



GUÍA DE PRODUCTOS



Industrial Frigo®

The original Frigo



GUÍA DE PRODUCTOS

www.industrialfrigo.com



FACTORY 1

FACTORY 2

FACTORY 3

**UNA EMPRESA LÍDER
MUNDIAL ESPECIALIZADA
EN LA PRODUCCIÓN
DE SISTEMAS DE
REFRIGERACIÓN**

Gracias a nuestro entusiasmo, nuestro equipo de expertos y nuestros valores, buscamos continuamente la perfección

Industrial Frigo

THE ORIGINAL FRIGO

EN TODO EL MUNDO

Industrial Frigo nació en 1970 en Italia, cerca del lago de Garda, fruto de la idea de un ingeniero apasionado por los sistemas de refrigeración. Los principios férreos y el objetivo de ofrecer solo productos de alta calidad han llevado a la empresa a establecerse como líder en la concepción, diseño y construcción de sistemas avanzados de refrigeración.

Gracias al apoyo de un equipo excepcionalmente talentoso, Industrial Frigo ha experimentado un crecimiento exponencial en los últimos años, conquistando espacios cada vez más amplios a

nivel mundial y especializando los productos a las necesidades específicas de un mercado cambiante y en continuo crecimiento.

Industrial Frigo sigue siendo una empresa familiar, pero hoy incluye cuatro sucursales extranjeras y una red de ventas y servicios en más de 60 países. La investigación continua y el desarrollo tecnológico de soluciones ecológicas están llevando a la empresa a una nueva era de crecimiento e innovación ecológicamente sostenibles.



PRODUCCIÓN Y VENTA DE REFRIGERADORES

PROYECTOS LLAVE EN MANO E INGENIERÍA

DIVISIÓN DE POSVENTA Y ATENCIÓN AL CLIENTE

REFRIGERADORES ATEX

DEPORTE Y DIVERSION

CERTIFICACIONES DE LA EMPRESA



CERTIFICACIÓN CE



UNI EN ISO 9001



CERTIFICACIÓN EAC



CERTIFICACIÓN F-GAS



EX 94/9/EC

REFRIGERADORES

Amplia gama de enfriadores de agua con condensación por aire o agua, para instalación interior o exterior, caracterizados por su alta eficiencia y confiabilidad. Estas unidades se han diseñado para enfriar máquinas en la industria de plástico y caucho, pero se pueden usar para cualquier proceso industrial. Las versiones condensadas por aire pueden funcionar en entornos particularmente críticos con temperaturas hasta 53 °C; las versiones condensadas por agua son adecuadas para combinar con torres de enfriamiento o enfriadores en seco.

Disponible en la versión modular (para poder acoplar diferentes unidades en momentos posteriores), con un tanque interno o un tanque externo, con compresores scroll, de tornillos o alternativos.

ENFRIADOR EN SECO

Enfriador en seco de alta eficiencia, ideal para eliminar el calor extraído de procesos industriales en el entorno externo con un consumo mínimo de energía. Cubren una amplia gama de potencias y permiten el uso de enfriamiento adiabático si las condiciones ambientales lo permiten (usando paneles de humidificación en cartón o plástico). Hay versiones especiales disponibles que pueden funcionar con agua pura (sin glicol) con la máxima seguridad incluso en condiciones invernales adversas.

Los enfriadores en seco representan una alternativa válida y conveniente a las torres de evaporación, gracias a una reducción considerable tanto en los costes operativos como en el consumo anual de agua.





SISTEMAS DE AHORRO DE ENERGÍA

Sistemas de enfriamiento de agua que aprovechan el potencial de uno o más enfriadores y enfriadores en seco para lograr el máximo ahorro de energía a mediante enfriamiento gratis aprovechando las condiciones ambientales.

Cuando la temperatura ambiente es inferior a la temperatura del proceso, se puede obtener agua enfriada con un bajo consumo de energía, excluyendo los compresores del enfriador y utilizando el enfriador en seco. Existen sistemas de ahorro que utilizan unidades de enfriamiento separadas (enfriadores/enfriadores en seco) o unidades compactas con enfriamiento libre integrado.

TERMORREGULADORES

Unidad de control de temperatura para un control preciso de la temperatura en procesos industriales como el procesamiento de plásticos, la producción de sustancias farmacéuticas o la fundición a presión de aluminio. Los termorreguladores de agua están disponibles hasta 180 °C y para aceite térmico hasta 350 °C, con una o más zonas y con potencias de calentamiento de 3 a 36 kW. El enfriamiento puede realizarse directamente con agua proveniente de un sistema de enfriamiento externo o indirectamente a través de un intercambiador de calor.

Las unidades especiales de fundición a presión de aluminio permiten aprovechar la evaporación del agua para un enfriamiento preciso y efectivo hasta 18 zonas.



TERMOREFRIGERADORES

Unidad de control de temperatura para procesos industriales con enfriador de agua incorporado, para instalación en la máquina. Conformado por la combinación de un termostato con un enfriador de agua condensada por aire o agua, para un control preciso de la temperatura. Se aplica en diversos sectores industriales, como el procesamiento de plásticos y metales, el envasado de bebidas y la producción de sustancias farmacéuticas.

Se encuentran disponibles unidades con una o más zonas, con potencias de calentamiento de 6 a 24 kW y con potencias de enfriamiento de hasta 85 kW.



UNIDADES PARA LA ESTANDARIZACIÓN DE POLIAMIDA

Unidad especial para humidificación y normalización de componentes moldeados de poliamida (PA6 y PA66). Mediante este tratamiento, las piezas adquieren excelentes propiedades mecánicas y estabilidad dimensional en poco tiempo (de unas pocas horas), lo que permite una reducción en los tiempos de producción.

La unidad de humidificación (Steamer) permite una gran libertad en la gestión de los ciclos de tratamiento, como la temperatura establecida (máximo 90 °C) o la duración de cada fase del ciclo. A través de un panel de pantalla táctil en la máquina, es posible configurar y controlar los parámetros del proceso durante cada ciclo de humidificación.



TRATAMIENTO DE AIRE

Amplia gama de unidades para el tratamiento de aire de procesos en aplicaciones industriales (especialmente sistemas de extrusión de película soplada o moldeo de material plástico) o para necesidades de control de clima ambiental. En concreto, están disponibles:

- **Unidades de refrigeración condensadas por aire o agua**, con una o más zonas, caracterizadas por la máxima eficiencia gracias a la elección de componentes de alta calidad;
- **Unidades especiales de deshumidificación de aire** que utilizan la tecnología de rotor de secado; se utilizan para evitar la producción de condensación en la superficie de los moldes, aumentando la productividad y reduciendo los residuos;
- **Unidades de enfriamiento de aire caracterizadas** por una amplia gama de potencias de enfriamiento y flujos de aire, que se pueden personalizar totalmente según los requisitos.

ACCESORIOS

Para permitir una instalación correcta del sistema de refrigeración, es posible combinar la unidad de refrigeración con uno o más accesorios entre los disponibles, a saber:

- **Panel de control remoto** para controlar remotamente una o más unidades de refrigeración;
- **Rellenador de glicol** para reponer la mezcla correcta de agua y glicol dentro del sistema de refrigeración;
- **Ablandadores** aparatos utilizados para reducir la dureza del agua y aumentar la vida útil de los componentes internos;
- **Filtros en Y** para el agua, para proteger la unidad de refrigeración;
- **Intercambiadores de calor** placas de acero inoxidable, utilizados para separar el agua del proceso del agua del sistema de enfriamiento;
- **Accesorios suministrados:** by-pass automático, paneles de control remotos, redes seriales.





Industrial Frigo
HEADQUARTERS - ITALY



Industrial Frigo

USA



Industrial Frigo

DO BRASIL



Industrial Frigo

DEUTSCHLAND



Industrial Frigo

POLSKA

HEADQUARTERS - ITALY

SALES & SERVICE
ALL OVER THE WORLD



C/ Argelines 96C
08640 Olesa de Montserrat
Barcelona
telf :93.684.71.14
www.atisystem.es
comercial@atisystem.es



Industrial Frigo
The original Frigo