

Revista profesional del plástico y sus tecnologías

mun^{do} PLAST

Buenas perspectivas para el **mercado global de aditivos**

El **packaging** como elemento clave en la actualidad

La **demanda de extrusoras** crece en España

Periféricos de todos los colores

motan[®] 
colortronic[®]

La forma más práctica de transportar granulado

 think materials management



METRO SG HES

Los Cargadores de tolva monofásicos para granulado. Transportar no podría ser más sencillo.

www.motan-colortronic.com

www.coscollola.com

S.I.S.E.

LA INDUSTRIA DEL PLÁSTICO BAJO CONTROL



ESPECIALISTA INTERNACIONAL DE LOS SISTEMAS DE CONTROL DE TEMPERATURA Y DE PROCESS INDUSTRIAL EN EL MUNDO DEL PLÁSTICO Y DE LOS COMPUESTOS

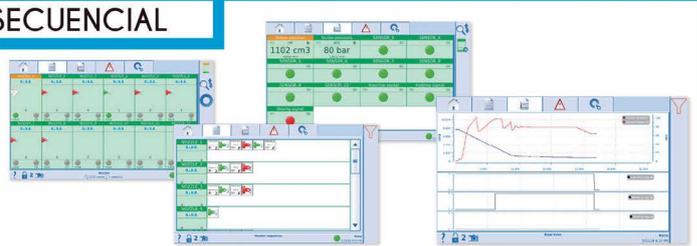
REGULACIÓN CANALES CALIENTES



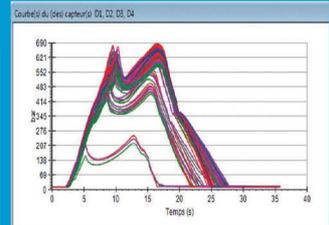
TERMOREGULACIÓN POR FLUIDOS



INYECCIÓN SECUENCIAL



SUPERVISIÓN DE LA PRODUCCIÓN Y PROCESO



Desde pequeños



En noviembre de 2020, conocimos que Cicloplast había creado Eco-plástica, un taller educativo para colegios que, a través de un juego, busca transmitir a los escolares la importancia del reciclado de plásticos. El juego incluye un completo material divulgativo de apoyo para ayudar al profesor en su papel de dinamizador: una breve introducción de los plásticos y su reciclado con datos curiosos, falsos mitos, imágenes, etc; una explicación de la dinámica del juego; y un documento de preguntas y respuestas con la explicación de cada una de ellas.

La iniciativa, a la que se puede acceder de forma online y gratuita, está dirigida principalmente a los estudiantes de 3º a 6º de Educación Primaria. El juego incluye más de 90 preguntas cargadas al azar, relacionadas con el plástico y su reciclado, lo que permite poder utilizar la actividad en varias sesiones. La dinámica contempla su realización en el aula por equipos. Cada equipo responde a las preguntas que se le formulen eligiendo entre cuatro opciones. El equipo que supere la primera fase desafiará a Eco-plástica en la gran final. De esta forma, la actividad se convierte en un ejercicio de trabajo en equipo pedagógico y, al mismo tiempo, divertido.

No hay mejor arma que la educación y toca recuperar el tiempo perdido. En las nuevas generaciones está el futuro y, también en ellas, la solución. Por eso, la idea de Cicloplast nos parece sensacional. El sector debe seguir por este camino también, para ayudar a contrarrestar la mala imagen de los plásticos en la sociedad. Aún estamos a tiempo.



mun**do**PLAST

64



En portada

Motan
Colortronic



Dirección editorial / financiera
direccion@doriagm.com

Redactor jefe / Javier Gómez
javier.gomez@doriagm.com

Redacción / Anna Utgés y Judit Gómez
redaccion@mundoplast.com

Dir. de publicidad / Luisa Perales
l.perales@doriagm.com

Dir. Arte - Diseño / Javier Lanzas
xavi@doriagm.com

Suscripciones
contabilidad@doriagm.com

Impresión Comgrafic, S.A.

D.L.: B.21960-2005

DORIA GLOBAL MEDIA, S.L.
Sicilia, 93, Ático
Barcelona 08013 (España)
Tel. 902 887 011
Tel. int. +34 93 556 95 00
Fax +34 93 556 95 60

www.mundoplast.com

mundoplast@mundoplast.com

www.facebook.com/MundoplastNoticias

www.twitter.com/Mundoplast



3 Editorial Desde pequeños

4-5 Sumario

6 Con lupa

Panorama

8 El mercado español de moldes en 2019

10 Tomra lanza sus soluciones de clasificación más avanzadas

12 Los bioplásticos siguen al alza

14 Vecoplan AG: soluciones para todas las necesidades

16 Buenas perspectivas para el mercado global de aditivos

22 El packaging como elemento clave en la actualidad

28 Breves

A fondo

30 La demanda de extrusoras crece en España

36 Periféricos de todos los colores

42 Flashes de producto

Ferías

44 Chinaplas 2021: del 13 al 16 de abril en Shenzhen

46 Exposólidos: 10 y 11 de febrero en formato virtual

47 Breves

48 Calendario

49 Selección de empresas

50 Anunciantes



No a los impuestos sobre envases plásticos

La plataforma sectorial EsPlásticos considera que el impuesto que prepara el Gobierno sobre los envases plásticos no reutilizables puede afectar negativamente a muchas empresas y también a los consumidores. Para EsPlásticos, el impuesto no reducirá la cantidad de residuos ni el abandono de los mismos en el medio ambiente. En cambio, supondrá un incremento de precio de muchos productos

esenciales de primera necesidad. Se trata de productos cuyos envases ya pagan para financiar su correcta gestión como residuos a través del punto verde. Así, el coste de un envase de productos lácteos, que ya se incrementa un 42% por la aportación del punto verde, se incrementaría con el nuevo impuesto un 26% adicional. Por tanto, entre ambos impuestos el precio de dicho envase será un 68% más caro.

Más facturación pero menos empresas

El volumen de facturación de las empresas transformadoras de plástico en España creció el 1,41% en 2019. Así lo indica la última edición del *Estudio Anual de los Plásticos*, que elabora cada año el Centro Español de Plásticos (CEP). A pesar de que el dato de facturación de los transformadores es positivo, el estudio del CEP también pone de manifiesto algunos datos preocupantes. Así, por

ejemplo, que la ocupación en las industrias del sector de los plásticos (CNAE 20 y 22) se redujo un 13,1% interanual durante el ejercicio 2019. Esto puede explicarse porque el número de empresas totales en activo se vio reducido en un 3,3%.



Plastigaur certifica su apuesta por la sostenibilidad

En diciembre de 2020, AENOR entregó a la empresa de envases, Plastigaur, las certificaciones de *Operation Clean Sweep (OCS)* y de porcentaje de uso de plástico reciclado posconsumo. El programa OCS impulsa buenas prácticas para evitar la fuga de granza plástica en operaciones industriales. Por su parte, la certificación de porcentaje de uso de plástico reciclado posconsumo se basa en los requisitos de la norma UNE-EN 15343, sobre trazabilidad y evaluación

de la conformidad del reciclado de plásticos y contenido en reciclado. En este caso, Plastigaur ha obtenido cuatro certificados para sus productos con un 25%, 30%, 50% y 70% de contenido en reciclado posconsumo. La consecución de ambos certificados se enmarca dentro de iniciativas lideradas por la Asociación Española de Industriales de Plásticos (ANAIP) para cumplir los objetivos de Economía Circular en el sector de los plásticos.



Elevamos el servicio al siguiente nivel!

ENGEL garantiza disponibilidad a largo plazo, flexibilidad y eficiencia para su producción de moldeo por inyección. Les asesoramos in situ y online, siempre que necesite ayuda. También puede beneficiarse de una amplia gama de cursos de formación fácilmente disponibles a nivel personal o en nuestra web! Además les ofrecemos gratis nuestro portal de clientes e-connect, un mantenimiento remoto de calidad a través de e-connect.24 y la vigilancia y control de componentes críticos de proceso vía e-connect monitor.

ENGEL
be the first

ROEGELE
the plastic engineers

engelglobal.com/services

El mercado español de moldes en 2019

Según FEAMM, la producción española de moldes y matrices bajó un 11% en 2019, alcanzando los 669 millones de euros. A pesar del descenso interanual registrado, supera el mínimo histórico de 481 millones de 2010.

Por lo que respecta al consumo, los 654 millones de euros de 2019 están muy levemente por encima de la cifra de 2018; y quedan bastante lejos del fuerte consumo logrado en 2016, de 776 millones de euros. En cuanto a las exportaciones, también cayeron en 2019 hasta los 451 millones de euros, frente a los 539 de 2018. Por su parte, las importaciones sumaron en dicho ejercicio los 436 millones de euros. El dato supone un leve retroceso con respecto a los 444 millones de euros importados en 2018.

De esta manera, teniendo en cuenta que el valor de la producción sigue siendo mayor que el consumo, desde FEAMM señalan que tan solo un 28% de la producción española se dirige al consumo nacional, el resto se exporta.

Datos por tipo de molde

Los datos del estudio de FEAMM también ponen de manifiesto una caída interanual de la producción de matrices del 10% en 2019. Sin embargo, la producción de moldes de inyección de plástico recuperó su senda alcista y logró alcanzar valores cercanos al récord de 195 millones de euros de 2015. Concretamente, la producción de moldes para inyección de plásticos pasó de 173 millones de euros en 2018 a 185 el año pasado.

Por su parte, los moldes de inyección de aluminio y otros moldes sufrieron importantes descensos. Asimismo, la producción agregada de moldes y matrices en España subió por primera vez en los últimos nueve años.

Evolución del mercado español de moldes.

(Cifras en millones de euros)

	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019
(1) Producción	544	481	513	528	616	653	690	749	737	746	669
(2) Exportación	263	268	308	347	351	461	385	362	581	539	451
(2) Importación	197	172	249	295	339	306	286	389	487	444	436
Consumo	478	385	454	476	604	498	591	776	643	651	654

Fuentes: (1) INE, Instituto Nacional de Estadística. (2) ICEX, Instituto Español de Comercio Exterior

Evolución del mercado español de moldes para inyección de plástico.

(Cifras en millones de euros)

	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019
Producción	122	106	120	131	182	189	195	183	177	173	185
Exportación	53	28	36	50	50	71	59	59	92	75	96
Importación	85	65	96	115	135	134	126	182	202	185	213
Consumo	154	143	180	196	267	252	262	306	287	283	302

Fuentes: INE, Instituto Nacional de Estadística. ICEX, Instituto Español de Comercio Exterior

Aun así, desde FEAMM apuntan que se produjo un mantenimiento de la capacidad productiva y de la mejora de la eficiencia productiva del sector.

Moldes de inyección de plástico

Abundando en lo ya apuntado, referido al incremento de la producción de los moldes de inyección de plástico, que pasó de 173 a 185 millones de euros; su consumo en España también creció en 2019. Concretamente, un 7% y registró un valor de 302 millones de euros. Esta cifra de consumo supone la segunda mejor de los últimos diez años, tras los 306 millones de 2016.

Por lo que respecta a las exportaciones, registraron un crecimiento considerable en su comparativa con 2018, alcanzando los 96 millones de euros frente a los 75 logrados un año antes.

Las importaciones de moldes para inyección de plásticos también crecieron durante el ejercicio 2019. Su valor fue de 213 millones de euros, por encima de los 185 millones de 2018.

El dato de 2019 representa la mayor cifra de la última década, superando el récord de 2017. Esto significa, según FEAMM, que 2 de cada 3 moldes para plásticos que se consumen en España son importados; principalmente de China.

En la misma línea, de cada dos moldes fabricados en España, uno se dedica al consumo interno y el otro a la exportación, principalmente a Europa.

www.feamm.com

maag.com



NEXT LEVEL SOLUTIONS

Integrated Systems for Polymer Processing

PUMP & FILTRATION SYSTEMS >
 PELLETIZING SYSTEMS >
 PULVERIZING SYSTEMS >
 RECYCLING SYSTEMS >

MAAG Group es el socio estratégico para la industria global del procesamiento de polímeros. Todas nuestras soluciones integrales desde Sistemas de Bombeo y Filtración, a Sistemas de Peletizado y Pulverización, hasta Sistemas para el Reciclado, cuentan con un rendimiento sobresaliente para clientes exigentes con aplicaciones demandantes.

MAAG Group
 a DOVER company

Tomra lanza sus soluciones de clasificación más avanzadas

Tomra Sorting Recycling presenta sus nuevas soluciones para satisfacer las demandas de clasificación de materiales de las corrientes de reciclado presentes y futuras. Son más rápidas, eficientes e inteligentes.

Bajo el lema “Symphony of all Sorts”, Tomra Sorting Recycling ha presentado el nuevo Autosort, y el Autosort Speedair. La empresa ha anunciado también la llegada en 2021 de un tercer producto: Autosort Cybot.

Autosort

La última generación de Autosort consiste en un sistema de clasificación basada en sensores, aún más compacto y versátil que su versión anterior. Puede utilizarse en una amplia gama de aplicaciones de clasificación de material. Ofrece mayor precisión en tareas complejas de clasificación con alta capacidad de producción. El sistema permite una integración sin complicaciones tanto en plantas existentes como en nuevas. Autosort permite clasificar material cuya separación sería muy complicada, o incluso imposible, mediante las técnicas convencionales. Esto se debe a que está equipado con la gama más amplia de sensores y que emplea datos recabados durante el proceso para la correcta clasificación.

Gracias a la tecnología Sharp Eye de Tomra, que aumenta la intensidad de la luz que llega al sensor sin incrementar el consumo de energía, consigue mejorar tanto la precisión de clasificación como la separación de fracciones difíciles. La unidad también incorpora la versión mejorada de la exclusiva y patentada tecnología Flying Beam de Tomra. Su mejor eficiencia lumínica permite un mejor rendimiento con menos costes operativos; su diseño compacto permite una instalación sencilla y flexible; y la mayor intensidad de su señal de luz permite una mejor detección.

Como tecnología opcional, Deep Laiser permite que el reconocimiento de objetos en 3D se realice con aún mayor precisión, mejorando así el rendimiento del proceso de clasificación de forma significativa. También ofrece realizar tareas de clasificación mediante inteligencia artificial vía Deep Learning.

Autosort Speedair

Por su parte, Autosort Speedair es un sistema totalmente personalizable, diseñado para estabilizar materiales ligeros como lámina flexible de plástico o papel sobre la cinta aceleradora. De esta forma se incrementa la capacidad de procesamiento y se mejora la calidad y eficiencia de la clasificación. Actualmente, el mercado exige cintas transportadoras con más velocidad. Por eso, Autosort Speedair incorpora dos entradas de aire impulsadas por ventiladores a una velocidad controlada. Éstas generan un flujo constante de aire por encima de la cinta transportadora que



Nueva generación de Autosort.

estabiliza el material. Al doblar la velocidad de las cintas transportadoras (hasta 6 metros por segundo), la capacidad de procesamiento es mucho mayor, mientras se logra incrementar también, de forma constante, los niveles de pureza. Los clientes se benefician de una mayor rentabilidad de su inversión y disfrutan de costes de instalación y explotación más bajos. Además, al ser el primer sistema del mercado sin capota para la cinta, permite un rápido acceso a la unidad, facilitando las labores de mantenimiento. Asimismo, se reduce la probabilidad de que se produzcan atascos de materiales en comparación con otros sistemas convencionales de alta velocidad existentes en el mercado, reduciendo así posibles periodos de inactividad.

Autosort Cybot

En cuanto al próximo lanzamiento de Autosort Cybot, a finales de 2021, consiste en un escáner Autosort de nueva generación, un sensor electromagnético y un brazo robótico. Es el primer robot del mercado que combina 4 tecnologías esenciales a la vez: el infrarrojo cercano (NIR), el espectros-

copio de luz visible (VIS), el DEEP LAISER y, si así se requiere, la inducción para la recuperación de metales férricos y no férricos. El brazo robótico del Autosort Cybot es capaz de clasificar a la vez material en cuatro flujos o fracciones distintas, según el tamaño y el color del material de entrada, y los criterios de las fracciones objetivo.

www.tomra.com/recycling



Autosort Speedair.

TOMRA

TOMRA – su proveedor de tecnología para la separación de botellas y escamas para aplicaciones PO y PET.

Altas tasas de pureza y de recuperación de materiales gracias a nuestras soluciones de clasificación basadas en sensores!

SOUNDS OF
PURE FLAKES



**¡DESCUBRA
NUESTRA SINFONÍA!**

www.symphonyofallsorts.com/flakes

Los bioplásticos siguen al alza

El mercado mundial de bioplásticos crecerá un 36% en los próximos cinco años, según los datos de la asociación European Bioplastics (EUBP).

En la 15ª Conferencia de European Bioplastics (EUBP), celebrada a primeros de diciembre en Berlín, se dieron a conocer los datos de este sector a nivel mundial. Según François de Bie, presidente de EUBP, se prevé que el mercado global de bioplásticos crezca un 36% en los próximos 5 años. Se espera que la capacidad de producción mundial pase de las cerca de 2,1 millones de toneladas de 2020, a los 2,8 millones de toneladas en 2025.

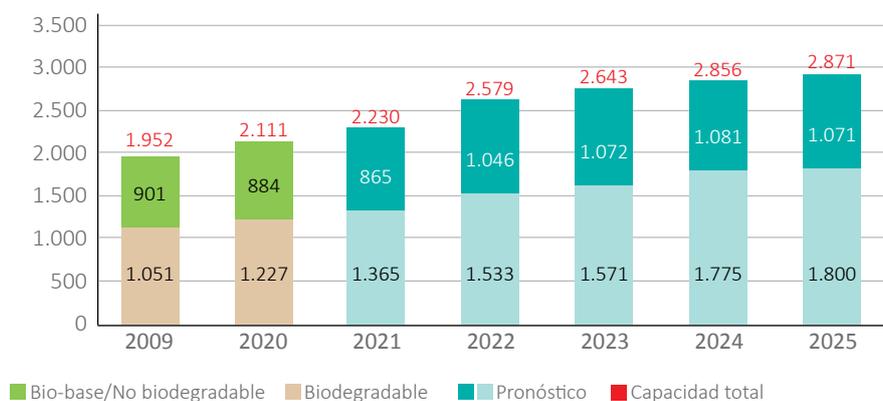
Los biopolímeros que liderarán dicho crecimiento serán el polipropileno de base biológica y, especialmente, los polihidroxicanoatos (PHA). Precisamente, desde que estos últimos entraron en el mercado, la participación de esta importante familia de polímeros no ha parado de crecer. Las previsiones del sector apuntan a que las capacidades de producción aumentarán casi siete veces en los próximos

5 años. Concretamente, la de ácido poliláctico (PLA) lo hará por las nuevas inversiones en plantas en China, Estados Unidos y Europa. Actualmente, los plásticos biodegradables representan casi el 60% de la capacidad de producción mundial de bioplásticos. Los PHA y PLA, de base biológica y biodegradables, presentan numerosas propiedades físicas y mecánicas.

Más datos por tipo de bioplástico

Por su parte, las capacidades de producción de PP de base biológica se triplicarán en 2025. Esto se debe a la aplicación generalizada del PP en una amplia gama de sectores. El PP es un material muy versátil que presenta excelentes propiedades barrera y es uno de los plásticos básicos más extendidos. Durante muchos años se ha esperado una versión de base biológica de esta olefina.

Capacidades de la producción global de los bioplásticos



Datos en miles de toneladas

Fuente: European bioplastics

En cuanto a los plásticos de base biológica, no biodegradables, incluidas las soluciones integrales de PE, y PET y poliamidas de base biológica, suponen actualmente el 40% (0,8 millones de toneladas) de las capacidades mundiales totales. También se espera la puesta en marcha de nuevas capacidades productivas de PE de base biológica en Europa y en América del Sur para los próximos años.

Por el contrario, el PET de base biológica contribuirá solo en una pequeña parte a las capacidades generales. Las previsiones para aumentar la capacidad de producción de este bioplástico no se han cumplido al ritmo previsto en años anteriores. En cambio, el enfoque se ha desplazado hacia el desarrollo de PEF (polietileno furanoato), un nuevo polímero que se espera que llegue al mercado en 2023. El PEF es comparable al PET, pero completamente de base biológica. Además, presenta propiedades barrera superiores, lo que lo hace ideal para botellas de bebidas.

Tipos de aplicación

Por sectores de aplicación, el del packaging sigue siendo el que más bioplásticos consume, con casi el 47% del total en 2020 (0,99 millones de toneladas). Asimismo, los últimos datos de EUBP también confirman que los materiales bioplásticos ya se están utilizando en muchos otros sectores, y la cartera de aplicaciones sigue diversificándose.

En este punto, segmentos como los de bienes de consumo o los de productos agrícolas y hortofrutícolas, continúan aumentando su participación relativa.

En cuanto a distribución geográfica, Asia sigue siendo importante, con más del 46% de la producción mundial. Por su parte, Europa concentra un 25% de la capacidad de producción global que crecerá hasta el 28% en 2025.

Como explica el director general de EUBP, Hasso von Pogrell, *Recientemente, nuestra industria ha anunciado inversiones significativas, también en el corazón de la Unión Europea. Europa se convertirá así en un productor clave de bioplásticos. El material jugará un papel importante en el logro de una economía circular. La producción local para el mercado local acelerará la adopción de bioplásticos en el mercado europeo.*

www.european-bioplastics.org



Más información disponible en
www.boge.com.es



Made in Germany 
since 1907

FLEXPET de BOGE: Sistema de aire comprimido exento de aceite que se adapta de forma óptima a cualquier tamaño de botella **PET** debido a su flexibilidad. Sus diferentes componentes se ensamblan de forma individual en función de las necesidades de cada aplicación.

El compresor de tornillo produce aire de control de 11 bar con un punto de rocío de -40°C . El Booster comprime el aire según se necesite hasta una presión final máxima de 40 bar. Esto evita una mayor compresión innecesaria; gran eficiencia energética.

 **BOGE**
COMPRESSED AIR SYSTEMS
BOGE AIR. THE AIR TO WORK.

Sistemas FLEXPET de BOGE. Resistentes y flexibles para botellas PET.

Exentos de aceite.

Vecoplan AG: soluciones para todas las necesidades



Martina Schmidt.

El viejo concepto de usar y tirar está dando paso a la economía circular que fomenta el reciclaje. A pesar de que la cantidad de residuos no deja de crecer, es necesario que logremos gestionar y explotar nuestros recursos con cabeza y de manera sostenible. Martina Schmidt, responsable de la unidad de negocio Recycling I Waste de Vecoplan AG, explica cómo consigue su empresa dar con la solución adecuada para cada necesidad: *Durante el desarrollo de producto colaboramos estrechamente con nuestros clientes. En los últimos años han llegado hasta nosotros empresas transformadoras que nos planteaban desafíos siempre nuevos. Entre nuestros clientes hay también empresas que no estaban contentas con la solución que les ofrecían otros fabricantes. Nosotros desarrollamos trituradoras que adaptamos con precisión a cada aplicación por medio de numerosos ensayos que llevamos a cabo en nuestro centro tecnológico. Todos los ensayos se documentan, se ponen a disposición del cliente y se almacenan en nuestra base de datos, que contiene ya más de 2.000 pruebas. Se monitorizan y se registran en tiempo real la temperatura del material de salida, la emisión de ruidos, los pares y las fuerzas de corte. También contamos con un laboratorio interno para*

El fabricante alemán Vecoplan AG es un referente en maquinaria e instalaciones para la industria del reciclaje. En sus plantas de Alemania, EE.UU., Reino Unido, España y Polonia trabajan cerca de 380 empleados.

medir la humedad y determinar el tamaño del grano y la densidad, así como para probar los materiales.

A lo largo de los años hemos adquirido una enorme cantidad de conocimientos, no solo en la teoría, sino también, sobre todo, en la práctica. Vecoplan es la empresa con más experiencia del mercado en el campo de las trituradoras mono eje de funcionamiento lento.

VIZ

Un ejemplo de ello es el nuevo molino VIZ de Vecoplan (en la imagen bajo estas líneas), que es capaz de triturar sin problemas todo tipo de materiales plásticos.

www.vecoplan.de



Nueva representada de **RTH XIFRA**

RTH XIFRA ha informado que ha alcanzado recientemente un acuerdo con la prestigiosa firma italiana Saldoflex y su marca Filippini Paganini, por el cual se hace cargo de su representación comercial en España.

La nueva representada permite a RTH XIFRA complementar su gama de equipos para la industria del embalaje flexible, junto con otras prestigiosas marcas como Elba, Viara, Cibra, Hydrodyn...

Saldoflex y Filippini & Paganini se dedican desde 1961, año de su fundación, a la fabricación de maquinaria para la confección de bolsas, en el caso de Saldoflex, y de impresoras flexográficas en el caso de Filippini & Paganini.

Saldoflex

Así, entre las máquinas que actualmente fabrica Saldoflex figuran:

- La línea Modula, para bolsas con recogida plana sobre mesa automática. Se trata de máquinas confeccionadoras de bolsas camiseta, fondo y block notes. Existe la posibilidad de recogida de las bolsas con o sin agujas (dependiendo de la producción deseada).



RTH XIFRA se ha convertido en el representante para el mercado español de las marcas italianas de maquinaria Saldoflex y Filippini Paganini.

De forma opcional se ofrece el sistema Combi para la producción de bolsas block notes también en las líneas para camiseta. Existe la posibilidad de producir en la misma máquina, bolsas camiseta, fondo y guantes desechables (hasta 8 pistas con una velocidad de producción de 200 cpm) y un sistema con sellado longitudinal y triángulos para producir en una misma máquina: camiseta, fondo, capas y pantalones utilizados en salones de belleza y peluquerías.

- La línea Roll-Flex para bolsas en rollo. Incluye confeccionadoras en rollo para bolsas de basura con y sin autocierre; hortofruta; bolsas de fondo con o sin mandril; bolsas con fondo estrella; bolsas camiseta en rollo con y sin mandril...



Filippini & Paganini

Por su parte la marca Filippini & Paganini produce impresoras con sistema stack para poner en línea a confeccionadoras de bolsas y extrusoras; impresoras con sistema stack para la impresión de bobina a bobina (con sistema convencional o gearless hasta 8 colores); y impresoras de tambor central equipadas con la última tecnología existente.

www.rthxifra.com / www.saldoflex.com

RTH XIFRA

Ctra. de la bruguera nº10 Urb. Soler i Patel 17150 Sant Gregori - Girona Spain
Tel/Fax +34 972 429 167- www.rthxifra.com

RTH XIFRA



Buenas perspectivas para el mercado global de **aditivos**

“El mercado mundial de los aditivos plásticos experimentará un crecimiento interanual cercano al 5% hasta 2025”, asegura Mordor Intelligence.

Aunque las estrictas regulaciones sobre el uso del plástico estén restringiendo el desarrollo de la industria a nivel mundial, se espera que el mercado de los aditivos plásticos registre una tasa de crecimiento anual del 5% hasta 2025. Así lo asegura Mordor Intelligence a raíz de su informe *Plastic Additives Market (2020-2025)*.

El mercado mundial de los aditivos plásticos

Asia-Pacífico, América del Norte y Europa tienen un papel destacado en el mercado mundial de los aditivos plásticos; quedando la participación de Oriente Medio, África y América Latina relegada a un segundo plano.

Según Mordor Intelligence, la región Asia-Pacífico domina el mercado global en términos de producción. China ocupa la primera posición, acaparando alrededor del 30% de la fabricación mundial de materiales plásticos. Dicho país se considera una de las regiones más lucrativas para la industria de los aditivos gracias a la gran disponibilidad de materias primas y mano de obra barata.

Representando más del 25% del total, el segmento del embalaje es el más importante de la industria del plástico en China. El rápido desarrollo del comercio electrónico en dicho país es uno de los motores de la industria del embalaje que, a su vez, impulsa el mercado de los aditivos plásticos. Entre estos destacan los rellenos, estabilizadores, retardantes de llama, plastificantes, antioxidantes, antimicrobianos y modificadores de impacto.

América del Norte se sitúa en segunda posición gracias a la creciente demanda de envases para aplicaciones domésticas e industriales. Estados Unidos es el principal contribuyente, ya que su territorio alberga a los principales actores que llevan a cabo importantes avances tecnológicos en materia de sostenibilidad. Son datos de *Global Plastic Additives Market Information (forecast till 2023)*, un informe de Market Research Future.

Europa es también una región importante, especialmente debido al aumento de las actividades de investigación y desarrollo en materiales plásticos. Reino Unido, Alemania, Bélgica y los Países Bajos destacan sobre el resto.

Finalmente, Oriente Medio, África y América Latina tienen una menor participación de este mercado. Sin embargo, sentencia Market Research Future, dichos países podrían experimentar un crecimiento importante durante los próximos años.

La naturaleza del mercado

El mercado de los aditivos plásticos se está fragmentando con la irrupción de pequeños y medianos fabricantes, y la cuota de mercado de los grandes productores se ha reducido notablemente. Sin embargo, recuerda Mordor Intelligence, los diez principales actores siguen representando el 40% del mercado. Entre estos: BASF SE, SABIC, DuPont, ExxonMobil Chemical, Evonik Industries, Nouryon, Mitsui Chemical, The Dow Chemical Company y Biesterfeld Plastic.

Grand View Research asegura, basándose en su informe *Plastic Additives Market Size, Share & Trends Analysis Report (2015-2022)*, que la industria mundial está condicionada por los precios volátiles de las materias primas. En este sentido, se espera que la agitación política en Oriente Medio con respecto a los petroquímicos afecte a la oferta y a los precios. Otro condicionante son las estrictas regulaciones ambientales para la fabricación de plastificantes, estabilizadores UV y otros aditivos. En este sentido es previsible que la Restricción de Sustancias Peligrosas (RoHS) afecte también al mercado.

Perspectivas de futuro

La voluntad de avanzar hacia los embalajes ecológicos se ha convertido en uno de los principales impulsores del mercado de los aditivos plásticos. Según Grand View Research, la apuesta por los plásticos de base biológica ya es una tendencia clave y se espera que los aditivos experimenten cambios en términos de desarrollo en un futuro inmediato. Empresas como Emery Oleochemicals, por ejemplo, ya han comercializado con éxito aditivos plásticos de base biológica.

Por otro lado, se prevé que el aumento de la producción industrial y de la actividad económica en las regiones emergentes de Asia y Sudamérica (como China, India y Brasil) impulse también la industria mundial de cara al próximo año. De hecho, las principales corporaciones de América del Norte y Europa ya están cambiando gradualmente sus capacidades de producción de plásticos para atender estos nuevos mercados.

En el caso de Norteamérica, sentencia Grand View Research, las industrias automotriz y del embalaje serán las principales responsables de la dinamización del mercado; mientras naciones como Reino Unido, Alemania y Francia generarán una gran demanda de estabilizadores UV y retardantes de llama debido al aumento de las regulaciones en seguridad laboral.

www.mordorintelligence.com
www.grandviewresearch.com
www.marketresearchfuture.com

LA CALIDAD ES EL RENDIMIENTO



- FLUJO DE AIRE AUTOADAPTABLE
- SIN AIRE COMPRIMIDO
- TECNOLOGÍA ZEOLITE
- PROYECTO OTX

La calidad en la deshumidificación de los polímeros técnicos es un factor decisivo para la calidad del producto final. Diseñado y desarrollado para el sector medical, **X COMB** incluye toda la Tecnología X de Moretto en la deshumidificación. Garantiza unas altísimas prestaciones, una perfecta estabilidad de rendimiento, máxima flexibilidad y eficiencia energética en las pequeñas y medianas producciones.



+34 96 1424019
www.mtpsl.es



www.moretto.com

BRENNTAG / www.brenntag.com

Brenntag ha alcanzado un acuerdo con Tronox por el que se convierte en distribuidor y agente exclusivo de este último, para la venta de sus pigmentos de dióxido de titanio (TiO₂) TIONA, en España y Portugal. Bajo su marca TIONA, Tronox comercializa todos sus grados de dióxido de titanio. Se trata de una marca reconocida a nivel internacional como referente de alta calidad y fiabilidad para aplicaciones como pinturas, plásticos y papel. Tronox produce TiO₂ en plantas de ocho países, entre los que figuran Reino Unido, Países Bajos, Francia y Arabia Saudí. Ello le permite garantizar el suministro a nivel mundial.

LEHMANN & VOSS & CO / www.lehvoss.com

La compañía Lehmann & Voss & Co. ha aumentado su cartera de productos con una amplia gama de aditivos especiales bajo su nueva marca Luvoplus. Esta nueva línea cubre soluciones químicas especiales para nivelar, humedecer, anti-espumar, bloquear y dispersar. Las definimos a continuación:

Luvoplus LV incluye agentes nivelantes clásicos de silicona y poliéster modificado para superficies lisas en sistemas a base de agua y solventes. **Luvoplus SW**, por su parte, son agentes humectantes de silicona adecuados para sistemas de revestimiento acuoso. Especialmente, para la aplicación en materiales de baja energía como sustratos de PVC, PE, PET y PP y metales. La tercera so-

lución, **Luvoplus AF**, consiste en antiespumantes a base de polímeros sin silicona para una amplia gama de aplicaciones en sistemas a base de solventes y sin solventes. **Luvoplus AB** incluye aditivos de silicona molecular ultragrandes que se pueden aplicar al cuero sintético, tinta de alta viscosidad, pintura epoxi para suelos, barnices y otras aplicaciones. Y, finalmente, **Luvoplus DA** es una línea de aditivos humectantes y dispersantes para recubrimientos a base de solventes.



LUVOPLUS® special additives

HOLLAND COLOURS /

www.hollandcolours.com

Holland Colours se ha asociado con The Oceans Cleanup, una organización sin ánimo de lucro que desarrolla tecnologías avanzadas para eliminar el plástico de los océanos. El objetivo de este tándem es lanzar las primeras gafas de sol hechas a base de residuos plásticos procedentes del *Great Pacific Garbage Patch*, la isla de desechos marinos ubicada en el Océano Pacífico. La labor de Holland Colours en el marco del proyecto consiste en producir concentrados de color de base biológica para tinar las gafas.

Algunos de los mayores beneficios de las soluciones de Holland Colours son la menor dosificación de pigmento y la mejor distribución del mismo, dos atributos que permiten reducir la cantidad de pigmento requerida.



Las primeras gafas de sol de The Ocean Cleanup

TOSAF / www.tosaf.com

Tosaf ha optimizado el material de soporte de sus masterbatches de POM, de manera que ha conseguido reducir sus emisiones perjudiciales. Con los nuevos masterbatches optimizados de Tosaf Color Service, la emisión de formaldehído de los componentes de POM permanece en un nivel bajo.

Además, los pigmentos se han seleccionado de forma óptima con respecto a su eficacia. Como resultado, las bajas emisiones del material de partida, dependiendo del tipo de POM, se conservan casi por completo, incluso después de colorear y mezclar.

Los nuevos masterbatches ayudan así a garantizar el cumplimiento de las estrictas especificaciones de la industria automotriz para piezas moldeadas, así como los requisitos en materia de seguridad del personal.

BASF / www.basf.com

BASF amplía su cartera de aditivos plásticos para beneficiar a la industria agrícola a través de nuevos estabilizadores térmicos y lumínicos. La *plasticultura*-uso de materiales plásticos en aplicaciones agrícolas- ayuda a los agricultores a mejorar la productividad de los cultivos y la calidad de los alimentos.

Los plásticos agrícolas deben ser capaces de proteger los cultivos que soportan la exposición a la radiación ultravioleta y térmica. Además, deben presentar inmunidad ante los productos químicos utilizados por los agricultores para tratar las enfermedades de las plantas y realizar prácticas de desinfección.

La plataforma tecnológica BASF NOR consta de una gama de estabilizadores térmicos y lumínicos especialmente eficaces en aplicaciones de plastificación como cubiertas de invernaderos, túneles, mallas y bolsas de sustrato.



Nueva planta de aditivos plásticos BASF en Pontecchio Marconi, Italia



It takes real giants to handle wastemonsters

Trituradores para plásticos
Vecoplan – Los trituradores de confianza para las mas diversas y solicitadas aplicaciones.

Los equipos y sistemas Vecoplan están diseñados para ofrecer el máximo rendimiento en el proceso de preparacion. Convéncete a tí mismo.

Vecoplan AG | Vor der Bitz 10
56470 Bad Marienberg | Germany
Phone: +492661 6267-0
welcome@vecoplan.com | www.vecoplan.com



CLARIANT / www.clariant.com

La gama de aditivos adhesivos Licoene, de Clariant, es sostenible y altamente adaptable. Funciona tanto para adhesivos en pañales para bebés como para artículos de higiene femenina, textiles para automóviles, tintas de impresión 3D o incluso para electrónica de consumo.

A nivel medioambiental, Licoene cuenta con un adhesivo a base de licoceno que permite separar los textiles sintéticos, garantizando así la reciclabilidad de cada material. Gran parte del éxito de Licoene se debe a los catalizadores de metaloceno, innovadores y altamente confiables, que se utilizan en su fabricación.

SONGWON / www.songwon.com

Tras el lanzamiento de Songflame en 2019, Songwon ha seguido desarrollando su propia tecnología libre de halógenos y ha añadido soluciones a su oferta de retardantes de llama. Songflame WB 201 es una dispersión retardante de llama acuosa y sin disolventes diseñada especialmente para el mercado de revestimientos, adhesivos, selladores y elastómeros, así como para aplicaciones textiles que requieren protección ante el fuego.



Songwon Industrial Co., Ltd.

Songflame WB 201 es la última incorporación a la cartera de productos a base de agua de la compañía, desarrollada para satisfacer la creciente demanda de aditivos sostenibles. Entre sus beneficios destacan la fácil manipulación, muy importante para los clientes que trabajan con sistemas a base de agua, la baja viscosidad y su alto contenido activo.

AVIENT / www.avient.com

Avient Corporation ha expandido su capacidad de producción de concentrados de color en Vietnam más de un 30%, con el objetivo de mejorar la velocidad de comercialización y aumentar el servicio a clientes locales. El auge en la demanda de plásticos en Vietnam y la creciente exigencia de calidad en los concentrados de color han sido los motores de esta ampliación. Esta respaldará sobre todo a los mercados de gama media y alta a través de colores únicos de calidad constante y una aplicación creativa de efectos especiales. Según Vietnam Economic News, la industria vietnamita del plástico está experimentando actualmente una tasa de crecimiento anual de ente el 16% y el 18%, liderada por segmentos clave que incluyen el embalaje, la construcción y la electrónica.



COMINDEX / www.comindex.es

Como representante de la marca Metaflake, Comindex presenta Eko-Flex, una nueva gama de pigmentos de efecto que permiten conseguir efectos moteados naturales e imitación de mármol, arena y piedras al combinarse con otros pigmentos. La línea Eko-Flex proviene de materiales naturales y sostenibles y se distribuye en forma de pellets. Esto permite una fácil manipulación y dispersión en técnicas de procesado como moldeado por inyección, extrusión o fundición. Su compatibilidad con polioles y numerosos polímeros abre su uso a una gran cantidad de aplicaciones en el sector plástico.

Gama	Color	Rango de tamaño de partícula	Tamaño de partícula medio
EKO-Flex BL100-30LW	Marrón oscuro	150µm	100µm
EKO-Flex BL280-30LW	Marrón oscuro	150 - 425µm	280µm
EKO-Flex BL500-30LW	Marrón oscuro	425 - 600µm	500µm
EKO-Flex GD375-30LW	Marrón oscuro	150 - 600µm	375µm

AF-COLOR / www.af-color.com

El fabricante de Masterbatches AF-COLOR presenta una solución holística para lograr un marcado y una transparencia láser optimizados. Los masterbatches de color combinados con aditivos no solo cumplen con las especificaciones de color, sino que también pueden garantizar requisitos técnicos adicionales en la pieza acabada.

Con el objetivo de satisfacer las nuevas demandas del mercado, AF-COLOR ha lanzado una selección de productos orientados a distintas áreas especializadas: Masterbatches para marcado láser optimizado. Los aditivos sensibles al láser en plásticos permiten aumentar tanto la nitidez del contorno como el contraste. Estas propiedades son extremadamente valiosas en el marcado láser, por ejemplo, en códigos de barras.

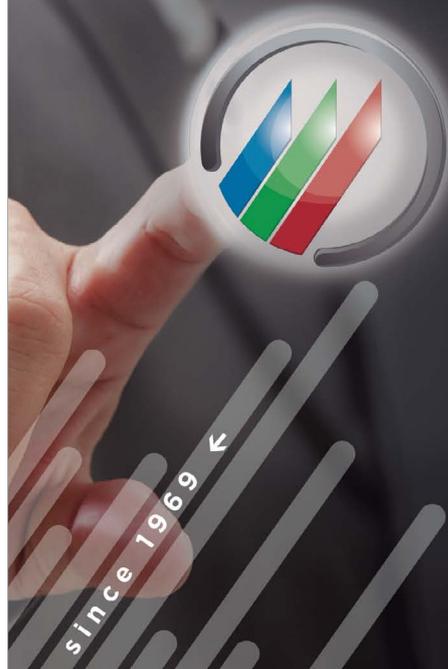
Masterbatches para mejorar la transparencia láser. La soldadura por láser es un proceso de soldadura sin contacto que une dos tipos de materiales termoplásticos. Uno de los factores clave para una unión de alta calidad es el color de los componentes.

Cualquier contaminación por partículas, por ejemplo, en forma de pigmentos, interfiere con el proceso. Así, la transparencia se convierte en un requisito esencial.



Sharp and color-intensive laser markings thanks to AF-Color® LA

Plastic Welding Solutions for **positive business**



Soldadura de termoplásticos

-  ULTRASONIDOS
-  ROTACIÓN
-  AIRE CALIENTE IMPULSOS
-  PLACA CALIENTE
-  VIBRACIÓN
-  LASER



MECASONIC ESPAÑA, S.A.
 Avda. dels Alps, 56
 08940 Cornella de Llobregat (Barcelona)
 Tel. **+34 93 473 52 11**
 Fax +34 93 473 53 02
 E-mail: mecasonic@mecasonic.es

Mas información
www.mecasonic.com

El **packaging** como elemento clave en la actualidad



En el contexto actual, el packaging ha evolucionado de la mano de las nuevas necesidades y tendencias del mercado. Se ha evidenciado el impacto que ha tenido y sigue teniendo la pandemia del COVID-19 sobre la concepción de los envases y embalajes. Actualmente, se entienden como un elemento estratégico que ayuda a maximizar la protección, la higiene y la seguridad de los productos. Sin dejar de lado la sostenibilidad y la responsabilidad con el medio ambiente.

Un estudio de la consultora McKinsey asegura que la crisis del coronavirus ha acelerado el crecimiento de algunos tipos de envases, como los plásticos y de un solo uso. Esto se debe a la reticencia del consumidor a comprar alimentos sin envasar por temor al contagio. Otro cambio en los hábitos que ha impactado en la industria del packaging es la compra online. Ante esta evolución, se plantean varias dudas sobre el futuro del sector cuya respuesta se encuentra en la inversión, las políticas de apoyo y una estrategia coordinada de innovación.

Cabe añadir que, en un clima de crisis e incertidumbre como el actual, la innovación se hace más necesaria que nunca. En esta línea, es posible que el futuro traiga diseños y envases que vayan más allá, minimizando la posibilidad de

El 2021 será un año determinante en el desarrollo y evolución del packaging sostenible. Las políticas mundiales para la reducción de envases de un solo uso han marcado una demanda creciente de productos ecológicos.

Las grandes **oportunidades de negocio** se encontrarán fundamentalmente en dos sectores: **alimentación y farmacéutico**

supervivencia del virus en la superficie del packaging. Con el objetivo de impulsar un envasado y embalado eficiente, que redunde en el beneficio de la sociedad, el medio ambiente y la economía. Al mismo tiempo que responde a las necesidades del futuro.

En conclusión, se puede afirmar que el packaging está jugando un papel fundamental en la actualidad. De hecho, permite garantizar un alto nivel de seguridad para conservar, dosificar y preservar los productos. Es más, su función como elemento de protección aséptica es y seguirá siendo prioritaria en los próximos años. Aunque su principal desafío sigue siendo el mismo, la sostenibilidad.

El mercado en la actualidad

Según el Instituto Nacional de Estadística, en 2019, la industria del envase y el embalaje lidera la fabricación de productos de plástico por sectores. Concretamente, representa un 40,51% del volumen total. De esta manera, se sitúa por delante de la automoción, con un 23,57%, y la construcción,



con un 15,28%. Entre los plásticos de uso más común, lidera la lista el HDPE, con 962.692 toneladas. Seguido en por el PP, el LDPE y el PET. Unos datos que, tras la llegada de la pandemia y la nueva normalidad, es previsible que hayan aumentado en 2020.

Más allá de los datos, la pandemia y el crecimiento del comercio online han puesto de manifiesto las debilidades de las cadenas de suministro. Un contexto que ha acelerado la implementación del smart packaging, así como el uso de etiquetas NFC y RFID. Esta tendencia de envasado inteligente, a la que ya apuntamos en el número del año pasado, ha visto su desarrollo acelerado. Se basa en emplear sensores que controlan la mercancía en tiempo real para ofrecer información Big Data a las marcas. De esta forma, el embalaje se convierte en la punta de un iceberg de información.

Un futuro ecofriendly

La cuestión, para la mayor parte de empresas que fabrican packaging con material plástico, se centra en conseguir un producto más sostenible. Para ello, utilizan una combinación de ecodiseño y ecoinnovación de las que derivan alternativas como el embalaje ecológico o el compostable. El primero, consiste en el desarrollo y utilización de materias primas sostenibles para generar soluciones verdes. Mientras que el segundo, utiliza sustancias orgánicas para su fabricación. Así, tras su uso se descompone y puede utilizarse, por ejemplo, como compost.

Un ejemplo de embalajes ecológicos son los films de envasado biodegradables. Un material destinado a la industria alimentaria, que es respetuoso con el medio ambiente y cumple con la normativa EN13432. Por otro lado, en el terreno compostable, también existen films PLA. Tras su uso, los materiales se envían a plantas de compostaje para degradarlos hasta convertirse en CO₂, agua, compost o humus.

Pero la sostenibilidad no se queda en los materiales, va más allá. También se cuele en los procesos de producción. Cuidan, además del envase, los embalajes que protegen los productos finales. Esta tipología de packaging incluye los palets, las cajas y los contenedores de plástico que sirven para transportar, manipular o distribuir la mercancía. A continuación, presentamos algunos de los procesos y sistemas de producción sostenibles.

La sostenibilidad en este ámbito se basa, principalmente en poner en práctica las tres R del reciclaje: Reducir, Reutilizar y Reciclar. De esta manera, los materiales de embalaje se pueden convertir al final de su vida en nuevos productos. Porque el material plástico no es un residuo, es un recurso. La clave está en reducir al máximo la cantidad de plástico virgen utilizado. Un objetivo que se consigue implantando un sistema de economía circular. Del que, además, se derivan otros beneficios como el ahorro de energía, combustible y emisiones de la cadena de suministro.

VISCOFAN / www.viscofan.com

Un nuevo envase alimentario se ha desarrollado fruto de la colaboración entre las empresas SABIC, Cepsa, Fibrant y Viscofan. Este nuevo producto se elabora a partir del reciclaje avanzado de plásticos pos-consumo. Por un lado, evidencia la transición del mercado hacia films multicapa de base reciclada, adoptando una solución más sostenible sin comprometer la funcionalidad. Y, por otro lado, la colaboración de varias empresas de la cadena de valor pone de manifiesto el compromiso para hacer posible una economía circular. La poliamida circular certificada de alto rendimiento Akulon CRC-MB de DSM es el resultado de una sólida colaboración. En este sentido, SABIC produce benceno circular certificado, que Cepsa utiliza para fabricar fenol circular certificado. Luego, Fibrant usa el fenol para producir la caprolactama circular certificada EcoLactam. Una materia con la que DSM produce su poliamida circular certificada. Finalmente, Viscofan combina el polietileno circular certificado y la poliamida para producir la película de barrera múltiple utilizada para envasar los productos cárnicos.



COCA-COLA / www.cocacola.es

La compañía anunció en 2020 la incorporación de envases de plástico 100% reciclado en España para las bebidas de Glacéau Smartwater. La marca de bebidas carbonatas premium dio un paso más en su estrategia de sostenibilidad, cumpliendo los requisitos de la economía circular. Con esta iniciativa, Coca-Cola busca contribuir a cumplir su compromiso de ahorrar 9.000 toneladas de plástico virgen. Asimismo, invertirán en los próximos tres años 180 millones de euros en su Sustainable Packaging Office, para el desarrollo de ecoinnovación de envases.

REFUCOAT / www.refucoat.eu

El proyecto europeo Refucoat, coordinado por AIMPLAS, ha desarrollado nuevos sistemas de envasado activo reciclables para alimentos. Fabricados con materiales, como los polihidroxicanoatos (PHA) y el poliglicolato (PGA), que pueden sustituir a los plásticos convencionales de origen fósil. Estos incluyen procesos innovadores y eficaces de producción de bioplásticos. Con el objetivo de conseguir la meta marcada por la Unión Europea en 2018, que estableció para el año 2030 que todos los envases debían ser reciclables. En total, tres sistemas distintos de envases biológicos activos diseñados para envasar carne de pollo fresca, cereales y aperitivos. Por otra parte, el proyecto ha resuelto también el problema de reciclabilidad que presentan los envases multicapa, hasta ahora los más eficaces para proteger los alimentos. En este sentido, todos los sistemas de envase del proyecto Refucoat se pueden reciclar y/o transformar en compost.



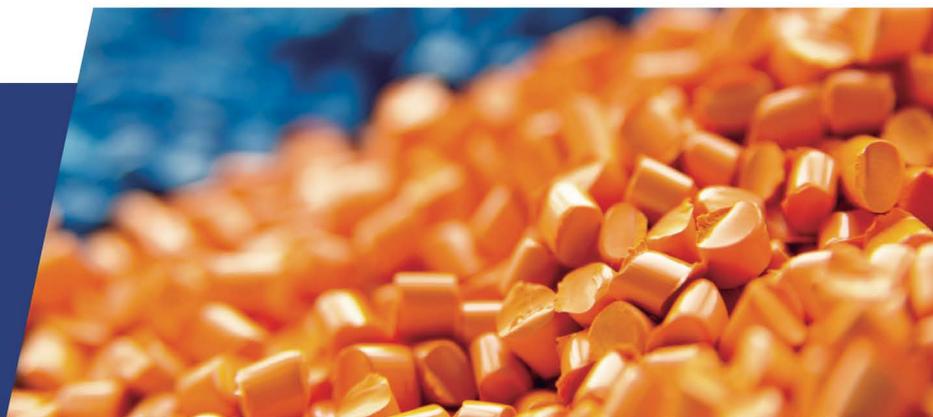


BOGE / www.boge.com.es

Los sistemas de compresión mediante boosters, FlexPet, representan la solución de Boge para el suministro de aire comprimido para el soplado en envases de PET. Puede adaptarse en función de las necesidades. Así, con 20 compresores de baja (fijos o de velocidad variable) y 10 combinaciones de boosters, se adapta a cualquier necesidad entre 93 y 1.096 m³/h de aire de alta con calidad hasta (1,3-4,1) y cualquier caudal de aire de baja con calidad hasta (1-2,1). Igualmente, gracias al concepto de Generación en Etapas consigue importantes ahorros. Presión de baja a 10 bar para maniobra, estirado y presoplado, y presión de alta 30- 36- 40 bar para soplado. Así ahorra hasta un 40% de aire de alta. Resulta fácil de instalar, pues los compresores no requieren cimentación ni anclajes. Al estar refrigerados por aire, se evitan la instalación de agua, torres de refrigeración, problemas de congelación, etc. Boge FlexPet genera en una primera etapa aire de 11 bar de presión como paso previo a una posterior recompresión a 40 bar. Este paso intermedio logra el ahorro. Tamaños flexibles de compresores de tornillo permiten generar diferentes cantidades de aire de baja con un punto de rocío de -40°C. El compresor de tornillo Boge FlexPet, con regulación continua de potencia, evita los periodos de marcha en vacío. La presión de servicio será constante sin sobrepresión y con una corriente de arranque equivalente a la intensidad nominal. El aire comprimido pasa por un separador ciclón con purgador de condensado capacitivo, secador de adsorción con punto de rocío de -40°C, con pre y post filtro, antes de acumularlo en el recipiente de baja presión. La presión de baja para los booster la suministra el compresor de tornillo, o la red ya existente. El aire generado por los booster se acumula en un recipiente de alta a 40 bar. Según la cantidad de aire de soplado que se requiera, trabajarán los boosters necesarios. Finalmente una estación de filtrado compuesta por filtros fino y ultrafino para alta presión y filtro de carbón activo proporciona aire de soplado de calidad alimentaria, seco y exento de aceite.

Connecting**Chemistry**

SOLUCIONES INNOVADORAS PARA LOS PRODUCTOS DEL FUTURO



Brenntag es líder mundial en la distribución de productos químicos para todas las industrias y ofrece para el sector de plásticos soluciones a medida, orientadas a facilitar la innovación y competitividad de nuestros clientes.

En **Brenntag Polymers Iberia** somos especialistas en:

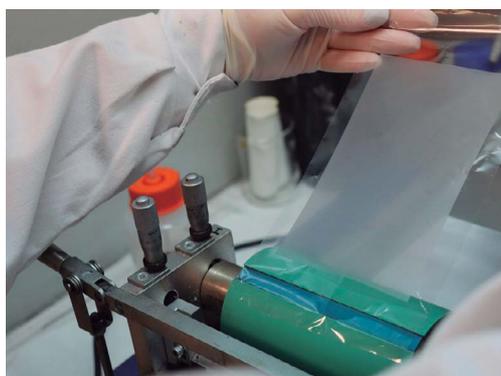
- Aditivos (Polvo y Masterbatch)
- TiO₂ y pigmentos orgánicos e inorgánicos
- Masterbatch negro
- Plastificantes
- Plásticos técnicos
- Compounds especiales para líneas de agua potable

Brenntag Química, S.A.U.
Tel.: +34 93 218 44 04
especialidades@brenntag.es

www.brenntag.es

AIMPLAS / www.aimplas.es

El instituto tecnológico del plástico participa en el proyecto Eco-FILLink. Una iniciativa cuyo objetivo es reducir el impacto ambiental generado por los envases de tintas inkjet utilizados para la decoración de baldosas cerámicas. Según AIMPLAS, actualmente, los residuos de envases de plástico contaminados con este tipo de tintas alcanzan las 500 toneladas anuales. Esta cifra, en volumen, se traduce en unos 10.650 m³. De este modo, el proyecto pretende cumplir con los dictados establecidos por la economía circular. Además, se han implementado técnicas de ecodiseño para lograr que dichos envases sean reutilizables, al menos hasta cinco veces. Para ello, el nuevo aspecto de los envases permite mejorar el lavado de su interior. Asimismo, incorpora funcionalidades internas para maximizar su vaciado de un 5% a un 2%.



ITENE / www.itene.com

En el marco del proyecto Plasticoat, el centro tecnológico ha desarrollado recubrimientos adhesivos que permiten disminuir el número de capas. Al mismo tiempo que facilitan el deslaminado de envases multicapa. Este tipo de packaging es ideal para contener productos que requieren una elevada barrera al oxígeno y al agua. Sin embargo, plantean dificultades a la hora de su reciclado. Por este motivo, para mejorar su reciclabilidad, ITENE ha desarrollado una nueva opción de envasado con el desarrollo de recubrimientos barrera. En este sentido, Plasticoat ha identificado los componentes susceptibles de mejorar las propiedades para incorporarlos en una formulación de recubrimiento. Así, el material resultante reduce la permeabilidad al oxígeno respecto del PET sin recubrir. Mejorando la tasa de transmisión de oxígeno (OTR) entre un 78 y un 99%. Por otro lado, la transmisión de vapor de agua (WVTR) se ha conseguido reducir hasta un 25%.

SIDEL / www.sidel.com/es

El productor belga de productos lácteos Inex, optó por incorporar una línea de envasado de PET de Sidel para sustituir los envases de cartón de leche UHT. Con el objetivo de responder a la creciente demanda de leche de producción local. De esta manera, han podido aumentar su capacidad de producción sin dejar de lado la sostenibilidad. Ambas empresas han colaborado estrechamente en el diseño e instalación de la nueva línea aséptica, que permitirá a la marca reducir su huella ecológica. Asimismo, las botellas PET en las que comercializará sus productos lácteos ultrapasteurizados son seguras, sostenibles y fáciles de utilizar. Además, la línea de envasado incorpora una solución optimizada que no consume agua para la esterilización de las botellas. Simplemente, emplea las cantidades mínimas de productos químicos para mantener el PET aséptico durante la fabricación.





WORLDSTAR AWARDS / www.worldstar.org

El año empieza con tres empresas españolas premiadas en el concurso de envase y ensamblaje más importante a nivel internacional. A los premios, como cada año, se presentaron las propuestas españolas ganadoras de los galardones nacionales Liderpack. Unas propuestas basadas en la sostenibilidad y la innovación. La primera, el sistema de botellas reutilizables y recargas Flopp Lopp Bac y Flopp Multiusos de la empresa Careli 2007, S.L.U para eliminar las botellas de plástico de un solo uso en productos de limpieza. La segunda, el envase Barket de Hinojosa Packaging Xàtiva, que propone una

barqueta de cartón ondulado octogonal termosellable como alternativa a las habituales de plástico. Y, la tercera, el proyecto Desalinizar sin desorden de Flexomed, S.L., que idea una nueva forma de consumir el bacalao y desalarlo en el mismo envase solo añadiendo agua.

EUCERTPLAST / www.eucertplast.eu

La certificación europea de reciclaje centrada en la trazabilidad del plástico aceleró a finales del año pasado la estandarización del reciclado de envases para alimentos. Con esa finalidad, lanzó un nuevo módulo para la certificación de procesos de reciclaje de packaging plástico en el sector de la alimentación. Dividido en: PET, reciclado de PET, r-PET, recolección de PET, PETcore Europe, botellas de PET, envases, láminas. El nuevo esquema de auditoría se aplica, también, al reciclaje de circuito cerrado de cajas y palets de HDPE o PP. Asimismo, este nuevo módulo garantiza transparencia y confianza en la calidad de las prácticas de procesamiento. Al mismo tiempo que aborda los aspectos legales y técnicos del reciclaje de estos materiales.



FABBRI GROUP / www.gruppofabbri.com

FABBRIGROUP
The evolution of freshness

WINNER
OSCAR DELL'IMBALLAGGIO
BEST 2020
PACKAGING
Promoted by the Italian Packaging Institute



NatureFresh
CERTIFIED COMPOSTABLE CLINGFILM

automac NF

El envase compostable Nature Fresh ganó el prestigioso premio italiano Packaging Oscar 2020. Concretamente, se reconoció como el Mejor Envase en la categoría de Tecnología por su innovación. La firma apuesta con esta solución por conseguir la completa compostabilidad de los envases de alimentos. Nature Fresh es un film a base de los polímeros Ecovio y Ecoflex, de Basf. También, es el primer film extensible compostable certificado para envasado automático a escala mundial. Además, está certificado como adecuado

para compostabilidad doméstica. Cabe destacar que, la solución combina excelentes cualidades estéticas con una mejor transmisión del vapor de agua que los tradicionales films extensibles.

MAAG Group, proveedor de la nueva planta de reciclado de Ravago

El Grupo MAAG ha sido contratado por la firma belga Ravago para instalar una nueva línea de reciclaje de poliolefinas. MAAG Group se encarga del suministro de la línea como un sistema de planta completo, todo de una sola fuente, incluida la tecnología de control. Ravago ha valorado la experiencia en sistemas de alto nivel de MAAG.

Grupo Antolín muestra el interior del coche del futuro

Antolín celebró a primeros de enero de 2021 un evento global online en el que mostró su Concept Car Virtual con su visión del interior del automóvil. Un espacio vital multifuncional; para trabajar, relajarse o comunicarse. También, es una burbuja de salud, bienestar y seguridad; y es inteligente, capaz de interactuar con los viajeros.

Tomra y Stadler modernizan la planta de reciclaje de Viridor

Tomra Sorting Recycling y Stadler UK Limited han sido los proveedores tecnológicos de la transformación de la planta de reciclaje de Viridor en Masons (Inglaterra). La mejora de la planta, al servicio de la empresa pública Suffolk Waste Partnership, ha supuesto una inversión de 17 millones de euros.

Nuevo software de Boy para SAT remoto

El fabricante alemán de inyectoras, Dr. Boy, ha incorporado un nuevo pack de software para mejorar su servicio de asistencia técnica en remoto. Así, el nuevo Boy Smart Remote Service ahora puede establecer una conexión con la inyectora a través de una puerta de enlace integrada sin que el técnico tenga que estar necesariamente, físicamente presente en la planta del cliente.

RAORSA amplía los plazos de sus premios SIR

La no celebración en 2021 de la edición normal de la feria Made From Plastic, donde RAORSA tenía previsto entregar sus premios SIR, ha llevado a la empresa valenciana de maquinaria para plásticos a cambiar las fechas de la convocatoria de dichos galardones. Así, amplía el plazo de presentación de candidaturas al 1 de octubre de 2021.

Los dueños de Arburg adquieren AMK

Las familias propietarias de Arburg, Hehl y Keinath, adquirieron el 1 de enero de 2021 la empresa AMK Arnold Müller GmbH & Co. KG y su división Drives & Automation, que pasa a denominarse AMKmotion GmbH. AMK es uno de los líderes tecnológicos internacionales en tecnología de accionamiento eléctrico, tecnología de control, ingeniería de automatización industrial y automoción.

Mercado italiano de maquinaria para plásticos

Las caídas del 17 y el 14% respectivamente de las importaciones y exportaciones de maquinaria italiana para plásticos de enero-septiembre de 2020, junto al contexto incierto por el Covid19 hacen que la asociación AMA-PLAST prevea un cierre para 2020 en negativo. La producción caerá un 18% hasta los 3.600 millones de euros.

Defensas portuarias más resistentes, con plástico reciclado y reciclables

En el marco del proyecto Durpromat, financiado por la Agencia Valenciana de la Innovación, y en el que participa el centro tecnológico del plástico, AIMPLAS, se han desarrollado nuevos materiales para la fabricación de protecciones portuarias más resistentes y respetuosas con el medio ambiente.

Poliolefinas para superficies inteligentes, gracias a Repsol y TactoTek

Repsol y la start up finlandesa TactoTek trabajan en el desarrollo de superficies inteligentes a partir de poliolefinas. Concretamente, ambas empresas buscan ampliar el uso de este tipo de plásticos en piezas de altas prestaciones, como las superficies inteligentes, que hasta ahora sólo se realizaban con otro tipo de polímeros.

Prime BioPolymers confía en Coscollola

La empresa valenciana de bioplásticos Prime BioPolymers ha adquirido una línea completa para la fabricación de compuestos biodegradables y compostables, de la mano de Coscollola. La línea incluía: extrusora KraussMaffei Berstorff, corte por filamentos PT-Maschinenbau, sistema de secado y cristalización Kreyenborg y dosificación a extrusora e ingeniería de Coscollola Engineering.

Mircan 1979, representante de Ettliger para España y Portugal

Ettliger, perteneciente al Grupo Maag, y uno de los líderes en la fabricación de filtros de alto rendimiento para fundido, ha confiado la distribución de sus sistemas en el mercado ibérico a la empresa familiar barcelonesa, Mircan 1979 S.L., con una gran experiencia en la distribución de soluciones para la industria del plástico.

Neste procesa residuos plásticos licuados a escala industrial

Neste procesó con éxito 400 toneladas de residuos plásticos licuados en su refinería en Finlandia este pasado otoño; una cantidad que corresponde a los residuos plásticos generados al año por 20.000 ciudadanos europeos. Su objetivo es procesar anualmente más de 1 millón de toneladas de residuos plásticos a partir de 2030.

Plastics Recycling Awards Europe 2020

En la feria virtual Plastics Recycling Show Europe, en diciembre pasado, se conocieron los ganadores de los Plastics Recycling Awards Europe 2020: la cafetera Senseo Eco de Philips; GreenMatter, de la firmaz del mismo nombre; S'cure ECO Post Consumer Edition de Samsonite; Evian de Danone; SealPPeel de Verstraete; y Caroda BV y MAS Maschinen-und Anlagenbau Schulz GmbH Plastics.

Nuevo presidente de la Fundación Andaltec

Desde que el pasado mes de junio falleciera el entonces presidente de Andaltec, Francisco Buenaño, de la firma Plásticos Alcaudete (Plasal), el cargo había sido desempeñado por el vicepresidente de la fundación, el alcalde de Martos, Víctor Torres. Ahora se ha nombrado al empresario Juan Manuel Buenaño Sánchez, también de Plasal y sobrino del fallecido, como nuevo presidente.

Cambio de tendencia en el mercado alemán de maquinaria para plásticos

A primeros de 2020, la industria alemana de maquinaria para plásticos se vio muy afectada por la pandemia. A mitad de año la cosa había cambiado y partir de septiembre se registró un incremento de los pedidos. Así, hasta octubre los pedidos entrantes estaban solo un 3% por debajo de los del mismo periodo de 2019.

SABIC se asocia con Netstal

SABIC anunció en diciembre una asociación estratégica con KraussMaffei HighPerformance AG, (Netstal). Además del intercambio de conocimientos el objetivo de la asociación es el uso conjunto del centro de aplicación existente para envases de pared delgada en la planta de Netstal en Näfels, Suiza. La cooperación se hará efectiva en el primer trimestre de 2021.

La demanda de extrusoras crece en España

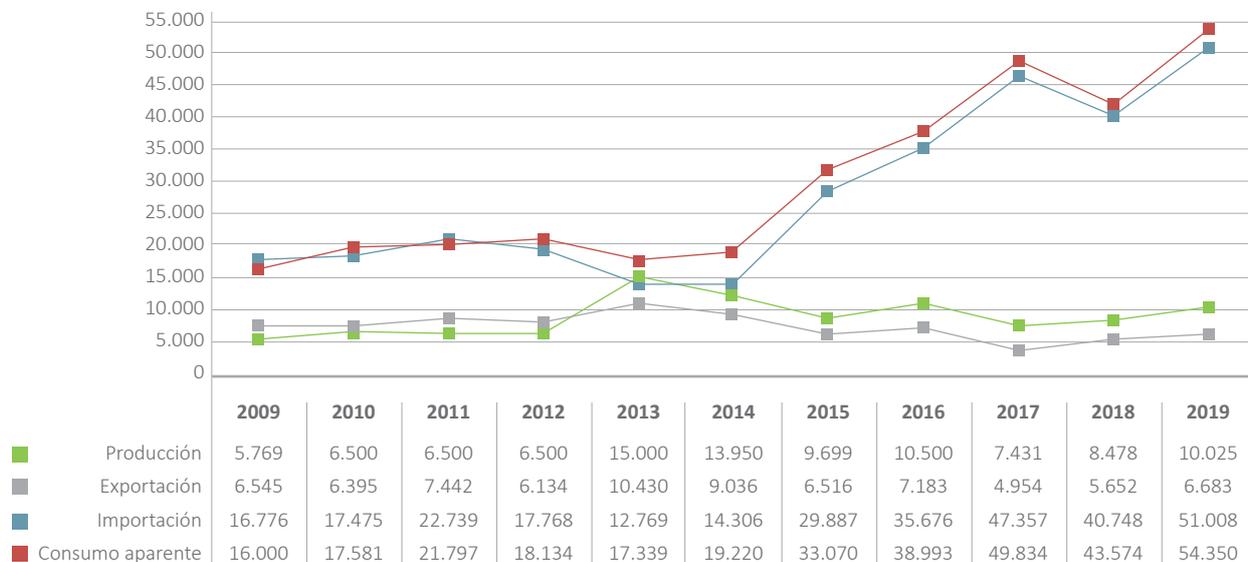
El consumo de maquinarias de extrusión para plástico pasó de los 43,5 millones de euros en 2018 a los 54,3 en 2019, según el informe El Sector de los Plásticos 2020, publicado por el Centro Español de Plásticos (CEP).

Los datos del estudio del CEP muestran que el consumo de máquinas de extrusión viene creciendo de forma constante desde el año 2014, si bien, en 2018 experimentó un descenso que rebotó en 2019. Asimismo, los datos de las importaciones de este tipo de máquinas muestran un comportamiento paralelo al de la demanda. De este modo, el valor de las importaciones de extrusoras pasó de los 40,7 millones de euros en 2018, a los 51 millones de euros en 2019. Esto demuestra que la gran mayoría de extrusoras disponibles en España, proceden del extranjero.

Concretamente, de Austria y de Alemania proceden el 60% de las importaciones. Tras Austria y Alemania, con el 31,1% y el 28,6% respectivamente, se sitúa Italia con el 19,1%. Ya a más distancia, con el 5,3% del total, el cuarto mayor proveedor de extrusoras del mercado español, es China.

En cuanto a la producción nacional de extrusoras, pasó de los 8,4 millones de euros en 2018 a los 10 millones en 2019. En estos dos años, se exportaron extrusoras españolas por valor de 5,6 y 6,6 millones de euros, respectivamente.

Evolución de la producción, las exportaciones, las importaciones y el consumo de maquinaria de extrusión en España en el período 2009- 2019 (en miles de euros)



Fuente: ICEX / INE

En cuanto a los principales mercados de destino de estas extrusoras *made in Spain*, fueron Marruecos, con el 29,3% del total; seguido de Francia, con el 11,5% y Polonia, con el 8,3%

Productores europeos

Los detalles de los principales fabricantes europeos de maquinaria para extrusión de plásticos coinciden a grosso modo con los proveedores más importantes de nuestro país, aunque con el orden cambiado. Así, si a nivel europeo, el principal productor de extrusoras es Alemania, que en 2019 produjo máquinas por valor de 1.182 millones de euros, en nuestro país fue el segundo. Sin embargo, Austria, que fue el tercer productor de extrusoras en Europa, con 127 millones de euros en 2019, ocupó la primera plaza de países suministradores de nuestro mercado.

Por lo que respecta a Italia, segundo mayor productor europeo de extrusoras, por valor de 259 millones en el ejercicio 2019, fue el tercer principal proveedor para el mercado español.



Extrusora de Battenfeld-Cincinnati expuesta en la pasada K2019.

En las páginas siguientes ofrecemos informaciones sobre empresas y productos relacionados con el mercado de extrusión de plásticos

www.cep-plasticos.com



Hybrid Technology



Smart Remote Service



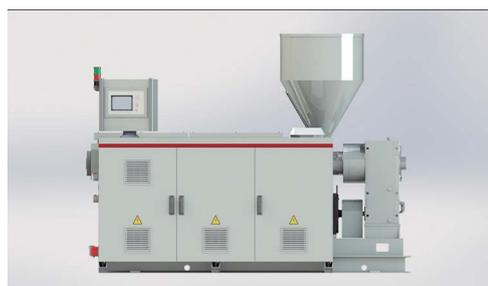
BATTENFELD-CINNATI / www.comercialdouma.com

La empresa holandesa Petrogas-Blue Alp cuenta con una planta de reciclado químico de plástico que da servicio a la firma belga Renasci. En la primera fase del proceso se recoge el material de partida (residuos plásticos), se tritura y se analiza su contenido. Después se filtran las sustancias extrañas no deseadas y se deja secar. Posteriormente, mediante una nueva aglomeración, se produce un material base en forma de granulado. Este granulado se plastifica por extrusoras con tecnología High Speed de battenfeld-cinnati y desgasificado a través de zonas de vacío. Las impurezas volátiles se extraen y descargan por separado mediante bombas. La extrusora High Speed es particularmente adecuada para este propósito, ya que su diseño compacto, en combinación con una transmisión y motor potentes, asegura un alto rendimiento. Ambos puntos fueron decisivos para el diseño de toda la planta. Además, la extrusora es fácil de operar y de mantener. La unidad de procesado y la geometría del husillo han sido desarrolladas de nuevo específicamente para esta aplicación por parte de battenfeld-cinnati. Las unidades del reactor que están a continuación de la extrusora dividen la masa fundida obtenida en sus diferentes componentes. En España, battenfeld-cinnati está distribuida por Comercial Douma.



MIKROSAN / www.imvolca.com

Las extrusoras monohusillo de la serie Pipe de Mikrosan, distribuidas en España por Imvolca, resultan adecuadas para la producción de tuberías de HDPE, PP-R y PP-H. Disponibles con longitudes de tornillo de 37D y 40D, alcanzan rangos de producción de 200 a 1.700 kg / h. Otras características incluyen salida específica constante para todo el rango de velocidad del tornillo; alta homogeneidad de fusión; baja temperatura de fusión; sistema de alimentación ranurada con cámara refrigerada por agua; panel de control con pantalla táctil; software fácil de usar de desarrollo propio; accionamiento por servomotor de CA; caja de cambios de alta eficiencia; y opción de sistema de dosificación gravimétrico integrado. Todas las piezas de estas extrusoras se fabrican en Turquía y Europa. Las extrusoras de las series LS y HP tienen una tecnología de máquina probada y robusta para una producción estable y eficiente. Además, los tornillos y cilindros pueden diseñarse especialmente de acuerdo con la aplicación y los requisitos del cliente. Tanto el tornillo como el cilindro están completamente fabricados en Mikrosan, incluido todo el proceso de tratamiento térmico y nitruración.





BAUSANO / www.bausano.com

El fabricante italiano de extrusoras, Bausano, ha renovado su línea de modelos monohusillo E-GO para la fabricación de tubos de poliolefinas. El rediseño de la gama E-GO de Bausano obedece al incremento de la demanda mundial de tubos de poliolefinas (PO). Este tipo de tuberías está creciendo por las excelentes propiedades físicas y mecánicas de estos plásticos, capaces de superar el rendimiento de otros materiales. Esto hace que los tubos de PO sean la opción preferida para la construcción de infraestructuras de alcantarillado y de drenaje, así como de redes para la industria del petróleo y el gas; en contra de los modelos de metal y cemento. La nueva gama E-GO de extrusoras monohusillo de Bausano para tubos de PO es fruto de los más de 70 años de experiencia de la empresa. La tecnología monohusillo E-GO permite fabricar tubos lisos, corrugados, multicapa o monocapa, rígidos o flexibles, con un diámetro variable; desde formatos pequeños hasta grandes secciones. Y siempre, asegurando una excelente homogeneidad de fusión de materiales plásticos como PP, PP-R, PE, HDPE, LDPE, PE-X, PE-RT, PMMA, PC, PA y PU. Esta variedad de materiales se traduce asimismo en un generoso abanico de campos de aplicación. Así, las tuberías de PO pueden emplearse para el sector de la agricultura, el de la medicina; la minería, la industria petrolera, la del automóvil y, lógicamente, el sector de la construcción y las infraestructuras, donde se utiliza para la redes de agua, electricidad y gasoductos.

ITENE / www.itene.com

El Instituto Tecnológico de Embalaje, Transporte y Logística (ITENE) ha aplicado con éxito un software que permite modificar el diseño o la configuración del husillo de las extrusoras de plástico. Gracias a ello, es posible producir materiales de distinta matriz polimérica en una misma máquina. Las variables para ello pasan por la optimización del espesor de las capas o el ahorro de costes, al poder aumentar la producción y reducir el consumo energético.

Este desarrollo ha sido posible gracias al proyecto Intechpla, que cuenta con el apoyo del Instituto Valenciano de Competitividad Empresarial (IVACE) a través de los fondos FEDER. Así, el software permite mejorar las propiedades mecánicas, térmicas y barrera de tres tipos de plásticos; con respecto a las de los plásticos convencionales no reforzados. Se trata de composites en los que se ha optimizado la dispersión de los refuerzos en sus respectivas matrices poliméricas; mediante tecnologías de dispersión en extrusión mono y doble husillo. Así las matrices poliméricas trabajadas han sido tres: ácido poliláctico (PLA), polietileno de alta densidad (HDPE) y polietileno de baja densidad (LDPE). Desde el principio, el objetivo ha sido también maximizar el efecto de los refuerzos en las propiedades finales de estos materiales plásticos. Al mejorar la dispersión se puede aumentar la producción de estos materiales sin degradarlos durante su procesado. Los envases plásticos alimentarios tienen como punto débil su inherente permeabilidad a gases y otras moléculas, además de sus propiedades mecánicas. Para contrarrestar esto es habitual el empleo de mezclas complejas de polímeros y/o sistemas multicapa. Estos materiales conllevan un elevado coste y la multiplicidad de componentes. Ello implica el uso de aditivos especiales y adhesivos que complican su regulación y dificultan su reciclado. Para solucionar este tipo de problemas, en el marco del proyecto Intechpla se ha utilizado un software de simulación del proceso de extrusión de las tres matrices poliméricas mencionadas. El programa evalúa el comportamiento del material a lo largo del proceso. Ello ha permitido avanzar en la mejora de las propiedades de los plásticos compostables (PLA) y convencionales (HDPE y LDPE) mediante el uso de refuerzos tanto orgánicos (arcillas laminares) como inorgánicos (talco).



COPERION / www.coperion.com

El fabricante de compuestos italiano Sirmax avanza para invertir en innovación tecnológica, continuando con fuerza en la dirección de un negocio sostenible. La empresa de Padua ha ampliado su capacidad de producción de plásticos sostenibles, apoyándose en las extrusoras Fast Track ZSK de Coperion. Estos nuevos modelos destacan por sus plazos de entrega especialmente cortos y su rápido retorno de la inversión. En el caso de Sirmax, Coperion diseñó dos extrusoras de doble tornillo ZSK 70 Mc18 especialmente para el procesamiento de bioplásticos. Solo cinco meses después de realizar el pedido, ambas extrusoras Fast Track ZSK estaban produciendo.

Sirmax instaló las extrusoras ZSK 70 Mc18, cada una con un diámetro de tornillo de 70 mm, alimentadores laterales ZS-B y desvolatilización lateral ZS-EG, en las instalaciones de su empresa participada, Microtec Srl, en Padua. Sirmax posee una participación del 70% en Microtec Srl, un fabricante de biocompuestos que comercializa sus productos bajo la marca BioComp.



COLINES / www.colines.it

La línea Polycast Evo de Colines, para CPP y CPE, representa la mejor combinación para satisfacer las últimas demandas del mercado y garantizar a los clientes la mejor relación calidad-precio. Esta nueva línea tiene un diseño muy compacto, disponible en una configuración a partir de 4 extrusoras y 5 capas. Las líneas Polycast Evo cuentan con equipamiento de primer nivel gracias a los proveedores más prestigiosos y pueden equiparse opcionalmente con los sistemas patentados de Colines, MDO IR1 (monoe-tapa) o MDO IR2 (doble etapa), que aseguran la producción de películas MOPP y MOPE.

CORPLEX / www.corplex.com

La empresa Corplex, heredera del negocio de extrusión de DS Smith, con plantas de producción en Francia, Reino Unido, España, Eslovaquia y Estados Unidos, ha impreso un giro a su negocio con la adquisición de la firma francesa GeboPlast, especializada en el reciclaje de plásticos. GeboPlast opera desde 1977 en dos fábricas situadas en el noreste de Francia, donde lleva a cabo diferentes actividades, como trituración, peletización, densificación y mezcla. Tras la adquisición pasará a operar bajo el nombre de Corplex Recycling. De este modo, Corplex Recycling proporcionará a Corplex una experiencia comercial completa en extrusión y reciclaje de plásticos. Con una planta cerca de las instalaciones de Corplex France en Kaysersberg, Corplex Recycling podrá procesar más de 15.000 toneladas por año gracias en sus dos instalaciones de Alsacia. La empresa tiene sólidas habilidades en varias tecnologías, incluido el preprocesamiento y la transformación de termoplásticos, así como la producción de compuestos personalizados. Ambos sitios están calificados para el reciclaje de materiales plásticos, incluidos PE (polietileno), PP (polipropileno), PS (poliestireno) y PC (policarbonato). Con la adquisición de Corplex Recycling, el Grupo Corplex confirma su transición a una economía circular de los plásticos.





KRAUSSMAFFEI / www.kraussmaffei.com

En el marco de un nuevo proyecto de inversión, Polyplastic LTD, un productor de plásticos ruso, y KraussMaffei cerraron recientemente un contrato para la entrega de dos extrusoras de doble husillo ZE 80 x 42D BluePower para ampliar la capacidad de producción de la empresa. Debido a las restricciones de viaje

causadas por la pandemia de COVID-19, ambas partes llevaron a cabo todas las negociaciones del contrato, online de forma remota, y firmaron el contrato a finales de octubre de 2020. Este contrato refuerza aún más la cooperación de años, constructiva y orientada a soluciones, entre Polyplastic LTD y KraussMaffei. Como explica Andrej Menschov, socio gerente de Polyplastic LTD, *Ante una demanda en continuo aumento, tenemos que garantizar una producción energéticamente eficiente y que conserve los recursos, al tiempo que cumplimos con los estándares de calidad cada vez más exigentes que solicitan nuestros clientes. El uso de la innovadora tecnología de extrusora de doble tornillo ZE BluePower nos permitirá mantener la calidad suprema de nuestros productos en un entorno de mercado altamente competitivo.*

IBAÑEZ EXTRUSORAS / www.ibanez.eu

El fabricante español Ibañez Extrusoras ofrece una amplia gama de líneas de film multicapa o coextrusión personalizadas, para adaptarse a un amplio abanico de aplicaciones y capacidades de fabricación. En este sentido, sus líneas están disponibles para el número de capas que el cliente pueda necesitar. Se trata de líneas capaces de producir gran variedad de películas de laminación para el envasado de líquidos, productos barrera, alimentación, aplicaciones sanitarias, etc. Las líneas multicapa pueden incorporar características avanzadas como alimentación ranurada, husillos VISCO, control gravimétrico, dosificación sólida o líquida (PIB), cambiador automático, sistema oscilante de arrastre, IBC, control de espesor, etc.



DAVIS-STANDARD / www.davis-standard.com

La empresa estadounidense del sector médico, NewAge Industries, incorporará este comienzo de 2021, tres extrusoras de silicona Davis-Standard para producir tubos AdvantaPure, que se utilizan en la producción de la vacuna del COVID-19. Los tubos y mangueras flexibles de alta pureza de NewAge han sido fundamentales para las aplicaciones relacionadas con kits de prueba, equipos de detección del virus y suministros de primera línea. Además de los productos biofarmacéuticos de un solo uso, NewAge suministra a los mercados alimentario, de cosméticos, salud y belleza, aplicaciones industriales y agrícolas.

Las tres nuevas extrusoras de silicona complementarán la línea de equipos Davis-Standard existente de la empresa. NewAge compró su primera extrusora Davis-Standard en 1996 para soportar aplicaciones de tubos flexibles de PVC y PU. Menos de dos años después, NewAge adquirió su primera extrusora de caucho de silicona Davis-Standard. Siguió con tres extrusoras de silicona adicionales que incluyeron el soporte de la línea de productos AdvantaPure de la empresa. Además, NewAge tiene seis extrusoras termoplásticas Davis-Standard que dan servicio a cinco líneas de extrusión, dos de las cuales están dedicadas a la oferta de productos AdvantaFlex TPE de AdvantaPure.



Periféricos de todos los colores

Atemperadores, enfriadores, secadores y termorreguladores; sistemas para el manejo de materiales, dosificadores y alimentadores; robots, cintas transportadoras, tolvas y contenedores; filtros de malla; máquinas de corte, molinos y trituradores...la lista de periféricos para la industria del plástico es larga y diversa. Sin embargo, hay algo que tienen en común todos estos equipos: *hilar fino* para que la productividad aumente. Y en todo este contexto, la productividad se apoya en la eficacia, en la eficiencia energética, en el ahorro de consumos y recursos entre los que también figura el valioso tiempo. Estas funcionalidades se multiplican con la implementación de la Industria 4.0, como

El universo de equipos periféricos para la industria del plástico es amplio y diverso. De hecho, cada uno de los procesos de transformación considerados primarios se acompaña de sus propios equipos auxiliares específicos.

si del aceite que engrasa toda la maquinaria se tratase, para que ésta suene redonda y rinda al máximo.

Un mercado en crecimiento

Aunque no siempre tiene por qué ser así, lo cierto es que lo lógico es pensar que el mercado de los periféricos sigue de cerca el comportamiento de los mercados de maquinaria de los procesos de transformación considerados primarios (inyección, extrusión, termoformado, soplado...).

De esta manera, si tenemos en cuenta los datos de Grand View Research, las perspectivas son de crecimiento.



Serie ENR de enfriadores líquidos refrigerados por aire de Hitema, cuentan con ventiladores axiales. Su rango de capacidad frigorífica va de 1,6kW a 440kW.

El mercado de periféricos.
por su propio concepto de servicio
utilitario, presenta un enorme
potencial de crecimiento
auspiciado por tendencias
en el sector de maquinaria como
la eficiencia
energética y la digitalización

Así, la consultora prevé que el mercado mundial de maquinaria para el procesamiento de plástico alcance los 43.700 millones de dólares para 2025, impulsada por la mecanización del sector del packaging así como por la necesidad de una mayor eficiencia y producción.

Asimismo, Grand View Research establece como otro de los motores de este crecimiento la introducción de políticas favorables por parte de los gobiernos en las economías emergentes, incluidas China e India, para alentar la inversión extranjera directa y facilitar una integración más estrecha con otras economías.

Asimismo, también se prevé que las estrictas regulaciones con respecto al agotamiento y la reciclabilidad de materiales convencionales como el metal y la madera impulsarán una mayor demanda de plásticos por parte de la industria de la construcción para aplicaciones como aislamientos, tuberías, cables, suelos, ventanas y depósitos, entre otras.

Otros datos difundidos por la consultora que pueden servir para basamentar el optimismo del sector son que la demanda mundial de maquinaria para la transformación de plásticos que superó los 2,7 millones de unidades en 2016, crecerá entre 2017 y 2025 a una tasa compuesta anual del 5,7%.

Igualmente, se espera que Asia Pacífico domine el segmento regional con una tasa de crecimiento anual

compuesta estimada de alrededor del 7,4% en términos de volumen hasta 2025.

En las páginas siguientes se incluye una selección de informaciones relacionadas con empresas de productos periféricos para la industria del plástico.

www.grandviewresearch.com



Algunas de las últimas novedades en periféricos del fabricante italiano Mottet.

RAORSA / www.raorsa.es

Además de por sus inyectoras, RAORSA destaca por ofrecer equipos auxiliares y periféricos de fabricantes de primer nivel como Main Tech y Virginio Nastri.

Los nuevos equipos periféricos para la automatización de los procesos de inyección tienen muy en cuenta la optimización de costes y el respeto al medio ambiente. El hecho de permitir mecanizar la producción industrial, dejando la intervención humana para la configuración y el mantenimiento de la maquinaria, se traduce por parte de los periféricos en ahorros de tiempo, y en la mejora de la calidad del producto. Asimismo, permite una mayor precisión en la previsión y planificación de la producción. Estos factores son los pilares fundamentales para que una cadena de producción industrial sea rentable.

En RAORSA, especialistas en maquinaria y automatización industrial, son conscientes de la importancia de la elección de periféricos para la producción. Por ello, ponen a disposición de sus clientes una amplia gama de periféricos y soluciones de final de línea de gran calidad. Dichas soluciones permiten cubrir cualquier necesidad en el procesamiento de la industria del plástico (packaging – sector médico – automoción – electrónica).

De su representada Main Tech destacan sus soluciones globales para productos totalmente terminados. En este sentido, los equipos auxiliares y sistemas de alimentación centralizada de Main Tech garantizan la máxima seguridad y rigor en el resultado final. Estos equipos cuentan con múltiples configuraciones que permiten su instalación en cualquier tipo de línea, así como la conexión con una amplia gama de diámetros de tuberías. Esto posibilita el uso de cualquier tipo de material (incluido el reciclado) para grandes producciones.

Igualmente, RAORSA puede ofrecer cualquier tipo de periféricos: alimentadores, tolvas, molinos, contenedores, etc. En este sentido destacan los fabricados íntegramente en acero inoxidable, con un rendimiento único, y especialmente diseñados para su uso en salas blancas y procesos de alta exigencia como los de los sectores alimentario o médico.

Además de los últimos lanzamientos, también disponen de molinos trituradores muy compactos y silenciosos, con un exclusivo diseño de cámara de corte; dosificadores diseñados específicamente para inyectoras, extrusoras y máquinas de soplado, así como secadoras, atemperadores, y silos mezcladores, entre otros muchos.

Por otro lado, para la distribución del producto finalizado o soluciones de final de línea, con la firma italiana Virginio Nastri, RAORSA pone a disposición del sector una amplia variedad de sistemas modulares de los más exigentes del mercado. En este sentido destacan sus cintas transportadoras, los sistemas de automatización por transporte, o buffers de alta autonomía, entre otros. Concretamente, el modelo Convilight – HLS ha sido el último que la marca ha lanzado al mercado. Se trata de un sistema de transporte que optimiza el tiempo de ciclo del robot y consigue una mayor eficiencia de costes al carecer de cualquier protección o vallado.

Otros productos estrella son el sistema de transporte centralizado y “buffer” para piezas moldeadas (Lift); el sistema patentado de enfriamiento de tapones (Cap Cooler) o la posible realización de proyectos llave en mano. Totalmente personalizados, estos proyectos se adecúan a cada instalación. Combinan tanto periféricos como cintas transportadoras para la perfecta automatización de cualquier proceso de final de línea.

RAORSA también ofrece un servicio de atención y asesoramiento especializado para ayudar en el proceso de toma de decisiones a cada uno de sus clientes, con el objetivo de garantizar una experiencia satisfactoria.

Calidad, servicio e innovación son los valores fundamentales en RAORSA y así lo demuestran a sus clientes cada día para seguir creciendo y avanzando con la mejor tecnología.



ERACO / www.centrotecnica.es

El nuevo refrigerador ecológico para agua industrial Eraco, diseñado y fabricado específicamente para la industria del plástico, destaca por su dimensiones muy contenidas, con una superficie de intercambio de los condensadores muy amplia. Esto garantiza un rendimiento óptimo, bajo consumo energético, alta fiabilidad y duración en el tiempo, así como alta estabilidad en el suministro de agua fría a las temperaturas programadas con la máxima precisión, algo vital en inyección, extrusión o soplado. Disponible en diferentes potencias frigoríficas, para adaptarse a cada necesidad, puede trabajar tanto en el interior como a la intemperie, y bajo las más duras condiciones ambientales. El refrigerador ecológico Eraco puede ser condensado por aire o por agua, cuenta con panel de mando con pantalla táctil LCD, e interconexión a equipos de control externo a distancia. Se trata de un equipo respetuoso con el medio ambiente, con gas ecológico, y sus componentes son de máxima calidad, de marcas conocidas disponibles en el mercado. Existen más de 50 versiones diferentes. Destacan la línea DCA Single Scroll, con potencia frigorífica desde los 3.000 Kw hasta los 400.000 Kw; y la versión DCA Dual Scroll con doble circuito completamente parcializado, con dos compresores Scroll, que permiten trabajar al 50% o 100%.



HELIOS / www.centrotecnica.es

Los equipos Oktomat permiten la descarga completa, ininterrumpida y automática de octabines o bigbags, sin necesidad de volcar o girar el contenedor. Basta situar el pallet con el contenedor y fijar la bolsa interior o saco al anillo y activar el sistema. Existen dos modelos principales, ajustables fácilmente en altura para todo tipo de contenedores y dimensiones. Los equipos Helios Oktomat se pueden utilizar con todo tipo de materiales en granza, polvo, escama o triturados de cualquier tipo. Su funcionamiento es simple, el dispositivo automático de elevación de sacos tira de las paredes flexibles del contenedor hacia arriba y hacia dentro, estrechándolo y haciendo que el material caiga hacia el centro donde es succionado por el cabezal flotante de aspiración, dotado de vibrador para fluidificar el material y evitar apelmazamientos o bóvedas. El cabezal, accionado mecánica o neumáticamente, puede subir y bajar para golpear el material compactado. Una vez que está prácticamente vacío, el sistema eleva el contenedor haciendo que el cabezal vierta hasta el último gramo de material. Entonces, el cuadro de control electrónico avisa al operario para que reponga el contenedor u opcionalmente se active la succión en una segunda unidad paralela, para realizar un suministro ininterrumpido.

Por su parte, el despolverizador Helio Clean permite eliminar completamente el polvo existente en el material. El equipo dispone de un control de parámetros digital, con tecnología de lluvia iónica y 4 modelos diferentes, según la capacidad de producción necesaria y para uno o dos componentes. Instalado directamente sobre la máquina inyectora, el material es aspirado por medio de técnicas de transporte integrado en la cámara de extracción de polvo. La velocidad de transporte es programable, lo que evita la generación de polvo adicional por abrasión. Con ello se consiguen lotes exactos de material despolverizado, mediante una lluvia de iones, el material, literalmente, flota en el aire, alejándose del filtro que capta el polvo que pudiese tener el material y evita la creación de nuevo. Durante el torbellino de iones, el aire se aspira a través de los lotes de material a ser despolverizado, reduciendo la fuerza vinculante entre las partículas de polvo y las resinas en la medida en que el polvo se separa y puede ser aspirado. El sistema de despolverización Helio Clean puede trabajar en línea conjuntamente con los equipos de descarga de materiales Oktomat, los secadores de material con aire comprimido Jetboxx y los cargadores de material por aire a presión Helio Jet o vacío Helio Vac.

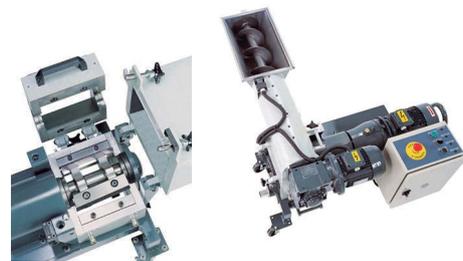


MO.DI.TEC / www.centrotecnica.es

Los trituradores y molinos de la francesa MO.DI.TEC como los de las series Goliath Mini, Plus y Titán, cuentan con lamas de pre-corte y rodillos dentados que giran a sólo 25 rpm. Ello permite recuperar coladas y piezas defectuosas sin degradar el material, sin generar polvo, con una baja potencia instalada y muy poco consumo, y con menos mantenimiento que los molinos convencionales.

La granulometría del triturado se obtiene variando el tamaño de los dientes de los rodillos y los peines mediante los cuales se realiza el corte por cizalla, sin precisar rejilla o tamiz. Así se consigue un triturado de un tamaño siempre regular de alta calidad y sin polvo. El sistema ABS evita bloqueos o daños al equipo y permite programar el giro inverso temporizado del rotor de corte, para recolocar las piezas a moler cuando se trabaja a tolva llena. La opción IMD de detección de metales en cámara de corte evita averías y previene la contaminación del sistema de transporte y eventuales averías en la inyectora o moldes. Los trituradores MO.DI.TEC cuentan con un sofisticado panel de control, fácil de usar y programar a través del panel LCD controlado por un módulo lógico programable. Una pantalla de diálogo operador-máquina, en la parte frontal, señala los mensajes de aviso, funcionamiento y alarmas del triturador. La gama de trituradores va desde pequeñas unidades de laboratorio denominadas Mini, pasando por la gama Goliath de diferentes tamaños para trabajar a pie de máquina; hasta la gama Titán, de grandes dimensiones, para reciclar piezas voluminosas.

Para materiales blandos MO.DI.TEC propone la gama BM con multicuchillas giratorias sobre un rotor o doble rotor. Hay diferentes modelos, desde un Mini, de laboratorio; hasta unidades Goliath para reciclar a pie de máquina, con tolva convencional para alimentación manual, por cinta o robot; y versiones con vis sin fin, con detector de metales, para colocar debajo del molde de la máquina y recoger directamente las coladas expulsadas durante el proceso de inyección.



SEPRO / www.sepro-group.com

Sepro Group ha finalizado el rediseño de toda su gama de robots Success para inyectoras de 20 a 700 toneladas. Los nuevos robots Success de Sepro se ofrecen en tres tamaños y pueden ir equipados con una servo-muñeca de 2 ejes, desarrollada conjuntamente con Yaskawa Motoman. De esta forma se consigue un robot cartesiano de 5 ejes que ofrece flexibilidad y economía. Los tres robots más grandes de la gama Success (para inyectoras de 80 a 700 toneladas) están disponibles en una configuración en 'X' de 5 ejes servo. Estos modelos mejoran la velocidad, flexibilidad y facilidad de uso en comparación con los robots de 3 ejes con muñecas de accionamiento neumático.

La muñeca motorizada de los robots Success Line X, es una característica empleada anteriormente en modelos más tecnológicos, como la gama Sepro 5X Line de tamaño pequeño y mediano, y la 7X Line de robots grandes. Las dos cuentan con una servo-muñeca de 2 ejes, desarrollada en colaboración con Stäubli Robotics. Desde Sepro apuntan que la servomuñeca se puede adaptar fácilmente con simples comandos digitales, garantizando una mayor flexibilidad y cambios de producción más rápidos. Ello acerca estos modelos a la metodología Single-Minute Exchange of Die (SMED) y supone el futuro de los robots cartesianos.

A diferencia de las muñecas neumáticas, los servomotores tienen sensores posicionales que permiten al robot saber en todo momento la ubicación exacta de la muñeca y de la mano montada en la misma. De hecho, el robot puede moverse en los 5 ejes en cualquier momento con un control completo. Esto permite realizar al robot movimientos complicados.



DIPRE / www.atisystem.es

Dipre ofrece periféricos para cualquier tipo de necesidad relacionada con la transformación de plásticos. Así, por ejemplo, cargadores de material; con modelos venturi, monofásicos y trifásicos. Del mismo modo, ofrece soluciones para la mezcla de material y másters, como dosificadores volumétricos y mezcladores dinámicos. Dipre también cuenta con numerosos equipos secadores y deshumidificadores; molinos trituradores para el reciclado de materiales; así como soluciones para el almacenamiento de materias primas, como tolvas, contenedores y silos. Asimismo, el portfolio de periféricos Dipre se completa con varias estaciones para la descarga de materiales. Así, entre los cargadores de material figura el modelo monofásico de versión estándar HLS; que destaca por su construcción en acero inoxidable y su motor monofásico de 1.000 W. En cuanto a las soluciones para mezclado de material, está el dosificador volumétrico VDE, de diseño compacto, para montaje directamente en las máquinas.

En secado, destaca la serie HD para materiales no higroscópicos, de operación automática. Del apartado de molinos llama la atención el granulador a pie de máquina GRL16 / 17. Para almacenamiento, sus contenedores SBE están construidos en acero inoxidable se encuentran disponibles para diferentes volúmenes.



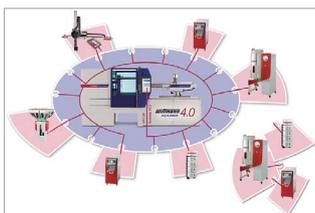
MAGUIRE / www.alimatic.com

La bomba de vacío NVRBE, fácil de instalar, operar y mantener, simplifica el transporte de materias primas. Compatible con los recibidores LowPro de la empresa, estos recibidores se utilizan para los sistemas de transporte Mini-Central automatizados. La bomba de vacío NVRBE de Maguire transporta materiales a mezcladores, secadores o tolvas de máquinas. Se pueden usar varias unidades en un solo sistema. Destaca su recipiente colector de polvo Clear-Vu, que permite al operador ver fácilmente cuándo hay que limpiarla. Igualmente, cuenta con un interruptor de seguridad del filtro, que minimiza la contaminación por polvo. El interruptor dispara una alarma y detiene el soplador si el filtro se obstruye.

GRUPO WITTMANN / www.wittmann-group.es

La pandemia está poniendo en valor la importancia de la globalización digital para el flujo de información y los pedidos online. En este contexto, desde el Grupo Wittmann señalan también como fundamental la necesidad de digitalizar los equipos para permitirles intercambiar información con otras máquinas de procesamiento y periféricos. Por eso trabaja para dar soporte a compañías de moldeo por inyección que han visto claro que necesitan integrar digitalmente y de forma completa sus plantas de producción. Así, sus equipos auxiliares compatibles con su sistema Wittmann 4.0 podrán ser conectados mediante OPC UA de manera estándar y sin coste adicional a máquinas de inyección Wittmann Battenfeld equipadas con sistemas de control B8.

Ello permite ventajas como la centralización de la operación. Al comunicarse vía Wittmann 4.0 con las inyectoras equipadas con control B8, los equipos periféricos Wittmann pueden ser controlados directamente desde la unidad de control central Wittmann Battenfeld B8 de la inyectora. Y bajo su familiar estructura de menú. Otro de los beneficios de la comunicación entre periféricos e



inyectora es la mayor cantidad de datos disponibles en el sistema de control B8 de la máquina. De esta manera, el ajuste de datos de inyección no sólo se circunscribe ya a los parámetros propios de la máquina, sino que se amplía a todos los equipos auxiliares con Wittmann 4.0 y robots conectados con control R9. En este sentido, el sistema almacena y muestra una vista previa de los modelos de los equipos interconectados y de sus datos más importantes.



**spectro2go -
mobile Farbkontrolle
für Messungen vor Ort**



1

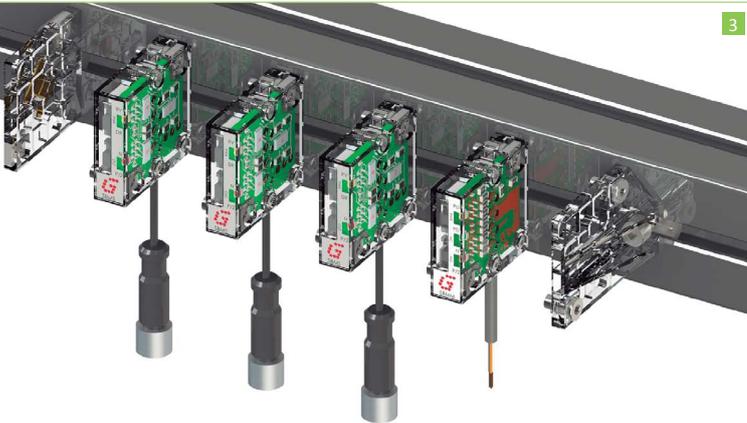
2



4



3



1. BYK-Gardner

www.byk-instruments.com

BYK-Gardner ha presentado el nuevo medidor de color spectro2go, que mide el color y el brillo a 60° simultáneamente. Utiliza la misma tecnología LED de alto rendimiento que las fuentes de luz e incorpora una pantalla táctil a color de 3,5" con un menú de iconos, para un funcionamiento intuitivo. Su cámara integrada ofrece una vista previa en vivo del área de medición para evitar lecturas falsas.

2. Hexagon MI

www.hexagonmi.com

Hexagon Manufacturing Intelligence presenta OPTIV Lite 3.2.2, su nueva máquina de medición por coordenadas (MMC) multisensor para la fabricación inteligente. Según el fabricante, se trata de un producto rentable para la entrada en la medición automatizada. Ofrece una transición sencilla de métodos de calidad manuales a automáticos: ello se traduce en una mayor precisión, fiabilidad y eficiencia de la inspección.

3. Gimatic

www.gimatic.com/es

El nuevo Sensor Box Modular (SBM) miniatura permite conectar en serie de 2 a 20 sensores en cualquier configuración (PNP/NPN – NA/NC); obteniendo una señal única para simplificar la integración y el control del EOAT. El concentrador de señal es una solución modular, extracompacta. Está formado por una o múltiples unidades maestras (SBMM), una o múltiples unidades esclavas (SBMS) y una unidad de terminación y fijación (SBMK).

4. SABIC

www.sabic.com

El film antivaho Lexan HP92AF de SABIC resulta ideal para la fabricación de visores faciales y gafas de seguridad para entornos laborales de primera línea, como el de los sanitarios. El film cuenta con un recubrimiento por una cara que retrasa el empañamiento, incluso con una humedad ambiental muy elevada, lo que se traduce en una claridad óptica duradera.



5



6



7



8

5. Ascend

www.ascendmaterials.com

Ascend Performance Materials, un referente mundial en la fabricación de resinas PA66, ha desarrollado los nuevos grados HiDura PA610 y 612. Estos materiales están especialmente indicados para su uso en sistemas de combustibles de automóviles y aplicaciones en líneas de frenos; cables de sujeción para sistemas de energía solar; sellos para baterías y cerdas de cepillos.

6. Wintec

www.wintec-machines.com

Wintec, perteneciente a la austriaca Engel, desembarca con sus inyectoras t-win en el mercado europeo. Pensadas para el moldeo por inyección de un solo componente, energéticamente eficientes, fiables y potentes, estas inyectoras hidráulicas de doble plato están disponibles con fuerzas de cierre de entre 4.500 y 18.000 kN, y cuentan de serie accionamientos servohidráulicos de bajo consumo.

7. Ampacet

www.ampacet.com

Los nuevos masterbatches Halofree 709 y Halofree 229 presentan excelentes propiedades retardantes de llama en película de polietileno a bajas tasas de adición y cumplen las normas de protección de salud y seguridad ambiental. Halofree 709 ha sido calificado como “excelente” en las clasificaciones de pruebas de inflamabilidad que incluyen B2 (DIN4102), VTM0 (UL94) y equivalentes cercanos de Euroclass. Halofree 229 logra excelentes clasificaciones de pruebas de inflamabilidad, incluida la M1 (NFP 92-503).

8. Mettler Toledo

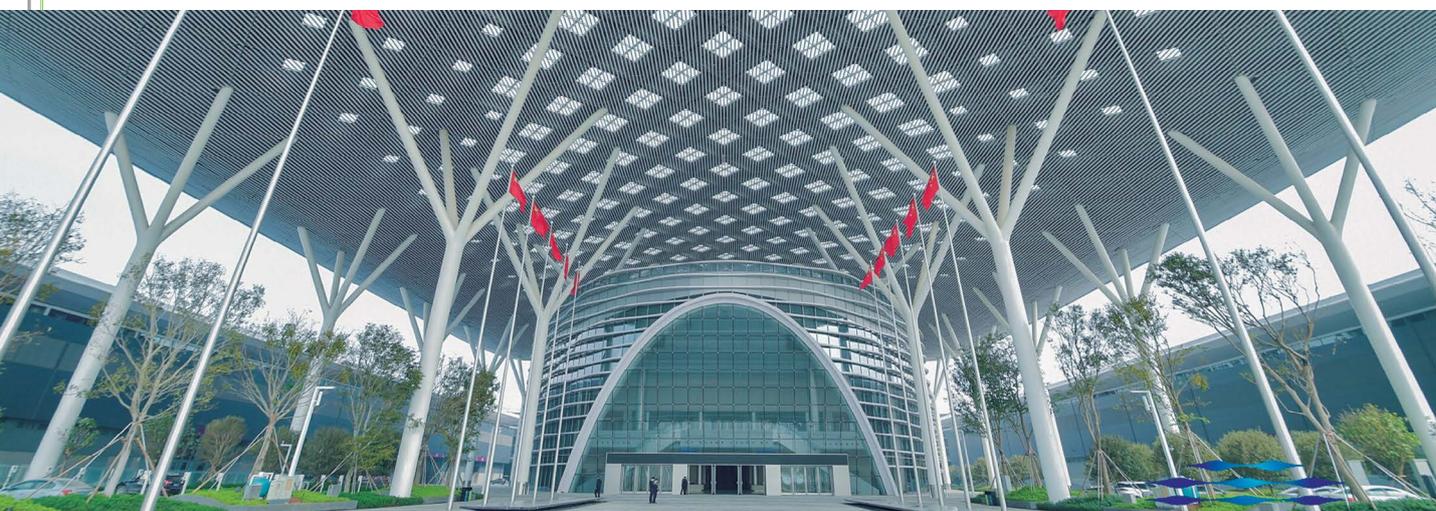
www.mt.com

Mettler Toledo presenta su nueva báscula inteligente InVision, diseñada para resolver los problemas más comunes asociados con la preparación manual de pedidos. Así, la nueva báscula InVision incorpora algoritmos que combinan el pesaje con el reconocimiento visual y la captura de imágenes. De esta manera, el resultado es una manipulación sencilla y un funcionamiento sin errores. Entre las características de InVision destaca la capacidad de la báscula inteligente para conectarse a los sistemas de producción y ERP.

Chinaplas 2021: del 13 al 16 de abril en Shenzhen

Chinaplas 2021, que llevará por lema *Nueva era. Nuevo potencial. Innovación para la sostenibilidad*, no solo estimulará el desarrollo de la industria del plástico, sino que tratará de mostrar oportunidades comerciales en esta nueva era.

Shenzhen World Exhibition & Convention Center



El sector industrial está experimentando cambios profundos y complejos en el marco del nuevo escenario surgido a raíz de la pandemia. En esta situación, incertidumbres y desafíos conviven con nuevas oportunidades que hay que estar atentos para poder descubrir y aprovechar.

En este sentido, Chinaplas 2021, que se celebrará en el Shenzhen World Exhibition & Convention Center entre los días 13 y 16 de abril, llevará por lema *Nueva era. Nuevo potencial. Innovación para la sostenibilidad*. En esta ocasión, el salón no solo estimulará el desarrollo de la industria del plástico, sino que tratará de mostrar oportunidades comerciales en esta nueva era.

Enfoque en el mercado chino

En un período repleto de incertidumbres económicas a escala global, China ha tomado medidas para aportar certezas al mundo. La economía de dicho país asiático experimentó un fuerte repunte en forma de V en los seis meses poste-

riores a la pandemia. El PIB de China creció un 4,9% en el tercer trimestre de 2020, convirtiendo al país en la única economía importante del mundo que cerró 2020 con un crecimiento positivo.

El auge del mercado interno chino ayudará a su reapertura al mundo y sentará las bases de un nuevo modelo de desarrollo con doble circulación. Este incluirá tanto el mercado nacional como el internacional, el primero de los cuales tiene actualmente un papel destacado.

Con el XIII plan quinquenal del Gobierno chino a punto de concluir y el XIV a punto de comenzar, Chinaplas 2021 se llevará a cabo en Shenzhen; uno de los principales motores impulsores de la Gran Área de la Bahía de Guangdong-Hong Kong-Macao. Esto ayudará a aprovechar las nuevas oportunidades que surgen de la rápida recuperación económica de China y a potenciar esta doble circulación.

Nuevas oportunidades

La organización de la feria quiere que el evento genere un nuevo impulso para reconstruir las industrias. China tiene un sistema industrial totalmente equipado y una cadena completa, lo que brinda un gran espacio para la innovación y la aplicación tecnológicas. Además, el país asiático ofrece un gran potencial en el mercado interno y un crecimiento persistente de las exportaciones. El apoyo continuo de las estrategias del mercado interno y diversas políticas de estímulo, han materializado una recuperación sostenida del mercado de consumo chino. En septiembre de 2020, las ventas minoristas totales de bienes de consumo en China registraron un crecimiento del 3,3%. Y es que China ha estado fabricando de manera constante, mientras muchos países todavía sufren la pandemia.

Confianza en su ventaja única en la cadena industrial, las importaciones y exportaciones de comercio exterior de China se han estabilizado trimestre a trimestre. Las exportaciones de China crecieron un 10,2% en el tercer trimestre. En la era post-pandemia la demanda de atención médica, tecnología inteligente, respeto al medio ambiente, conveniencia y comodidad ha aumentado drásticamente. Se han incrementado las ventas y exportaciones de productos para el hogar, como electrodomésticos y aparatos de gimnasia. En condiciones de mercado adversas ha crecido también la demanda de distribución de alimentos frescos y productos alimenticios de conveniencia. Así mismo, ha experimentado un aumento la demanda diversificada, personalizada y de alta calidad. Esta realidad dará lugar a nuevos patrones de consumo y formas de negocio.

Por otro lado, la llegada de tecnologías como 5G, computación en la nube, inteligencia artificial e Internet de las cosas han demostrado un inmenso potencial de desarrollo de nuevas infraestructuras. Dichas tecnologías proporcionan un impulso para la recuperación económica y el desarrollo sostenible y crean oportunidades sin precedentes para las industrias del plástico y el caucho. China había construido más de 690.000 estaciones base 5G a finales de septiembre de 2020 y vendió más de 100 millones de teléfonos móviles 5G en los primeros tres trimestres del mismo año.

Cadena de suministro

La pandemia ha diversificado la cadena de suministro global, potenciando el aprovisionamiento nacional y los planes de respaldo. Estos se presentan como alternativas para evitar que la red de la cadena de suministro sea demasiado extensa y dependa en exceso de una región en particular.

Teniendo en cuenta las incertidumbres actuales, a partir de ahora las empresas prestarán más atención a la seguridad y el control, la innovación colaborativa, la flexibilidad, la diversificación, la inteligencia y la localización en la cadena de suministro.

Innovación en pro de la sostenibilidad

En febrero de 2020, la Comisión Nacional de Desarrollo y Reforma y el Ministerio de Ecología y Medio Ambiente de la República Popular China propusieron la reciclabilidad, el reciclaje fácil y la degradabilidad como directrices para desarrollar y promover nuevos productos plásticos.

En este sentido, las industrias del plástico y el caucho han estado introduciendo soluciones alternativas a raíz de la aparición de plásticos biodegradables y tecnologías innovadoras para el reciclaje y la reutilización posconsumo.

El reciclaje de plásticos no solo requiere el liderazgo de la innovación y el apoyo de la tecnología, sino también el diseño para el reciclaje. Es decir, tener en cuenta el concepto del reciclaje desde la etapa de diseño del producto. Como plataforma de lanzamiento e intercambio de nuevas tecnologías para toda la cadena industrial de plásticos y caucho, Chinaplas 2021 también incluirá estos temas.

Nivel de participación de Chinaplas 2021

Según la organización del salón, la reserva de espacio de Chinaplas 2021 es abrumadora. Más de 3.600 expositores han confirmado su participación, incluidos 10 pabellones de los países / regiones de Austria, Francia, Alemania, Italia, Japón, Corea, Suiza, Reino Unido, Estados Unidos y Taiwán. Esto demuestra que las empresas confían plenamente en las perspectivas de las industrias del plástico y el caucho.

www.chinaplasonline.com

Exposólidos: 10 y 11 de febrero en formato virtual

La Feria Virtual Internacional de Tecnología para el Proceso Industrial es una muestra digital que dará a conocer las últimas novedades tecnológicas agrupadas en los siguientes eventos: Exposólidos Virtual 2021, centrado en la tecnología de sólidos; Polusólidos Virtual 2021, orientado a la captación y filtración; y Expofluidos Virtual 2021, especializado en tecnología de fluidos. En la cita convergerán las mejores soluciones en la gestión de procesos con materiales sólidos (polvo y materiales a granel); líquidos, separación líquidos-sólidos, gases y vapor; así como con equipos para la captación y filtración en cualquier fase industrial.

Buenas expectativas

El pasado día 15 de enero se habilitó el registro para participar como público en la Feria Virtual Internacional de Tecnología para el Proceso Industrial y, en sólo cuatro días, se habían registrado 18.346 profesionales de 9 países.

La primera Feria Virtual Internacional de Tecnología para el Proceso Industrial, que incluirá Polusólidos, Exposólidos y Expofluidos, cuenta ya con más de un centenar de expositores confirmados.

De hecho, según los organizadores del certamen, el 23,17% de los profesionales registrados son extranjeros (franceses, portugueses, alemanes, italianos, ingleses, suizos, mexicanos, brasileños y marroquíes). En lo que a expositores respecta, a mediados de enero ya eran 116 las empresas que habían confirmado su participación.

La organización espera que participen en el evento digital más de 25.000 visitantes profesionales, que se den a conocer unos 3.000 productos, y que participen alrededor de 564 expertos internacionales. En palabras de Juli Simón, director del evento, “tras 32 años organizando ferias industriales internacionales nunca había percibido un interés tan alto. Estamos recibiendo cada día miles de profesionales registrados de todo el mundo”.

www.exposolidos.com/feria-virtual-internacional.com

EFFECTOS DE LA PANDEMIA SOBRE EL SECTOR DEL MANEJO DE SÓLIDOS

Techsolids, asociación de empresas españolas de tecnología de sólidos, ha analizado el impacto del Covid-19 y asegura que “ninguna empresa española del sector cerró durante la pandemia”. El motivo de esta solidez empresarial se debe a que es un sector muy transversal, ya que se dirige a cualquier industria que en sus procesos incluya polvos secos o materiales a granel.

Como en crisis anteriores, los sectores relacionados con la alimentación y la salud (químico, farmacéutico, detergentes, etc.) fueron los que más operaciones realizaron relacionadas con la tecnología de sólidos. Según una encuesta de Techsolids realizada en diciembre de 2020: el 79% de los encuestados dijo que el ejercicio sería peor que el de 2019, mientras el 6% creyó que sería mejor. El 15% aumentó la plantilla respecto al año anterior, mientras un 25% la redujo. El 75% no necesitaron endeudarse y sólo un 16% pidieron un crédito ICO.

www.techsolids.com

Made From Plastic 2021 no se celebrará en febrero

Las restricciones y la incertidumbre vinculadas a la pandemia hacen inviable la celebración de la próxima edición de Made From Plastic, prevista para los días 23-25 de febrero en Feria Valencia. Actualmente se está estudiando la posibilidad de trasladar la edición a junio y reconverirla en un formato workshop con una parte congresual.

Nuevas fechas para la feria Plast 2021: de principios de mayo a finales junio

La principal feria italiana del sector del plástico y el caucho, prevista para los días 4-7 de mayo de 2021, se celebrará finalmente del 22 al 25 de junio del mismo año en Milán. Si todo marcha según lo previsto, la Plast 2021 será la primera feria internacional de plásticos y caucho que se llevará a cabo en 2021 a nivel europeo.

Se cancelan las ferias Interplastica y Upakovka 2021

Interplastica-Feria Internacional de Plásticos y Caucho- y Upakovka-líder en Rusia para el sector del packaging- no se celebraron del 26 al 29 de enero de 2021 en Moscú. La pandemia obligó a Messe Düsseldorf a cancelar la edición conjunta de ambos salones. De esta manera, pasarán a celebrarse del 25 al 28 de enero de 2022.

Plastpol 2020, una feria presencial en plena pandemia

Del 6 al 8 de octubre de 2020, la feria polaca Plastpol desafió a la pandemia y celebró una edición presencial. El salón congregó las últimas tecnologías en procesamiento y transformación de plásticos y caucho. Aunque la muestra fue menos impactante que en ediciones anteriores, participaron 147 expositores de 12 países.

La NPE 2021 suspende su edición presencial

La principal feria del plástico estadounidense, la NPE, ha suspendido su edición presencial, prevista para los días 17-21 de mayo de este año en Orlando. Plastics, organizadora del salón, asegura que brindará oportunidades para que la industria siga en contacto y deja las puertas abiertas a un posible evento virtual.

Moulding Expo sigue sumando apoyos

Moulding Expo (8-11 de junio de 2021) volverá a dinamizar el sector de la fabricación de herramientas, modelos y moldes. A ello contribuirá su programa marco, que incluirá contenidos temáticos sobre los nuevos desarrollos del sector. La WBA Aachener Werkzeugbau Akademie se ha unido a Moulding Expo como socio técnico y participará en el diseño de los contenidos de dicho programa.

Empack se traslada a abril de 2021

Los salones sobre packaging y logística, cuya próxima edición estaba prevista para los días 25 y 26 de noviembre de 2020, aplazan su celebración a los días 21 y 22 de abril de 2021. Para calentar motores de cara a la próxima cita, Empack y Logistics & Automation han puesto en marcha una serie de seminarios web gratuitos que se desarrollarán durante todo el año.

BCN Industry Virtual Week, un evento en formato digital de Fira de Barcelona

La BCN Industry Virtual Week, celebrada digitalmente del 3 al 6 de noviembre de 2020, reunió a más de 30 compradores internacionales y a unos 20 ponentes. El evento incluyó charlas sobre industria 4.0 y fabricación flexible y robótica, un programa de reuniones con compradores internacionales y la Conferencia de Automoción del Mediterráneo.



Febrero / 2021

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28

3-5 MIHAMA - JAPÓN**MANUFACTURING WORLD JAPAN**

Edición híbrida (física+digital) de la exposición internacional orientada a la industria manufacturera.

www.japan-mfg.jp

10-11 EDICIÓN DIGITAL**FERIA VIRTUAL INTERNACIONAL DE TECNOLOGÍA PARA EL PROCESO INDUSTRIAL**

Feria internacional digital que incluye Polusólidos, Exposólidos y Expofluidos.

www.exposolidos.com/feria-virtual-internacional

Marzo / 2021

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31

3-5 GUANGZHOU, CHINA**ASIAMOLD**

Feria internacional de moldes y herramientas.

www.asiamold-china.cn.messefrankfurt.com/guangzhou/en.html

4-6 GUANGZHOU, CHINA**SINO-PACK / PACK INNO**

Celebración conjunta de las ferias chinas internacionales de maquinaria y materiales para envase (Sino-Pack) y de envases (Pack Inno).

www.chinasinopack.com

23-25 MADRID - ESPAÑA**PICK & PACK**

Feria del packaging y la intralogística.

www.pickpackexpo.com

23-25 MADRID - ESPAÑA**CHEMPLAST EXPO**

Feria industrial de soluciones en materiales, tecnologías, procesos y maquinaria para la industria química y del plástico.

www.chemplastexpo.com

23-25 EDICIÓN DIGITAL**LOPEC**

Conferencia y salón internacional para la industria de la electrónica impresa.

www.lopec.com

24-26 CIUDAD DE MÉXICO - MÉXICO**PLASTIMAGEN LIGHT MÉXICO**

Versión híbrida (física+digital) de Plastimagen México, el evento más importante del sector del plástico en Latinoamérica.

www.plastimagen.com.mx

25 EDICIÓN DIGITAL**METROMEET**

Conferencia internacional sobre metrología industrial dimensional.

www.metromeet.org

30-1/04 MOSCÚ - RUSIA**COMPOSITE EXPO**

Feria de equipos y tecnologías para la producción de composites.

www.composite-expo.com

31-1/04 UTRECHT - PAÍSES BAJOS**EMPACK UTRECHT**

Feria del envase y el embalaje.

www.empack.nl

Abril / 2021

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30

12-16 HANNOVER - ALEMANIA**HANNOVER TRADE FAIR**

Feria industrial internacional.

www.hannovermesse.de

13-15 MONTERREY - MÉXICO**EXPO MANUFACTURA**

Feria internacional para la fabricación y procesamiento de metal y plástico.

www.expomanufactura.com.mx

13-16 SHENZHEN - CHINA**CHINAPLAS**

Feria mundial de plásticos y caucho

www.chinaplasonline.com

14-17 OSAKA - JAPÓN**INTERMOLD JAPAN - DIE&MOLD ASIA**

Feria japonesa del molde.

www.intermold.jp

20-22 BARCELONA - ESPAÑA**ADVANCED FACTORIES**

Encuentro sobre automatización industrial, robótica, máquina-herramienta y digital manufacturing.

www.advancedfactories.com

20-22 NUREMBERG - ALEMANIA**MedtecLIVE EUROPE**

Edición híbrida (física+online) de la feria de la cadena de suministro de la tecnología médica.

www.medteclive.com

21-22 MADRID - ESPAÑA**EMPACK - LOGISTICS & AUTOMATION MADRID**

Evento conjunto sobre packaging y logística.

www.logisticsmadrid.com

26-29 MOSCÚ - RUSIA**TIRES & RUBBER**

Feria internacional de neumáticos y caucho.

www.rubber-expo.ru

27-30 KIEV - UCRANIA**PLAST EXPO UA / ADDIT EXPO 3D**

Feria internacional de equipamiento y tecnologías para producción y procesamiento de plásticos y caucho- Feria internacional de impresión 3D.

www.iec-expo.com.ua

28-1/05 MUMBAI - INDIA**DIE & MOULD INDIA**

El mayor evento de la India sobre moldes.

www.diemouldindia.org

***NOTA:** La información contenida en este calendario podría sufrir cambios como consecuencia de las cancelaciones y traslados de fechas de última hora por los efectos del Coronavirus.



SOLDADURA DE TERMOPLÁSTICOS



Ultrasonidos



Placa caliente



Rotación



Vibración



Aire caliente



Láser



mecasonic.es
mecasonic@mecasonic.es



Welcome line
+34 93 473 52 11



MECASONIC S.A.
Avda. dels Alps,56
08 940 Cornellà de Llobregat
(Barcelona)
ESPAÑA



We are
PWS⁺
Plastic Welding Solutions

mun**do**PLAST



www.mundoplast.com



MOTAN-COLORTRONIC
Portada



RAORSA
Contraportada



SISE
Interior Portada



BOGE 13



BRENTTAG 25



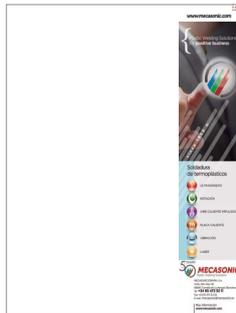
CENTROTÉCNICA 31



ENGEL 7



MAAG 9



MECASONIC 21, 49



MORETTO 17



RTH XIFRA 15



TOMRA 11



VECOPLAN 19



Mundoplast

mun**do**PLAST

MundoplastNoticias



mundoplast-revista



¡SÍGUENOS!

mundoplast.com

SIR

PREMIOS

by
RAORSA

APORTA TU VALOR
A NUESTRO PLANETA
Y A NUESTRA INDUSTRIA

“PREMIOS SIR BY RAORSA” POR LA SOSTENIBILIDAD, INNOVACIÓN Y RECICLAJE.

En RAORSA buscamos nuevos procesos de fabricación, nuevos materiales e iniciativas innovadoras que ayuden a conseguir una industria de materiales plásticos **inteligentes, innovadores y sostenibles.**



BASES DE LOS PREMIOS SIR EN raorsa.es **inscríbete** 

+ Información en: marketing2@raorsa.es // Tel. 697 455 091

PATROCINADOR



MEDIA PARTNER



JURADO

