto por parte de los expositores como de los visitantes. En este sentido, podemos constatar que durante la muestra fueron varios los expositores que vendieron máquinas tras recibir la visita de compradores.

Empresarial de la Industria Química Española (FEIQUE), fue uno de los grandes atractivos del salón. En este espacio se mostraron productos de empresas químicas para lograr los Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS): como el primer robot humanoide emocional; bioplásticos biodegradables y compostables; tecnologías para el reciclado químico; o el primer PVC producido a partir de biomasa.

Igualmente, la apuesta del sector por la economía circular y sostenible fue una constante en la pasada edición de los tres salones. Así, por primera vez en nuestro país, Equiplast mostró una planta de reciclaje. Durante los cuatro días de celebración, la instalación trató 4.500 kilos de residuos plásticos. El presidente de Equiplast, Bernd Roegele, señaló la satisfacción manifestada por parte de los expositores por la cantidad y calidad de los visitantes en un entorno tan complicado.

Por su parte, Eurosurfas mostró los últimos avances en superficies funcionales. Unas superficies que permiten dotar

de determinadas propiedades, como antioxidantes o repelentes al agua, al acabado final de todo tipo de productos. Su presidente, Giampiero Cortinovis, expresó su reconocimiento a las empresas participantes en la edición 2021 y la contribución del salón a la transformación digital de esta industria.

El congreso Eurocar de Eurosurfas, los Premios Expoquimia y Equiplast, así como diversas jornadas, seminarios y presentaciones completaron la oferta de contenido.

De periodicidad trienal, la próxima edición de los tres salones será en 2023.

A continuación, incluimos una selección de informaciones sobre la participación de empresas en la feria.

www.equiplast.com

www.expoquimia.com

www.eurosurfas.com



IMM DE 6 A 125 Ton.



IMM DE 150 A 1.700 Ton.



EL AUTENTICO Y ORIGINAL MOLINO DE BAJAS REVOLUCIONES



REFRIGERACION INDUSTRIAL Y PERIFEROS



INYECCIÓN

PERIFÉRICOS

La combinación perfecta para una perfecta producción, siempre con el Servicio Post Venta de Centrotecnica con más de 40 años de servicio a nuestros clientes.

CT SOPLADO

EXTRUSIÓN

CENTROTÉCNICA Desde 1978

C.T.SERVICIO,S.A. - (+34)637.68.68 - info@centrotecnica.es - www.centrotecnica.es



AOKI



BOY Spritzgiessautomaten



HÜRMAK



MODITEC



HELIOS



TECHNE



bg.plast



EP Engin...plast

CENTROTÉCNICA-C.T. SERVICIO /

www.centrotecnica.es

En Equiplast 2021, Centrotécnica-C.T. Servicio presentó la marca turca de inyectoras **Hürmak**, reconocida en Europa y con 50 años de historia. Su inyectora de alta velocidad, Hürmak PRO310, de dimensiones compactas (7x1,8 m), estuvo fabricando 4 envases para el sector de la alimentación, con sistema de etiquetado en molde IML, y un ciclo inferior a 4 segundos. Estas inyectoras utilizan componentes de marcas premium, como Siemens, Schneider, Ina, Hydac, Atos, Gefran, THK, Baumüller, Beckhoff o Pilz. El control por microprocesador con pantalla táctil a color de 21", permite un uso fácil, intuitivo, y completo de la máquina, con múltiples posibilidades de programación a medida del cliente final, controles de calidad y producción, intercomunicación con periféricos y a distancia, así como registro de datos y teleasistencia. La combinación de este avanzado control con servomotores de última generación permite conseguir altas prestaciones con consumos energéticos realmente bajos, que se pueden visualizar y controlar en todo momento en la pantalla de la máquina. Con servicio de asistencia técnica desde Barcelona, Alicante, Vitoria y Vigo la gama de inyectoras Zenith de 2 platos de Hürmak abarca de las 150 hasta las 1.700 Tm de fuerza de cierre, siempre con tecnología híbrida y cierre de tipo 2 platos, que equivale a un 30% menos de espacio ocupado. De **BOY**, cuyo responsable internacional de ventas, el Sr. Chistian Storz, les acompañó en el stand, mostró la inyectora BOY XS, con fuerza de cierre de 100 kN. La máquina puede trabajar con molde impreso 3D en metal, que proporciona importantes mejoras en materia de refrigeración y estabilidad dimensional, aumento de las series, y coste reducido respecto al molde mecanizado. El molde presentado de la serie XS, cuenta con un marco porta inserto fijado en los platos para un cambio rápido del inserto que incorpora la figura a moldear. La inyectora BOY XS y su concepto de máquina ultracompacta representa el uso flexible y eficiente de moldes individuales en lugar de moldes de gran formato, complicados, mas costosos y sensibles. El conjunto de cierre en voladizo de dos platos de las inyectoras BOY XS y XXS está especialmente diseñado para el alojamiento de micromoldes de muchos fabricantes estándar conocidos. Además, una unidad de inyección con centro ajustable verticalmente en +/- 25 mm permite un gating descentralizado con un volumen máximo de 15,3 cm³. De **MO.DI.TEC**, se expuso un molino a bajas revoluciones y alto par, con perfeccionamiento continuo, detector de metales IMD en caja de corte (patentado), Slide que mejora las labores de mantenimiento, y ABS para evitar bloqueos o daños en el equipo. El molino Mini BM, de muy reducidas dimensiones, es capaz de triturar hasta 7kg/h. Está especialmente indicado para el reciclado de coladas en línea. La durabilidad de la caja de molienda es hasta 10 veces superior a los molinos convencionales. En cuanto a su representada italiana de máquinas eléctricas de extrusión-soplado, **Techne**, el responsable de ventas, Sr. Daniel Lupi, pudo entrevistarse durante la feria con diversas empresas. La tecnología EBM de sus máquinas es ideal para fabricar envases para alimentación, cosmética, detergentes, lubricantes y farmacia desde 60 ml hasta 30L. **BG Plast**, fabricante de calandras para grandes producciones de plancha, también se presentó Equiplast. Varias fueron las empresas interesadas y actualmente, Centrotécnica ya trabaja en 5 proyectos. Centrotecnica – C.T.



Servicio, también participó en la planta de reciclaje que la organización de Equiplast montó en el palacio de exposición, con su equipo **Helios Oktomat**, vaciador de Big bags, octavines y otros recipientes con bolsa. El equipo alimentaba las inyectoras que transformaban la granza reciclada en nuevas piezas. **CTP**, su marca propia de equipos periféricos (refrigeración industrial, trituración, instalaciones especiales, conexión máquinas a sistema ERP, retrofit de grandes máquinas para ahorro energético, transporte de materiales difíciles, etc...) completó la oferta de la firma en Equiplast para la automatización de fábricas 4.0, enfocadas a la economía circular, el reciclado en línea y la ergonomía hombre-máquina.

BORCHE / www.borche.es

Modelo BE200.

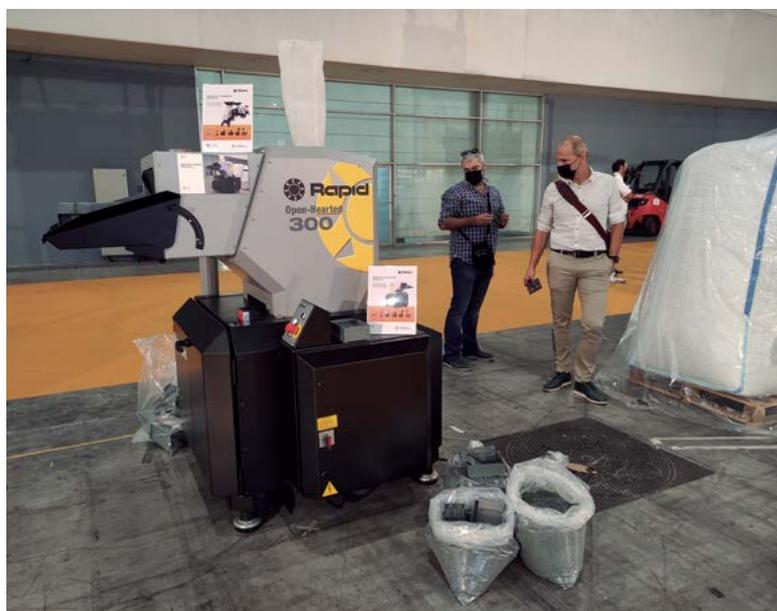
El portfolio de Borché incluye la serie BU de máquinas de dos platos de 500 a 6.800 toneladas con un cierre patentado. También, la serie BM, compuesta por máquinas de bi-inyección y co-inyección. En cuanto a la serie BE PLUS, está formada por modelos 100% eléctricos en los 6 movimientos de la inyectora y velocidades de inyección superiores a los 300 mm/s. Todas las máquinas Borché incorporan el medidor de consumo energético y el siste-

ma Nixus de Industria 5.0 para que el cliente sepa en tiempo real, y por ciclo, el consumo energético en cada etapa. Invertir en tecnología 100% eléctrica debe realizarse cuando la amortización lo justifica y saber de antemano el mantenimiento preventivo que necesitan estos equipos. Borché también dispone de la serie BE con movimientos eléctricos en la inyección, plastificación y cierre. Y la serie de alta velocidad BH-E, ideal para salas limpias por la tecnología de su cierre patentado y con movimientos eléctricos en la inyección y plastificación. Borché se apoya en su central europea ubicada en Polonia y en su personal técnico para la confección de proyectos completos llave en mano. Borché Ibérica y la ingeniería BRT destacan por su base tecnológica propia, algo que ha quedado demostrado con los proyectos de innovación concedidos por CDTI.

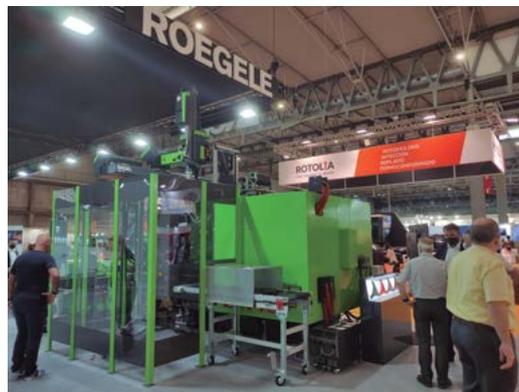
AGI - FANUC / www.agi.pt - www.fanuc.es

Augusto Guimarães & Irmão, Lda (AGI) y FANUC estuvieron en la 19ª edición de Equiplast, con un concepto diferente de exposición que invitaba al visitante a un recorrido de demostración de equipos, de manera que pudiese encontrar una solución global en un mismo punto.

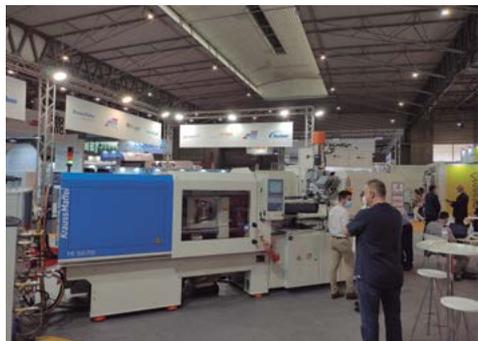
Fanuc, multinacional japonesa de automatización industrial, presentó su inyectora eléctrica Roboshot α -150SiA, de máxima precisión y equipada con funciones de inteligencia artificial. En robótica destacó el nuevo robot colaborativo industrial Fanuc CRX-10iA, el robot de pintura P-40iA, y el robot de manipulación industrial M-20: líder de la industria en cuanto a carga útil (hasta 35 kg) y alcance (hasta 2 m). AGI, bajo el lema "Aseguramos la competitividad", presentó su amplio catálogo de productos. Del fabricante nórdico de robots, Wemo, expuso el modelo cartesiano Wemo 250 E-LINE. De Rapid se expuso el molino 300-45 KU (en la imagen, en la planta de reciclado de la feria); y de SISE, controladores de canales calientes, un controlador de inyección secuencial y sistemas de control de producción. Además, AGI también presentó impresoras 3D de las marcas miniFactory y RAISE 3D; y los componentes y manos para robot del reconocido fabricante Frances NOVA-SYS.



ENGEL / www.roegele.com



El fabricante austriaco de inyectoras mostró en la feria su proceso Foil-melt para la fabricación de piezas con un efecto de diseño tridimensional, en una inyectora victory 1060/300, equipada con un robot lineal viper 20. Este sistema permite mucha flexibilidad de decoración en molde rollo-a-rollo, listo para la producción en serie. Este desarrollo permite la termoformación, inyección trasera y punzonamiento en el molde de una amplia variedad de sistemas de superficie en un proceso rollo-a-rollo de un solo paso con rápido intercambio. Otro de los aspectos más destacables es el amplio abanico de posibilidades para la combinación de materiales. Para modificar la decoración, la estructura y la funcionalidad solo es necesario cambiar el rollo, no el molde. Además de los termoplásticos habituales –como el ABS, el PC o el PC/ABS– en la inyección trasera también se pueden usar PP y material reciclado, como fue el caso. El recorte del contorno se llevaba a cabo directamente en el molde, por lo que no era necesaria ninguna estación láser externa y se ahorraba así una fase de trabajo completa.

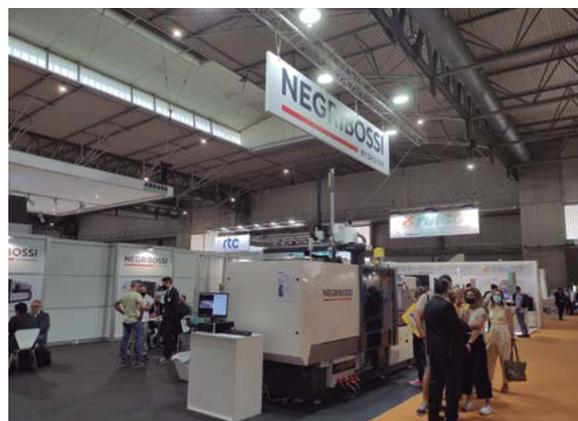


KRAUSSMAFFEI / www.coscollola.com

En Equiplast, una inyectora PX 25 eléctrica estuvo fabricando, con silicona líquida, un microdiafragma de tan solo 0,0375 g de peso partiendo de solo 0,3 g de peso por inyección (molde de 8 cavidades), y un ciclo de 30 segundos. También se mostró una inyectora PX 160 (en la imagen) con una fuerza de cierre de 1600 kN, produciendo tapones de PP para refrescos, con un peso de inyección de 50 gramos, en un molde de 24 cavidades y con un ciclo de tiempo de 7 segundos. Se trataba de una aplicación para demostrar elevadas productividades en la industria de bebidas. El tornillo de altas prestaciones de KraussMaffei, junto con la función APC plus de la marca garantizaba una gran precisión y estabilidad de proceso tanto con material virgen como con bioplástico o material reciclado. Todas las máquinas completamente eléctricas de la serie PX de KraussMaffei destacan por su bajo consumo energético y por poder procesar de forma segura materiales reciclados.

NEGRI BOSSI / www.negribossi.com

El fabricante italiano mostró su inyectora totalmente eléctrica Nova eT180-490, especialmente diseñada para aplicaciones médicas, packaging y pieza técnica. La máquina expuesta fabricaba un envase inyectado y soplado en un molde de una cavidad de la barcelonesa Molmasa. Este nuevo método, llamado in.blow, permite fabricar en inyectoras tradicionales, envases en inyección soplado de alta calidad. La máquina estaba equipada con un control táctil, Tac-tum, fácil de usar, con el sistema de asistencia remota Amico.4.0., del fabricante italiano. Además del soporte post-venta mediante conexión WAN, el sistema permite la gestión de la producción y la interconexión de los datos de la inyectora con los distintos sistemas informáticos. Asimismo, la inyectora se acompañaba del robot S7-L de Sytrama, empresa italiana del grupo Negri Bossi; además de un sistema de etiquetado en molde IML, de la también firma italiana, Etichette Italia.





ATI SYSTEM / www.atisystem.es

Ati System ha mostrado su satisfacción con su participación en la pasada edición de la feria, donde llegó a vender incluso algunas de las máquinas en exposición. Entre los productos mostrados por la empresa en su stand figuran sus máquinas UWA Full Electric; la serie de inyectoras Dakumar SV4; el robot de alta velocidad Tecnomatic X-Robot; su gama de periféricos; y los productos de la marca Industrial Frigo.

ARBURG / www.arburg.com

Arburg mostró en la feria un sistema llave en mano construido alrededor de una Allrounder 470 A eléctrica, una máquina de moldeo por inyección con una fuerza de cierre de 1.000 k, equipada de serie con una puerta de enlace IIoT, lo que significa que está completamente conectada en red con el sistema informático host de Arburg (ALS), entre otros. La inyectora utilizaba un molde de 1+1 cavidades de la portuguesa Gura, con un tiempo de ciclo de alrededor de 30 segundos, para producir un estuche y un clip para guardar mascarillas. Un sistema robótico Multilift Select se utilizaba para operar la máquina. Este sistema robótico lineal está completamente integrado en el controlador, lo que permite secuencias optimizadas y procesos estables. El Multilift Select primero retiraba ambas piezas de PP moldeadas por inyección y las colocaba en una estación de trabajo. Aquí se aplicaba a la superficie de los estuches un pretratamiento con plasma y se estampaba un logotipo mediante tampografía. Seguidamente se cerraba y se añadía el clip. La pieza terminada se colocaba en una cinta transportadora.



IMVOLCA / www.imvolca.com

Imvolca también quedó contenta con su participación como expositor en Equiplast 2021. En un comunicado postferia, la firma dijo haber alcanzado objetivos muy positivos, habiendo incrementado su promoción y visibilidad, además de haber conseguido nuevos clientes gracias al salón. Entre sus representadas están **Corelco**, fabricante de líneas de tubos corrugados, tanto en sección continua, como discontinua. Destacan las altas prestaciones de sus líneas de tubo TPC, con velocidades superiores. Asimismo, produce máquinas para la fabricación de mallas para aplicaciones en el mercado de la agricultura, la pesca o la industria. Otra de las marcas de su portfolio es **Comac**, líder italiano en extrusoras de doble husillo co-rotativas para masterbatch, compounding y reciclado, además de para la fabricación de fórmulas de PLA y nuevos materiales. Entre sus últimas novedades figuran las nuevas extrusoras de alto torque con alto par (la densidad puede llegar a 15 Nm/cm³) con nuevos reductores que, a través de sensores, permiten controlar las vibraciones y el desgaste del aceite.



Otras empresas de las que Imvolca ostenta la representación para el mercado español incluyen al fabricante de líneas de extrusión, **Mikrosan**; la empresa de bobinadores semiautomáticos **Cibermatic**; **Komax**, marca de extrusoras de alto rendimiento tipo Helix; Maxi Melt, que diseña y fabrica componentes mecánicos de unidades de extrusión e inyección; o **Starrett Bytewise**, especialista en máquinas de control en línea para perfiles. Además, Imvolca también presentó productos como patines de carro de arrastre; mangueras calefactadas; resistencias y sistemas de transporte y dosificación.

PRIME BIOPOLYMERS / www.primebiopol.com

La empresa valenciana desarrolladora de bioplásticos también estuvo presente en la pasada edición de Equiplast. Bajo la marca ZIMIA, la firma desarrolla para sus clientes grados de bioplástico compostable obtenidos a partir de biomasa renovable. De esta manera, ayuda a las empresas a adaptarse a las nuevas normativas. Entre sus últimos desarrollos destaca un material para la fabricación de bandejas de plástico compostable para el envasado de carnes. Se trata del grado de bioplástico Zimia X321, un material compostable que, además, no genera dificultades a la hora de ser procesado con la maquinaria convencional. El bioplástico Zimia X321 es un grado destinado a aplicaciones que requieran tenacidad y alta transparencia, incluso a bajas temperaturas.



MECASONIC / www.mecasonic.com

La firma acudió a la feria para presentar su amplia gama de soluciones para la soldadura de plásticos ya sea la serie Omega 4 por ultrasonidos (en la imagen); la serie MCRI de soldadoras por rotación; el modelo SLC 7050 para soldadura por placa caliente; la máquina QSW 400 L para soldadura láser; las soldadoras LVW por vibración; así como sus soluciones para soldadura por infrarrojos y por aire caliente. Para el responsable de Mecasonic en España, Fabrizio Di Manno la crisis del coronavirus también genera oportunidades. Igualmente, el directivo confía en recuperar la normalidad a lo largo del presente ejercicio 2022.

MOTAN COLORTRONIC / www.coscollola.com

Motan-colortronic gmbh Süd estuvo en la feria de la mano de su socio español, Coscollola. Las ganas de poder volver a participar en una feria presencial eran evidentes y se respiraba optimismo. Además, el foco del salón sobre la sostenibilidad despertó el interés de los numerosos profesionales que visitaron la muestra. Entre las últimas novedades del fabricante figura la nueva unidad de dosificación y mezcla volumétrica Minicolor SG V, una nueva variante de esta gama de productos que cubre todos los requisitos importantes para la dosificación de aditivos al más alto nivel. En este sentido, el Minicolor SG V garantiza una excelente calidad de mezcla con la máxima precisión de dosificación y repetición. La unidad de dosificación y mezcla se monta directamente en la abertura de alimentación de la máquina de procesamiento y, por lo tanto, ocupa muy poco espacio. El Minicolor SG V dispone de un sistema de control por microprocesador, muy fácil de manejar. Se puede utilizar tanto para aplicaciones de moldeo por inyección, como para operaciones de extrusión. Asimismo, su moderna pantalla gráfica de 7 pulgadas permite ver las velocidades de dosificación y facilita la calibración. La velocidad de dosificación se calcula automáticamente según el peso y la receta calibrados.







Confianza en Exposólidos, Polusólidos y Expofluidos 2022



Inicialmente prevista para primeros de febrero de este año, la edición 2022 de Exposólidos, Polusólidos y Expofluidos tendrá lugar finalmente los días 10, 11 y 12 de mayo en los recintos feriales de La Farga de L'Hospitalet y Fira de Cornellà. La decisión de retrasar el evento se tomó dada la evolución de la pandemia, para garantizar el éxito de los eventos y la salud de los expositores y visitantes.

Sobre los tres salones

Exposólidos, Salón Internacional de la Tecnología y el Procesamiento de Sólidos, en sus diez ediciones ha evolucionado hacia un evento integral que da respuestas tecnológicas a cualquier proceso industrial de cualquier sector. Esta evolución motivó la creación de Polusólidos y Expofluidos. Así, Polusólidos, Salón Internacional de la Tecnología para la Captación y Filtración, celebrará su tercera edición. Por su parte, Expofluidos, Salón Internacional de la Tecnología para Fluidos, debutará en mayo por vez primera.

El objetivo de este ambicioso proyecto es ofrecer a los visitantes una respuesta integral a cualquier necesidad tecnológica en todos los procesos industriales, tanto los que gestionan materiales sólidos, semisólidos o separación sólidos líquidos, o los que gestionan líquidos, vahos, vapores

La edición 2022 conjunta de los salones Exposólidos, Polusólidos y Expofluidos, retrasada a mayo por la pandemia, cuenta ya con más de 200 empresas expositoras confirmadas.

y gases. Y, por supuesto, la tecnología en sistemas de filtración, sistemas de captación y separación de partículas metálicas y no metálicas, y sistemas de captación de nano partículas (aerosoles, gases y vahos).

Esta ampliación de la oferta ha captado el interés de las empresas expositoras, que han incrementado un 40% el espacio de la última edición (en 2019). Las principales marcas mundiales estarán presentes, lo que garantiza la calidad de la oferta. A ello hay que sumar el perfil del visitante. Es una feria industrial donde se hacen negocios, donde los profesionales acuden a buscar las mejores soluciones tecnológicas, y las encuentran. Es este perfil de visitantes, considerados "visitantes de calidad", el que define el evento y que hace que la muestra sea considerada por los profesionales el evento industrial más útil y mejor valorado de España.

Esta edición cobra sentido en un contexto marcado a corto plazo por grandes cambios en los procesos productivos, con temas como industria 4.0, robótica, big data, Inteligencia Artificial, emisiones cero, energía limpia, sostenibilidad o economía circular que serán protagonistas.

<https://exposolidos.com/expositores-2022/>

<https://exposolidos.com/buscador-de-productos-2021/>

<https://polusolidos.com/expositores-2022/>

<https://polusolidos.com/buscador-de-productos-2021/>

<http://expofluidos.com/expositores-2022/>

<http://expofluidos.com/nomenclator-de-productos/>

Pick&Pack: hacia una industria eficiente, sostenible y digital

“Pick&Pack llega a Madrid para acercar a los profesionales de la intralógica y el packaging la última innovación, tendencias y estrategias para impulsar una industria más eficiente, sostenible y digitalizada”. Marina Uceda, Event Manager de Pick&Pack.

Pick&Pack elebrará su primera edición en IFEMA Madrid del 8 al 10 de febrero 2022. En esta ocasión, el evento boutique de innovación para industriales que buscan soluciones en packaging e intralogística reunirá a 6.000 congresistas con el objetivo de impulsar la sostenibilidad del packaging y avanzar hacia una logística más eficiente.

Packaging e intralogística

Durante tres días, Pick&Pack reunirá a 6.000 profesionales de las industrias de la alimentación y bebidas, automoción, textil, pharma, cosmética y belleza, servicios de logística, bienes industriales y electrónica. Todos ellos acudirán en busca de un socio industrial y tecnológico que les permita mejorar su productividad y hacer frente a los retos actuales.

Más de 200 firmas expositoras mostrarán sus novedades en robótica logística, rastreabilidad, supply chain, etiquetaje y codificación, embalajes y materiales para packaging o smart packaging; así como sus últimos desarrollos tecnológicos en IA, blockchain, fabricación aditiva, 3D Printing e IIoT, entre otras. En el marco de Pick&Pack se celebrarán dos congresos especializados en packaging y dos en logística e intralogística.

European Intralogistics Summit 2021

Presentará las últimas novedades, tendencias, casos de éxito e ideas innovadoras para impulsar una cadena de suministro más ágil y competitiva que responda a las nuevas demandas y a la volatilidad de los hábitos de consumo.



Congreso Nacional de Packaging 4.0

Debate en torno a la sostenibilidad en el sector del packaging, los nuevos materiales para envases y embalajes, y las nuevas normativas medioambientales.

Encuentro Alimarket Logística Gran Consumo

Celebrado por primera vez en el marco de Pick&Pack, abordará cómo la transformación digital, el análisis predictivo, la automatización, el diseño de modelos sostenibles o una visión integradora de toda la cadena de suministro redefinirán la supply chain del futuro.

Encuentro Alimarket Soluciones de Envasado para Gran Consumo

Últimas soluciones para un packaging más sostenible y los planes estratégicos en cuanto a circularidad de las compañías líderes de alimentación y non-food.

www.pickpackexpo.com

Greenplast: así será su primera edición

Más de un centenar de empresas se han inscrito en Greenplast, que tendrá lugar en Milán del 3 al 6 de mayo de 2022. En este sentido, la organización espera que el número de participantes siga creciendo.

Durante esta edición, la feria-convención dedicada a materiales, tecnologías y procesos para plásticos pondrá especial atención en el ámbito de la sostenibilidad ambiental y la eficiencia energética. Las empresas líderes en la industria de plástico y el caucho aprovecharán la ocasión para presentar las soluciones más innovadoras de economía circular e Industria 4.0 en el recinto ferial de Rho-Pero de la ciudad italiana.

Entre las muestras que se llevarán a cabo, se podrá encontrar desde maquinaria, equipos auxiliares y moldes para procesos productivos energéticamente eficientes con tecnologías diseñadas para materiales reciclados, innovadores y de base biológica, hasta sistemas para la recuperación y reciclaje de plásticos y caucho. Igualmente, los materiales vírgenes reciclables de bajo impacto y los artículos producidos con materiales ambientalmente sostenibles, también serán protagonistas del salón.

Packaging Speaks Green

La feria también ofrecerá una nueva edición del foro internacional sobre envases sostenibles. En dicho espacio, se ofrecerá una visión general de la industria y sus perspectivas de la mano de líderes de opinión, empresas y legisladores de renombre mundial. Todo ello con un único objetivo: aumentar la sostenibilidad en la industria del embalaje y los mercados downstream. El evento contará con tres sesiones dedicadas a los alimentos y bebidas, el plástico y el reciclaje, y la industria farmacéutica.

Gracias a la celebración paralela de **Ipac-Ima**, una exposición para la **industria del embalaje**, se combinarán dos ámbitos productivos muy complementarios

Programa de eventos previos

La organización de Greenplast llevó a cabo, en noviembre y diciembre, dos seminarios web en los que se trataron algunos de los temas clave de la exposición. En ellos, más de 500 participantes de todo el mundo pudieron escuchar las charlas de Tomra, Previero-Sorema y Bandera sobre “Una segunda vida para el PET”; y de Icma San Giorgio, Maris y Bausano sobre “Extrusión en procesos de reciclaje de plásticos y caucho”. Además, en enero se ha celebrado un tercer webinar titulado “AreYouR: el lado verde de los plásticos”, en el que han participado Filtec, Fimic, Gamma Meccanica y Tecnofer.

www.greenplast.org



3-6 MAY
2022
MILANO

Se reúne el Consejo Científico de la K2022

Aunque la feria K2022 de Düsseldorf se celebrará del 19 al 26 de octubre, el Consejo Científico del salón ya se ha reunido para tratar de definir los temas y tendencias. Entre dichos temas destacan retos globales como las energías renovables, el ahorro de recursos, o la neutralidad climática. Para todos ellos, la industria global del plástico tiene mucho que aportar.

CEP Auto recuperará el formato presencial

La jornada internacional CEP Auto tendrá lugar en Barcelona los días 6 y 7 de julio de 2022 para tratar los últimos desarrollos de plástico en automoción. “Moving Forward a Sustainable Mobility” será el lema de este evento dirigido a transformadores, compradores de plástico, empresas y profesionales de diseño, maquinaria, equipos auxiliares y materia prima de la industria automotriz.

Más de 10.000 visitantes en +Industry 2021

Del 26 al 28 de octubre se celebró en el Bilbao Exhibition Centre la feria de fabricación avanzada +Industry 2021. El evento cerró de forma exitosa una edición que llegaba tras un periodo sin eventos por la pandemia. En este sentido, las cifras hablan por sí mismas: 633 firmas expositoras, 60 ponentes expertos y 10.332 visitantes profesionales de 35 países.

Arburg retrasa sus Technology Days 2022

La situación que vive Alemania por la pandemia, ha llevado al fabricante de maquinaria para plásticos a cambiar la fecha de sus Technology Days 2022. De esta manera, el evento que habitualmente reúne a miles de visitantes de todo el mundo en Lossburg (Alemania) para mostrar las últimas novedades de Arburg, tendrá lugar de forma presencial del 22 al 25 de junio de 2022.

Repsol participó en UTECH Europe 2021

Repsol presentó sus soluciones de economía circular para poliuretano en la feria y conferencia UTECH Europe 2021, celebrada en Maastrich (Países bajos) del 16 al 18 de noviembre. La compañía mostró su amplio portafolio de polioles poliéter para espumas flexibles y rígidas y aplicaciones CASE. En concreto, su presencia se centró en el compromiso de cero emisiones netas para 2050.

MetalMadrid, Composites y Robomática 2021 superan las expectativas

La organización del evento conjunto hace un balance muy positivo de esta última edición de la feria, un evento especial gracias al carácter de reencuentro. Más de 12.000 profesionales acudieron a IFEMA para conocer las claves de futuro de la transformación y tener acceso a novedades de productos y servicios de procesos productivos.

Empack y Logistics & Automation Madrid 2021 reúne más de 9.000 visitantes

Tras dos años sin celebrarse, los salones Empack y Logistics & Automation se saldaron a finales de noviembre con unas cifras muy buenas. En este sentido, la cita de innovación en packaging, almacenaje y logística reunió en sus dos días de celebración, a 300 marcas participantes, más de 100 ponentes, y más de 9.000 visitantes profesionales.

BIEMH 2022, con el 83% de la superficie disponible reservada

La Bienal de Máquina Herramienta de Bilbao (BIEMH), prevista del 13 al 17 de junio de 2022, ya tiene reservada el 83% de la superficie disponible. De hecho, según la organización, 618 empresas han confirmado su participación como expositores, incluidas firmas líderes en fabricación avanzada.

Febrero / 2022

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28

08-10 MADRID - ESPAÑA**PICK&PACK**

Salón y evento de innovación para los sectores del packaging y la intralógica.

www.pickpackexpo.com

Marzo / 2022

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31

08- 11 CIUDAD DE MÉXICO - MÉXICO**PLASTIMAGEN**

Evento global de la industria de la transformación del plástico.

www.plastimagen.com.mx

27-29 MASCATE - OMÁN**OMAN PLAST**

Exposición internacional de la industria del plástico, caucho, petroquímica, productos químicos, fertilizantes, reciclaje, impresión y embalaje.

www.omanplast.net

Abril / 2022

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30

05-07 LYON - FRANCIA**FIP - FRANCE INNOVATION PLASTURGIE**

Feria que reúne toda la cadena de producción del plástico: desde la materia prima hasta el producto acabado.

www.f-i-p.com

05-08 JOINVILLE - BRASIL**INTERPLAST**

Exposición para la industria del plástico, los compuestos y el caucho.

www.interplast.com.br

25-28 SHANGHÁI - CHINA**CHINAPLAS**

Feria mundial del plástico y el caucho.

www.chinaplasonline.com

27-30 MUMBAI - INDIA**DIE & MOULD INDIA**

Exposición internacional bienal de troqueles y moldes.

www.diemouldindia.org

Mayo / 2022

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31

03-06 MILÁN - ITALIA**GREEN PLAST**

Feria y conferencia orientada a una industria del plástico y el caucho más sostenible.

www.greenplast.org

08-10 PARÍS - FRANCIA**JEC WORLD**

Feria comercial dedicada a materiales compuestos y aplicaciones.

www.jec-world.events

10-12 BARCELONA - ESPAÑA**EXPOSOLIDOS/POLUSOLIDOS/EXPOFLUIDOS**

Salón de la tecnología y el procesamiento de sólidos, semi sólidos y líquidos.

exposolidos.com

16-18 AÏN BENIAN - ARGELIA**PLAST ALGER**

Feria Internacional de la industria del plástico y el caucho.

www.plastalger.com

23-25 NUEVA DELHI - INDIA**PU TECH**

Polyurethane Exhibition & Conference, organizada por la Indian Polyurethane Association.

putechindia.com

24-26 CIUDAD DE MÉXICO - MÉXICO**UTECH LAS AMÉRICAS**

Principal exposición y conferencia para la industria del poliuretano en México.

www.utechlasamericas.com

24-27 KIELCE - POLONIA**PLASTPOL**

Feria internacional de procesamiento de plásticos y caucho.

www.targikielce.pl

25-26 DETROIT - ESTADOS UNIDOS**INJECTION MOLDING AND DESIGN EXPO**

Salón especializado en el moldeo por inyección.

injectionmoldingexpo.com

***NOTA:** La información contenida en este calendario podría sufrir cambios como consecuencia de las cancelaciones y traslados de fechas de última hora por los efectos del Coronavirus.



COSCOLLOLA
Portada



RAORSA
Contraportada



GREENPLAST
Interior Portada



GUZMÁN
Interior Contraportada



CENTROTECNICA 53



DOMO 37



ENGEL 35



EQUIFAB 33



GIMATIC 11



KRONES 13



MAAG 27



MECASONIC 29



MEUSBURGER 9



REGOPLAS 19



RESINEX 31



SEPROROBOTICA 15



SISE 25



STARLINGER 41



SUMITOMO 47



WITTMANN 7

GUZMAN POLYMERS, empresa líder en distribución de polímeros, ofrece la gama de productos hechos a medida de su empresa hermana; SAX Polymers.

Materiales cuyas excelentes propiedades en resistencia mecánica y durabilidad los convierten en productos ideales para el sector industrial.

Sax ofrece la posibilidad de disponer de una amplia gama de productos coloreados de alta calidad para diversas bases de material y métodos de procesamiento. Es posible ajustar el color en base a la aplicación requerida, así como conseguir innumerables efectos en todos los matices de color imaginables. Actualmente, disponemos de más de 6000 referencias.

Este amplio portfolio permite el máximo cumplimiento de las especificaciones de diseño y materiales.



Blends SAX BLENDS™		
PP-C SAXALEN™	POM SAXAFORM™	
PA6 SAXAMID™	PA66 SAXAMID™	Batch SAX BATCH™
PP-H SAXALEN™	Materials for filaments (3D printing)	Industrial- grades SAXAPLAST™



El Hombre y la máquina, el tándem perfecto



RAORSA
PLASTIC TECHNOLOGIES

Puede tener la mejor máquina de inyección, 100% eléctrica, con
moldeado inteligente y renovado sistema de control SYSTEM
800 "FULL TOUCH".

Pero es el hombre el que le mostrará las mejores máquinas del mercado, el que
le asesorará, se comprometerá y ofrecerá todas las garantías.
Estará a su disposición siempre que lo necesite.



Raorsa y TOYO, tu mejor equipo

TOYO

EURO INJ

Main
Tech
PLASTIC TECHNOLOGIES

Azfarobot

virginio nastri

SIR
PREMIOS



Carrer dels Fusters, 24 · 46290 Alcàsser · Valencia, Spain · T: +34 96 120 31 26

www.raorsa.es

